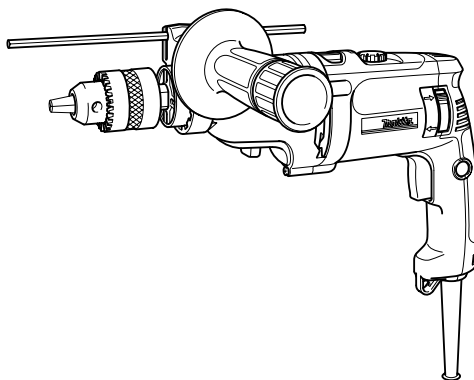


취급 설명서



2단속도조절 해머드릴

HP2070
HP2070F
HP2071
HP2071F



 이중 절연

004284

중요: 사용하기 전에 읽어 주십시오.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

사양

모델		HP2070/HP2070F		HP2071/HP2071F	
속도		높음	낮음	높음	낮음
성능	콘크리트	20 mm	-----	20 mm	-----
	강철	8 mm	16 mm	8 mm	16 mm
	목재	25 mm	40 mm	25 mm	40 mm
무부하 속도(min ⁻¹)		0 - 2,900	0 - 1,200	0 - 2,900	0 - 1,200
분 당 타격		0 - 58,000	0 - 24,000	0 - 58,000	0 - 24,000
전체 길이		364 mm		362 mm	
중량		2.6 kg		2.6 kg	

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 유럽 전동공구 협회 2003년 1월에 정의한 절차에 따른 무게를 적용하고 있습니다.

END201-5

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



- 사용설명서를 참조하여 주십시오.



- 이중절연

ENE042-1

용도

본 공구는 해머 천공, 벽돌, 콘크리트, 석재 천공 작업용으로 제작되었습니다.

또한 목재, 금속, 세라믹, 플라스틱을 손상 없이 천공하기에 적합합니다.

ENF002-1

전원

본 공구는 명판에 기재된 것과 동일한 전압의 전원에만 연결되어야 하며, 단상 AC 전원에서만 작동됩니다. 유럽 기준에 따라 이중 절연되어 있어서 접지하지 않고도 소켓으로부터 바로 사용하실 수 있습니다.

GEA005-2

일반 안전 수칙

⚠ 경고! 경고와 사용설명을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다.

본 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 주의사항에서 '전동공구'라고 하는 것은 전원선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.

2. 휘발성 액체, 가스 또는 입자와 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 입자나 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

전기 안전

4. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에서 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
5. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
6. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
7. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 영기면 감전의 위험이 증가합니다.
8. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
9. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 접지 회로 단속기(GFCI)를 사용하여 주십시오. GFCI의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.

작업자 안전

10. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상해 사고가 일어날 수 있습니다.

11. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.
12. 실수로 공구를 작동하지 않도록 주의하여 주십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리나 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
13. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키와 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
14. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
15. 적당한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류, 장갑이 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
16. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 빠르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

17. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
18. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
19. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 전동공구를 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 배터리를 빼 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
20. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 사용설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
21. 유지보수를 철저히 하여 주십시오. 회전부의 연결과 조정은 관찰은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 이상을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 손상된 경우 사용 전에 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
22. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 갈려 움직이지 않는 경우가 덜 하며 제어하기 쉬워집니다.

23. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하며, 사용설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.

서비스

24. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는데 도움이 됩니다.
25. 주유 및 부속품의 교환 시에는 사용설명서의 지시를 따라 주십시오.
26. 손잡이 부분은 항상 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오.

GEB003-4

안전 수칙 내용

여러 번 사용해 익숙해졌다 해도 긴장을 늦추지 말고 항상 해머드릴의 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 이 전동공구를 안전하고 올바르게 사용하지 않으면 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

1. 귀마개를 착용하여 주십시오. 소음에 노출되면 청력을 잃을 수 있습니다.
2. 공구에 보조 핸들이 함께 제공된 경우 보조 핸들을 사용하여 주십시오. 통제력을 상실하면 상해를 유발할 수 있습니다.
3. 절단 부속품이 숨겨진 와이어나 코드에 접촉할 수 있는 곳에서 작업을 할 때는 반드시 절연 그림 표면으로 전동공구를 잡아 주십시오. '전기가 통하는' 와이어와 접촉한 절단 부속품은 전동공구의 금속 부분에 '전기가 통하게' 해 작업자가 전기 감전될 수 있습니다.
4. 안정된 자세를 유지하여 주십시오. 높은 곳에서 공구를 사용할 때는 밑에 사람이 없는지 확인하여 주십시오.
5. 공구를 양손으로 단단히 잡습니다.
6. 회전부에 손을 대지 마십시오.
7. 공구를 작동시킨 채로 두지 마십시오. 손으로 공구를 잡았을 때만 작동하여 주십시오.
8. 작동 직후에는 비트나 작업물을 손으로 만지지 마십시오. 매우 뜨거우므로 화상을 입을 수 있습니다.
9. 유독한 화학물질이 들어있는 재료도 있습니다. 먼지를 흡입하거나 피부에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 재료의 안전 자료를 따라 주십시오.

본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

△경고:

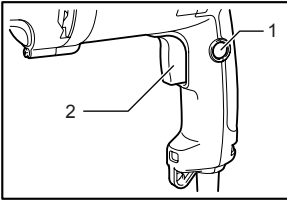
본 사용설명서의 안전규칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

기능 설명

⚠ 주의:

- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

스위치 작동



004285

1. 잠금 버튼
2. 스위치

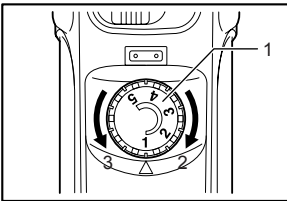
⚠ 주의:

- 공구의 플러그를 연결하기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 눌렀을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오.

공구를 가동하려면 스위치를 당기면 됩니다. 공구의 속도는 스위치를 누르는 힘에 따라 증가합니다. 멈추려면 스위치를 놓습니다.

연속 작동하려면 스위치를 당긴 후 잠금 버튼을 누릅니다. 잠금 위치에서 공구를 멈추려면 스위치를 완전히 당겼다가 놓습니다.

속도 조정 다이얼이 제공되어 최대 공구 속도가 제한됩니다(변동 가능). 속도 조정 다이얼을 시계 방향으로 돌리면 빠른 속도, 시계 반대 방향으로 돌리면 낮은 속도로 작동합니다.

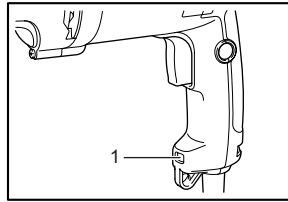


004286

1. 속도 조정 다이얼
2. 빠름
3. 느림

램프 점등

HP2070F, HP2071F 모델



004287

1. 램프

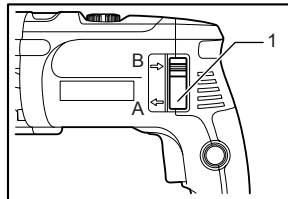
⚠ 주의:

- 직접 불빛을 들여다 보거나 광원을 보지 마십시오. 램프를 켜려면 스위치를 당기면 됩니다. 램프를 끄려면 스위치를 놓습니다.

참고:

- 마른 천을 사용해 램프 렌즈의 먼지를 제거하여 주십시오. 조도를 떨어뜨릴 수 있으므로 램프 렌즈를 손상시키지 않도록 주의하여 주십시오.
- 램프를 휘발유 혹은 시너를 이용해 닦지 마십시오. 램프가 손상될 수 있습니다.

방향 전환 스위치 작동



004288

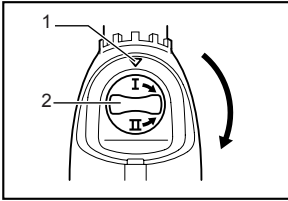
1. 방향 전환 스위치

본 공구에는 회전방향을 전환하기 위한 방향 전환 스위치가 있습니다. 방향 전환 스위치를 ← 위치(A쪽)로 움직이면 시계 방향으로 회전하고 → 위치(B쪽)로 움직이면 시계 반대 방향으로 회전합니다.

⚠ 주의:

- 공구를 작동하기 전에 회전방향을 먼저 확인하여 주십시오.
- 공구가 완전히 멈춘 다음에만 방향 전환 스위치를 사용하여 주십시오. 공구가 멈추기 전에 회전방향을 바꾸면 공구에 손상이 갈 수 있습니다.
- 스위치가 눌러지지 않으면 방향 전환 스위치가 ← 위치(A쪽) 혹은 → 위치(B쪽)로 완전히 설정되어 있는지를 확인하여 주십시오.

속도 변경



002691

1. 화살표
2. 속도 변경 노브

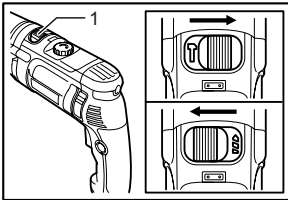
두 속도 범위를 속도 변경 노브로 미리 선택할 수 있습니다.

낮은 속도로 변경하려면 공구 몸체의 화살표가 노브의 'I' 위치를 향하도록 속도 변경 노브를 돌리고, 빠른 속도로 변경하려면 'II' 위치로 돌립니다. 노브를 돌리기 힘들다면, 먼저 척을 어느 쪽으로든 조금 돌린 다음 노브를 다시 돌립니다.

△ 주의:

- 공구가 완전히 멈춘 다음에만 속도 변경 노브를 사용하여 주십시오. 공구가 멈추기 전에 공구 속도를 바꾸면 공구에 손상이 갈 수 있습니다.
- 항상 속도 변경 노브를 올바른 위치에 두어 주십시오. 속도 변경 노브를 'I'과 'II' 위치의 중간 쯤에 두고 공구를 작동시키면 공구가 손상될 수 있습니다.

작동 모드 선택



004289

1. 작동 모드 변경 레버

이 공구에는 작동 모드 변경 레버가 장착되어 있습니다. 해머 작업을 하면서 회전시키려면 작동 모드 변경 레버를 오른쪽(↗ 기호)으로 밀니다. 회전만을 하려면 작동 모드 변경 레버를 왼쪽(↖ 기호)으로 밀니다.

△ 주의:

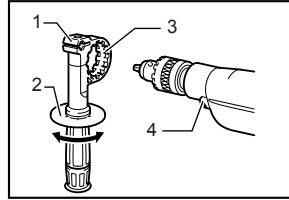
- 항상 작동 모드 변경 레버를 원하는 모드 위치로 완전히 밀어 주십시오. 레버를 각 모드 기호의 중간 쯤에 두고 공구를 작동시키면 공구가 손상될 수 있습니다.

조립

△ 주의:

- 공구로 작업하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

사이드 그립(보조 핸들) 설치



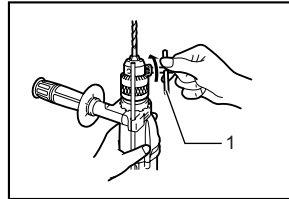
002693

1. 그립 베이스
2. 사이드 그립 (보조 핸들)
3. 스프링
4. 돌출부

안전한 작업을 위해 항상 사이드 그립을 사용하여 주십시오. 그립의 스프링을 공구 본체의 돌출부 사이에 끼워 사이드 그립을 설치합니다.

그런 다음 그립을 시계 방향으로 돌려 원하는 위치에 고정 시킵니다. 어느 위치에나 고정시킬 수 있도록 360° 회전 이 가능합니다.

드릴 비트 설치 또는 제거 HP2070, HP2070F 모델



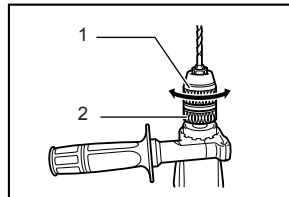
002694

1. 척 키

척 안쪽 끝까지 비트를 넣어 비트를 설치합니다. 손으로 척을 조입니다. 척 키를 각각의 3개의 구멍에 놓고 시계 방향으로 조입니다. 모든 3개의 척 구멍을 균등하게 조입니다.

비트를 제거하려면 한 구멍의 척 키를 시계 반대 방향으로 돌린 다음 손으로 척을 풉니다.

척 키를 사용한 다음에는 반드시 원래 위치로 되돌립니다.
HP2071, HP2071F 모델



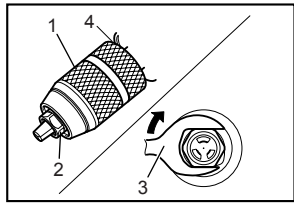
002695

1. 슬리브
2. 링

링을 잡고 슬리브를 시계 반대 방향으로 돌려서 척조(chuck jaw)를 엽니다. 척 안쪽 끝까지 비트를 넣습니다. 링을 단단히 잡고 슬리브를 시계 방향으로 돌려 척을 조입니다. 링을 잡고 슬리브를 시계 반대 방향으로 돌려 비트를 제거합니다.

참고:

- 키레스 드릴척을 드릴 비트가 척조(chuck jaw) 안에 걸려 풀지 못하면, 다음과 같이 드릴 척을 풀어 주십시오.

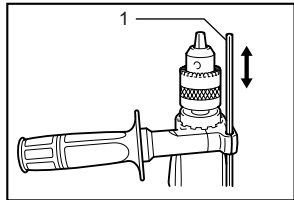


004390

1. 슬리브
2. 육각 너트
3. 렌치 19
4. 보유 링

1. 물 펌프 렌치와 같은 도구로 드릴 척의 슬리브를 꼭 잡습니다(참고: 보유 링 부분을 잡지 마십시오).
2. 렌치 19, 조정 가능 렌치 또는 육각 너트에 맞는 다른 적절한 렌치를 드릴 척 앞의 육각 너트에 끼웁니다. 그림과 같이 렌치를 시계 방향으로 돌려 드릴 척을 풉니다.

깊이 게이지



002696

1. 깊이 게이지

깊이 게이지는 일정한 깊이로 여러 개의 구멍을 뚫을 경우에 편리합니다. 사이드 그림을 풀고 사이드 그림의 구멍에 깊이 게이지를 끼워 넣습니다. 깊이 게이지를 원하는 깊이로 조정하면 다음 사이드 그림을 조입니다.

참고:

- 깊이 게이지가 공구 본체에 부딪치는 위치에는 깊이 게이지를 사용할 수 없습니다.

작동

해머 구멍 뚫기 작업

△ 주의:

- 구멍 뚫기 작업 중 부스러기와 임자가 구멍을 막거나 콘크리트 안의 철근에 부딪칠 경우 공구 또는 비트에 갑자기 엄청난 회전우력이 가해집니다. 작동하는 도중 사이드 그림과 스위치 핸들로 공구를 단단히 잡고 사이드 그림(보조 핸들)을 항상 사용하여 주십시오. 그렇지 않으면 공구의 통제력을 상실하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

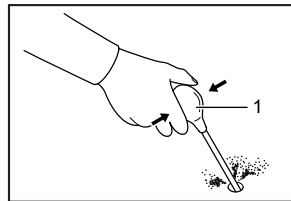
콘크리트, 단단한 석재, 타일에 구멍을 뚫을 때는 작동 모드 변경 레버를 7 기호 위치로 움직여 '해머링 + 회전' 동작을 활용합니다.

탄화 텅스텐 팁 비트를 사용합니다.

원하는 구멍 위치에 비트를 놓은 다음 스위치를 당깁니다. 공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 약간 압력을 가하면 최적의 결과를 얻을 수 있습니다. 공구를 제자리에 고정시켜 구멍에서 미끄러지지 않도록 합니다.

부스러기나 임자로 구멍이 막힌 경우에는 힘을 더 가하지 마십시오. 대신 공구를 공회전한 다음 구멍에서 비트를 일부분 분리합니다. 이 과정을 여러 번 반복하면 구멍이 깨끗해지므로 다시 정상적으로 구멍 뚫기 작업을 할 수 있습니다.

블로우아웃 벌브(별매품)



001302

1. 블로우아웃 벌브

구멍을 뚫은 후에는 블로우아웃 벌브를 사용하여 구멍의 먼지를 청소합니다.

구멍 뚫기 작업

목재, 금속, 플라스틱에 구멍을 뚫을 때는 작동 모드 변경 레버를 8 기호 위치로 움직여 '회전' 동작만 활용합니다.

목재 구멍 뚫기

목재에 구멍을 뚫을 때는 가이드 나사가 장착된 목재 드릴을 사용하는 것이 가장 좋습니다. 가이드 나사는 비트를 작업물로 당겨 구멍 뚫기 작업을 용이하게 해 줍니다.

금속 구멍 뚫기

구멍을 뚫기 시작할 때 비트가 미끄러지는 것을 방지하기 위해 중앙 펀치와 해머로 구멍을 뚫을 곳에 표시를 해둡니다. 비트 끝을 표시에 대고 구멍을 뚫기 시작합니다. 금속에 구멍을 뚫을 때는 절단 윤활유를 사용합니다. 건조한 상태에서 구멍을 뚫어야 하는 철과 스테인은 예외입니다.

⚠주의:

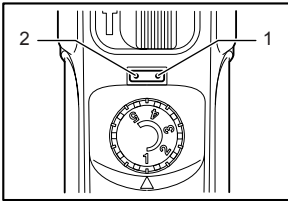
- 공구에 과도한 힘을 가한다고 해서 구멍 뚫기 속도가 빨라지지 않습니다. 실제 과도한 힘을 가하면 비트의 끝 부분이 손상되어 공구 성능이 저하되고 공구의 수명이 단축됩니다.
- 구멍을 뚫을 때 공구 또는 비트에 엄청난 우력이 가해집니다. 따라서 비트가 작업물에 구멍을 뚫기 시작하면 공구를 단단히 잡고 주의를 기울여 주십시오.
- 반대 방향으로 작업하기 위해 방향 전환 스위치를 역회전으로 설정하기만 해도 고정된 비트가 분리될 수 있습니다. 그러나 공구를 단단히 잡지 않으면 공구가 갑자기 반동할 수 있습니다.
- 항상 바이스나 이와 유사한 고정용 장치를 사용하여 작은 작업물을 고정시켜 주십시오.

유지 보수

⚠주의:

- 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

표시기 램프



004290

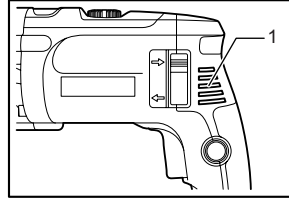
1. 전원 ON 표시기 램프(초록색)
2. 서비스 표시기 램프(빨간색)

공구의 스위치가 켜지면 초록색 전원 ON 표시기 램프가 켜집니다. 표시기 램프가 점등되었는데 공구가 작동을 하지 않으면 카본 브러쉬가 닳았거나 전기 회로 또는 모터가 손상되었을 수 있습니다. 표시기 램프가 점등되지 않고 공구가 작동하지 않으면 ON/OFF 스위치 또는 주코드가 손상되었을 수 있습니다.

빨간색 서비스 표시기 램프가 켜지면 공구가 과부하된 것입니다. 이런 상태로 계속 공구를 작동하면 공구가 고장날 수 있습니다.

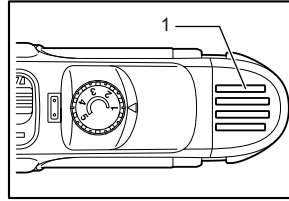
이때에는 공구를 무부하 상태로 작동시켜 냉각시킵니다.

통기구 청소



004291

공구와 통풍구는 항상 청결해야 합니다. 정기적으로 또는 막힐 때마다 공구의 통풍구를 청소하십시오.



004350

1. 통기구

제품의 안전과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리, 카본 브러쉬 점검과 교체 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

MEMO

MEMO

MEMO

제품보증서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생 시 구입 후 1 년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스안내에 해당되는 경우는 서비스요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 저희 회사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
5. 유상서비스
보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.
사용자의 취급부주의
전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때
천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)
사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장
저희 회사 또는 저희 회사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장
통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장
정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우
제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상호		
	전화번호		
고객	주소		
	성명	전화번호	



(주)엘케이마끼다총판

• 일본 마끼다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4

마끼다 전국 A/S 지정점

서울	•동성SAD	02)2677-5882
	•동양공구	02)475-1751
	•봉호전기	02)2637-2644
	•수리공구	02)806-8338
	•서울공구	02)2683-8397
	•(주)엘케이산전	02)2635-4101
	•중앙전기	02)2279-5029
	•호남정류자	02)2279-2231
	•동구상사	02)2279-8991
	•미래산업공구	02)980-0483
	•녹번종합공구	02)386-9801
고양	•해성종합상사	031)970-0964
파주	•남양종합공구	031)943-8085
마석	•가나공구	031)511-0034
성남	•청계공구	031)752-0938
수원	•수원 A/S 센터	031)278-0954
군포	•군포 A/S 센터	031)479-0938
안산	•안산공구A/S	031)495-0989
일산	•종합공구	031)968-5135
의정부	•중앙특수전기	031)843-0909
부천	•부천마끼다	032)674-6535
인천	•강원인물산업사	032)575-0989
	•상원종합공구	032)422-0909
	•신흥공구상사	032)589-6111
	•유림종합공구	032)888-0991
	•인천공구센터	032)589-5674
천안	•동전사	041)569-9060
대전	•금성종합기계상사	042)626-0975
청주	•청주기공	043)252-0622
울산	•계양기공	052)272-0600
대구	•검전사	053)255-4209
	•영남공구상사	053)422-8609
진주	•청계천공구종합철물	055)757-6755
포항	•포항자재센터	054)281-9788
부산	•금강종합상사	051)311-2006
	•상진T.M	051)322-4848
	•신화상사	051)647-4320
	•제일철	051)303-9800
	•진흥기계공구	051)634-5800
	•한신종합상사	051)817-0909
구미	•대흥종합자재(주)	054)455-7235
창원	•경호공구	055)288-6435
	•태영상사	055)238-0181
마산	•계양정공	055)241-1170
목포	•신일종합공구	061)242-0975
광주	•광일종합전기	062)363-9150
	•우림공구 주식회사	062)603-0949
	•선진공구	062)512-8760
남원	•남원공구볼트백화점	063)625-9111
제주	•일도공구마트	064)751-0989
	•평화종합공구	064)762-2062

※ makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은
makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고
방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



(주)엘케이마끼다총판

• 일본 마끼다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4