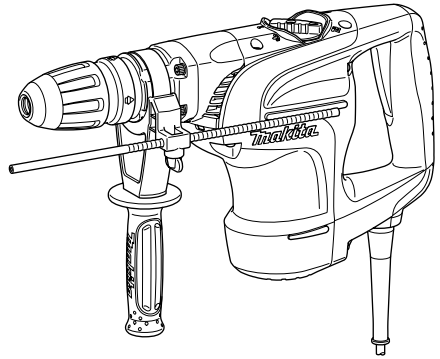


Makita

사용설명서

로터리 함마

model HR4002



008056



이중절연

이 마크는 전기적으로 안전한 이중절연 제품에만 표시하고 있는 안전마크로 접지(EARTH)를 하지 않아도 감전의 염려가 없으므로 안심하고 이용하실 수 있습니다.

MAKITA 로터리 함마를 구입 해 주셔서 대단히 감사 합니다.

제품을 사용하기 전에 이 『사용설명서』를 잘 읽어보신 후 본 제품의 성능을 충분히 이해한 다음 적절한 취급과 보수를 하셔서 항상 안전하고 성능 좋게 사용하시도록 부탁드립니다. 또, 사용설명서는 잘 보관하여 활용해 주시기 바랍니다.

※makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은 makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고 방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.

제품사양

모 델		HR4002
성 능	카바이드 코팅 비트	40 mm
	코어비트	105 mm
무부하속도 (min ⁻¹)		680
분당블로우		2,500
전 장		458 mm
중 량		6.2 kg
안전등급		II/II

지속적인 연구, 개발로 인하여 상기 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

참고: 제품 사양은 국가별로 다를 수도 있습니다.

기호

다음은 공구에 사용되는 기호입니다. 사용 전, 기호의 의미를 이해하여 주십시오.



.....사용설명서 참조



.....이중절연



.....다음은 공구에 사용되는 기호입니다. 사용 전, 기호의 의미를 이해하여 주십시오.

용도

본 공구는 합마 드릴 작업과 벽돌, 콘크리트, 석재의 드릴 작업 및 작업물의 끝파기 용도로 사용할 수 있습니다.

전원

본 공구는 명판에 표시된 것과 동일한 전압의 전원에만 연결해야 하며, 단상 AC 전원에서만 작동됩니다. 유럽 기준에 따라 이중절연 되어 있어 접지 없이 소켓에서 직접 사용할 수 있습니다.

일반안전수칙

⚠ 경고:

사용설명서를 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다. 아래의 모든 주의사항에서 "전동공구"라 하는 것은, 전원선에 의해 작동하는 전동공구와 배터리에 의해 작동하는 (충전식) 전동공구를 의미합니다.

본 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

작업장 안전

1. 작업장을 깨끗하고 밝게 하여 주십시오.
어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 휘발성 액체, 가스, 또는 입자 등의 폭발성 물질이 있는 환경에서는 전동공구를 사용하지 마십시오.
전동공구에서는 스파크가 발생하므로, 입자나 가스에 전화가 될 수도 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때에는 작업자 이외의 다른 사람이나 어린이들이 접근하지 못하도록 하십시오.
주위가 산만하면 제어력 상실의 원인이 됩니다.

전기 안전

4. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 어떠한 형식으로도 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
5. 파이프, 라디에이터, 레인지, 냉장고 등과 같은 접지면에 신체 접촉을 피합니다. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가됩니다.
6. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오.
물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가됩니다.
7. 전원선을 무리하게 다루지 마십시오. 이동할 때나, 전동공구를 당기거나, 플러그를 뽑을 때 전원선을 잡아당기지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 움직이는 부분으로부터 전원선을 멀리하여 주십시오.
전원선이 손상되거나 영길 경우 감전의 위험이 증가됩니다.
8. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결선을 사용하여 주십시오.
실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.

작업자 안전

9. 전동공구 사용시에는 방심하지 말고, 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며, 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약 복용 후, 또는 음주 후에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용중에 순간의 방심은 심각한 사고의 원인이 됩니다.
10. 안전 장비를 사용합니다. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모, 귀마개 등의 안전 장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.
11. 의도하지 않은 작동을 방지하여 주십시오. 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오.
전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결할 경우 사고의 원인이 됩니다.
12. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절기와 렌치를 제거합니다. 움직이는 부분에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.

13. 바른 자세로 작업하여 주십시오. 발을 적절한 위치에 고정시키고 균형 잡힌 자세로 작업하여 주십시오.
예기치 않은 상황이 발생하여도 전동공구를 보다 잘 제어할 수 있습니다.
14. 작업복을 착용하여 주십시오. 작업시에는 헐렁한 옷이나 보석류 등은 삼가하여 주십시오. 움직이는 부분으로부터 머리카락, 의류, 장갑 등을 멀리하여 주십시오.
긴 머리카락 등은 움직이는 부분에 빨려 들어갈 수도 있습니다.
15. 집전설비에 연결된 집전장비를 사용할 경우, 연결이 잘 되었는지, 제대로 사용하고 있는지를 확인하여 주십시오.
집전장비를 사용하면 먼지로 인한 위험요소를 감소시킬 수 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

16. 무리하게 공구를 다루지 않습니다. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오.
용도와 용량에 맞게 사용하여야 작업 능률이 향상되며 안전하게 작업할 수 있습니다.
17. 스위치가 켜지지 않거나 꺼지지 않으면 전동공구를 사용하지 마십시오. 어떤 전동공구라도 스위치가 제대로 작동하지 않으면 위험하며, 수리를 받아야 합니다.
18. 전동공구를 조정용 허거나, 액세서리를 교환하거나, 또는 보관하기 전에 전원으로부터 플러그를 뽑거나 배터리를 제거하여 주십시오. 그러한 안전예방조치는 예기치 않게 전동공구가 작동하는 위험을 감소시킵니다.
19. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 사용설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오.
훈련 받지 않은 작업자가 사용할 경우 전동공구는 매우 위험합니다.
20. 유지보수를 하여 주십시오. 조정이 잘 되어 있는지, 움직이는 부분의 결속이 잘 되어 있는지, 손상된 부분은 없는지, 그 밖에 전동공구 작동에 이상을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 손상된 경우 사용 전에 수리를 받으시기 바랍니다.
많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
21. 절삭용 전동공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수 된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려서 움직이지 않는 경우가 덜하며, 제어가 더 쉽습니다.
22. 전동공구, 액세서리, 롤 비트 등을 사용할 때는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 지정된 용도의 전동공구를 선택하여, 사용설명서에 따라 사용하여 주십시오.
지정된 용도 이외로 전동공구를 사용할 경우 위험한 상황이 초래할 수 있습니다.

서비스

- 본 제품은 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 수리하여야 합니다. 그러면, 전동공구를 안전하게 사용하는데 도움이 됩니다.
- 윤활 작업이나 액세서리 교환 작업은 사용설명서를 따라 주십시오.
- 손잡이를 항상 건조하고 청결하게 유지하여 주십시오. 또한 기름과 그리스가 묻지 않도록 하여 주십시오.

△ 경고

본 제품을 잘못 사용하거나, 사용설명서에 기재된 안전 수칙을 따르지 않으면 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

기타 안전 수칙

제품을 잘 안다고 생각하여 로터리 함마 안전 수칙을 무시하고 편안한 마음으로 작업하지 마십시오. 본 공구를 안전하지 않게 사용하거나 잘못 사용하면 심각한 상해의 원인이 됩니다.

- 귀마개를 착용하여 주십시오. 소음에 노출되면 청력을 상실할 수 있습니다.
- 본 공구와 같이 제공되는 보조 손잡이를 사용하여 주십시오. 조장력을 상실하면 상해의 원인이 됩니다.
- 보이지 않는 전선과 접촉될 수 있는 작업을 할 경우에는 전동공구의 절연된 부분을 잡고 작업하여 주십시오. 전기가 통하는 전선에 접촉될 경우, 전동공구의 금속 부분도 전기가 통하게 되며, 작업자가 감전됩니다.
- 안전모, 보안경, 안면 보호구를 착용하여 주십시오. 마스크와 두꺼운 장갑의 착용도 적극 권장합니다.
- 작업을 시작하기 전에 비트가 제 위치에 고정되어 있는지 확인하여 주십시오.
- 정상적인 작업 하에서는 공구가 진동을 발생하게 되어 있습니다. 나사가 쉽게 빠질 수 있으며, 고장 또는 사고의 원인이 됩니다. 작업 전에 나사의 조임을 확인하여 주십시오.
- 추운 날씨이거나 공구를 장기간 사용하지 않았을 경우, 무부하 상태에서 몇 분간 워밍업을 시켜서 윤활 작용이 되도록 하여 주십시오. 적절한 워밍업을 하지 않을 경우, 할마 작업에 어려움이 있습니다.
- 작업 시에는 발을 견고하게 고정시켜 주십시오. 높은 곳에서 공구를 사용할 경우, 아래에 아무도 없는 것을 확인하여 주십시오.
- 공구를 양손으로 단단히 잡아 주십시오.
- 공구의 움직이는 부분으로부터 손을 멀리하여 주십시오.
- 공구를 작동시켜 놓고 자리를 비우지 마십시오. 공구는 손으로 잡고 있을 경우에만 작동시켜 주십시오.
- 작업 시, 공구가 주위에 있는 사람을 향하지 않도록 하여 주십시오. 비트가 날아가서 심각한 상해를 입을 수도 있습니다.
- 작업을 마친 후, 곧바로 비트나 비트에 인접해 있는 부품을 만지지 마십시오. 매우 뜨거울 수도 있으며 화상의 원인이 됩니다.
- 화학물질을 포함한 몇몇 자재는 유독성일 수도 있습니다. 먼지를 흡입하지 않도록 주의하여 주십시오. 자재 공급원의 안전 규정을 확인하여 주십시오.

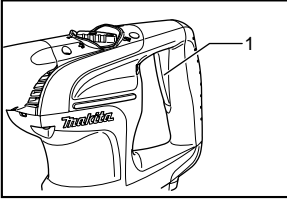
본 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

기능설명

⚠ 주의:

- 공구의 기능 조정하거나 점검하기 전에는 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인하십시오.

스위치 작동



008075

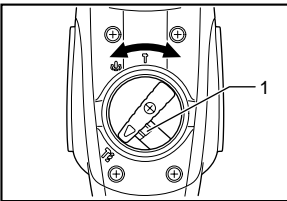
1. 스위치

⚠ 주의:

- 공구에 플러그를 연결하기 전에 반드시 스위치가 잘 작동하는지, 놓았을 때 “꺼짐” 위치로 되돌아 오는지 점검하십시오.
- 공구를 가동하려면, 스위치를 당기십시오.
- 멈추려면, 스위치를 놓으십시오.

작동 모드의 선택

함마링+회전

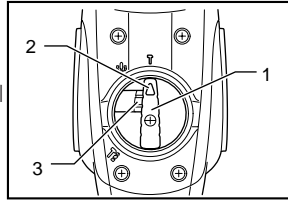


008060

1. 잠금 버튼

- 콘크리트, 석재 등을 드릴링하려면, 잠금 버튼을 내리고, 포인터가 표시를 가리키도록 변경 레버를 돌리십시오. 텡스텐 카바이드 코팅 비트를 사용하십시오.

함마링만



008062

1. 변경 레버
2. 포인터
3. 잠금 버튼

깎아내기, 벗기,파쇄 작업을 하려면, 잠금 버튼을 내리고 포인터가 표시를 가리키도록 변경 레버를 돌리십시오. 불 포인터, 콜드 치즐, 스케일링 치즐 등을 사용하십시오.

⚠ 주의:

- 공구가 무부하 상태에서 작동하고 있을 때에는 변경 레버를 돌리지 마십시오. 공구가 손상됩니다.
- 모드 변경 메커니즘에서 빠른 마모를 피하기 위해 변경 레버는 반드시 2~3가지 작동 모드 위치 중 하나에 위치되어 있는지 확인하십시오.

토크 리미터

토크 리미터는 특정 토크 레벨에 도달될 때 작동합니다. 모터는 아웃풋 샤프트로부터 연결이 풀립니다. 이 때에는 비트가 회전하는 것을 멈춥니다.

⚠ 주의:

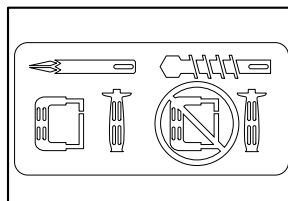
- 토크 리미터가 작동되자마자, 공구의 스위치를 즉시 끄십시오. 이는 공구의 수명을 늘려줍니다.

조립

⚠ 주의:

- 공구로 어떤 작업을 수행하기 전에는 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인하여 주십시오.

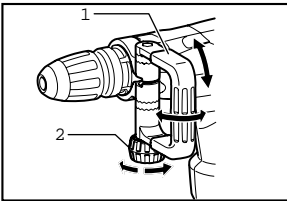
사이드 핸들(부속품)



003139

⚠ 주의:

• 깎아내기, 벗기기, 파쇄 작업을 할 때에만 사이드 핸들을 사용하십시오. 드릴링할 때 이 사이드 핸들로 공구를 적절히 잡을 수 없으므로 콘크리트, 석재 등을 드릴링 할 때에는 사용하지 마십시오. 사이드 핸들은 수직으로 360°로 회전할 수 있으며, 원하는 위치에서 고정 가능합니다. 또한, 수평으로 앞, 뒤 8개 위치에서 고정됩니다. 클램프 너트를 풀어 원하는 위치로 사이드 핸들을 회전한 후, 클램프 너트를 단단히 조이십시오.



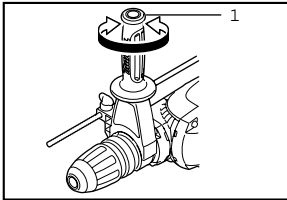
006315

1. 사이드 핸들
2. 클램프 너트

⚠ 주의:

• 공구에 플러그를 연결하기 전에 반드시 스위치가 잘 작동하는지, 놓았을 때 "끼짐" 위치로 되돌아 오는지 점검하십시오. 공구를 가동하려면, 스위치를 당기십시오. 멈추려면, 스위치를 놓으십시오.

사이드 그립



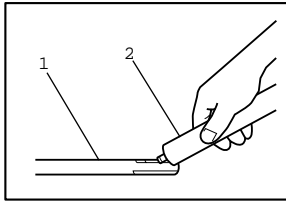
008065

1. 사이드 그립

⚠ 주의:

• 콘크리트 석재 등을 드릴링할 때에는 작업 중 안전을 위해 반드시 사이드 그립을 사용하십시오. 사이드 그립은 어떤 위치에서나 공구의 핸들링이 용이하도록 어느 쪽으로나 회전합니다. 원하는 위치로 회전시키면서 시계 반대 방향으로 돌려 사이드 그립을 쫓 뒤, 시계 방향으로 돌려 조이십시오.

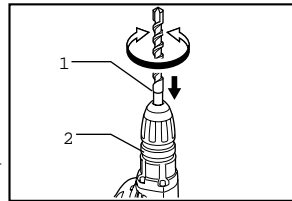
비트의 설치 및 제거



1. 비트 상크
2. 비트 구리스

003150

비트 상크를 제거한 후, 비트를 설치하기 전에 비트 구리스를 바르십시오. 공구에 비트를 삽입하십시오. 비트를 돌려 맞물릴 때까지 밀어 넣으십시오.

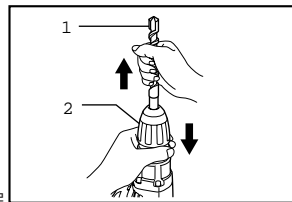


1. 비트
2. 척 커버

008057

비트가 밀리지 않으면, 비트를 제거하십시오. 척 커버를 몇 번 아래로 당긴 후 비트를 다시 삽입하십시오. 비트를 돌려 맞물릴 때까지 밀어 넣으십시오.

설치한 후에는 반드시 당겨 보아 비트가 제자리에 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오. 비트를 제거하려면, 척 커버를 아래로 당기고 비트를 빼 내십시오.



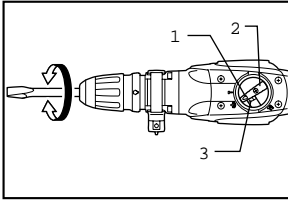
1. 비트
2. 척 커버

008059

비트 구리스(선택 사양품)

소량의 비트 구리스(약0.5-1g; 0.02-0.04 oz.)를 미리 비트 상크에 바르십시오. 이렇게 척에 구리스를 바름으로써 작동이 부드러워지고, 서비스 수명이 길어집니다.

비트의 각도(꺾아내기, 벗기기, 파쇄 작업시) 작동



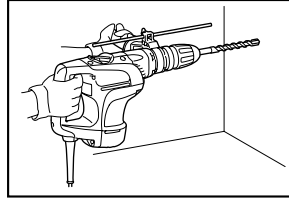
008063

1. 포인터
2. 변경 레버
3. 잠금 버튼

비트는 12가지 각도에서 고정될 수 있습니다. 비트각을 변경하려면, 잠금 버튼을 누르고 포인터가 표시를 가리키도록 변경 레버를 돌립니다. 원하는 각도로 비트를 돌립니다.

잠금 버튼을 누르고 포인터가 표시를 가리 키도록 변경 레버를 돌립니다. 그리고 나서 약간 돌려 보아 비트가 제자리에 단단히 고정되었는지 확인합니다.

함마 드릴링 작동

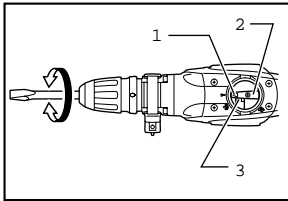


008066

변경 레버를 표시로 설정하십시오. 구멍을 낼 원하는 위치에 비트를 놓은 후, 스위치를 당기십시오. 공구에 무리한 힘을 가하지 마십시오. 가벼운 힘이 최상의 결과를 가져다 줍니다. 공구가 제 위치에 있으면서 구멍에서 미끄러지지 않도록 하십시오. 구멍이 톱밥이나 부스러기로 막히게 될 때 보다 많은 힘을 가하지 마십시오. 대신, 공구를 공전시키고, 구멍으로부터 비트를 부분적으로 제거합니다. 이를 여러 번 반복함으로써 구멍이 깨끗해지고, 정상적인 드릴링을 다시 할 수 있습니다.

⚠ 주의:

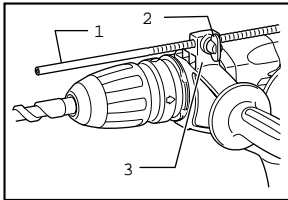
- 비트가 콘크리트를 깨기 시작할 때, 또는 비트가 콘크리트에 박혀 있는 보강 로드와 부딪힌다면, 공구가 위험하게 반응할 수도 있습니다. 위험한 반응을 방지하기 위해 양 손으로 공구를 단단히 쥐고 있는 상태에서 균형과 안전한 자세를 유지하십시오.



008064

1. 포인터
2. 변경 레버
3. 잠금 버튼

깊이 게이지



008067

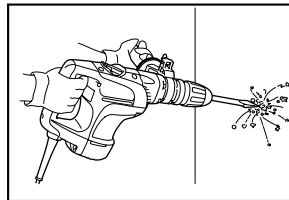
1. 깊이 게이지
2. 클램프 나사
3. 그립 베이스

깊이 게이지는 일정한 깊이의 구멍을 드릴링할 때 편리합니다. 그립 베이스에 있는 구멍에 깊이 게이지를 삽입합니다. 원하는 깊이로 깊이 게이지를 조정된 후 클램프 나사를 조여 깊이 게이지를 고정합니다.

참고:

- 깊이 게이지는 공구 몸체에 닿아 부딪치는 곳에서 깊이 게이지를 사용할 수 없습니다.
- 깊이 게이지가 기어 하우징/모터 하우징과 맞부딪치는 위치에서는 깊이 게이지를 사용할 수 없습니다.

꺾아내기/벗기기/파쇄



008068

변경 레버를 표시로 맞추십시오. 양 손으로 공구를 단단히 쥐십시오. 공구의 전원을 켜고, 공구가 튀지 않도록 공구에 약간의 힘을 가하십시오. 공구를 매우 강하게 누른다고 효율성이 증대되지는 않습니다.

유지보수

⚠ 주의:

- 검사 또는 유지 보수를 하기 전에는 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인하십시오.
- 전원코드(Y형 부착기기의 경우)파손시 위험이 발생하지 않게 하기 위해 제조자, A/S 지정점 또는 유자격기술자에 의해 코드교환을 해야합니다.

⚠ 주의:

• 마끼다 공인 서비스센터에서만 서비스 받으십시오. 이 공구는 유틸리티 충전 급유 시스템을 가지고 있기 때문에 매 시간 혹은 매일 급유할 필요가 없습니다. 급유 서비스를 받으려면 마끼다 공인 서비스 센터에 공구 전체를 보내십시오. 제품의 안전과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수, 조정시에는 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터에 의뢰하여 주십시오.

표준부속품

⚠ 주의:

- 이 부속품은 본 취급 설명서에 기재된 마끼다 공구와 함께 사용하실 것을 권장합니다. 다른 부속품을 사용하게 되면 대인 상해의 위험이 나타날 수도 있습니다. 언급된 목적으로만 부속품을 사용하십시오.

본 부속품에 대해 상세한 지원이 필요한 경우에는 각 지역 마끼다 서비스 센터에 문의하여 주십시오.

- 그립
- 깊이 게이지
- 플라스틱 케이스
- 비트용 그리스

MEMO

MEMO

제 품 보 증 서

아래와 같이 보증합니다.

- 본 제품의 이상 발생시 구입 후 1년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스 안내에 해당되는 경우는 서비스 요금을 받고 수리해 드립니다.)
- 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
- 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
- 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 폐사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
- 유상서비스
보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비 + 부품비 + 출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.
 - ①사용자의 취급 부주의
 - ②전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때
 - ③천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)
 - ④사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장
 - ⑤폐사 또는 폐사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장
 - ⑥통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장
 - ⑦정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우
 - ⑧제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상 호		
	전화번호		
고 객	주 소		
	성 명		전화번호



(주)LK마끼다

• 일본 마끼다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4

마끼다 전국 A/S 지정점

서울	• 동성SAD	02)2677-5882
	• 동양공구	02)475-1751
	• 봉호전기	02)2637-2644
	• 수리공구	02)806-8338
	• 서울공구	02)2683-8397
	• 영등포마끼다	02)2635-4101
	• 중앙전기	02)2268-1469
	• 호남정류자	02)2279-2231
	• 동구상사	02)2279-8991
	• 미래산업공구	02)980-0483
	고양	• 해성종합상사
파주	• 남양종합공구	031)943-8085
성남	• 청계공구	031)752-0938
수원	• 제일초경공구	031)242-2909
화성	• 엘립종합상사	031)222-0924
안산	• 안산공구A/S	031)495-0989
일산	• 종합공구	031)968-5135
의정부	• 동양특수전기	031)843-0909
부천	• 부천마끼다	032)674-6535
인천	• 강원인물산업사	032)575-0989
	• 상원종합공구	032)422-0909
	• 신흥공구상사	032)589-6111
	• 유립종합공구	032)888-0991
천안	• 인천공구센터	032)589-5674
	• 동전사	041)569-9060
대전	• 금성종합기계상사	042)626-0975
청주	• 청주기공	043)252-0622
울산	• 계양기공	052)272-0600
대구	• 검전사	053)255-4209
	• 영남공구	053)422-8609
진주	• 청계천공구종합철물	055)757-6755
포항	• 포항자재센터	054)281-9788
부산	• 금강종합상사	051)311-2006
	• 상진 T.M	051)868-4848
	• 신화상사	051)647-4320
	• 제일틀	051)303-9800
	• 진흥기계공구	051)634-5800
구미	• 한신종합상사	051)817-0909
	• 대흥종합자재(주)	054)455-7235
창원	• 경호공구	055)288-6435
	• 태영상사	055)238-0181
마산	• 계양정공	055)241-1170
광주	• 광일종합전기	062)363-9150
	• 우림공구 주식회사	062)603-0949
남원	• 남원공구볼트백화점	063)625-9111
제주	• 일도공구마트	064)751-0989
	• 공구마트	064)751-0989

※ makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은
makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고
방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



(주)LK마끼다

• 일본 마끼다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4