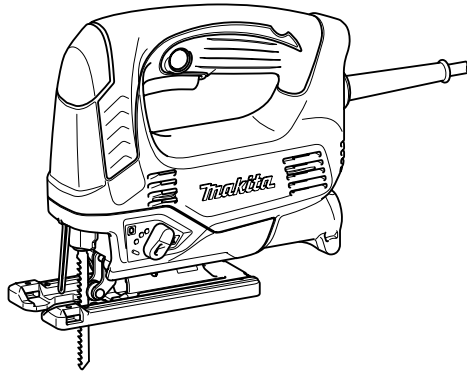



취급 설명서

직소

JV0600



 이종 절연

011955

중요: 사용하기 전에 읽어 주십시오.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

사양

모델	JV0600	
스트로크 길이	23mm	
날 타입	B타입	
최대 절단 능력	목재	90mm
	연강	10mm
분 당 스트로크(min ⁻¹)	800 - 3,100	
전체 길이	236mm	
중량	2.4kg	
안전 등급	II/III	

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 유럽 전동공구 협회 2003년 1월에 정의한 절차에 따른 무게를 적용하고 있습니다.

END200-5

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



- 사용설명서를 참조하여 주십시오.



- 이중절연

ENE019-1

용도

본 공구는 목재, 플라스틱 및 금속 자재 톱질용입니다. 다른 별매품과 톱날 프로그램에 따라 공구를 여러 가지 용도로 사용할 수 있으며 곡선과 원형 절단에 적합합니다.

ENF002-1

전원

본 공구는 명판에 기재된 것과 동일한 전압의 전원에만 연결되어야 하며, 단상 AC 전원에서만 작동됩니다. 유럽 기준에 따라 이중 절연되어 있어서 접지하지 않고도 소켓으로부터 바로 사용하실 수 있습니다.

GEA005-3

일반 안전 수칙

⚠경고! 경고와 사용설명을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다.

본 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 주의사항에서 '전동공구'라고 하는 것은 전원선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 휘발성 액체, 가스 또는 입자와 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동

공구에서 튀는 불꽃으로 입자나 가스가 점화될 수 있습니다.

3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

전기 안전

4. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
5. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
6. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
7. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 덮개 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 엉키면 감전의 위험이 증가합니다.
8. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
9. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
10. 잔류전류가 30mA 혹은 이보다 낮은 RCD가 내장된 전원공급장치를 사용할 것을 권장합니다.

작업자 안전

11. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상태 사고가 일어날 수 있습니다.
12. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크

크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.

13. 실수로 공구를 작동하지 않도록 주의하여 주십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리를 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
14. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키와 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
15. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
16. 적당한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류, 장갑이 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
17. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

18. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량이 맞게 전동공구를 사용하여 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
19. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
20. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 전동공구를 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 배터리를 빼 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
21. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 사용설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
22. 유지보수를 철저히 하여 주십시오. 회전부의 연결과 조정은 괜찮은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 이상을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 손상된 경우 사용 전에 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
23. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 덜 하며 제어가 쉬워집니다.
24. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하며, 사용설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.

서비스

25. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는데 도움이 됩니다.
26. 수유 및 부속품의 교환 시에는 사용설명서의 지시를 따라 주십시오.
27. 손잡이 부분은 항상 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오.

GEB016-3

직소 안전 경고

1. 절단 부속품이 숨겨진 와이어나 코드에 접촉할 수 있는 곳에서 작업을 할 때는 반드시 절연 그림 표면으로 전동공구를 잡아 주십시오. '전기가 통하는' 와이어와 접촉한 절단 부속품은 전동공구의 금속 부분에 '전기가 통하게' 해 작업자가 전기 감전될 수 있습니다.
2. 클램프나 다른 실용적인 방법을 사용하여 작업물을 안정되게 고정하고 지지하여 주십시오. 작업물을 손으로 고정하거나 작업자의 몸에 접해 있으면 작업물이 불안정한 상태로 통제력을 잃을 수 있습니다.
3. 보안경과 장갑을 항상 착용하여 주십시오. 보통 안경과 선글라스는 보안경이 아닙니다.
4. 못을 절단하지 마십시오. 작업물에 못이 박혀 있는지 확인하고 박혀 있다면 작업하기 전에 제거하여 주십시오.
5. 너무 큰 작업물을 절단하지 마십시오.
6. 절단하기 전에 작업을 위가 깨끗한지 확인하여 날이 바닥이나 작업물에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 공구를 단단히 잡습니다.
7. 스위치를 켜기 전에 날이 작업물에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
8. 회전부에 손을 대지 마십시오.
9. 공구를 작동시킨 채로 두지 마십시오. 손으로 공구를 잡았을 때만 작동하여 주십시오.
10. 작업물에서 날을 떼기 전에는 항상 스위치를 끄고 날이 멈출 때까지 기다려 주십시오.
11. 작업 직후에는 날이나 작업물을 손으로 만지지 마십시오. 매우 뜨거우므로 화상을 입을 수 있습니다.
12. 무부하 상태에서 불필요하게 전동공구를 사용하지 마십시오.
13. 유독한 화학물질이 들어있는 재료가 있습니다. 먼지를 흡입하거나 피부에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 재료의 안전 자료를 따라 주십시오.
14. 작업하는 재료와 용도에 맞는 방진 마스크와 호흡기를 사용하여 주십시오.

본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

△경고:

여러 번 사용해 익숙해졌다해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 본 사용설명서의 안전

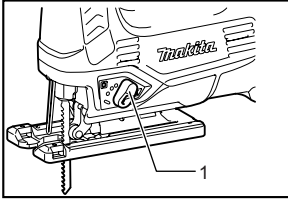
규칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

기능 설명

⚠주의:

- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

절단 작동 선택



011956

1. 절단 작동 변경 레버

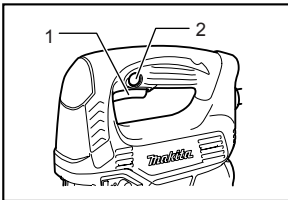
이 공구는 오비트 또는 직선(위 아래) 절단 작동으로 작업할 수 있습니다. 오비트 절단 작동은 날을 절단 스트로크 쪽으로 밀고 속도를 크게 높입니다.

절단 작동을 바꾸려면 절단 작동 변경 레버를 원하는 절단 작동 위치로 돌리면 됩니다. 다음 표를 참조하여 작업에 맞는 절단 작동을 선택합니다.

위치	절단 작동	용도
0	직선 절단 작동	연강, 스테인레스 및 플라스틱 절단
		깔끔한 목재 및 합판 절단
I	소 오비트 절단 작동	연강, 알루미늄 및 단단한 목재 절단
II	중 오비트 절단 작동	목재 및 합판 절단
		빠른 알루미늄 및 연강 절단
III	대 오비트 절단 작동	빠른 목재 및 합판 절단

006582

스위치 작동



011957

1. 스위치
2. 잠금 버튼

⚠주의:

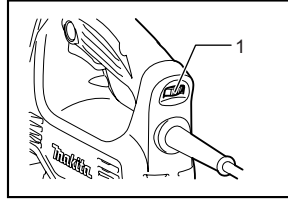
- 공구의 플러그를 연결하기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 눌렀을 때 '꺼짐' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오.

- 오랜 시간 작업하는 동안 작업자가 편하게 작업하도록 스위치를 'ON' 위치에서 잠글 수 있습니다. 공구를 'ON' 위치에서 잠글 경우 주의를 기울이고 공구를 확실히 잡아 주십시오.

공구를 가동하려면 스위치를 당기면 됩니다. 멈추려면 스위치를 놓습니다.

연속 작동하려면 스위치를 당긴 후 잠금 버튼을 누릅니다. 잠금 위치에서 공구를 멈추려면 스위치를 완전히 당겼다가 놓습니다.

속도 조정 다이얼



011958

1. 속도 조정 다이얼

공구 속도는 속도 조정 레버를 돌려 얼마든지 조절할 수 있습니다. 속도 조정 다이얼을 숫자 5 방향으로 돌리면 높은 속도가 나오고, 숫자 1 방향으로 돌리면 낮은 속도가 나옵니다.

다음 표를 보고 절단 작업에 맞는 적절한 속도를 선택합니다. 단, 적절한 속도는 작업물의 타입 또는 두께에 따라 다를 수 있습니다. 일반적으로 속도를 높이면 절단 작업을 빠르게 끝낼 수 있지만 날의 수명이 줄어듭니다.

절단 작업물	조정 다이얼 숫자
목재	4 - 5
연강	3 - 5
스테인레스	3 - 4
알루미늄	3 - 5
플라스틱	1 - 4

006368

⚠주의:

- 속도 조정 다이얼은 최대 5까지, 최소 1까지만 돌아갑니다. 역지로 5나 1을 넘게 돌리면 속도 조정 기능이 더 이상 사용할 수 없게 됩니다.

조립

⚠주의:

- 공구로 작업하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

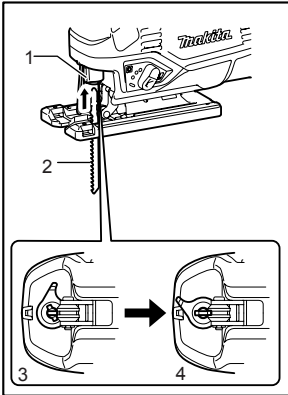
톱날의 설치 및 제거

⚠주의:

- 항상 날 또는 날 홀더에 붙어 있는 이물질이나 먼지를 제거하여 주십시오. 그렇지 않으면 날이 제대로

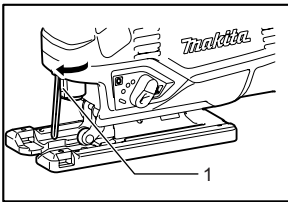
조여지지 않아 심각한 대인상해가 일어날 수 있습니다.

- 작동 직후에는 날이나 작업물을 손으로 만지지 마십시오. 매우 뜨거우므로 화상을 입을 수 있습니다.
- B 타입 날만 사용하여 주십시오. B 타입 날 이외의 것을 사용하면 날이 제대로 조여지지 않아 심각한 대인상해가 일어날 수 있습니다.
- 톱날을 제거할 때는 날 위 또는 작업물 끝으로 손가락을 다치지 않도록 주의하여 주십시오.



011959

1. 날 홀더
2. 날
3. 고정 위치
4. 풀린 위치



012053

1. 날 클램프 레버

날을 설치하기 전에 날 클램프 레버가 풀린 위치에 있는지 확인합니다.

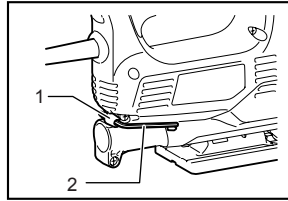
날을 설치하려면 날(이가 앞을 향하게)이 걸릴 때까지 날 홀더에 삽입합니다. 레버가 자동으로 고정 위치로 이동하고 날이 고정됩니다. 날을 살짝 당겨서 작업하는 동안 날이 떨어지지 않을지 확인합니다.

△주의:

- 레버가 자동으로 고정 위치로 이동하지 않으면 날이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 레버가 고정 위치로 가도록 손으로 누르지 마십시오. 공구가 손상될 수 있습니다. 날등 끝이 롤러에 맞는지 확인하여 주십시오.

날을 제거하려면 레버를 끝까지 밀니다. 이렇게 하면 날이 풀립니다.

육각 렌치 보관



011960

1. 렌치 홀더
2. 육각 렌치

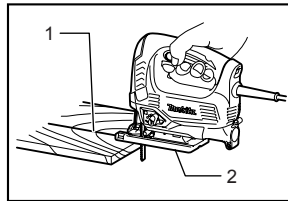
육각 렌치를 사용하지 않을 때는 그림과 같이 보관하면 잃어버리지 않고 오래 사용할 수 있습니다.

작동

△주의:

- 항상 베이스가 작업물과 평행이 되도록 잡아 주십시오. 그렇지 않으면 날이 손상되고 심각한 대인상해를 일으킬 수 있습니다.
- 곡선이나 소용돌이를 절단할 때는 공구를 천천히 밀어 주십시오. 공구에 힘을 주면 표면이 비뚤어지거나 날이 손상될 수 있습니다.
- 작업할 때는 한 손으로 주 핸들을 잡아 공구를 단단히 잡아 주십시오. 필요할 경우, 공구의 앞 부분을 나머지 손으로 지지하여 주십시오.

날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구를 켜고 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다.

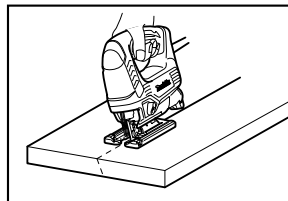


011961

1. 절단선
2. 베이스

그리고 베이스를 작업물 위에 평평하게 놓고 미리 표시해 둔 선을 따라 공구를 움직입니다.

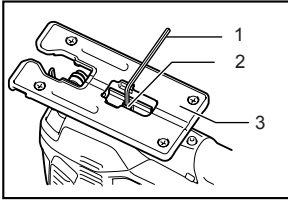
경사 절단



011962

△ 주의:

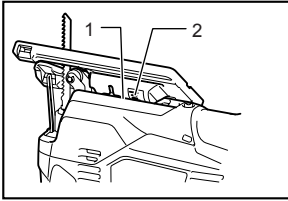
- 베이스를 기울이기 전에는 항상 공구의 스위치를 끄고 플러그를 뽑아 주십시오.
베이스를 기울이면 0°와 45° 사이(왼쪽 또는 오른쪽)의 어떤 각도로도 경사 절단을 할 수 있습니다.



011963

1. 육각 렌치
2. 볼트
3. 베이스

육각 렌치로 베이스 위의 볼트를 풀습니다. 베이스를 이동하면 베이스의 십자 모양 구멍 중앙에 볼트가 위치하게 됩니다.

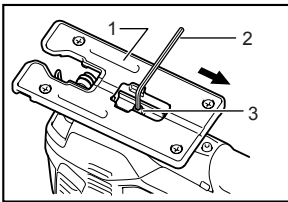


011964

1. 끝
2. 눈금

원하는 절단 각도가 될 때까지 베이스를 기울입니다. 눈금으로 하우징의 끝의 절단 각도를 나타냅니다. 볼트를 조여 베이스를 고정합니다.

앞 평행 절단



011965

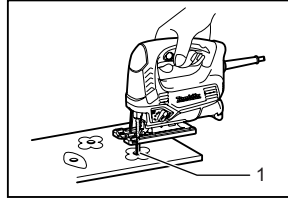
1. 베이스
2. 육각 렌치
3. 볼트

육각 렌치로 베이스 위의 볼트를 풀고 베이스를 뒤로 완전히 밀어냅니다. 볼트를 조여 베이스를 고정합니다.

도려내기

A 또는 B 방법으로 도려내기를 할 수 있습니다.

A) 가공개시구멍 천공

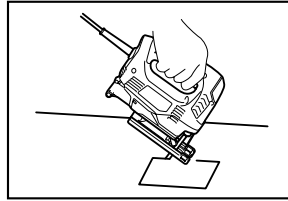


011966

1. 가공개시구멍

끝에서 리드인 절단 없이 내부에 도려내기를 하려면 먼저 직경 12mm 이상의 가공개시구멍을 뚫습니다. 이 구멍에 날을 넣고 절단을 시작합니다.

B) 플러지 절단

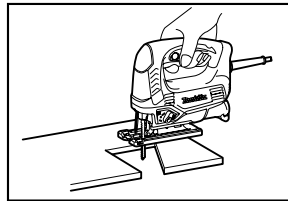


011967

다음과 같이 주의하여 작업하면 가공개시구멍 또는 리드인 절단을 할 필요가 없습니다.

- (1) 날 포인트가 작업물 표면 위에 위치해 있을 때 공구를 베이스 앞 끝으로 기울입니다.
- (2) 공구의 스위치를 켰을 때 베이스 앞 끝이 움직이지 않고 공구의 뒤 끝으로 천천히 내려갈 수 있도록 공구에 힘을 줍니다.
- (3) 날이 공구를 뚫으면 공구의 베이스를 작업물 표면으로 천천히 내립니다.
- (4) 일반적인 방법으로 절단을 마칩니다.

끝 마치기



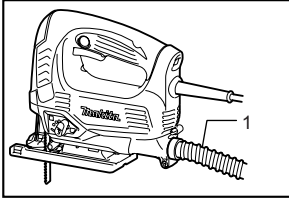
011968

끝 부분을 절단하거나 치수를 조정하려면 끝 절단을 따라 날을 살짝 움직입니다.

금속 절단

금속을 절단할 때는 항상 적절한 윤활제(절단 오일)를 사용합니다. 그렇지 않으면 날이 쉽게 마모됩니다. 윤활제를 사용 대신 작업을 아래쪽에 그리스를 발라도 좋습니다.

먼지 제거



011969

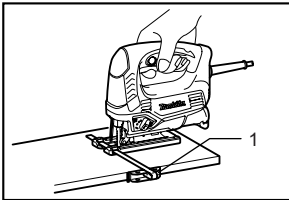
이 공구를 마귀다 진공 청소기에 연결하면 더 깨끗하게 작업할 수 있습니다. 진공 청소기의 호스를 공구 뒤 구멍에 삽입합니다.

립 펜스(별매품)

⚠ 주의:

- 별매품을 설치하거나 제거하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

1. 직선 절단



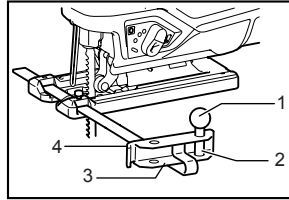
011970

1. 호스

원하는 절단 폭 위치로 인 다음 볼트를 조여 단단히 고정합니다.

2. 원형 절단

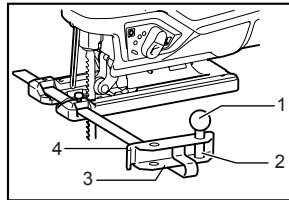
직경이 170mm 이하인 원 또는 호를 절단할 때는 다음과 같이 립 펜스를 설치합니다.



011972

1. 실 노브
2. 핀
3. 립 펜스 (가이드 롤)
4. 펜스 가이드

립 펜스를 펜스 가이드가 위로 가게 해서 베이스 쪽의 사각 구멍에 삽입합니다. 원형 가이드 핀을 펜스 가이드의 두 구멍 모두에 삽입합니다. 핀의 실 노브를 조여 핀을 고정시킵니다.



011973

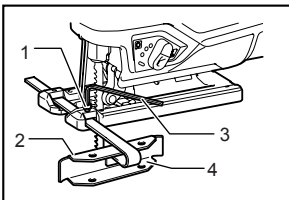
1. 립 펜스 (가이드 롤)

립 펜스를 원하는 절단 반경으로 인 다음 볼트를 조여 그 자리에 단단히 고정합니다. 베이스를 앞으로 끝까지 이동시킵니다.

참고:

- 원이나 호를 절단할 때는 항상 No. B-17, B-18, B-26 또는 B-27을 사용하여 주십시오.

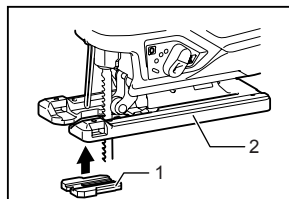
160mm 이하 폭을 반복해서 절단할 때 립 펜스를 사용하면 안전하고 깨끗하게 직선 절단을 할 수 있습니다.



011971

1. 볼트
2. 펜스 가이드
3. 육각 렌치
4. 립 펜스 (가이드 롤)

분열 방지 장치(별매품)



011974

1. 분열 방지 장치
2. 공구 베이스

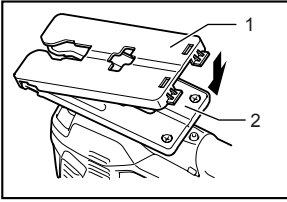
립 펜스를 펜스 가이드가 밑으로 가게 해서 베이스 쪽의 사각 구멍에 삽입하여 설치합니다. 립 펜스를

절단할 때 분열을 방지하려면 분열 방지 장치를 사용합니다. 분열 방지 장치를 설치하려면 공구 베이스를 앞으로 끝까지 이동시키고 공구 베이스의 뒤에 맞춥니다. 커버 판을 사용할 때는 분열 방지 장치를 커버 판에 설치합니다.

⚠ 주의:

- 경사 절단 시에는 분열 방지 장치를 사용할 수 없습니다.

커버 판(별매품)



1. 커버 판
2. 공구 베이스

011975

널판지, 플라스틱 등에 장식적인 절단을 할 때는 커버 판을 사용합니다. 커버 판은 섬세하고 깨지기 쉬운 표면에 상처가 생기는 것을 예방합니다. 공구 베이스의 뒤에 커버 판을 끼웁니다.

유지 보수

⚠ 주의:

- 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.
- 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리, 카본 브러쉬 점검과 교체 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

MEMO

제품보증서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생 시 구입 후 1 년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스안내에 해당되는 경우는 서비스요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 저희 회사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
5. 유상서비스
보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.
사용자의 취급부주의
전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때
천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)
사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장
저희 회사 또는 저희 회사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장
통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장
정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우
제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상호		
	전화번호		
고객	주소		
	성명		전화번호



(주)엘케이마기다총판

• 일본 마기다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4

마끼다 전국 A/S 지정점

서울	•동성SAD	02)2677-5882	
	•동양공구	02)475-1751	
	•봉호전기	02)2637-2644	
	•수리공구	02)806-8338	
	•서울공구	02)2683-8397	
	•(주)엘케이이산전	02)2635-4101	
	•중앙전기	02)2279-5029	
	•호남정류자	02)2279-2231	
	•동구상사	02)2279-8991	
	•미래산업공구	02)980-0483	
	•북반종합공구	02)386-9801	
	•김방공구	02)2631-6561	
	고양	•해성종합상사	031)970-0964
		•남양종합공구	031)943-8085
파주	•가나공구	031)511-0034	
마석	•청계공구	031)752-0938	
성남	•수원 A/S 센터	031)278-0954	
수원	•군포 A/S 센터	031)479-0938	
군포	•안산공구A/S	031)495-0989	
안산	•중합공구	031)968-5135	
일산	•동양특수전기	031)843-0909	
의정부	•대성상사	031)847-0982	
	•강원인물산업사	032)575-0989	
인천	•상원종합공구	032)422-0909	
	•신흥공구상사	032)589-6111	
	•유림종합공구	032)888-0991	
	•인천공구센터	032)589-5674	
	•동전사	041)569-9060	
천안	•금성종합기계상사	042)626-0975	
대전	•청주기공	043)252-0622	
청주	•계양기공	052)272-0600	
울산	•검전사	053)255-4209	
대구	•영남공구상사	053)422-8609	
진주	•청계천공구종합철물	055)757-6755	
포항	•포항자재센터	054)281-9788	
부산	•금강종합상사	051)311-2006	
	•상진T.M	051)322-4848	
	•신화상사	051)647-4320	
	•제일틀	051)303-9800	
	•진흥기계공구	051)634-5800	
	•한신종합상사	051)817-0909	
	•대흥종합자재(주)	054)455-7235	
	구미	•경호공구	055)288-6435
		•태영상사	055)238-0181
	창원	•계양정공	055)241-1170
마산	•신일종합공구	061)242-0975	
목포	•광일종합전기	062)363-9150	
광주	•우림공구 주식회사	062)603-0949	
	•선진공구	062)512-8760	
남원	•남원공구볼트백화점	063)625-9111	
제주	•일도공구마트	064)751-0989	
	•평화종합공구	064)762-2062	

※ makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은 makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고 방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



(주)엘케이마끼다총판

• 일본 마끼다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4