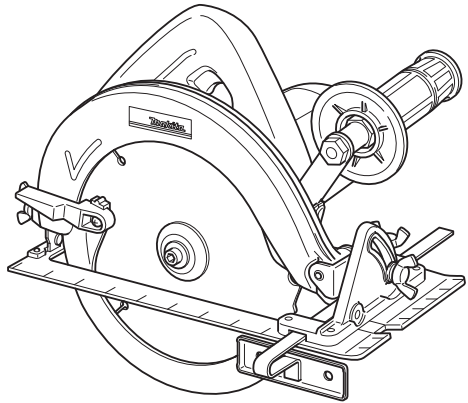





# 전기 원형톱

MODEL 5740NB



004075

 이중절연

## 취급설명서

△ 주의:

안전을 위해 사용하기 전에 잘 읽고 숙지하여 주십시오.  
이후 참고를 위해 본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

## 제품 사양

모 델		5740NB
날 직 경		185 mm
최 대 절 단 깊 이	90°	64 mm
	45°	42 mm
무 부 하 속 도 ( $\text{min}^{-1}$ )		4,700
전 장		298 mm
중 량		3.5 kg
안 전 등 급		II / I

지속적인 연구, 개발로 인하여 상기 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

참고: 제품 사양은 국가별로 다를 수도 있습니다.



취급설명서를 참조 하십시오.



이 중 절 연

## 용도

본 공구는 목재의 연귀각도 절단 및 가로, 세로의 직선 절단 작업에 사용하는 공구입니다.

# 일반안전수칙

## ⚠ 경고:

취급설명서를 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다. 아래의 모든 주의사항에서 "전동공구"라 하는 것은, 전원선에 의해 작동하는 전동공구와 배터리에 의해 작동하는 (충전식) 전동공구를 의미합니다.

## 본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

### 작업장 안전

1. 작업장을 깨끗하고 밝게 하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 휘발성 액체, 가스, 또는 입자 등의 폭발성 물질이 있는 환경에서는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서는 스파크가 발생하므로, 입자나 가스에 점화될 수도 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때에는 작업자 이외의 다른 사람이나 어린이들이 접근하지 못하도록 하십시오. 주위가 산만하면 제어력 상실의 원인이 됩니다.

### 전기 안전

4. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 어떠한 형식으로든 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
5. 파이프, 라디에이터, 레인지, 냉장고 등과 같은 접지면에 신체 접촉을 피합니다. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가됩니다.
6. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가됩니다.
7. 전원선을 무리하게 다루지 마십시오. 이동할 때나, 전동공구를 당기거나, 플러그를 뽑을 때 전원선을 잡아당기지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 움직이는 부분으로부터 전원선을 멀리하여 주십시오. 전원선이 손상되거나 영결 경우 감전의 위험이 증가됩니다.
8. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결선을 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.

### 작업자 안전

9. 전동공구 사용시에는 방심하지 말고, 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며, 상상적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약 복용 후, 또는 음주 후에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용중에 순간의 방심은 심각한 사고의 원인이 됩니다.
10. 안전 장비를 사용합니다. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모, 귀마개 등의 안전 장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.
11. 의도하지 않은 작동을 방지하여 주십시오. 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결할 경우 사고의 원인이 됩니다.
12. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키와 렌치를 제거합니다. 움직이는 부분에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.

13. 바른 자세로 작업하여 주십시오. 발을 적절한 위치로 고정시키고 균형 잡힌 자세로 작업하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생하여도 전동공구를 보다 잘 제어할 수 있습니다.
14. 작업복을 착용하여 주십시오. 작업시에는 헐렁한 옷이나 보석류 등은 삼가하여 주십시오. 움직이는 부분으로부터 머리카락, 의류, 장갑 등을 멀리하여 주십시오. 긴 머리카락 등은 움직이는 부분에 빨려 들어갈 수도 있습니다.
15. 집진설비에 연결된 집진장비를 사용할 경우, 연결이 잘 되었는지, 제대로 사용하고 있는지를 확인하여 주십시오. 집진장비를 사용하면 먼지로 인한 위험요소를 감소시킬 수 있습니다.

### 전동공구의 사용 및 관리

16. 무리하게 공구를 다루지 않습니다. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 사용하여야 작업 능률이 향상되며 안전하게 작업할 수 있습니다.
17. 스위치가 켜지지 않거나 꺼지지 않으면 전동공구를 사용하지 마십시오. 어떤 전동공구라도 스위치가 제대로 작동하지 않으면 위험하며, 수리를 받아야 합니다.
18. 전동공구를 조정을 하거나, 액세서리를 교환하거나, 또는 보관하기 전에 전원으로부터 플러그를 뽑거나 배터리를 제거하여 주십시오. 그러한 안전예방조치는 예기치 않게 전동공구가 작동하는 위험을 감소시킵니다.
19. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 사용설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련 받지 않은 작업자가 사용할 경우 전동공구는 매우 위험합니다.
20. 유지보수를 하여 주십시오. 조정이 잘 되어 있는지, 움직이는 부분의 결속이 잘 되어 있는지, 손상된 부분은 없는지, 그 밖에 전동공구 작동에 이상을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 손상된 경우 사용 전에 수리를 받으시기 바랍니다. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
21. 절삭용 전동공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수 된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 갈려서 움직이지 않는 경우가 덜 하며, 제어가 더 쉽습니다.
22. 전동공구, 액세서리, 톨 비트 등을 사용할 때는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 지정된 용도의 전동공구를 선택하여, 사용설명서에 따라 사용하여 주십시오. 지정된 용도 이외로 전동공구를 사용할 경우 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

## 기타 안전 수칙

1. 귀마개를 착용하십시오.
2. 가드가 제자리에 있는지, 잘 작동하는지 확인 하십시오. 로우어 가드를 열어 놓은 채 고정 하거나 묶지 마십시오. 매번 사용하기 전에 로우어 가드의 작동을 확인하십시오. 로우어 가드가 톱날을 향해 험차게 닫히지 않으면 사용하지 마십시오.  
주의: 톱을 떨어뜨린 경우에는 로우어 가드가 구부러져 완전히 되돌아오지 않을 수도 있습니다.
3. 변형되거나 갈라진 날을 사용하지 마십시오.
4. 고속 절재로 만들어진 날을 사용하지 마십시오.
5. 톱날에 축압으로 날을 멈추지 마십시오.
6. 날을 깨끗하고 날카롭게 유지하십시오. 날카로운 날은 멈춤 및 반동현상을 최소화 합니다.
7. 위험: 절단 영역에 손을 가까이 두지 마십시오. 날로부터 손을 가까이 두지 마십시오. 날이 회전하고 있는 동안에는 작업을 아래에 손을 두지 마십시오.  
주의: 날은 전원을 끈 후에도 탄성으로 돌아옵니다.
8. 대형 판빔을 지지하십시오. (그림 1 및 2)대형 판빔은 날이 끼거나 반동되는 위험을 최소화 하기 위해 그림 1과 같이 지지되어야만 합니다.  
절단 작업시 작업물에 톱을 놓을 필요가 있을 때에는 큰 부분에 톱을 놓이고, 작은 부분이 절단됩니다.

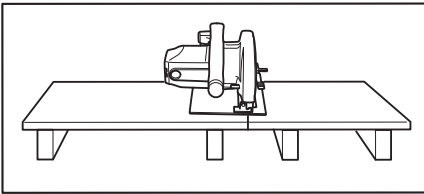


그림 1  
반동 현상을 피하기 위해 보드 또는 판빔을 절단면 가까이에 지지 하십시오.

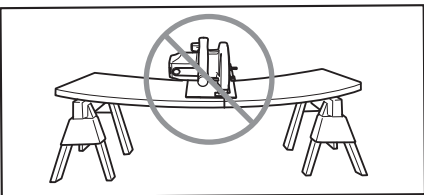


그림 2  
보드나 판빔을 절단면으로부터 멀리 지지하지 마십시오.

9. 립 펜스를 사용하십시오. 세로켜기시에는 항상 펜스 또는 직선 가이드를 사용하십시오.
10. 반동현상에 주의하십시오. (그림 1, 3)톱이 갑자기 멈추어 작업자 쪽으로 올 때 반동현상이 발생합니다. 날이 움직이지 않거나 톱이 멈추면 즉시 스위치를 끄십시오. 날을 날카롭게 유지하십시오. 그림 1과 같이 대형 판빔을 지지하십시오.
- 세로켜기시에는 펜스 또는 직선 가이드를 사용하십시오. 공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 주의를 기울이고 통제력을 발휘하십시오. 날이 움직이고 있는 동안 작업물로부터 톱을 제거하지 마십시오.  
손이나 손가락을 절대 톱 뒤에 놓지 마십시오. 반동 현상이 발생하면 톱이 손을 향해 쉽게 뒤로 이동하여 심각한 상해를 일으킬 수 있습니다.

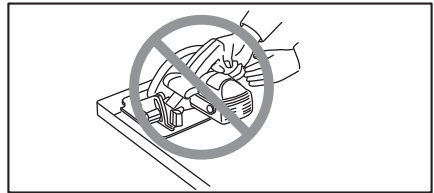


그림 3

11. "복합 절단"과 같은 특별한 절단시에만 로우어 가드를 손으로 접어야만 합니다. 접이 레버로 로우어 가드를 들어 올립니다. 날이 대상물로 들어가자마자 로우어 가드를 놓아야만 합니다. 다른 모든 톱질시에는 로우어 가드가 자동으로 작동됩니다.
12. 조정  
절단 전에 깊이 및 경사 조정을 단단히 하십시오.
13. 정확한 날만 사용하십시오. 부정확한 크기의 구멍이 뚫린 날을 사용하지 마십시오. 결함이 있거나 부정확한 날 위셔 또는 볼트를 사용하지 마십시오.
14. 못을 절단하지 않도록 하십시오. 절단 전에 판재로부터 모든 못을 검사하여 제거하십시오.
15. 톱을 작동할 때에는 절단 영역으로부터 코드를 멀리 하여 절단 작업시 작업물에 닿지 않게 하십시오. 손으로 적절히 지지하고, 작업물을 적절히 지지하여 작동하고, 작업 영역으로부터 전원 코드를 멀리 놓으십시오.  
경고:대인 상해를 야기할 수 있는 통제력 상실을 방지하기 위해 톱을 단단히 잡고 작업물을 적절히 지지하는 것이 중요합니다. 그림 4는 톱을 손으로 지지하는 전형적인 모습을 나타냅니다.

그림 4는 톱을 손으로 지지하는 전형적인 모습을 나타냅니다.

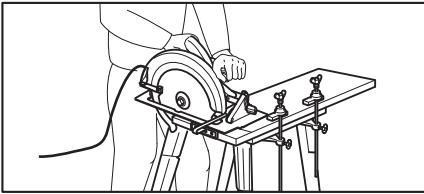


그림 4

그림 4 적절한 손 지지, 작업물 지지, 전원 코드 배선의 전형적인 모습

16. 절단될 때 떨어지는 부분이 아니라, 단단히 지지되는 작업물의 부분에 톱날의 보다 넓은 부분을 놓으십시오.

예를 들어, 그림 5는 보드의 끝을 절단하는 올바른 방법을 보여주며, 그림 6은 잘못된 방법을 보여줍니다. 작업물이 짧거나 작은 경우에는 클램프로 단단히 조여 주십시오. 손으로 짧은 부분을 잡으려고 하지 마십시오.

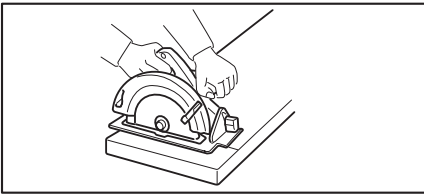


그림 5

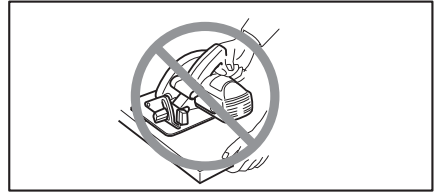


그림 6

17. 바이스에 거꾸로 물려 있는 원형톱으로 톱질을 하지 마십시오. 이는 매우 위험하며, 심각한 사고를 야기할 수 있습니다.

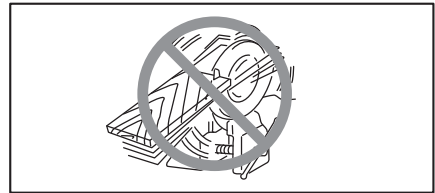


그림 7

18. 절단 작업을 완료한 후 공구를 내려놓기 전에 로우어 가드가 닫히고 날이 완전히 멈춘 것을 확인하십시오.

19. 제조자 데이터를 사용하여

- 톱날의 직경, 두께 및 기타 특징이 공구에 적당한가를 확인합니다.

- 톱날이 공구의 축 속도에 적당한가를 확인합니다.

20. 연삭 휠을 사용하지 마십시오.

취급설명서를 잘 보관하십시오.

# 기능설명

**⚠ 주의:**

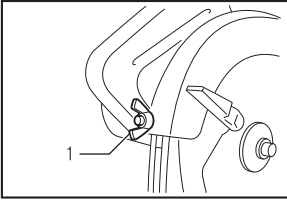
- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 반드시 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인하십시오.

### 절단 깊이의 조정

**⚠ 주의:**

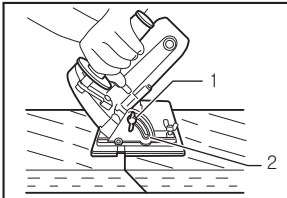
- 절단 깊이를 조정한 후 반드시 레버를 단단히 조이십시오. 깊이 가이드에 있는 레버를 풀고, 베이스를 위 아래로 움직입니다. 원하는 절단 깊이에서 레버를 돌려 베이스를 고정합니다. 보다 깨끗하고 안전한 절단을 위해, 하나의 날니만이 작업물 아래에 돌출되도록 절단 깊이를 설정하십시오. 적절한 절단 깊이를 깊이 사용함으로써 대인 상해를 야기할 수 있는 위험한 반동 현상이 발생할 가능성이 줄어 들 수 있습니다.

004076



1. 볼트

004077

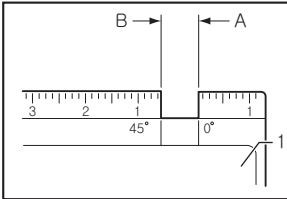


1. 나비 너크  
2. 경사 눈금판

### 경사절단

베이스의 전면면에 있는 경사 눈금자 판의 레버를 푸십시오. 기울여 원하는 각도 (0° - 45°)로 설정한 뒤 레버를 단단히 조이십시오.

001378



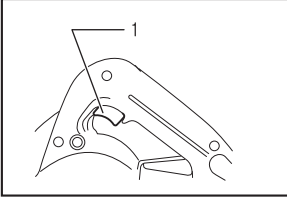
1. 베이스

### 조준

직선 절단을 하려면, 베이스 전면면에 있는 A 위치와 절단선을 맞추십시오. 45° 경사 절단을 하려면, 절단선에 B 위치를 맞추십시오. 베이스의 전면은 인치로 눈금 매겨져 있으며, 새김눈의 오른쪽 끝에 0입니다.

004078

## 스위치 작동



1. 스위치

## ⚠ 주의 :

- 공구에 플러그를 연결하기 전에 반드시 스위치가 잘 작동하며 놓았을 때 “꺼짐” 위치로 되돌아 오는지 확인하십시오.
- 공구를 가동하려면, 스위치를 당기십시오. 멈추려면 스위치를 놓으십시오.

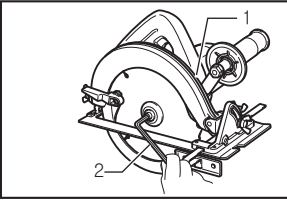
## ⚠ 주의 :

- 공구로 작업을 하기 전에는 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인하십시오.

## 조립

004079

## 톱날의 설치 및 제거



## ⚠ 주의 :

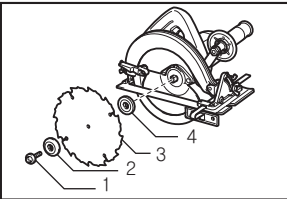
- 공구의 전면에서 날이 위를 향하도록 날을 설치하십시오.
- 날을 설치하거나 제거할 때에는 마끼다 렌치만을 사용하십시오.

날을 제거하려면, 먼저 더스트 박스를 고정하고 있는 클램핑 나사를 제거한 뒤 더스트 박스를 제거하십시오.

1. 샤프트 락
2. 렌치

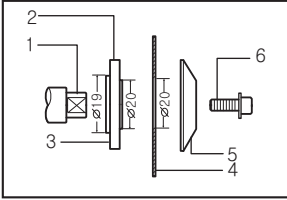
날이 회전할 수 없도록 샤프트 록을 누르고, 렌치를 사용하여 육각 볼트를 시계 반대 방향으로 푸십시오. 그리고 나서 육각 볼트, 외부 플랜지, 날을 제거하십시오.

004080



1. 육각볼트
2. 외부 플랜지
3. 톱날
4. 내부 플랜지

004081

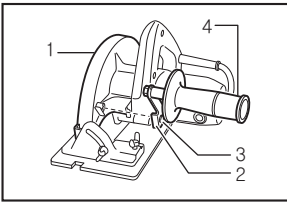


1. 마운팅 샤프트
2. 내부 플랜지
3. 19mm 표시
4. 날
5. 외부 플랜지
6. 육각 볼트

### ⚠ 주의:

• 내부 플랜지는 한 쪽은 20mm 직경, 다른 한 쪽은 19mm의 직경입니다. 19mm 직경 쪽은 “19”로 표시되어 있습니다. 사용하고자 하는 날에 맞는 구멍 직경 쪽을 사용하십시오. 잘못된 쪽에 날을 장착하면 떨림 현상이 야기될 수 있습니다.

004082



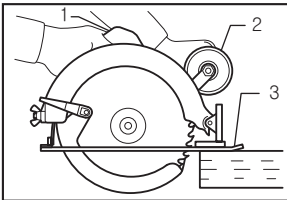
1. 날 케이스
2. 그립 홀더
3. 편 헤드 나사 M6 x 16
4. 그립 36

### 사이드 그립(보조 핸들)

후크가 날 케이스의 갈빗대 부분(상부 날 가드)에 오도록 공구에 사이드 그립을 설치하십시오.

## 작 동

004083



1. 후면핸들
2. 전면핸들
3. 베이스

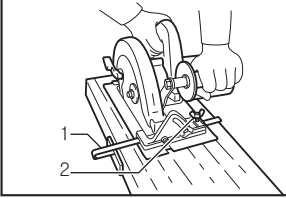
### ⚠ 주의:

• 공구를 직선으로 앞으로 부드럽게 움직이십시오. 공구에 무리한 힘을 가하거나 비틀면 모터가 과열되며, 위험한 반동현상이 발생하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

공구를 단단히 잡으십시오. 본 공구에는 전면 그림과 후면 핸들이 장착되어 있습니다. 양 손을 이용하면 공구를 보다 잘 잡을 수 있습니다. 양 손이 톱을 잡고 있으면 날에 의해 잘릴 우려가 없습니다. 날이 어느 것과도 접촉하지 않은 상태에서 절단될 작업물에 베이스를 놓으십시오. 그리고 나서 공구의 전원을 켜고 날이 전속력에 이를 때까지 기다리십시오. 톱질이 끝날 때까지 평평하게 유지하고, 부드럽게 앞으로 나아가면서 작업물 표면에서 공구를 앞으로 움직이십시오. 깨끗한 절단을 하기 위해, 톱질선을 직선으로 유지하고, 진행 속도를 일정하게 유지하십시오. 만일 원하는 절단선 대로 절단이 잘 되지 않으면 공구를 절단선으로 되돌리려고 돌리거나 무리한 힘을 가하지 마십시오. 이렇게 하면 날이 걸려 위험한 반동현상이 발생하며, 심각한 상해를 야기할 수도 있습니다. 스위치를 놓고 날이 멈출 때까지 기다렸다가 공구를 빼내십시오. 새로운 절단선에 공구를 다시 맞추고 절단을 다시 시작하십시오. 작업자가 톱으로부터 배출되는 목재 먼지나 부스러기에 노출되는 곳에 있지 않도록 하십시오. 상해를 방지하기 위해 보안경을 착용하십시오.



004084



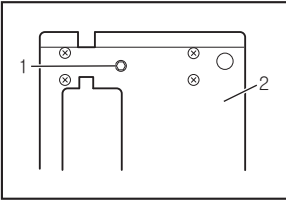
1. 립펜스 (가이드 롤)
2. 나비나사

### 립펜스(가이드 롤)

편리한 립 펜스는 아주 정확한 직선 절단을 가능하게 합니다. 작업물 측면에 대해 립 펜스를 편안하게 위로 밀고, 베이스 전면에서 나사로 고정합니다. 이는 또한 동일한 쪽의 반복 절단을 가능하게 합니다.

## 유지보수

001499



1. 베이스
2. 조절나사

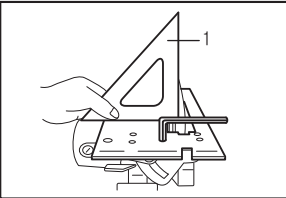
### ⚠ 주의:

- 검사나 유지보수를 하기 전에는 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인하십시오.

### 90°의 정확한 절단(수직 절단)을 위한 조정

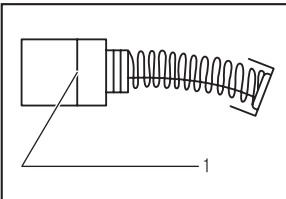
이는 공장에서 조정되어 출하됩니다. 그러나 기능이 잘 들지 않을 때는 삼각자, 굽자 등을 이용하여 베이스와 날이 직각을 이루도록 하면서 육각 렌치로 조절 나사를 조정합니다.

001508



1. 삼각자

001145

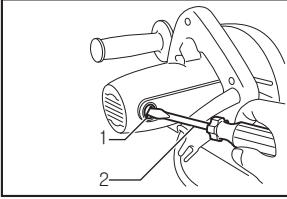


1. 한계표시

### 카본브러쉬의 교환

정기적으로 카본 브러쉬를 제거하여 점검하십시오. 한계 표시까지 닳았을 때에는 교체하십시오. 카본 브러쉬를 깨끗하게 유지하고 홀더에서 자유롭게 벗겨지도록 하십시오. 두 개의 카본 브러쉬는 동시에 교체되어야만 합니다. 동일한 카본 브러쉬만을 사용하십시오.

004085



스크류 드라이버를 이용하여 브러쉬 홀더 캡을 제거하십시오. 닳아진 카본 브러쉬를 꺼낸 후 새로운 카본 브러쉬를 넣고 브러쉬 홀더 캡을 고정합니다. 제품의 안전과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리, 기타 유지 보수 또는 조정시에는 항상 마끼다 교체품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터에 의뢰하셔야 합니다.

1. 브러쉬 홀더 캡
2. 스크류 드라이버

## 표준부속품

⚠ 주의:

• 본 취급 설명서에서 기재된 마끼다 공구에는 아래와 같은 부속품을 사용하실 것을 권장합니다. 다른 부속품을 사용하게 되면 대인 상해의 위험이 야기될 수도 있습니다. 언급된 목적으로만 부속품을 사용하십시오. 본 부속품에 대해 보다 상세한 지원이 필요한 경우에는 각 지역 마끼다 서비스 센터에 문의하여 주십시오.

- 원형톱날
- 립펜드 가이드(가이드 롤)
- 육각 렌치 5
- 그립 36

# 제 품 보 증 서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생시 구입 후 1년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스 안내에 해당되는 경우는 서비스 요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 폐사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
5. 유상서비스  
 보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.  
 사용자의 취급 부주의  
 전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때  
 천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)  
 사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장  
 폐사 또는 폐사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장  
 통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장  
 정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우  
 제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상 호		
	전화번호		
고 객	주 소		
	성 명		전화번호



**(주)엘케이마끼다총판**

•일본 마끼다 독점 수입원  
 TEL (02)2630-4753~4

## 마끼다 전국 A/S 지정점

서울	•동성SAD	02)2677-5882	
	•동양공구	02)475-1751	
	•봉호전기	02)2637-2644	
	•수리공구	02)806-8338	
	•서울공구	02)2683-8397	
	•영등포마끼다	02)2635-4101	
	•중앙전기	02)2268-1469	
	•호남정류자	02)2279-2231	
	•동구상사	02)2279-8991	
	•미래산업공구	02)980-0483	
	•녹번종합공구	02)386-9801	
	고양	•해성종합상사	031)970-0964
		•남양종합공구	031)943-8085
파주	•가나공구	031)594-0034	
마석	•청계공구	031)752-0938	
성남	•제일초경공구	031)242-2909	
	•엘림종합상사	031)222-0924	
수원	•안산공구A/S	031)495-0989	
화성	•종합공구	031)968-5135	
안산	•의정부동양특수전기	031)843-0909	
일산	•부천마끼다	032)674-6535	
의정부	•강원인물산업사	032)575-0989	
	•상원종합공구	032)422-0909	
	•신흥공구상사	032)589-6111	
	•유림종합공구	032)888-0991	
	•인천공구센터	032)589-5674	
천안	•동전사	041)569-9060	
대전	•금성종합기계상사	042)626-0975	
청주	•청주기공	043)252-0622	
울산	•계양기공	052)272-0600	
대구	•경전사	053)255-4209	
	•영남공구상사	053)422-8809	
진주	•청계천공구종합철물	055)757-6755	
포항	•포항자재센터	054)281-9788	
	•금강종합상사	051)311-2006	
부산	•상진 T.M	051)322-4848	
	•신화상사	051)647-4320	
	•제일철	051)303-9800	
	•진흥기계공구	051)634-5800	
	•한신종합상사	051)817-0909	
구미	•대웅종합자재㈜	054)455-7235	
창원	•경호공구	055)288-6435	
	•대영상사	055)238-0181	
	•계양정공	055)241-1170	
마산	•신일종합공구	061)242-0975	
목포	•광일종합전기	062)363-9150	
	•우림공구 주식회사	062)603-0949	
	•선진공구	062)512-8760	
남원	•남원공구볼트백화점	063)625-9111	
제주	•일도공구마트	064)751-0989	
	•평화종합공구	064)762-2062	

※makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은  
makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고  
방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



### (주)엘케이마끼다총판

•일본 마끼다 독점 수입원  
TEL (02)2630-4753~4