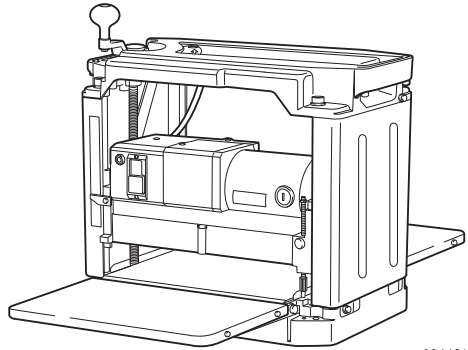




# 자동 대패

모델 2012NB



004461

 이중 절연

## 취급 설명서

△주의:

안전을 위해 사용하기 전에 잘 읽고 숙지하여 주십시오.  
이후 참고를 위해 본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

# 제품 사양

모델	2012NB
절단 폭	304 mm
최대 절단 폭	150 mm 미만 폭의 3.0mm 150mm ~ 240mm까지 폭의 1.5mm 240mm ~ 304mm까지 폭의 1.0mm
공급 속도 (min <sup>-1</sup> )	8.5 m
테이블 크기 (가로 x 세로)	304 mm x 771 mm
무부하 속도 (min <sup>-1</sup> )	8,500
전장(가로 x 세로 x 높이)	483 mm x 771 mm x 401 mm
중량	27 kg
안전 등급	II / III

- 지속적인 연구, 개발로 인하여 상기 사양은 예고 없이 변경 될 수 있습니다.
- 참고 : 제품 사양은 국가별로 다를 수도 있습니다.

## 기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하십시오.



..... 취급설명서 참조



..... 이중 절연

## 용도

본 공구는 목재 대패질용입니다.

## 전원

본 공구는 명판에 기재된 전압과 동일한 전원에만 연결되어야 하며, 단상 AC 전원에서만 작동됩니다. 유럽 기준에 따라 이중 절연 되어 있어 접지 없이 소켓에서 바로 사용 가능합니다.

# 안전상의 주의

## ⚠ 경고:

전기 기기를 사용할 때에는 화재, 감전 및 대인 상해의 위험을 줄이기 위해 항상 다음을 포함하여 기본적인 안전상의 주의를 지켜야만 합니다. 본 제품을 작동하시기 전에 다음의 모든 주의사항을 읽은 후 잘 보관하여 주십시오.

안전한 작동을 위해:

1. 작업장은 언제나 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러진 장소나 작업대는 상해를 일으킬 수 있습니다.
2. 작업장의 주위 환경도 고려하십시오.  
전동 공구를 비에 노출시키지 마십시오. 전동 공구를 축축하거나 젖은 장소에서 사용하지 마십시오. 작업장을 충분히 밝게 하여 주십시오. 화재나 폭발을 일으킬 우려가 있는 곳에서는 전동공구를 사용하지 마십시오.
3. 감전에 주의하여 주십시오.  
파이프, 난방기, 전차레인지, 냉장고 등 접지된 표면에 신체 접촉을 피해 주십시오.
4. 어린이의 손이 닿지 않게 하십시오.  
방문객들이 작업장에 가까이 가지 않도록 하며, 공구나 연장 코드를 만지지 않도록 하십시오.
5. 사용하지 않을 경우에는 보관하여 주십시오.  
공구를 사용하지 않을 때에는 아이들의 손이 닿지 않는 건조하고, 잠금 장치가 되어 있는 높은 곳에 보관하여 주십시오.
6. 공구를 무리하게 사용하지 마십시오.  
안전하고 능률적으로 작업하기 위해 전동공구의 능력에 맞는 속도로 작업하여 주십시오.
7. 작업에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 소형 전동공구 및 부속품으로는 대형의 전동공구로 가능한 작업에 사용하지 마십시오. 지정된 용도 이외로는 사용하지 마십시오. (예: 큰 가지나 통나무를 절단하기 위해 원형톱을 사용하지 마십시오)
8. 적당한 복장으로 작업하여 주십시오.  
헐렁한 옷이나 장신구는 회전부에 말려들 위험이 있으므로 착용하지 않도록 하여 주십시오. 실외에서 작업할 경우에는 고무 장갑과 미끄러지지 않는 신발을 착용할 것을 권장합니다.
9. 보안경 및 귀마개를 착용하여 주십시오.  
먼지가 많이 발생하는 작업시에는 방진 마스크를 착용하여 주십시오.
10. 방진 기구를 연결하십시오.  
방진 및 집진 장비에 연결될 수 있는 경우에는 잘 연결하여 올바르게 사용하십시오.
11. 코드를 함부로 다루지 마십시오.  
코드를 소켓으로부터 잡아당겨 빼거나 코드를 잡고 공구를 운반하지 마십시오. 코드가 열이나 기름, 뾰족한 곳에 닿지 않게 하십시오.
12. 안전한 작업  
가공물을 고정하기 위해 클램프나 바이스 등을 이용하면 손으로 지지하는 것보다 안전하고, 양손으로 전동공구를 사용할 수 있습니다.
13. 무리한 자세로 작업하지 마십시오.  
항상 양 발을 고정시켜 균형을 유지하십시오.

14. 전동공구는 주의 깊게 다루어 주십시오.  
안전하고 능률적으로 작업하기 위해, 절단 공구는 항상 날카롭고 깨끗하게 유지하고, 주유 및 부속품의 교환시에는 취급설명서의 지시를 따라 주십시오. 정기적으로 공구 코드를 점검하고, 손상된 경우에는 공인된 서비스 시설에 수리를 의뢰하여 주십시오. 연장 코드는 정기적으로 점검하고, 손상된 경우에는 교체하십시오. 손잡이 부분은 항상 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 하십시오.
15. 플러그를 빼 주십시오.  
사용하지 않거나 수리 전 혹은 칼날이나 비트, 커터와 같은 부속품의 교환시에는 전동공구의 스위치를 끄고, 플러그를 빼 주십시오.
16. 조절키 및 렌치 등은 반드시 제거하여 주십시오. 전원을 켜기 전에 키와 조절 렌치가 공구로부터 제거되었는지 확인하여 주십시오.
17. 부주의한 작동은 피해 주십시오.  
전원에 연결된 상태로 공구 스위치에 손을 댄 채 이동하지 마십시오. 플러그를 전원에 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지 확인하십시오.
18. 실외용 연장 코드를 사용해 주십시오.  
실외에서 공구를 사용할 때에는 실외용 연장 코드만을 사용해 주십시오.
19. 충분히 주의하여 작업하여 주십시오.  
현재 본인이 하고 있는 작업에 주의를 기울여 주십시오. 상식을 활용하여 주십시오. 피곤할 경우에는 사용하지 마십시오.
20. 손상된 부품이 없는지 점검하여 주십시오.  
사용 전에 보호 커버나 기타 부품에 손상이 없는지를 충분히 점검하여 정상적으로 작동할 수 있는지, 원래의 기능을 발휘할 수 있는지를 확인하여 주십시오. 가동 부분의 위치 조정 및 작동, 부품의 파손, 설치 상태, 기타 운전에 영향을 미칠 수 있는 부분에 이상이 없는가를 확인하십시오. 손상된 보호 커버, 기타 부품교환이나 수리시 또는 스위치가 고장난 경우에는 공인된 서비스 센터에 의뢰하여 주십시오. 스위치가 켜져거나 꺼지지 않으면 공구의 사용을 중단하여 주십시오.
21. 경고  
본 취급 설명서 또는 카탈로그에서 권장하는 부속품 이외의 것을 사용하게 되면 대인 상해의 위험이 발생할 수도 있습니다.
22. 자격있는 사람에게 공구 수리를 의뢰하십시오.  
전기 기기는 적절한 안전 요구사항을 따라야 합니다. 원래의 부품을 사용하여 자격있는 사람에게 의해 수리되어야만 합니다. 그렇지 않으면 사용자에게 상당한 위험을 야기할 수도 있습니다.

---

## 기타 안전 수칙

1. 보안경을 착용하십시오.
2. 거친 재료를 다룰 때 필요할 경우, 귀마개, 방진 마스크 및 장갑과 같은 적절한 대인 보호 장비를 착용하십시오.
3. 가연성 액체나 가스가 있는 곳에서 공구를 사용하지 마십시오.
4. 작동 전 모든 덮개가 제자리에 설치되어 있는지 확인하십시오.
5. 날은 매우 조심스럽게 다루십시오.
6. 작동 전 날에 금이 가거나 손상된 곳이 없는지 점검하십시오. 금이 가거나 손상된 날은 즉시 교체하십시오.
7. 대패 날 설치 볼트를 단단히 조이십시오.
8. 절단 전 못을 제거하고 작업물을 깨끗하게 하십시오. 못, 모래나 기타 이물질들로 인해 날이 손상될 수 있습니다.
9. 모터가 작동하고 있을 때 부스리기 운반장치로부터 부스리기를 제거하지 마십시오. 날이 완전히 멈춘 후 부스리기를 청소하십시오. 청소시에는 반드시 막대기 등을 사용하십시오.
10. 공구가 작동하고 있는 상태에서 자리를 비우지 마십시오.
11. 코드를 항부로 다루지 마십시오. 코드를 소켓으로부터 잡아당겨 빼지 마십시오. 코드가 열이나 기름, 뽕족한 곳에 닿지 않게 하십시오.
12. 공구는 목재와 같은 재료에 대해서만 사용되어야 합니다.

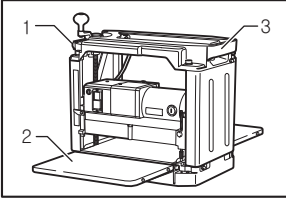
---

취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

## 설치

004462

### 대패의 이동 및 운반



1. 운반용 핸들
2. 보조 테이블
3. 운반용 핸들

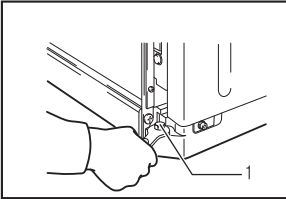
#### ⚠ 주의:

- 공구를 이동할 때에는 발을 주의하십시오.

보조 테이블을 접으십시오. 공구를 움직일 때에는 운반용 핸들을 잡으십시오. 차량으로 운반할 때에는 움직이지 않도록 끈이나 다른 보조 수단으로 고정하십시오.

003708

### 대패의 배치



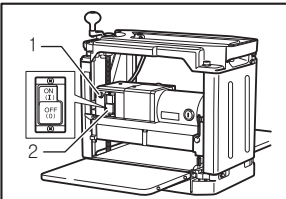
1. 볼트 또는 나사

자세를 바르게 유지하고 균형을 잘 잡을 수 있는 빛이 잘 비치고 평평한 곳에 공구를 놓으십시오. 베이스에 제공되어 있는 볼트 구멍을 이용하여 작업 벤치 또는 스탠드(선택 사양품)에 볼트/나사를 조이십시오.

## 기능 설명

004463

### 스위치 작동



1. 안내등
2. 스위치

#### ⚠ 주의:

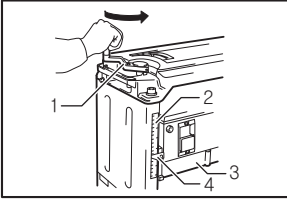
- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인하십시오.

#### ⚠ 주의:

- 공구에 플러그를 연결하기 전에 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있는지 확인하십시오. 공구의 플러그가 전원에 연결되면 안내등이 켜집니다.

공구를 가동하려면, 켜짐(ⓘ) 버튼을 누르십시오.  
멈추려면, 꺼짐(⓪) 버튼을 누르십시오.

004464



1. 크랭크 핸들
2. 눈금자
3. 주 프레임
4. 표시판

### 치수 조정

표시판이 눈금자에서 원하는 완료 치수를 가리킬 때까지 L자형 손잡이를 시계 반대 방향으로 돌려 주 프레임을 낮추십시오. L자형 손잡이를 한 바퀴 돌리면 주 프레임이 2mm 위로 올라가거나 내려갑니다. 눈금자는 우측은 인치 눈금, 좌측은 미터 눈금입니다.

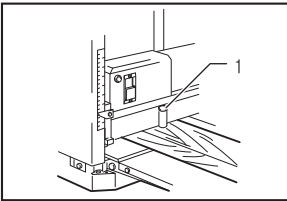
### 절단 깊이의 조정

최대 절단 깊이는 절단되는 작업물의 폭에 따라 다릅니다. 표를 참조하십시오. 표에 기재된 양 이상을 제거할 필요가 있을 때에는 절단 깊이를 양보다 얇게 설정하고 2번 이상 대패질 하십시오.

004465

절단되는 작업물의 폭	최대 절단 깊이
150 mm 이하	3.0 mm
150 mm - 240 mm	1.5 mm
240 mm - 304 mm	1.0 mm

004466



1. 깊이 게이지

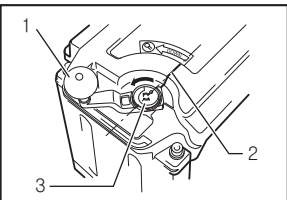
절단 깊이를 조정하려면, 다음과 같이 하십시오.

테이블 상판에 평평하게 작업물을 상입하십시오. 크랭크 핸들을 시계 반대 방향으로 돌려 주 프레임을 낮추십시오. 깊이 게이지가 올라가고 게이지 상측 치수가 절단 깊이를 나타냅니다.

### ⚠ 주의:

- 표시판과 원하는 완성 치수를 가리키는 눈금을 맞출 때 주 프레임을 반드시 낮추십시오. 주 프레임을 원하는 완성 치수로 올리면 나사를 또 움직여야 할 수도 있습니다. 이로 인해 원하는 완성 치수를 얻지 못할 수도 있습니다.
- 절단 깊이를 미리 결정할 때에는 반드시 테이블 상판에 작업물을 평평하게 놓으십시오. 그렇지 않으면, 미리 결정된 절단 깊이가 실제 절단 깊이와 다르게 됩니다.

003713



1. 깊이 게이지
2. 홈
3. 깊이 조절 게이지

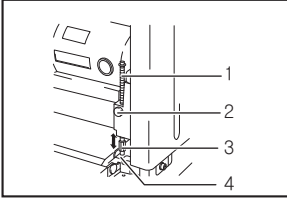
### 깊이 조절 게이지

절단 깊이를 미리 결정할 필요가 있을 때에는 깊이 조절 게이지를 사용하십시오. 그렇게 하려면, 다음과 같이 하십시오.

1. 먼저, 미리 결정된 절단 깊이에서 작업물을 대패질 하십시오. 얼마나 많은 대목을 제거할 필요가 있는지 알기 위해 대패질된 작업물의 두께를 측정하십시오.
2. 0 눈금이 공구에 있는 홈과 맞을 때까지 L자형 핸들에 있는 깊이 조절 게이지를 돌리십시오.
3. 원하는 절단 깊이의 눈금이 공구에 있는 홈과 맞을 때까지 L자형 핸들을 시계 반대 방향으로 돌리십시오.
4. “절단 깊이의 조정” 부분에서 언급된 표에 기재된 양 이상으로 제거할 필요가 있을 때에는 양보다 얇게 절단 깊이를 설정하고 2번 이상 대패질 하십시오.

003714

## 스토퍼



1. 스톱퍼
2. 스톱퍼 버튼
3. 스톱퍼 다이얼
4. 테이블 상판

동일한 두께의 많은 작업물을 대패질할 필요가 있을 때에는 스톱퍼를 사용하십시오. 그렇게 하려면 다음과 같이 하십시오.

1. 표시판이 눈금자에서 원하는 완성 치수를 가리킬 때까지 클램프 핸들을 돌리십시오.
2. 스톱퍼 버튼을 누르고 테이블 상판에 닿을 때까지 스톱퍼를 낮추십시오.
3. 스톱퍼를 미세하게 조정할 필요가 있을 때에는 스톱퍼 다이얼을 돌리십시오.

### ⚠ 주의:

- 스톱퍼를 사용하지 않을 때에는 반드시 제일 위로 올리십시오. 스톱퍼가 테이블 상판에 닿아 있을 때에는 L자형 핸들에無理하게 힘을 가하지 마십시오. 공구가 손상될 수도 있습니다.

## 조립

### ⚠ 주의:

- 공구를 작업을 하기 전에는 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인하십시오.

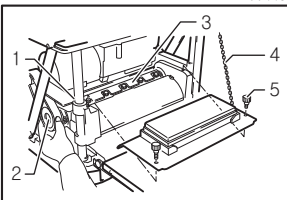
### 날 교체

### ⚠ 주의:

- 날에 의한 상해를 방지하고 날에 손상이 가는 것을 방지하기 위해 날을 제거하거나 설치할 때 날을 매우 주의하여 다루십시오. 날이 매우 날카롭습니다.
- 날을 설치하기 전에는 드럼이나 날에 붙어 있는 모든 부스러기, 먼지, 송진, 이물질들을 제거하십시오.
- 동일한 치수와 무게의 날을 사용하십시오. 그렇지 않으면 진동/떨림 현상이 발생하여 절단 작업이 제대로 안 되고 결국 공구가 고장나게 됩니다.
- 동시에 두 날을 교체하십시오.
- 1회용 날은 양쪽에 절단 날이 있습니다. 하나의 절단 날이 무너지면 다른 쪽 절단 날을 사용할 수 있습니다. 반드시 다른 쪽 절단 날을 사용하기 전에 반대쪽 날에 붙어 있는 송진과 먼지를 제거하십시오. 이 날은 재연마되어서는 안 됩니다. 양쪽 날이 무너지면 폐기되어야만 합니다.

### 1. 날 제거

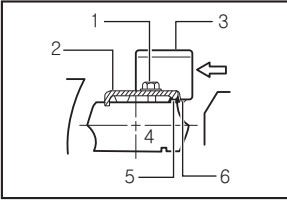
004467



1. 잠금판
2. 도르래
3. 드럼
4. 체인
5. 나비모양 수나사

대패 커버를 고정하고 있는 나비모양 수나사를 풀고 대패 커버를 제거하십시오. 우측 커버를 고정하고 있는 나사를 제거하십시오. 그리고 나서 우측 커버를 제거하십시오. 날 설치 볼트가 위로 향한 위치에서 드럼이 잠겨질 수 있을 때까지 도르래를 돌리십시오.

003716

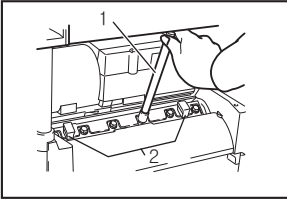


1. 날 설치 볼트
2. 세트 플레이트
3. 자석 홀더
4. 드럼
5. 날
6. 갈고리 받침

## 1 회용 날

세트 플레이트에 2개의 자석 홀더를 놓고 갈고리 받침이 날에 닿을 때까지 화살표 방향으로 미십시오. 소켓 렌치를 사용하여 6개의 날 설치 볼트를 제거하십시오. 자석 홀더를 잡고 위로 들어 올려 세트 플레이트와 날을 드럼으로부터 제거하십시오. 잠금판을 누르고 도르래를 180° 돌려 드럼을 잠그십시오. 위에 설명한 것과 같이 다른 날을 제거하십시오.

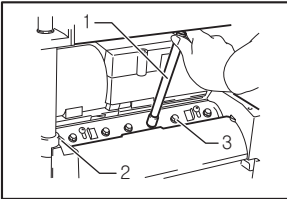
003717



1. 소켓 렌치
2. 자석 홀더

## 표준 날

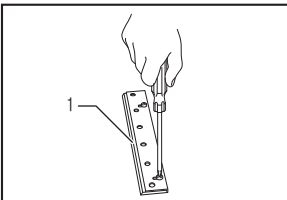
004468



1. 소켓 렌치
2. 잠금판
3. 날 설치 볼트

소켓 렌치를 사용하여 6개의 설치 볼트를 제거하십시오. 세트 플레이트와 날을 들어 올려 드럼으로부터 이를 제거하십시오. 잠금판을 누르고 도르래를 180° 돌려 드럼을 회전시켜 드럼을 잠그십시오. 위에서 설명한 것과 같이 다른 날을 제거하십시오. 날로부터 세트 플레이트를 제거하십시오.

004469



1. 세트 플레이트



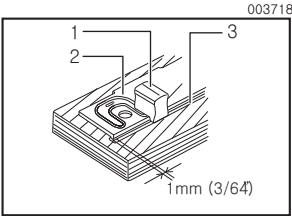
## 2. 날 설치

### ⚠ 주의:

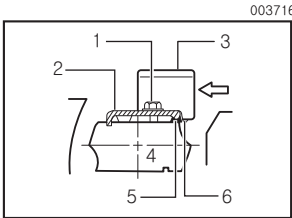
- 제공된 마끼다 소켓 렌치를 사용하여 날 설치 볼트를 조이십시오. 다른 소켓 렌치를 사용하면 볼트가 지나치게 조여지거나 충분히 조여지지 않아 심각한 상해를 야기할 수도 있습니다.

### 1회용 날

약 300mm 길이, 100mm 폭의 나무 토막을 준비하십시오. 세트 플레이트의 날 위치 손잡이가 날 홈에 오도록 나무 토막에 세트 플레이트와 날을 놓으십시오. 날의 양쪽 끝이 세트 플레이트의 끝을 약 1mm 정도 튀어나오도록 세트 플레이트를 조정하십시오. 세트 플레이트에 2개의 자석 홀더를 놓고 갈고리 발톱이 날에 닿을 때까지 미십시오.

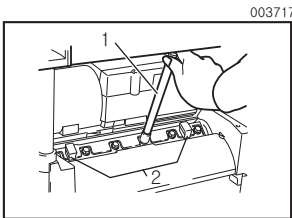


1. 자석 홀더
2. 세트 플레이트
3. 날



1. 날 설치 볼트
2. 세트 플레이트
3. 자석 홀더
4. 드럼
5. 날
6. 갈고리 발톱

자석 홀더를 잡고 드럼에 있는 홈에 세트 플레이트의 뒷부분을 밀어 넣으십시오.



1. 소켓 렌치
2. 자석 홀더

가운데에서 바깥쪽으로 모든 날 설치 볼트를 가볍고 고르게 조인 후, 다음 순서를 따라 완전히 조이십시오. 세트 플레이트로부터 자석 홀더를 제거하십시오.

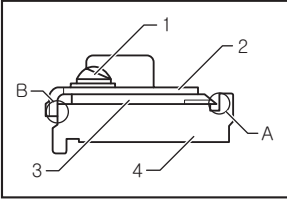
위에서 설명한 것과 같이 다른 날을 설치하십시오. 잠금판을 누르면서 드럼을 천천히 돌리십시오. 그리고 나서 대패 커버와 측면 커버를 설치하십시오.

### ⚠ 주의:

- 세트 플레이트의 날 위치 손잡이가 날의 홈에 정확하게 오지 않은 상태에서 날 설치 볼트를 조이지 마십시오. 이로 인해 날에 손상이 가고 작업자에게 상해를 야기할 수 있습니다.
- 대패 커버가 제거된 상태에서 공구의 전원을 켜지 마십시오.
- 대패 커버를 설치할 때에는 체인이 대패 커버에 끼지 않도록 하십시오.

### 표준 날

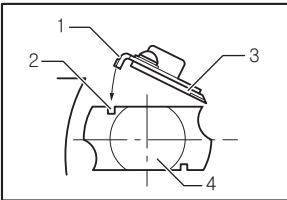
004470



1. 나사
2. 세트 플레이트
3. 날
4. 날 게이지

날 끝이 전면 갈빗대(A) 안쪽과 완전히 평행이 되도록 날 게이지에 날을 놓으십시오. 날에 세트 플레이트를 놓고 날 게이지(B)의 후면과 평행인 세트 플레이트의 뒤쪽을 부드럽게 누르십시오. 나사를 조여 날에 세트 플레이트를 고정하십시오.

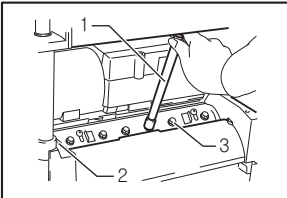
004471



1. 세트 플레이트
2. 홈
3. 날
4. 드럼

드럼에 있는 홈에 세트 플레이트의 뒤쪽을 밀어 넣으십시오. 날 설치 볼트를 설치하십시오.

004472



1. 소켓 렌치
2. 잠금판
3. 날 설치 볼트

가운데에서 바깥쪽으로 모든 날 설치 볼트를 가법고 고르게 조인 후, 다음 순서를 따라 완전히 조이십시오. 세트 플레이트로부터 자석 홀더를 제거하십시오.

위에서 설명한 것과 같이 다른 날을 설치하십시오. 잠금판을 누르면서 드럼을 천천히 돌리십시오. 그리고 나서 대패 커버와 측면 커버를 설치하십시오.

#### ⚠ 주의:

- 날을 설치할 때 날 설치 볼트를 단단히 조이십시오.
- 대패 커버가 열려진 상태에서 공구의 전원을 켜지 마십시오.
- 대패 커버를 설치할 때에는 제인이 대패 커버에 끼지 않도록 하십시오.

### 날 타입 변경

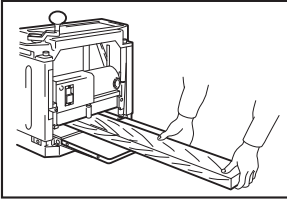
본 공구에는 1회용 또는 표준 날 모두 사용 가능합니다. 날 타입을 변경하고자 할 때에는 다음의 부품을 구매하여 사용하십시오.

C00042

표준 날로부터 1회용 날로의 변경	1회용 날에서 표준 날로의 변경
셋트 플레이트 ..... 2 개	셋트 플레이트 ..... 2 개
1회용 날 (306 mm) ..... 2 개	펜 헤드 나사 M 4 x 6 ..... 4 개
자석 홀더 ..... 2 개	표준 날 ..... 2 개
	날 게이지 ..... 1 개

## 작 동

004475



### ⚠ 주의:

- 두 개 이상의 좁지만 비슷한 두께의 대목은 차례로 대패를 통과할 수 있습니다. 그러나, 공급 롤러가 가장 얇은 대목을 잡을 수 있도록 대목 사이에 약간의 간격을 두십시오. 그렇지 않으면, 약간 얇은 조각은 커터 헤드 부분에 의해 튀어나올 수 있습니다.

작업물을 테이블 상판에 평평하게 놓으십시오.

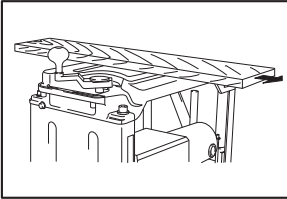
앞에서 설명한 것과 같이 절단 깊이를 결정하십시오.

공구의 전원을 켜고 날이 전속력에 이를 때까지 기다리십시오. 공구의 전원을 켤 때 작업물이 공급 롤러에 닿아서는 안 됩니다.

그리고 나서 작업물과 테이블 상판이 평행이 되도록 삼입하십시오.


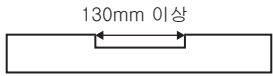
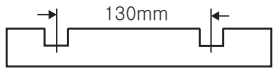
길이가 길거나 무거운 작업물을 절단할 때에는 작업물의 맨 끝 부분이 동글게 잘리는 것을 피하기 위해 시작시와 마지막에서 끝부분을 약간 들어 올리십시오. 공구의 윗 부분을 사용하면 테이블 쪽으로 작업물을 빠르고 쉽게 되돌릴 수 있습니다. 이는 특히 작업자가 두 명일 때 편리합니다.

003725



### ⚠ 주의:

- 다음과 같은 치수의 작업물은 2개의 공급 롤러 사이의 간격이 129mm이므로 공구에 공급될 수 없습니다. 이러한 작업물을 절단하려고 하지 마십시오.

1		길이 130 mm 미만
2		폭 130mm 이상의 홈이 있음
3		폭 130mm 간격으로 홈이 있음.

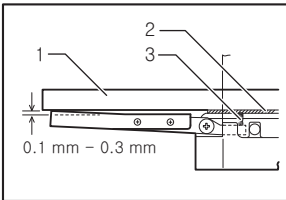
- 작업물이 꼼짝 못하고 있을 때에는 공구를 멈추십시오. 작업물이 꼼짝 못하고 있는 상태에서 공구를 작동하면 공급 플러거가 빨리 마모됩니다.

## 유지 보수

### ⚠ 주의:

- 검사 또는 유지보수를 하기 전에는 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러거가 빠져 있는지 확인하십시오.

004477



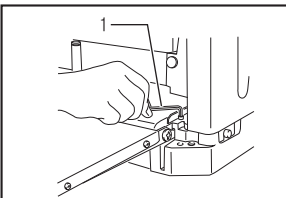
1. 자
2. 얹서
3. 조절 나사

### 보조 테이블의 높이 조정

보조 테이블의 높이는 공장에서 조정되어 출하됩니다. 조정이 더 필요한 경우에는 다음과 같이 하십시오.

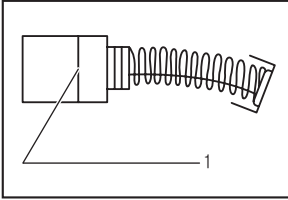
테이블 위에 얹서를 놓고 얹서 위에 자를 놓으십시오. 보조 테이블의 끝이 자에 닿을 때까지 육각 렌치로 조절 나사를 돌리십시오. 이제 보조 테이블의 끝은 테이블 표면에서 0.1mm~0.3mm가 됩니다.

003728



1. 육각 볼트

001145

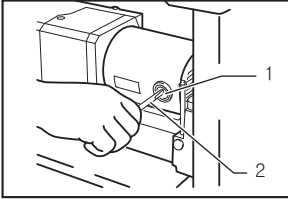


1. 한계 표시

### 카본 브러시의 교체

카본 브러시를 정기적으로 제거하여 검사하십시오. 한계 표시까지 닳았을 때 교체하십시오. 카본 브러시를 깨끗하게 유지하고 홀더로부터 잘 미끄러지게 하십시오. 두 개의 카본 브러시는 동시에 교체되어야만 합니다. 동일한 카본 브러쉬만을 사용하십시오.

003729



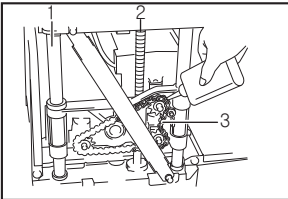
1. 브러쉬 홀더 캡  
2. 스크류 드라이버

스크류 드라이버를 사용하여 브러쉬 홀더 캡을 제거하십시오. 닳은 카본 브러쉬를 빼내고 새로운 것을 삽입한 뒤 브러쉬 홀더 캡을 고정하십시오.

날을 날카롭게 유지하십시오.

무딘 날을 사용하면 마우리가 거칠고, 모터가 과부하되며, 작업물에 위험한 반동 현상이 야기될 수 있습니다. 무딘 날은 즉시 교체하십시오.

003730



1. 기동  
2. 나사  
3. 체인

### 급유

무딘 날을 사용하면 마우리가 거칠고, 모터가 과부하되며, 작업물에 위험한 반동 현상이 야기될 수 있습니다. 무딘 날은 즉시 교체하십시오.

⚠ 주의:

• 급유 및 모든 유지 보수는 공구의 전원을 끄고 플러그가 빠져 있는 상태에서 해야만 합니다.

### 청 소

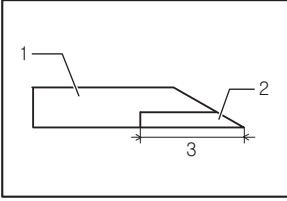
롤러 표면, 모터 환기구 및 드럼에 붙어 있는 먼지, 부스러기와 이물질들을 솔질하여 제거하십시오.

004478

### 표준 날의 재연마 한계

날 길이가 4mm 이하인 표준 날을 사용하지 마십시오.

제품의 안전과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리, 기타 유지보수 또는 조정시에는 항상 마끼다 교체품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터에 의뢰하셔야만 합니다.



1. 베이스
2. 날
3. 4mm 이상

# 제 품 보 증 서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생시 구입 후 1년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스 안내에 해당되는 경우는 서비스 요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 폐사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
5. 유상서비스  
 보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.  
 사용자의 취급 부주의  
 전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때  
 천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)  
 사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장  
 폐사 또는 폐사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장  
 통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장  
 정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우  
 제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상 호		
	전화번호		
고 객	주 소		
	성 명		전화번호



**(주)엘케이마끼다총판**

•일본 마끼다 독점 수입원  
 TEL (02)2630-4753~4

## 마끼다 전국 A/S 지정점

서울	•동성SAD	02)2677-5882	
	•동양공구	02)475-1751	
	•봉호전기	02)2637-2644	
	•수리공구	02)806-8338	
	•서울공구	02)2683-8397	
	•영등포마끼다	02)2635-4101	
	•중앙전기	02)2268-1469	
	•호남정류자	02)2279-2231	
	•동구상사	02)2279-8991	
	•미래산업공구	02)980-0483	
	•녹번종합공구	02)386-9801	
	고양	•해성종합상사	031)970-0964
		•남양종합공구	031)943-8085
파주	•가나공구	031)594-0034	
마석	•청계공구	031)752-0938	
성남	•제일초경공구	031)242-2909	
	•군포 A/S 센터	031)479-0938	
안산	•안산공구A/S	031)495-0989	
일산	•종합공구	031)968-5135	
	•동양특수전기	031)843-0909	
의정부	•부천마끼다	032)674-6535	
	•강원인물산업사	032)575-0989	
인천	•상원종합공구	032)422-0909	
	•신흥공구상사	032)589-6111	
	•유림종합공구	032)888-0991	
	•인천공구센터	032)589-5674	
천안	•동전사	041)569-9060	
대전	•금성종합기계상사	042)626-0975	
	•청주기공	043)252-0622	
청주	•계양기공	052)272-0600	
울산	•경전사	053)255-4209	
	•영남공구상사	053)422-8809	
진주	•청계천공구종합철물	055)757-6755	
포항	•포항자재센터	054)281-9788	
	•금강종합상사	051)311-2006	
부산	•상진 T.M	051)322-4848	
	•신화상사	051)647-4320	
	•제일철	051)303-9800	
	•진흥기계공구	051)634-5800	
	•한신종합상사	051)817-0909	
구미	•대원종합자재(주)	054)455-7235	
창원	•경호공구	055)288-6435	
	•대영상사	055)238-0181	
	•계양정공	055)241-1170	
마산	•신일종합공구	061)242-0975	
목포	•광일종합전기	062)363-9150	
	•우림공구 주식회사	062)603-0949	
	•선진공구	062)512-8760	
남원	•남원공구볼트백화점	063)625-9111	
제주	•일도공구마트	064)751-0989	
	•평화종합공구	064)762-2062	

※makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은  
makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고  
방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



### (주)엘케이마끼다총판

•일본 마끼다 독점 수입원  
TEL (02)2630-4753~4