

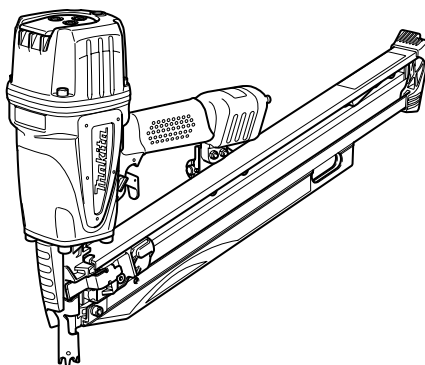
취급 설명서



고압 플래밍 네일러

AN923

AN943



007004

중요: 사용하기 전에 읽어 주십시오.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

사양

모델	AN923	AN943
기압	0.44 - 0.83Mpa(4.4 - 8.3bar)	
타카핀 길이	50mm - 90mm	
타카핀 용량	64 - 74개	60 - 84개
치수(L X H X W)	559mm X 347mm X 109mm	455mm X 365mm X 109mm
최소 호스 직경	8.5mm	
중량	4.0Kg	

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 유럽 전동공구 협회 2003년 1월에 정의한 절차에 따른 무게를 적용하고 있습니다.

END106-3

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



- 사용설명서를 참조하여 주십시오.



- 보안경을 착용하여 주십시오.



- 비계나 사다리를 사용하지 마십시오.

ENB067-3



000114

중요한 안전 규칙

경고: 이 공구를 사용할 때에는 대인 상해의 위험을 줄이기 위해 다음과 같은 안전상의 기본 수칙을 지켜 주십시오.

모든 주의사항을 읽어 주십시오.

- 사용자의 안전과 올바른 공구 작동 및 유지 보수를 위해 공구를 사용하기 전에 이 취급 설명서를 읽어 주십시오.
- 먼지나 타카핀으로 인한 부상으로부터 눈을 보호하기 위해 항상 보호 안경을 착용하여 주십시오.
△ 경고: 직원은 공구 사용자와 작업장에 있는 다른 사람들이 눈 보호 장비를 사용하도록 할 책임이 있습니다.
- 호추와 뉴질랜드 모델만
 먼지나 타카핀으로 인한 부상으로부터 눈을 보호하기 위해 항상 보호 안경과 얼굴 보호대를 착용하여 주십시오. AS/NZS 1336의 요구사항에 맞는 보호 안경과 얼굴 보호대를 사용해야 합니다.
△ 경고: 직원은 공구 사용자와 작업장에 있는 다른 사람들이 눈 보호 장비를 사용하도록 할 책임이 있습니다.

- 귀마개를 사용해 배기 소음으로부터 청력을 보호하고 머리로 안전하게 보호하십시오. 또한 가법지만 혈청하지 않은 의복을 착용하십시오. 소매는 단추를 잠그거나 걸어 올려야 합니다. 빅타이를 착용해서는 안 됩니다.
- 서둘러서 작업하거나 공구에 무리하게 힘을 가하는 행동은 위험합니다. 공구를 조심스럽게 다루어 주십시오. 술을 마셨거나 약을 먹었을 때는 절대로 공구를 사용하지 마십시오.
- 일반 공구 취급 지침:
 - (1) 공구에는 항상 패스너가 들어 있다고 생각하십시오.
 - (2) 공구에 패스너가 들어 있든 없든 공구가 작업자 본인 또는 다른 사람을 향하도록 하지 마십시오.
 - (3) 공구가 작업물 쪽으로 향하도록 단단히 잡지 않은 상태에서는 작동하지 마십시오.
 - (4) 이 공구는 작업 도구이므로 그에 맞게 주의해서 다루어 주십시오.
 - (5) 공구를 거칠게 다루지 마십시오.
 - (6) 트리거에 손을 떼서 공구를 잡거나 휴대하지 마십시오.
 - (7) 작동 컨트롤 중 하나가 작동 중일 때는 공구에 패스너를 장착하지 마십시오.
 - (8) 공구 작동/안전 지침에 명시되어 있지 않은 동력원으로 공구를 작동하지 마십시오.

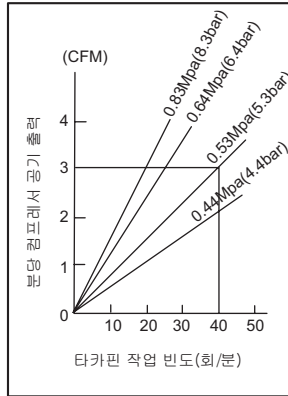
- 제대로 기능하지 않는 공구는 사용해서는 안 됩니다.
- 공구를 사용할 때 가끔 볼꽃이 튀 수 있으므로 취발유, 시너, 페인트, 가스, 접착제 등과 같은 취발성, 인화성 물질 근처에서 공구를 사용하지 마십시오. 이러한 물질에 불이 붙어 폭발할 경우 심각한 상해로 이어질 수 있습니다.
- 안전한 작업을 위해 작업장이 충분히 밝아야 합니다. 작업장에 쓰레기가 없도록 항상 깨끗히 청소하여 주십시오. 특히 올바른 자세와 균형을 유지하도록 주의를 기울여 주십시오.
- 작업장 주변에는 작업에 관련된 사람만 있어야 하며, 특히 어린이가 접근하지 못하도록 항상 주의해야 합니다.
- 소음과 관련된 현지 규정이 있을 수 있습니다. 작업장의 소음 레벨이 이러한 규정에 명시된 소음 제한을 초과하지 않도록 해야 합니다. 특정한 경우 서터를 사용해 소음을 차단해야 합니다.
- 접촉 엘리먼트를 건드리지 마십시오. 접촉 엘리먼트는 우발적인 방전을 방지하므로 위치를 변경하거나 제거하지 않아야 합니다. 트리거를 켜진 위치에 고정하는 것도 매우 위험합니다. 트리거를 고정하려 하지 마십시오. 공구 작동 컨트롤 중 일부가 작동하지 않거나, 분리되었거나, 변경되었거나, 제대로 작동하지 않을 경우 공구를 사용하지 마십시오.
- 안전과 긴 공구 수명을 보장하기 위해 지정된 기압인 0.44~0.83MPa(4.4~8.3bar) 내에서만 공구를 사용하여 주십시오. 최대 권장 작동 압력인 0.83MPa(8.3bar)를 초과하지 마십시오. 압력이 1.37MPa(13.7bar)를 초과할 가능성이 있는 소스에 공구를 연결하지 마십시오.
- 압축 공기 시스템에서 공급하는 압력이 패스너 구동 공구의 최대 허용 압력을 초과하지 않는지 확인하여 주십시오. 처음에 기압을 권장 허용 압력보다 더 낮게 설정하여 주십시오(사양 참조).
- 공구에 압축 공기가 아닌 다른 공기를 사용하지 마십시오. 용기에 든 가스(이산화탄소, 산소, 질소, 수소, 공기 등)나 가연성 가스(수소, 프로판, 아세틸렌 등)를 이 공구의 동력원으로 사용할 경우 공구가 폭발해 심각한 상해를 입을 수 있습니다.
- 작동하기 전에 항상 공구의 전반적인 상태를 확인하고 헐거워진 나사가 있는지 점검하여 주십시오. 필요한 경우 나사를 조이십시오.
- 작업하기 전에 모든 안전 시스템이 제대로 작동하는지 확인하여 주십시오. 트리거만 당기거나 컨택트 암을 누루에 대고 누르는 것만으로 공구가 작동하면 안 됩니다. 두 동작을 함께 할 때만 공구가 작동해야 합니다. 타카핀을 끼우지 않고 푸셔를 완전히 당긴 상태에서 고장 난 부분이 있는지 테스트하여 주십시오.
- 변경 레버를 잠금 위치로 설정할 때 트리거가 잠기는지 확인하여 주십시오.
- 전기가 통하는 와이어, 전선과 또는 가스 파이프에 타카핀이 부딪혀 전기 충격, 가스 누출, 폭발 등의 위험이 생길지 모르니 벽, 천장, 바닥, 지붕을 반드시 점검하여 주십시오.
- 본 취급 설명서에서 권장하는 타카핀만 사용하여 주십시오. 다른 타카핀을 사용하면 공구가 고장 날 수 있습니다.
- '비계나 사다리를 사용하지 마십시오'라는 기호가 표시된 패스너 구동 공구를 다음과 같은 특정 용도로 사용하지 마십시오.
 - 구동 위치 변경 등 비계, 계단, 사다리 또는 사다리와 비슷한 구조물(예: 지붕 출대)을 사용하여 하는 경우
 - 박스나 상자 포장
 - 차량 및 수레 등에 운송 안전 시스템 설치
- 지침에 명시되지 않는 용도로 공구를 사용하지 마십시오.
- 타카핀을 박기 전에 주변에 사람이 없는지 확인하여 주십시오. 동시에 안쪽과 바깥쪽에서 타카핀을 박지 마십시오. 타카핀이 빠져나와 흩어져 날아갈 수 있어 위험합니다.
- 항상 양발을 고정시켜 공구와 균형을 유지하여 주십시오. 높은 곳에서 작업할 때는 밑에 사람이 없는지 확인하고 공기 호스가 갑자기 움직이거나 호스에 걸릴 위험을 방지하기 위해 공기 호스를 고정하여 주십시오.
- 지붕이나 기타 높은 위치에서는 안쪽으로 움직이면서 타카핀을 박아 주십시오. 뒤쪽으로 움직이면서 타카핀을 박으면 균형을 잃기 쉽습니다. 수직면에 타카핀을 박을 경우 위쪽에서 아래쪽으로 작업하여 주십시오. 그러면 타카핀 작업 시 피로를 줄일 수 있습니다.
- 실수로 다른 타카핀 위에 타카핀을 박거나 목재의 용이에 타카핀이 부딪힐 경우 타카핀이 휘어지거나 공구가 걸려서 움직이지 않을 수 있습니다. 타카핀이 날아가 누군가에 부딪히거나 공구가 위험하게 반동할 수 있습니다. 타카핀을 박을 때 주의하여 주십시오.
- 타카핀을 장착하거나 에어 콤프레서가 압력을 받은 상태로 장시간 햇볕에 두지 마십시오. 먼지, 모래, 부스러기, 이물질이 들어가지 않는 곳에 공구를 두십시오.
- 발사구가 주변에 있는 사람을 향하도록 하지 마십시오. 발사구 주변에 손과 발을 두지 마십시오.
- 공기 호스가 연결되어 있을 때는 트리거에 손을 댄 채로 공구를 휴대하거나 이 상태에서 다른 사람에게 공구를 건네지 마십시오. 실수로 발생할 경우 매우 위험할 수 있습니다.
- 공구를 주의해서 다루어 주십시오. 공구 안의 압력이 높으므로 떨어뜨리거나 충격을 가하는 등 거칠게 다룰 경우 공구에 균열이 생겨서 위험할 수 있습니다. 공구에 글자 등을 조각하거나 새겨 넣지 마십시오.
- 공구에 문제가 생겼거나 평소와 다른 점을 발견하면 바로 타카핀 작업을 중단하여 주십시오.

- 다음과 같은 경우 항상 공기 호스를 분리하고 타카핀을 모두 제거하여 주십시오.
 1. 공구를 두고 자리를 비울 경우
 2. 유지 보수 또는 수리를 수행하기 전
 3. 찌를 청소하기 전
 4. 공구를 새로운 위치로 옮기기 전
- 작업을 마친 후에는 곧바로 청소와 유지 보수를 수행하여 주십시오. 공구를 최상의 조건으로 유지하여 주십시오. 부식을 방지하고 마찰 관련 마모를 최소화하기 위해 가동 부분에 윤활유를 바르십시오. 가동 부분에서 먼지를 깨끗하게 닦아 내십시오.
- 공구를 사용하지 않을 때는 항상 변경 레버를 잠금 위치로 전환해 트리거를 잠금 주십시오.
- 마끼다의 승인 없이는 공구를 개조하지 마십시오.
- 정기적으로 마끼다 공인 서비스 센터에 공구 검사를 요청하여 주십시오.
- 제품의 안전과 신뢰성을 유지하기 위해, 유지 보수 및 수리 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터를 이용하여 주십시오.
- 본 취급 설명서에서 권장하는 공압 공구 오일만 사용하여 주십시오.
- 공구의 최대 허용 압력이 10%를 초과해서는 안 되는 경우 압축 공기 라인에 공구를 연결하지 마십시오. 압축 공기 시스템에서 공급하는 압력이 패스너 구동 공구의 최대 허용 압력을 초과하지 않는지 확인하여 주십시오. 처음에 기압을 권장 허용 압력보다 더 낮게 설정하여 주십시오.
- 테이프나 와이어로 트리거 접촉 엘리먼트가 눌리지 않도록 하십시오. 사망하거나 심각한 상해를 입을 수 있습니다.
- 항상 본 취급 설명서의 지침에 따라 접촉 엘리먼트를 점검하십시오. 안전 메커니즘이 올바르게 작동하지 않을 경우 실수로 타카핀이 발사될 수 있습니다.

본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

설치

컴프레서 선택

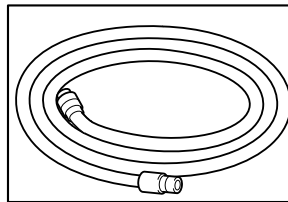


004293

에어 컴프레서는 EN60335-2-34의 요구사항에 부합해야 합니다.

- 비용 효율적인 작업을 위해 압력과 공기 출력력이 충분한 컴프레서를 선택하여 주십시오. 위 그래프는 타카핀 작업 빈도, 적용 가능한 압력, 컴프레서 공기 출력 사이의 상관관계를 보여 줍니다. 예를 들어, 0.59MPa(5.9bar)의 압축을 사용해 분당 약 40회의 비율로 타카핀을 박을 경우 공기 출력력이 3CFM (ft³/분) 이상인 컴프레서가 필요합니다. 공기 공급 압력이 공구의 정격 압력을 초과할 경우 압력 조절기를 사용해 기압을 공구의 정격 압력으로 제한해야 합니다. 그렇지 않으면 공구 사용자나 근처에 있는 사람이 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

공기 호스 선택



004294

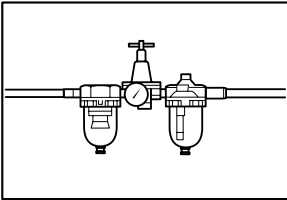
- 연속해서 효율적으로 타카핀 작업을 할 수 있도록 직경은 최대한 크고 길이는 최대한 짧은 공기 호스를 사용하여 주십시오. 기압이 0.49MPa(4.9bar)이고 타카핀 작업 간격이 0.5초인 경우 내경이 8.5mm (5/16") 이상이고 길이가 20m(6.6ft) 미만인 공기 호스를 사용하는 것이 좋습니다. 공기 공급 호스의 압력은 최소 작동 정격 압력인 1.03MPa(10.3bar)이거

나 시스템에서 발생하는 최대 압력의 150%여야 합니다(어느 쪽이든 큰 값 우선).

⚠ 주의:

- 컴프레서의 공기 출력이 낮거나 공기 호스의 직경이 타카핀 작업 빈도에 비해 길거나 짧을 경우 공구의 구동 성능이 저하될 수 있습니다.

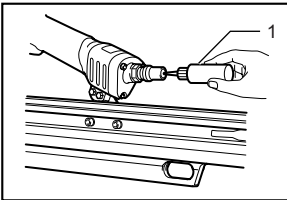
급유



004295

성능을 극대화하려면 공구에 최대한 가깝게 에어 세트(급유기, 조절기, 공기 필터)를 설치하여 주십시오. 타카핀을 30개 박을 때마다 오일이 한 방울씩 급유되도록 급유기를 조정하여 주십시오.

에어 세트를 사용하지 않을 경우에는 에어 피팅에 공압 공구 오일을 2~3방울 급유하여 주십시오. 사용 전과 후에 이 작업을 수행해야 합니다. 오일이 제대로 공급되도록 공압 공구 오일을 급유한 후에는 공구를 몇 번 발사해야 합니다.



007005

1. 공압 공구 오일

기능 설명

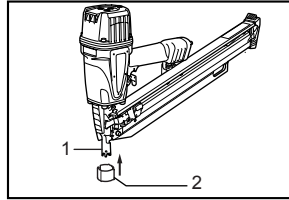
⚠ 주의:

- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 트리거를 잠그고 호스를 분리하여 주십시오.

노즈 어댑터(별매품)

⚠ 주의:

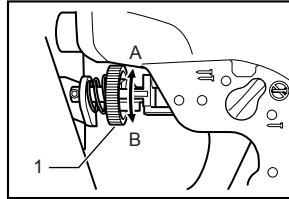
- 노즈 어댑터를 설치하거나 제거하기 전에 항상 트리거를 잠그고 호스를 분리하여 주십시오. 표면이 잘 훼손되는 작업물에 타카핀을 박아야 할 경우에는 노즈 어댑터를 사용하여 주십시오. 노즈 어댑터는 컨택트 암에 장착하십시오.



007803

1. 컨택트 암
2. 노즈 어댑터

타카핀 작업 깊이 조정



007006

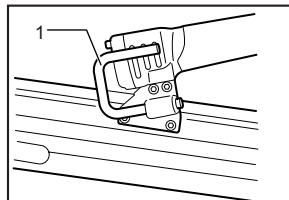
1. 조절기

타카핀 작업 깊이를 조정하려면 조절기를 돌리십시오. 조절기를 그림에 표시된 A 방향으로 완전히 돌리면 타카핀 작업 깊이가 가장 깊어집니다. 조절기를 B 방향으로 돌리면 깊이가 더 얕아집니다. 조절기를 A 방향으로 완전히 돌렸는데도 타카핀이 충분히 깊게 박히지 않으면 기압을 높여 주십시오. 조절기를 B 방향으로 완전히 돌렸는데도 타카핀이 너무 깊게 박힌다면 기압을 낮춰 주십시오. 일반적으로 더 낮은 기압에서 공구를 사용하고 조절기를 더 낮은 타카핀 구동 깊이로 설정할 경우 공구의 수명이 더 길어집니다.

⚠ 주의:

- 타카핀 작업 깊이를 조정하기 전에 항상 트리거를 잠그고 호스를 분리하여 주십시오.

갈고리 장착



007062

1. 갈고리

⚠ 주의:

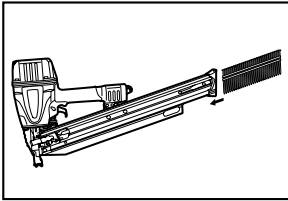
- 항상 트리거를 잠그고 공구에서 호스를 분리하여 주십시오.
- 공구를 높은 위치 또는 불안정한 곳에 걸지 마십시오.

갈고리는 공구를 잠시 걸어둘 때 편리합니다. 열린 위치에 딸깍할 때까지 올리면 갈고리를 사용할 수 있습니다. 사용하지 않을 때는 닫힌 위치에 딸깍할 때까지 갈고리를 내려 주십시오.

조립

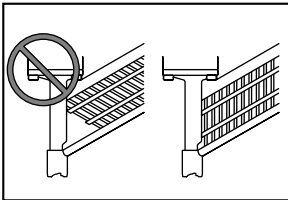
- ⚠ 주의:
- 공구에서 어떤 작업을 수행하기 전에 항상 트리거를 잡고 호스를 분리하여 주십시오.

타카핀 넣기



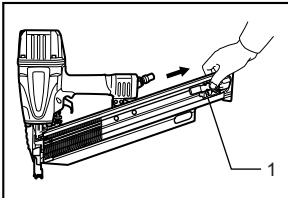
007007

작업에 알맞는 타카핀을 선택합니다. 통에 타카핀 스트립을 끼웁니다.



011695

드라이버 가이드와 수평을 이루도록 타카핀을 넣습니다.

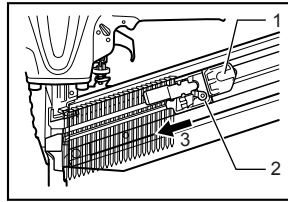


007008

푸셔가 마지막 타카핀에 맞물리도록 푸셔 레버를 뒤쪽으로 당깁니다.

1. 푸셔

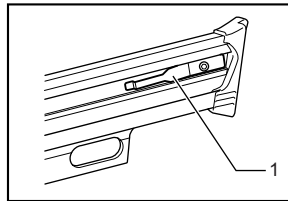
타카핀 빼기



007009

1. 푸셔 레버
2. 누름
3. 복귀

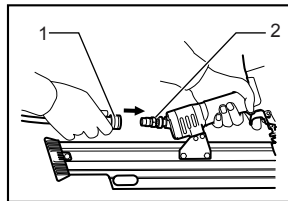
푸셔 레버를 뒤쪽으로 당깁니다. 푸셔를 누르고 있는 상태에서 푸셔 레버를 다시 복귀시키면 레버가 타카핀 스트립에서 해제됩니다. 타카핀 스토퍼를 누르고 통에서 타카핀 스트립을 제거합니다.



007010

1. 타카핀 스토퍼

공기 호스 연결



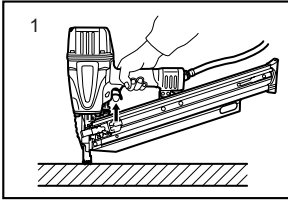
007011

1. 공기 소켓
2. 에어 피팅

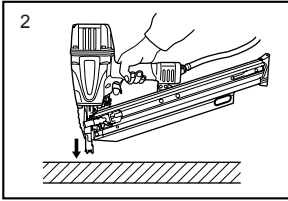
트리거를 잠금니다. 공기 호스의 공기 소켓을 공구의 에어 피팅으로 삽입합니다. 에어 피팅에 공기 소켓을 설치할 때 공기 소켓이 제 위치에 단단히 고정되도록 합니다. 공기 공급 커플링을 분리할 때 압력 탱크의 압력이 배출될 수 있도록 공구 위 또는 공구 근처에 호스 커플링을 설치해야 합니다.

작동

- ⚠ 주의:
- 작업하기 전에 모든 안전 시스템이 제대로 작동하는지 확인하여 주십시오.
1. 타카핀을 박으려면 작업물에 접촉 엘리먼트를 대고 트리거를 당깁니다. 또는



007012



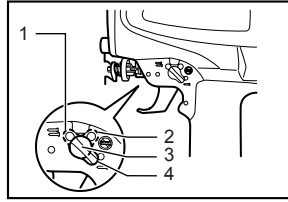
007013

2. 트리거를 먼저 당긴 다음 접촉 엘리먼트를 작업물에 겁니다.

 - 조심스럽고 정확하게 타카핀을 박으려면 1번 방법을 사용해 간헐적으로 타카핀을 박으십시오. 2번 방법은 연속으로 타카핀을 박을 경우에 적합합니다.

⚠ 주의:

- 그러나 공구가 '간헐적으로 타카핀 박기' 모드로 설정되어 있고 트리거가 반누름 위치에 있는 경우 접촉 엘리먼트가 작업물 또는 리코일의 영향을 받는 기타 표면에 다시 닿으면 예기치 않게 타카핀이 박힐 수 있습니다. 예기치 않은 타카핀 발사를 방지하려면 다음 지침을 따라 주십시오.
- A. 접촉 엘리먼트를 작업물에 대고 너무 세게 누르지 마십시오.
 - B. 타카핀을 박은 후 트리거를 완전히 당긴 상태에서 1~2초 동안 기다리십시오.
- 1번 방법의 경우 변경 레버를 ← 위치로 설정하여 주십시오. 2번 방법의 경우 변경 레버를 → 위치로 설정하여 주십시오. 변경 레버를 사용해 타카핀 작업 방식을 바꾼 후에는 항상 변경 레버가 원하는 타카핀 작업 방식에 해당하는 위치에 제대로 설정되어 있는지 확인하여 주십시오.



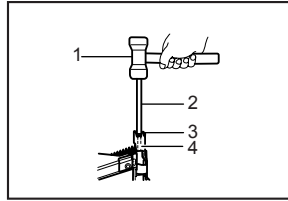
007014

1. 연속 타카핀 박기
2. 트리거 잠금 장치
3. 잠금 레버
4. 간헐적 타카핀 박기

타카핀이 없을 때 발사되는 것을 막아주는 메커니즘

이 공구에는 타카핀이 없을 때 발사되는 것을 막아주는 메커니즘이 있습니다. 통에 타카핀이 얼마 남아 있지 않을 경우 콘택트 암이 눌리지 않은 위치에 잠겨 공구가 작동하는 것을 방지합니다. 다시 작동하려면 타카핀을 더 넣으십시오.

공구 걸림

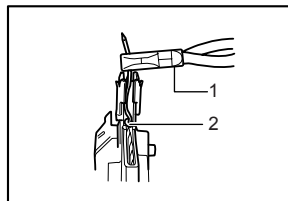


004308

1. 해머
2. 작은 봉
3. 발사구
4. 드라이버

⚠ 주의:

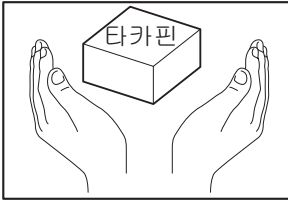
- 잼을 청소하기 전에 항상 트리거를 잠그고 호스를 분리하고 통에서 타카핀을 제거하여 주십시오. 타카핀이 걸리면 다음과 같이 하십시오. 발사구에 작은 봉 등을 끼우고 해머로 두드려서 드라이버를 안쪽으로 들어가게 합니다. 플라이어를 사용해 타카핀의 헤드가 드라이버 가이드의 슬롯 밖으로 나오도록 끼어 있는 타카핀을 구부립니다. 그런 다음 끼어 있는 타카핀을 제거합니다.



004309

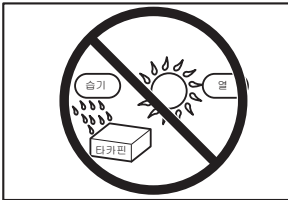
1. 플라이어
2. 슬롯

타카핀



004310

타카핀 코일과 상자를 조심스럽게 다루어 주십시오. 타카핀 코일을 거칠게 다룰 경우 변형되거나 커넥터가 파손되어 타카핀이 제대로 공급되지 않을 수 있습니다. 습도 또는 온도가 매우 높거나 직사광선이 비치는 곳에 타카핀을 보관하지 마십시오.



004311

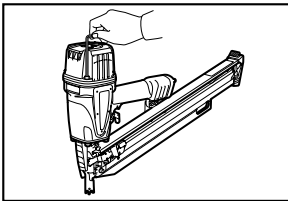
유지 보수

⚠ 주의:

- 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구에서 공기 호스를 분리하여 주십시오.
- 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

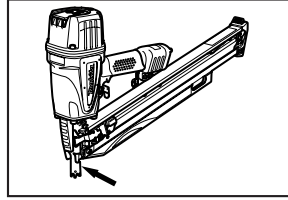
공구 유지 보수

작동하기 전에 항상 공구의 전반적인 상태를 확인하고 헐거워진 나사가 있는지 점검하여 주십시오. 필요한 경우 나사를 조이십시오.



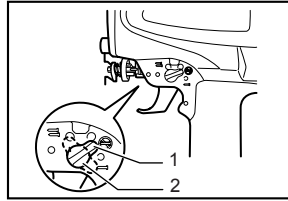
007015

매일 공구를 분리해 접촉 엘리먼트와 트리거가 자유롭게 움직이는지 확인하여 주십시오. 접촉 엘리먼트나 트리거가 움직이지 않을 경우 공구를 사용하지 마십시오.



007016

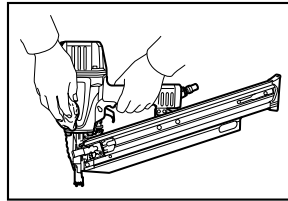
변경 레버를 ⊗ 위치로 설정할 때 트리거가 잠기는지 확인하여 주십시오.



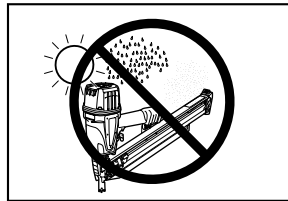
007017

1. 트리거 잠금 장치
2. 변경 레버

공구를 장기간 사용하지 않을 때는 공구에 공압 공구 오염을 바르고 안전한 곳에 보관하여 주십시오. 직사광선을 받거나 습도 또는 온도가 높은 환경에 노출되지 않도록 하십시오.

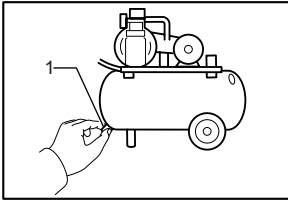


007018



000219

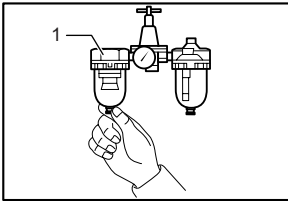
컴프레서, 에어 세트, 공기 호스 유지 보수



004317

1. 배출 꼭지

제품의 안전과 신뢰성을 유지하기 위해 수리, 기타 유지 보수 및 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

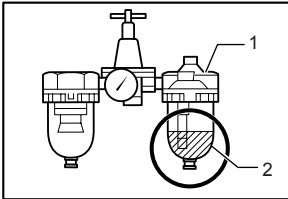


004318

1. 공기 필터

작동 후에는 항상 컴프레서 탱크와 공기 필터를 비워 주십시오. 공구에 습기가 들어갈 경우 성능이 저하되고 공구가 고장 날 수 있습니다.

에어 세트의 급유기에 공압 오일이 충분한지 정기적으로 확인하여 주십시오. 지속적으로 오일이 충분히 공급되지 않을 경우 O링이 빠르게 마모됩니다.



004319

1. 급유기
2. 공압 오일

공기 호스에 열(60°C 이상)과 화학물질(시너, 강산성 또는 알칼리성)이 닿지 않도록 하십시오. 또한 작업 도중 호스에 걸릴 경우 위험할 수 있으므로 장애물을 피해서 호스를 연결하여 주십시오. 또한 호스가 손상 또는 마모될 수 있으므로 날카로운 모서리나 영역에 닿지 않도록 해야 합니다.



004320

제품보증서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생 시 구입 후 1 년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스안내에 해당되는 경우는 서비스요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 저희 회사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
5. 유상서비스
보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.
사용자의 취급부주의
전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때
천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)
사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장
저희 회사 또는 저희 회사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장
통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장
정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우
제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상호		
	전화번호		
고객	주소		
	성명		전화번호



(주)엘케이마기다총판

• 일본 마기다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4

마끼다 전국 A/S 지정점

서울	•동성 S.A.D	02)2677-5882
	•중앙전기	02)2279-5029
	•호남정류자	02)2279-2231
	•창계마끼다	02)2299-8919
	•수리공구	02)806-8340
	•동양공구(천호동)	02)475-1751
	•서울공구	02)2683-8397
	•봉흥전기	02)2637-2644
	•미래산업공구	02)980-0483
	•주식회사 동구종합상사	02)2279-8991
	•주식회사 엘케이산전	02)2635-4101
	•북면종합공구	02)386-9801
	•김방공구	02)2631-6561
	•제일기업	02)2298-2122
	•레이저 레벨기 A/S지정점 알파레이저	02)2675-1448
	남양주	•가나공구
인천	•송림종합공구	032)589-0858
	•신흥공구상사	032)589-6111
	•상원종합상사	032)422-0909
	•유림종합공구	032)888-0991
수원	•인천공구센터	032)589-5674
	•제일종합공구	031)242-2909
군포	•마끼다 수원센터	031)278-0954
	•마끼다 서부센터	031)479-0938
성남	•창계공구	031)752-0938
일산	•종합공구	031)968-5135
	•안산공구A/S	031)495-0989
남안산	•안산공구	031)430-6809
서시화	•한성공구	031)970-0964
고양	•대성공구마트	031)864-0989
양주	•동양공구	031)843-0909
의정부	•남양종합공구	031)943-8085
파주	•제일마트	031)653-0945
	•재원상사	033)748-9797
평택	•금성종합기계	042)626-0975
	•금원공구	042)625-8916
대전	•청주기공	043)252-0622
	•가송종합상사	043)234-8662
천안	•동진사	041)569-9060
	•제일물공구	041)551-0989
광주	•우림공구주식회사	062)603-0949
	•광일종합전기	062)363-9150
	•광영종합공구	062)367-2848
	•석진공구	062)512-8760
남원	•남원공구물탱크화점	063)625-9111
	•제일기계공구	062)636-0989
익산	•제일종합상사	063)843-0989
	•부송종합공구	063)835-2804
대구	•주식회사 검전사	053)255-4209
	•영남공구상사	053)422-8609
	•대흥종합자재㈜	054)475-7600
구미	•위포항자재	054)281-9788
포항	•금강툴릭스	051)311-2006
	•상진 T.M	051)868-4848
	•진흥기계공구	061-634-5800
	•세원종합상사	051)311-0648
울산	•진흥목공구	051)971-6689
	•신화상사	051)647-4320
	•제일툴	051)303-9800
진주	•계양기공	052)272-0600
창원	•창계전공구종합철물	055)757-6755
	•대영상사	055)238-0181
제주	•평화공구백화점(서귀포)	064)762-2062
	•일도공구마트(제주시)	064)751-0989

* makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은 makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고 방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



(주)엘케이마끼다총판

• 일본 마끼다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4

884653-152

TRD