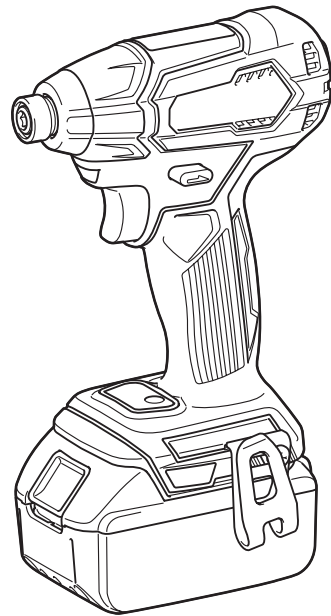


취급 설명서



충전 임팩트드라이버

DTD155



사용하기 전에 읽어 주십시오.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

사양

모델:	DTD155	
조임 능력	철재 나사	4mm - 8mm
	표준 볼트	5mm - 14mm
	고탄력 볼트	5mm - 12mm
무부하 속도	강 임팩트 모드	0 - 3,000/min
	약 임팩트 모드	0 - 1,300/min
분당 임팩트	강 임팩트 모드	0 - 3,900/min
	약 임팩트 모드	0 - 1,600/min
정격 전압	D.C. 18V	
전체 길이	135mm	
배터리 카트리지	BL1815, BL1815N, BL1820, BL1820B	BL1830B, BL1840, BL1840B, BL1850, BL1850B, BL1860B
중량	1.2kg	1.4kg

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양과 배터리 카트리지는 국가별로 다를 수 있습니다.
- 유럽 전동공구 협회가 2003년 1월에 정의한 절차에 따른 배터리 카트리지 포함 무게를 적용하고 있습니다.

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



취급 설명서를 참조하여 주십시오.



Cd
Ni-MH
Li-ion

EU 국가만 해당
전동 공구 또는 배터리 팩을 생활폐기물과 함께 배출하지 마십시오!
폐전기전자제품, 배터리 및 축전지, 폐배터리 및 폐축전지에 관한 유럽 지침과 해당 지침의 국내법 실행에 따라, 수명이 다한 전동공구와 배터리 및 배터리 팩은 분리 수거하여 친환경 재활용 시설에 반환해야 합니다.

용도

본 공구는 목재, 금속 및 플라스틱의 전동나사 구동 작업용입니다.

안전 경고

일반 안전 경고

⚠경고: 경고와 사용설명을 숙지하여 주십시오. 경고와 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다.

본 경고와 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 경고에서 '전동공구' 라고 하는 것은 전원선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.

2. 인화성 액체, 가스 또는 분진과 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 분진이나 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

전기 안전

1. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조하지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
2. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
3. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
4. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 영키면 감전의 위험이 증가합니다.
5. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
6. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.

작업자 안전

1. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상해 사고가 일어날 수 있습니다.
2. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.

3. 실수로 공구가 기동되지 않도록 하십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리나 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
4. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키 또는 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
5. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
6. 적절한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류, 장갑이 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
7. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

1. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
2. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
3. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 전동공구를 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 배터리 팩을 빼 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
4. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
5. 유지보수를 철저히 하여 주십시오. 회전부의 연결과 조정은 괜찮은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 영향을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 공구가 손상되었으면 사용 전에 반드시 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
6. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 적으며 제어하기 쉬워집니다.
7. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하고, 이 설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.

배터리 공구의 사용 및 관리

1. 제조자가 지정한 충전기로만 충전하여 주십시오. 한 가지 형태의 배터리 팩에 적합한 충전기는 다른 배터리 팩과 함께 사용하면 위험을 야기할 수 있습니다.
2. 지정된 배터리 팩으로만 전동공구를 사용하여 주십시오. 다른 배터리 팩을 사용하면 대인 상해 및 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.
3. 배터리 팩을 사용하지 않을 때는 양 전극이 통하도록 하는 종이 클립, 동전, 열쇠, 못, 나사 및 기타 소형 금속 물질을 주변에 두지 마십시오. 배터리 전극을 단락시켜 화상이나 화재가 일어날 수 있습니다.

4. 험한 환경에서 사용할 경우 배터리에서 배터리 액이 누출될 수 있으므로 몸에 닿지 않도록 주의하십시오. 실수로 접촉한 경우에는 물로 씻어 주십시오. 액체가 눈에 들어간 경우에는 의사를 찾아가십시오. 배터리에서 흘러나온 액체는 염증이나 화상을 일으킬 수 있습니다.

서비스

1. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는 데 도움이 됩니다.
2. 주유 및 부속품의 교환 시에는 설명서의 지시를 따라 주십시오.
3. 손잡이 부분은 항상 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오.

충전 임팩트드라이버 안전 경고

1. 패스너가 숨겨진 와이어에 접촉할 수 있는 곳에서 작업할 때는 반드시 절연 그립면으로 전동공구를 잡아 주십시오. '전기가 통하는' 와이어에 패스너가 접촉하면 전동공구의 금속 부분에 '전기가 통하여' 작업자가 전기 감전될 수 있습니다.
2. 안정된 자세를 유지하여 주십시오. 높은 곳에서 공구를 사용할 때는 밑에 사람이 없는지 확인하여 주십시오.
3. 공구를 단단히 잡아 주십시오.
4. 귀마개를 착용하여 주십시오.
5. 작동 직후에는 비트나 작업물을 손으로 만지지 마십시오. 매우 뜨거우므로 화상을 입을 수 있습니다.
6. 회전부에 손을 대지 마십시오.

본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

▲경고: 여러 번 사용해 익숙해졌다 해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다.

본 취급 설명서의 안전 수칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

배터리 카트리지에 대한 중요한 안전 규칙

1. 배터리 카트리지를 사용하기 전에 (1) 배터리 충전기 (2) 배터리 (3) 배터리를 사용하는 제품에 관한 모든 지시사항 및 주의 표시를 숙지하여 주십시오.
2. 배터리 카트리지를 분해하지 마십시오.
3. 작동 시간이 지나치게 짧아진 경우에는 작동을 즉시 멈춰 주십시오. 과열이나 화상 혹은 폭발할 위험이 있습니다.
4. 전해질이 눈에 들어간 경우에는 깨끗한 물로 씻어낸 다음 즉시 치료를 받으십시오. 시력을 잃을 수 있습니다.
5. 배터리 카트리지를 단락시키지 마십시오:
 - (1) 전도성 물질을 단자에 대지 마십시오.
 - (2) 못, 동전 등과 같은 금속 물질이 들어 있는 용기에 배터리 카트리지를 보관하지 마십시오.
 - (3) 배터리 카트리지를 물이나 비에 노출시키지 마십시오.
 배터리가 단락되어 과전류, 과열, 화상 및 고장이 일어날 수 있습니다.
6. 온도가 50° C 이상 되는 곳에 공구와 배터리 카트리지를 보관하지 마십시오.

7. 심하게 손상되었거나 완전히 닳은 경우라도 배터리 카트리지를 태우지 마십시오. 배터리 카트리지가 폭발할 수 있습니다.
8. 배터리를 떨어뜨리거나 치지 마십시오.
9. 손상된 배터리를 사용하지 마십시오.
10. 포함된 리튬이온 배터리는 위험물 규정 요건을 따릅니다.
제3자, 포워딩 업체와 같은 상업적 운송을 이용할 때는 포장 및 라벨에 대한 특별 요건이 반드시 준수되어야 합니다.
그 품목의 운송 준비에는 위험 물질 전문가에게 상담하십시오. 또한 좀 더 세부적인 것은 각 국가 규정에 따르십시오.
테이프를 붙이거나 개봉 접점을 가린 상태로 포장을 해서 운송용 상자 안에서 배터리가 움직이지 못하도록 하십시오.

11. 배터리 처리에 관해서는 지역 규정에 따르십시오.
본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

⚠주의: 정품 마끼다 배터리만 사용하십시오. 순정품이 아닌 마끼다 배터리 또는 개조된 배터리를 사용하면 배터리 폭발이 발생하여 화재, 개인 부상 및 손상의 원인이 될 수 있습니다. 또한, 마끼다 공구 및 충전기에 대한 미끼다 보증이 무효가 됩니다.

배터리 수명을 최대한으로 유지하는 방법

1. 완전히 방전되기 전에 배터리 카트리지를 충전합니다. 공구의 힘이 약해진 것을 감지했을 때 공구의 작동을 멈추고 배터리 카트리지를 충전합니다.
2. 완전히 충전된 배터리 카트리지를 재충전하지 마십시오. 과충전은 배터리의 수명을 단축시킵니다.
3. 실내 온도 10° C~40° C에서 배터리 카트리지를 충전합니다. 충전하기 전에 뜨거운 배터리 카트리지를 식힙니다.
4. 6개월 이상 장기간 배터리 카트리지를 사용하지 않을 때는 충전한 다음 보관해 주십시오.

기능 설명

⚠주의: 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 분리되어 있는지 확인해 주십시오.

배터리 카트리지 설치 및 제거

⚠주의: 배터리 카트리지를 장착하거나 제거하기 전에는 반드시 공구의 스위치를 끕니다.

⚠주의: 배터리 카트리지를 장착하거나 제거할 때 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡아 주십시오. 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡지 않으면 손에서 미끄러져 공구와 배터리 카트리지에 손상이 생기고 대인 상해 또한 일어날 수 있습니다.

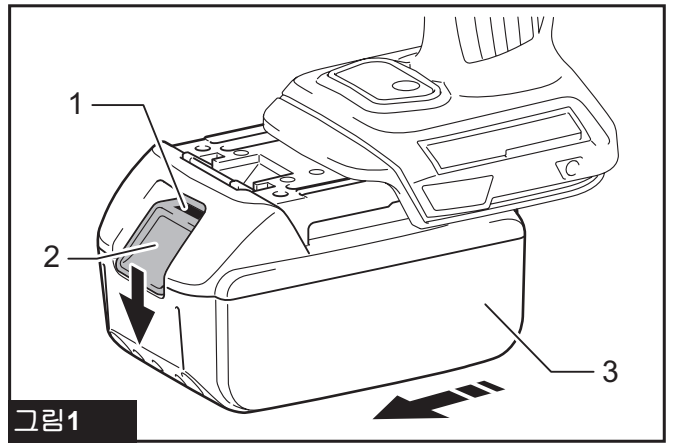


그림1

▶ 1. 적색 표시기 2. 버튼 3. 배터리 카트리지

배터리 카트리지를 분리하려면 카트리지 전면에 있는 버튼을 밀면서 공구에서 빼냅니다.

배터리 카트리지를 장착하려면 구멍 홈에 배터리 카트리지의 끝부분을 맞추고 그대로 밀어 넣습니다. 딸각 소리가 나면서 제자리에 들어가 잠길 때까지 쪽 밀어 넣습니다. 버튼의 뒷쪽에 적색 표시기가 보이면 완전히 잠긴 것이 아닙니다.

⚠주의: 적색 표시기가 보이지 않을 때까지 배터리 카트리지를 완전히 장착합니다. 그렇지 않으면 공구에서 분리되어 작업자나 주변 사람에게 상해를 입힐 수 있습니다.

⚠주의: 배터리 카트리지를 힘으로 장착하지 마십시오. 카트리지가 쉽게 들어가지 않으면 정확하게 삽입한 것이 아닙니다.

남아 있는 배터리 용량 표시

이 표시기가 있는 배터리 카트리지 전용

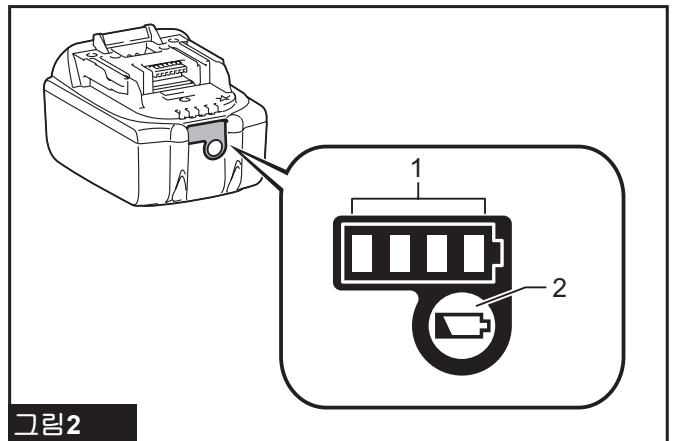


그림2

▶ 1. 표시기 램프 2. 확인 버튼

배터리 카트리지에 있는 확인 버튼을 눌러 배터리의 남은 용량을 표시합니다. 표시기 램프가 몇 초간 켜집니다.

표시기 램프			남은 용량
켜짐	꺼짐	깜빡임	
■	□	▧	75% - 100%
■ ■ ■ ■			
■ ■ ■ □			50% - 75%
■ ■ □ □			25% - 50%

표시기 램프			남은 용량
켜짐	꺼짐	깜빡임	
			0% - 25%
			배터리를 충전합니다
			배터리가 고장일 수 있습니다.

참고: 사용 상태와 주변의 온도에 따라 실제 용량보다 조금 다르게 표시될 수 있습니다.

공구/배터리 보호 시스템

공구에는 공구/배터리 보호 시스템이 장착되어 있습니다. 이 시스템은 자동으로 모터의 전원을 차단해 공구와 배터리 수명을 연장시킵니다. 공구나 배터리가 다음 중 한 가지 상황이 되면 사용하면 공구가 자동으로 작동을 멈춥니다.

과부하 방지

배터리가 비정상적으로 높은 전류가 필요한 방법으로 작동하면, 공구는 아무런 표시 없이 자동으로 멈춥니다. 이런 경우 공구를 끄고 공구의 과부하를 초래하는 용도로의 사용을 중지합니다. 그런 다음 공구를 켜고 다시 시작합니다.

과열 방지

공구/배터리가 과열되면 공구 작동이 자동으로 멈춥니다. 이런 경우, 공구를 다시 켜기 전에 공구/배터리를 식힙니다.

과방전 방지

배터리의 남은 용량이 부족하면 공구는 자동으로 멈춥니다. 이런 경우는 공구에서 배터리를 분리해서 충전하십시오.

참고: 과열 방지(배터리)는 별 표시가 있는 배터리에서만 작동합니다.

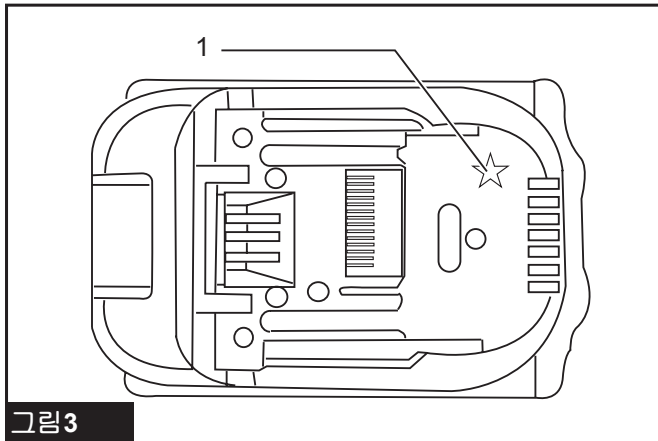


그림3

▶ 1. 별표시

스위치 작동

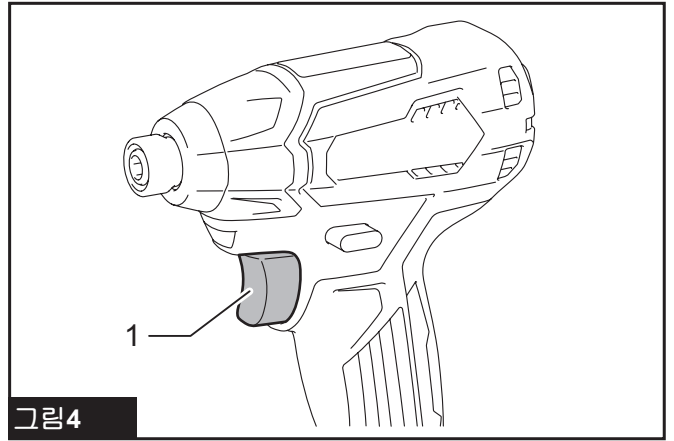


그림4

▶ 1. 스위치

⚠ 주의: 공구에 배터리를 넣기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 눌렀을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오.

공구를 가동하려면 스위치를 당기면 됩니다. 공구의 속도는 스위치를 누르는 힘에 따라 증가합니다. 멈추려면 스위치를 놓습니다.

참고: 약 6분 동안 스위치를 계속해서 당기면 공구는 자동으로 멈춥니다.

전면 램프 점등

⚠ 주의: 직접 불빛을 들여다보거나 광원을 보지 마십시오.

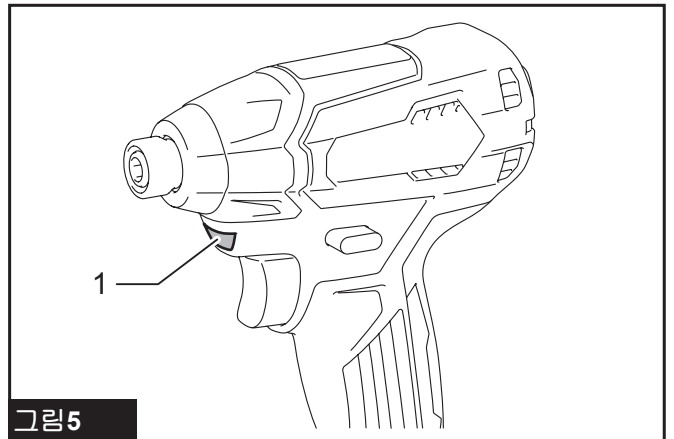


그림5

▶ 1. 램프

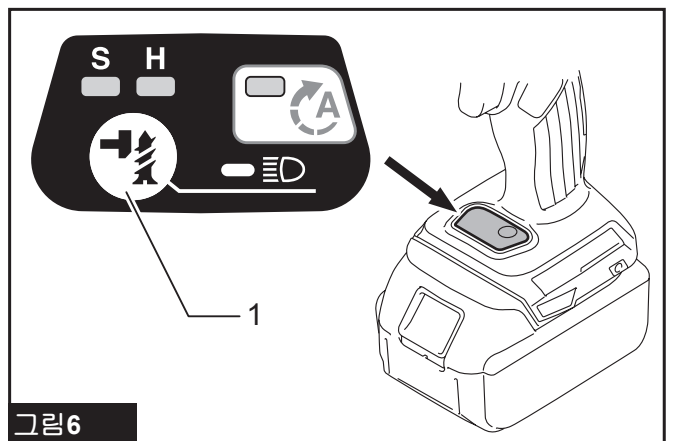


그림6

▶ 1. 버튼

램프를 켜려면 스위치를 당깁니다. 끄려면 스위치를 놓습니다. 스위치를 해제하면 약 10초 후에 램프가 꺼집니다.

램프를 꺼진 상태로 두려면 램프 상태를 끕니다. 램프 상태를 끄려면 우선 스위치를 당긴 후에 놓습니다. 그 후에 버튼을 10초 안에 1초간 누릅니다. 램프 상태를 다시 켜려면 버튼을 마찬가지로 누릅니다.

참고: 램프 상태를 확인하려면 스위치를 당기십시오. 스위치를 당겼을 때 램프가 켜지면 램프 상태가 ON입니다. 램프가 켜지지 않으면 램프 상태가 OFF입니다.

참고: 공구가 과열되면 불빛이 1분 동안 깜빡인 다음 LED 표시가 꺼집니다. 이런 경우 공구를 식힌 다음 다시 사용해야 합니다.

참고: 마른 천을 사용해 램프 렌즈의 먼지를 제거하여 주십시오. 조도를 떨어뜨릴 수 있으므로 램프 렌즈를 손상시키지 않도록 주의하여 주십시오.

방향 전환 스위치 작동

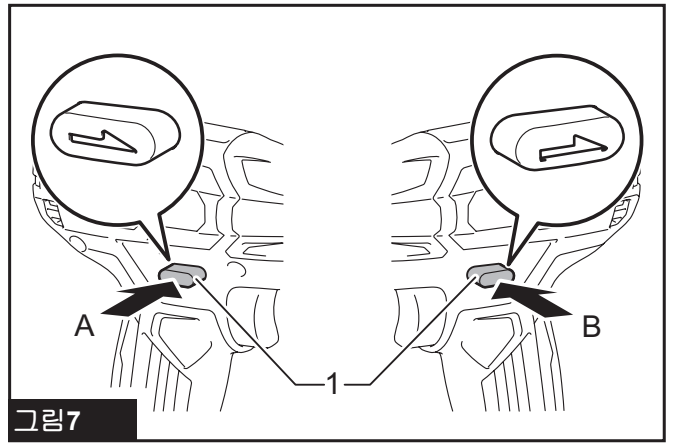


그림7

▶ 1. 방향 전환 스위치 레버

주의: 공구를 작동하기 전에 회전방향을 먼저 확인하여 주십시오.

주의: 공구가 완전히 멈춘 다음에만 방향 전환 스위치를 사용하여 주십시오. 공구가 멈추기 전에 회전방향을 바꾸면 공구에 손상이 갈 수 있습니다.

주의: 공구를 사용하지 않을 때는 방향 전환 스위치를 중립 위치에 놓아 주십시오.

본 공구에는 회전방향을 전환하기 위한 방향 전환 스위치가 있습니다. A쪽을 누르면 시계 방향으로 회전하고 B쪽을 누르면 시계 반대 방향으로 회전합니다. 방향 전환 스위치가 중립에 위치하면 스위치를 당길 수 없습니다.

임팩트 강도 변경

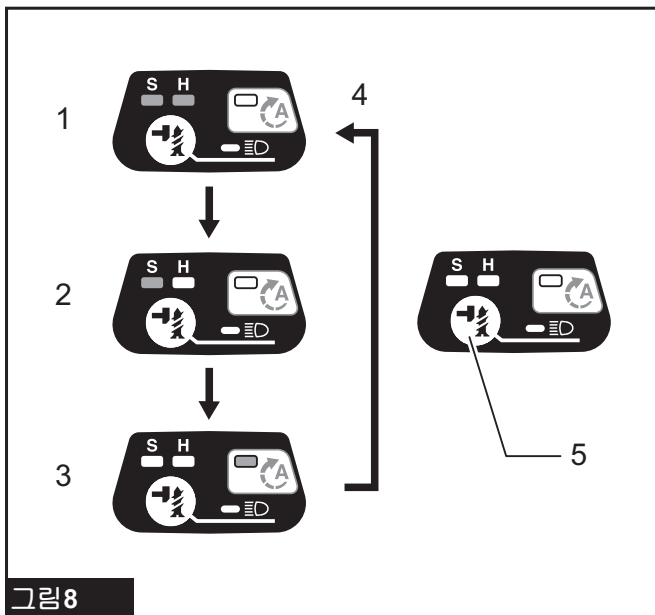


그림8

▶ 1. 강 2. 약 3. A 모드 4. 세 단계로 변경 5. 버튼

임팩트 강도를 세 단계로 조정할 수 있습니다: 강, 약 그리고 A 모드.

작업에 맞는 조임 강도를 설명합니다.



버튼을 누를 때마다 타격 횟수가 3단계로 변경됩니다.

‘A 모드(보조 모드)’는 좋은 제어력으로 나사를 박을 때 사용하기 쉬운 모드입니다.

이 모드에서 공구는 처음에 나사를 느린 속도의 회전으로 조입니다. 공구가 임팩트를 주기 시작하면 회전 속도는 증가하고 최고 속도까지 달합니다.

스위치를 놓은지 약 1분 후 임팩트 강도가 변합니다.

패널에 임팩트 강도 단계 표시	최대 타격	목적	적용의 예
<p>강</p>	3,900/min	힘과 속도가 필요한 작업일 때 조입니다.	목재 나사, 볼트를 조입니다.

패널에 임팩트 강도 단계 표시	최대 타격	목적	적용의 예
약 	1,600/min	나사산이 망가지는 것을 방지하기 위해 더 약한 힘으로 조입니다.	새시 나사를 조입니다, M6과 같은 작은 나사를 조입니다.
A 모드 	3,900/min	더 좋은 제어력으로 조입니다.	긴 나사로 조입니다.

참고: A 모드는 공구가 시계방향으로 회전할 때만 가능합니다. A 모드에서 반시계방향으로 회전하면, 임팩트 강도와 속도는 강 모드일 때와 같습니다.

참고: 스위치 패널의 모든 램프가 꺼지면 공구는 배터리 전원을 절약하기 위해 꺼집니다. 공구가 작동하지 않을 때까지 스위치를 당겨 임팩트 강도를 확인할 수 있습니다.

참고: 스위치가 당겨진 동안 임팩트 강도는 변하지 않습니다.

조립

⚠ 주의: 공구에 무언가 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 제거되어 있는지를 확인하여 주십시오.

드라이버 비트/소켓 비트 설치 또는 제거

별매품

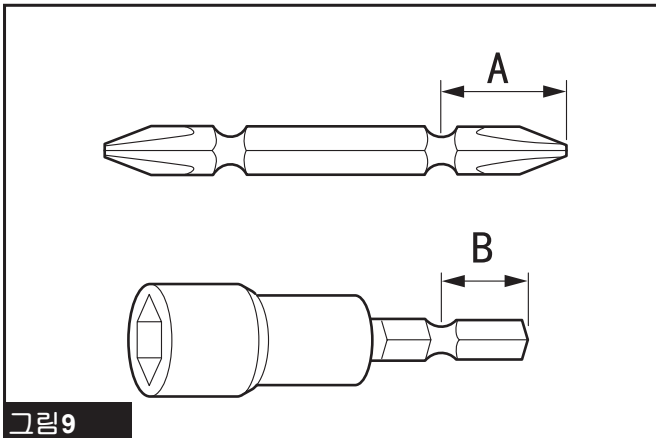


그림9

그림과 같이 삽입 부분이 있는 드라이버 비트/소켓 비트만 사용합니다. 다른 종류의 드라이버 비트/소켓 비트를 사용하지 마십시오.

얕은 드라이버 비트 구멍 장착 공구

A=12mm B=9mm	이와 같은 종류의 드라이버 비트만 사용합니다. 순서 1을 따릅니다. (참고) 비트 피스는 필요하지 않습니다.
-----------------	--

깊은 드라이버 비트 구멍 장착 공구

A=17mm B=14mm	이와 같은 종류의 드라이버 비트를 설치하려면 순서 1을 따릅니다.
A=12mm B=9mm	이와 같은 종류의 드라이버 비트를 설치하려면 순서 2를 따릅니다. (참고) 비트 피스는 비트를 설치할 때 필요합니다.

1. 드라이버 비트를 설치하려면 화살표 방향으로 슬리브를 당기고 슬리브 안쪽 끝까지 드라이버 비트를 넣습니다. 그런 다음 슬리브를 놓아 드라이버 비트를 고정시킵니다.

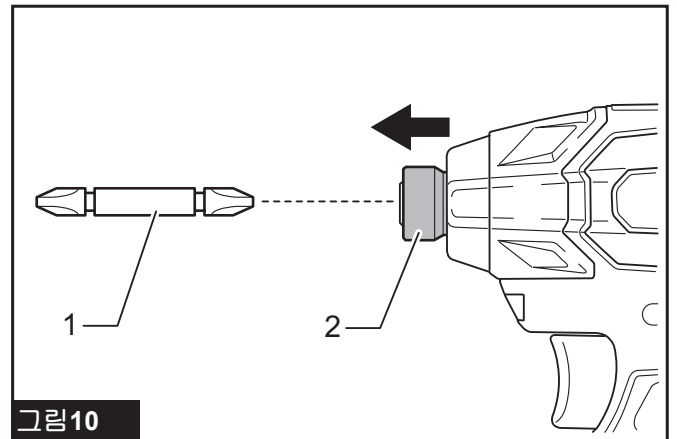


그림10

- ▶ 1. 드라이버 비트 2. 슬리브

2. 드라이버 비트를 설치하려면 화살표 방향으로 슬리브를 당기고 슬리브 안쪽 끝까지 비트 피스와 드라이버 비트를 넣습니다. 앞으로 비트 피스 끝을 슬리브에 삽입합니다. 그리고 슬리브를 놓아 비트를 고정합니다.

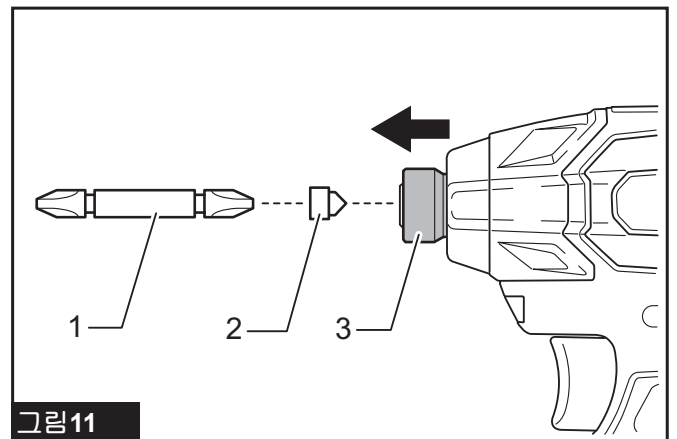


그림11

- ▶ 1. 드라이버 비트 2. 비트 피스 3. 슬리브

드라이버 비트를 제거하려면 화살표 방향으로 슬리브를 당기고 드라이버 비트를 빼냅니다.

참고: 드라이버 비트가 슬리브에 충분히 깊게 삽입되지 않으면 슬리브가 원래 위치로 되돌아오지 않으며 드라이버 비트도 고정되지 않습니다. 이런 경우 위의 지시대로 비트를 다시 삽입하여 주십시오.

참고: 드라이버 비트를 삽입하고 확실히 고정시켜 주십시오. 튀어 나오면 사용하지 마십시오.

갈고리 장착

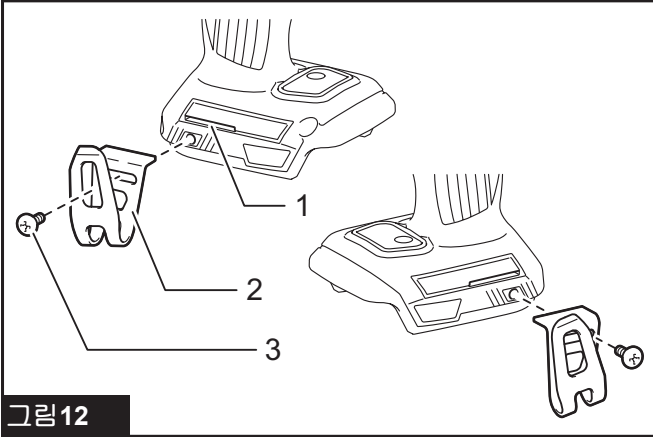


그림12

▶ 1. 홈 2. 갈고리 3. 나사

갈고리는 공구를 잠시 걸어둘 때 편리합니다. 공구의 어느 쪽이나 설치할 수 있습니다. 갈고리를 설치하려면 아무 쪽이나 공구 틀 홈에 끼우고 나사로 고정합니다. 제거하려면 나사를 풀고 뺍니다.

작동

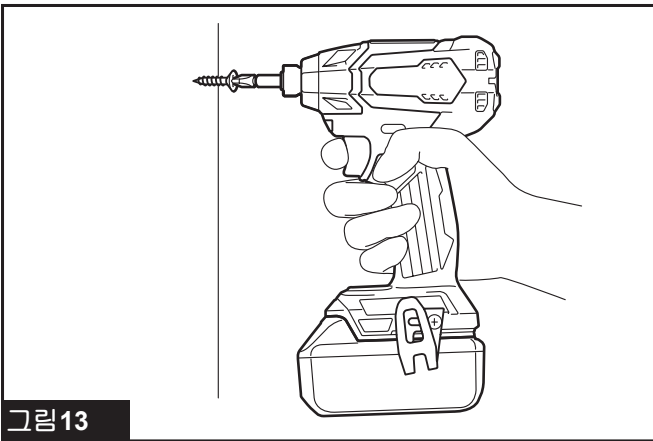
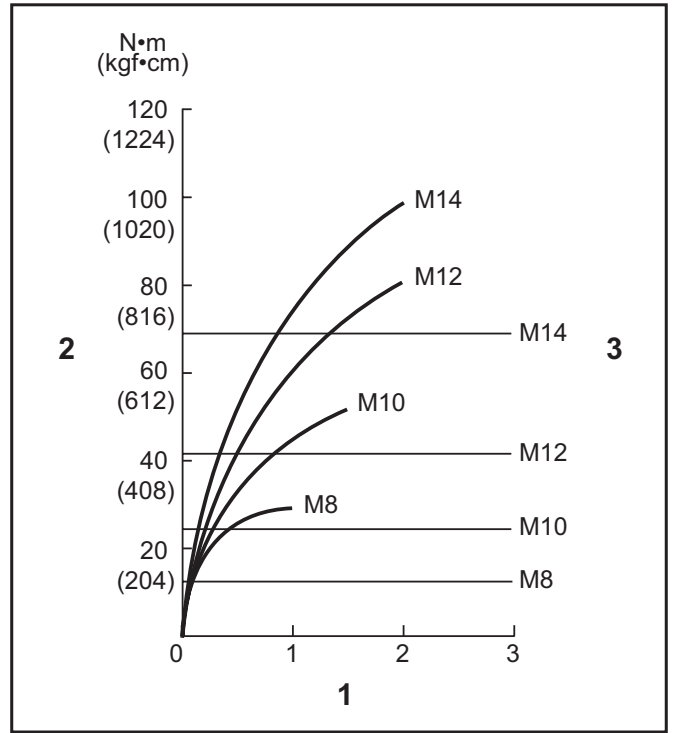


그림13

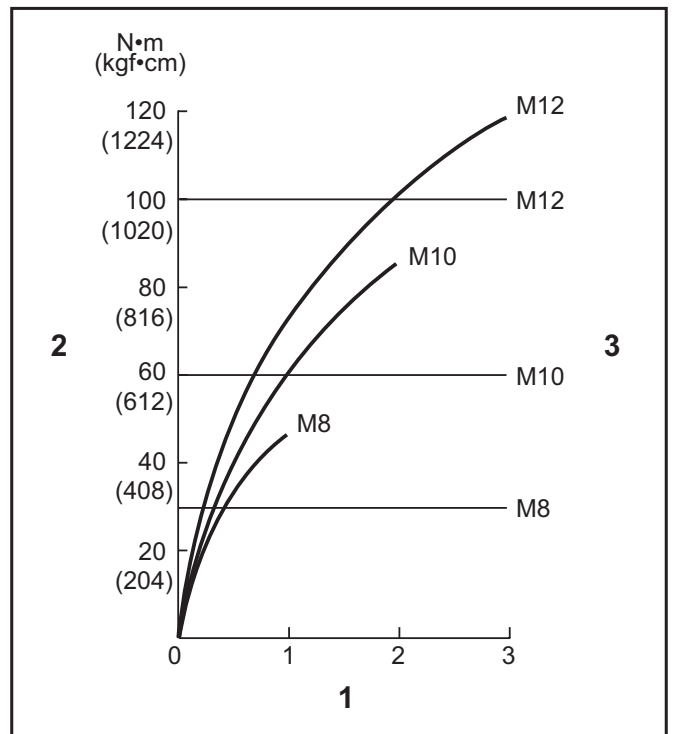
나사와 볼트의 크기 혹은 종류와 조임 작업을 해야 하는 작업물의 재질 등에 따라 적절한 조임 토크는 달라집니다. 조임 토크와 조임 시간의 관계는 다음을 참조합니다.

표준 볼트



1. 조임 시간(초) 2. 조임 토크 3. 적절한 조임 토크는 각 볼트의 지름에 따라 다름

고탄력 볼트



1. 조임 시간(초) 2. 조임 토크 3. 적절한 조임 토크는 각 볼트의 지름에 따라 다름

공구를 단단히 잡고 드라이버 비트의 끝을 나사 머리에 놓습니다. 비트에서 나사가 미끄러져 떨어지지 않을 때까지 공구 앞쪽에 힘을 주고 공구를 켜 작동을 시작합니다.

유의사항: 예비 배터리를 사용하여 작업을 계속하려면 공구를 적어도 15분간은 쉬게 하십시오.

참고: 사용할 나사와 볼트의 머리에 맞는 비트를 사용하여 주십시오.

참고: M8보다 작은 나사를 조일 때는 나사가 손상되지 않도록 적절한 임팩트 강도를 선택하고 스위치에 가할 압력을 조정하여 주십시오.

참고: 똑바로 나사를 향하도록 공구를 잡아 주십시오.

참고: 그림보다 오랜 시간 나사를 조이거나 임팩트 강도가 강하면 나사나 드라이버 비트의 끝에 강한 압력이 가해져 벗겨지거나 손상될 수 있습니다. 작업을 시작하기 전에 반드시 시험 작동해 나사에 적당한 조임 시간을 결정하여 주십시오.

조임 토크는 다음을 포함하여 여러 가지 요인에 영향을 받습니다. 조임 작업 후 토크 렌치로 토크를 점검하여 주십시오.

1. 배터리가 거의 방전된 경우에는 전압이 떨어지고 조임 토크가 줄어듭니다.
2. 드라이버 비트 또는 소켓 비트
정확한 크기의 드라이버 비트 또는 소켓 비트를 사용하지 않으면 조임 토크가 줄어듭니다.
3. 볼트
 - 토크 계수와 볼트의 종류가 같더라도 적절한 조임 토크는 볼트의 지름에 따라 다릅니다.
 - 볼트의 지름이 같더라도 적절한 조임 토크는 토크 계수, 볼트의 종류와 길이에 따라 다릅니다.
4. 공구를 잡는 방법이나 조일 위치의 재료가 토크에 영향을 미칩니다.
5. 저속으로 공구를 작동하면 조임 토크가 줄어듭니다.

유지 보수

⚠주의: 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 분리되어 있는지 확인하여 주십시오.

유의사항: 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터나 공장 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

제품보증서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생 시 구입 후 1 년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스안내에 해당되는 경우는 서비스요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 저희 회사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.

5. 유상서비스

보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.

사용자의 취급부주의

전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때

천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)

사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장

저희 회사 또는 저희 회사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장

통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장

정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우

제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상호		
	전화번호		
고객	주소		
	성명	전화번호	



(주)엘케이마끼다총판

• 일본 마끼다 독점 수입원
TEL 1522-0909

마끼다 전국 A/S 지정점

서울	•동성 S.A.D	02)2677-5882	
	•중앙전기	02)2279-5029	
	•호남정류자	02)2279-2231	
	•수리공구	02)806-8340	
	•동양공구(천호동)	02)475-1751	
	•서울공구	02)2683-8397	
	•봉호전기	02)2637-2644	
	•미래산업공구	02)980-0483	
	•주식회사 동구종합상사	02)2279-8991	
	•주식회사 엘케이산전	02)2635-4101	
	•녹번종합공구	02)386-9801	
	•김방공구	02)2631-6561	
	•제일기업	02)2298-2122	
	•레이저 레벨기 A/S지정점 알파레이저	02)2675-1448	
	남양주	•가나엔지니어링	031)594-0034
	인천	•송림종합공구	032)589-0858
		•신흥공구상사	032)589-6111
•상원종합상사		032)422-0909	
•유림종합공구		032)888-0991	
•인천공구센터		032)589-5674	
수원	•제일종합공구	031)242-2909	
	•마끼다 수원센터	031)278-0954	
성남	•청계공구	031)752-0938	
일산	•종합공구	031)968-5135	
남안산	•안산공구A/S	031)495-0989	
서시화	•안산공구	031)430-6809	
고양	•한성공구	031)970-0964	
양주	•대성공구마트	031)864-0989	
의정부	•동양공구	031)843-0909	
파주	•남양종합공구	031)943-8085	
평택	•제일툴마트	031)653-0945	
원주	•재원상사	033)748-9797	
대전	•금성종합기계	042)626-0975	
	•금원공구	042)625-8916	
	•청주기공	043)252-0622	
청주	•거승종합상사	043)234-8662	
	•동전사	041)569-9060	
천안	•제일툴공구	041)551-0989	
	•우림공구주식회사	062)603-0949	
	•광일종합전기	062)363-9150	
광주	•광명종합공구	062)367-2848	
	•선진공구	062)512-8760	
	•남원공구볼트백화점	063)625-9111	
	•제일기계공구	062)636-0989	
익산	•제일종합상사	063)843-0989	
	•부송종합공구	063)835-2804	
	•주식회사 검전사	053)255-4209	
대구	•영남공구상사	053)422-8609	
	•(주)포항자재	054)281-9788	
포항	•금강툴릭스	051)311-2006	
부산	•상진 T.M	051)868-4848	
	•진흥기계공구	061-634-5800	
	•세원종합상사	051)311-0648	
	•진흥목공구	051)971-6689	
	•(주)신화건설기계	051)647-4320	
	•제일툴	051)303-9800	
	•계양기공	052)272-0600	
	•청계천공구종합철물	055)757-6755	
울산	•태영상사	055)238-0181	
진주	•평화공구백화점(서귀포)	064)762-2062	
창원	•일도공구마트(제주시)	064)751-0989	
제주			

※ makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은 makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고 방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



(주)엘케이마끼다총판

• 일본 마끼다 독점 수입원
TEL 1522-0909

885520-154
KO
20161110