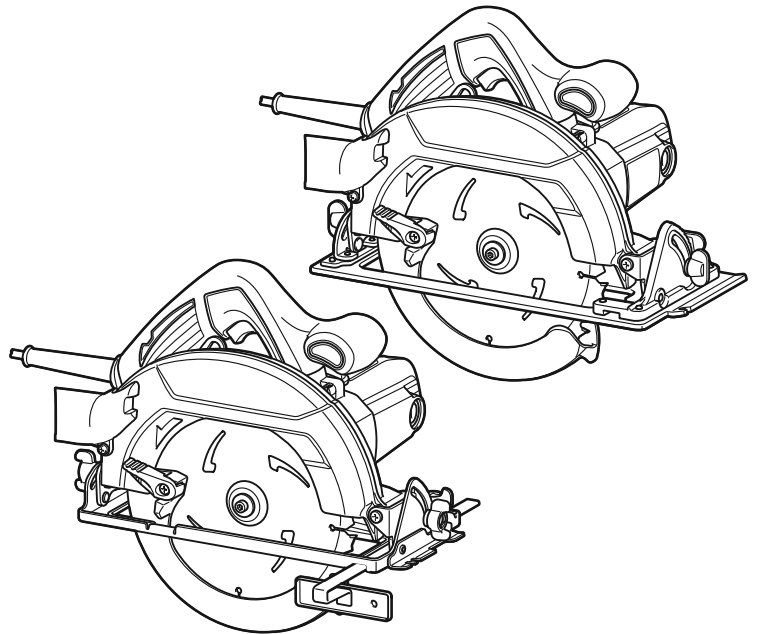


취급 설명서

원형톱

HS7010 / HS7610



이중 절연



사용하기 전에 읽어 주십시오.

사양

모델:	HS7010	HS7610
날 직경	185~190mm	
최대 절단 깊이	0° 일 경우	65~67mm
	45° 경사일 경우	44~45mm
무부하 속도	5,500/min	
전체 길이	300mm	311mm
중량	4.0kg	3.9kg
안전 등급	II	

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 유럽 전동공구 협회 2014년 1월에 정의한 절차에 따른 무게를 적용하고 있습니다.

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



취급 설명서를 참조하여 주십시오.



이중 절연



EU 국가만 해당
전동 공구를 생활폐기물과 함께 배출하지 마십시오! 폐전기·전자제품 관한 유럽 지침과 해당 지침의 국내법 실행에 따라, 수명이 다한 전동 공구는 분리 수거하여 친환경 재활용 시설에 반납해야 합니다.

용도

본 공구는 작업물과 밀접히 접촉하면서 목재의 연귀각도 절단 및 가로, 세로의 직선 절단 작업을 수행하기 위한 용도로 제작되었습니다. 적절한 마끼다 정품 톱날을 사용하여 다른 재료도 절단할 수 있습니다.

전원

본 공구는 명판에 기재된 것과 같은 전압의 전원에만 연결되어야 하며, 단상 AC 전원에서만 작동됩니다. 이중 절연되어 있어서 접지하지 않고도 소켓으로부터 바로 사용할 수 있습니다.

안전 경고

일반 안전 경고

⚠경고: 이 전동공구와 함께 제공된 경고, 사용설명, 일러스트와 사양을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 상해의 원인이 됩니다.

본 경고와 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 경고에서 '전동공구' 라고 하는 것은 전원으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

작업장의 안전

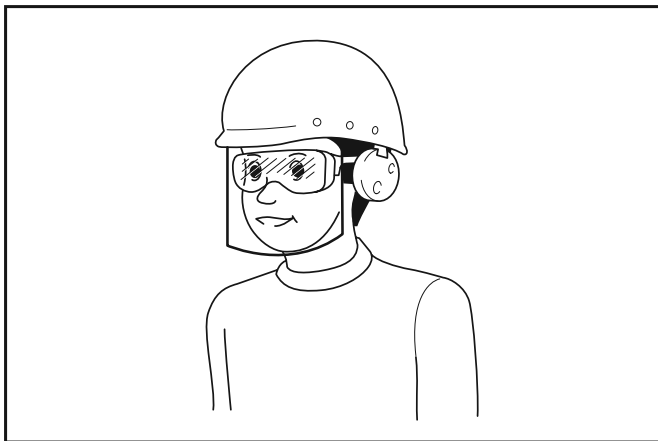
1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 인화성 액체, 가스 또는 분진과 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 분진이나 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

전기 안전

1. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조하지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
2. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
3. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
4. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 영키면 감전의 위험이 증가합니다.
5. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
6. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
7. 잔류전류가 30mA 혹은 이보다 낮은 RCD가 내장된 전원공급장치를 사용할 것을 권장합니다.
8. 전동 공구는 사용자에게 해롭지 않은 전자기장(EMF)을 생성할 수 있습니다. 하지만 심박 조율기 및 기타 비슷한 의료 장치의 사용자는 본 전동 공구를 사용하기 전에 해당 장치의 제조사 및/또는 의사에게 조언을 구해야 합니다.
9. 젖은 손으로 전원 플러그를 만지지 마십시오.
10. 코드가 손상된 경우에는 안전상의 위험을 피하기 위해 코드를 제조업체 또는 대리점에서 교체하십시오.

작업자 안전

1. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상해 사고가 일어날 수 있습니다.
2. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.
3. 실수로 공구가 기동되지 않도록 하십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리나 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
4. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키 또는 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
5. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
6. 적절한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류가 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
7. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.
8. 잦은 공구 사용으로 익숙해졌다고 방심하거나 공구 안전 수칙을 무시하지 마십시오. 부주의한 행동은 순식간에 심각한 대인 상해를 야기할 수 있습니다.
9. 전기 공구 사용 시에 발생할 수 있는 부상을 방지하기 위해 항상 보호용 고글을 착용하십시오. 고글은 미국의 ANSI Z87.1, 유럽의 EN 166 또는 호주/뉴질랜드의 AS/NZS 1336을 준수한 것이어야 합니다. 호주/뉴질랜드에서는 얼굴 보호를 위해서 보호면(페이스 쉴드) 착용 또한 법적으로 규정되어 있습니다.



직원은 공구 사용자 및 작업장에 있는 다른 사람들이 적절한 안전 보호 장비를 사용하도록 해야 할 책임이 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

1. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
2. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지

않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.

3. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 분리가 가능하면 전동공구에서 배터리 팩을 제거해 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
4. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
5. 동력 공구와 부속품을 유지 보수합니다. 회전부의 연결과 조정은 괜찮은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 영향을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 공구가 손상되었으면 사용 전에 반드시 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
6. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 적으며 제어하기 쉬워집니다.
7. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하고, 이 설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.
8. 손잡이와 그립 표면은 항상 건조한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오. 미끄러운 손잡이와 그립 표면으로는 예기치 않은 상황에서 안전한 조작이나 제어를 할 수 없게 됩니다.
9. 공구를 사용할 때는 엮힐 수 있는 천 소재 작업 장갑을 착용하지 마십시오. 천 소재 작업 장갑이 가동 부분에서 엮히면 부상을 입을 수 있습니다.

서비스

1. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는 데 도움이 됩니다. 만일 전원 코드의 대치가 필요하면 이는 안전사고를 피하기 위해 제조자나 대리점에 의해 행해집니다.
2. 주유 및 부속품의 교환 시에는 설명서의 지시를 따라 주십시오.

원형톱 안전 경고

절단 순서

1. **⚠ 위험:** 절단하는 곳이나 날 근처에 손을 가까이 하지 마십시오. 손을 보조 핸들 또는 모터 하우징에 두십시오. 두 손으로 톱을 잡으면 날에 손이 절단되지 않습니다.
2. 작업물 밑을 만지지 마십시오. 작업물 밑은 보호되지 않습니다.
3. 작업물의 두께에 맞춰 절단 깊이를 조정하여 주십시오. 최소한 톱니의 모든 이가 작업물 아래에 보아야 합니다.
4. 절단 작업을 할 때는 손이나 다리로 절단 중인 작업물을 잡지 마십시오. 작업물을 안전하게 고정하여 주십시오. 적절하게 작업물을 고정해야 작업자의 노출, 날 멈춤 또는 제어력 상실을 최소화할 수 있습니다.

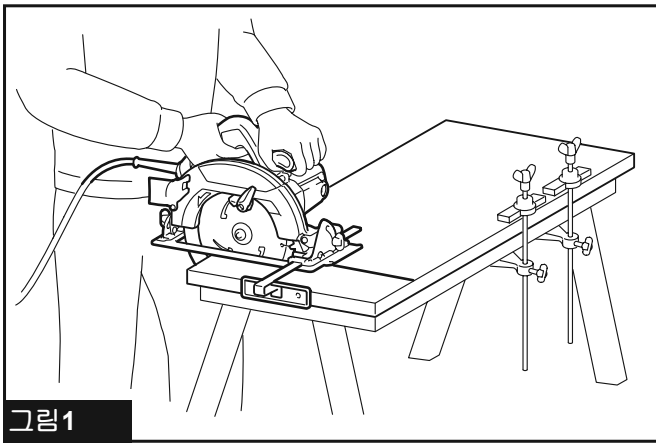


그림1

5. 절단 공구가 숨겨진 와이어나 코드에 접촉할 수 있는 곳에서 작업할 때는 반드시 절연 그립 표면으로 전동공구를 잡아 주십시오. '전기가 통하는' 와이어와 접촉하면 노출된 전동공구의 금속 부분에 '전기가 통하게' 되어 작업자가 감전될 수 있습니다.
6. 세로켜기 시에는 항상 립 펜스 또는 직선 가이드를 사용하여 주십시오. 이는 절단의 정확성을 향상시키며 날이 멈추는 것을 방지합니다.
7. 항상 크기와 축 구멍 모양(다이아몬드 또는 원형)이 올바른 날을 사용하여 주십시오. 장착한 톱의 설비와 맞지 않는 날을 사용하면 중심에서 벗어나 통제력을 잃게 됩니다.
8. 손상되었거나 맞지 않는 날 와서 또는 볼트를 사용하지 마십시오. 톱에 맞게 제작된 날 와서와 볼트는 최적의 작업과 안전을 보장합니다.

반동현상 원인 및 관련 경고

- 반동 현상은 갑자기 톱이 끼거나 걸리거나 혹은 톱날이 맞지 않을 때 일어나며 이로 인해 톱을 제어할 수 없어 작업물 쪽을 향했던 톱이 튀어 올라 작업자를 향하게 됩니다.
- 잘린 자국에 날이 끼거나 걸리게 되면 날이 멈추고 모터 반동이 공구를 작업자 쪽으로 향하게 합니다.
- 절단하는 동안 날이 비틀리거나 맞지 않으면 날이 나무의 뒷 면을 파고 들어 날이 튀어 나와 작업자 쪽으로 튀게 됩니다.

반동 현상은 톱을 잘못 사용하거나 작동 절차나 조건이 정확하지 않아 생기는 일이며 아래와 같이 적절히 예방하면 피할 수 있습니다.

1. 양손으로 톱을 단단히 잡고 반동 현상에 견딜 수 있도록 팔을 두어 주십시오. 몸을 날과 같은 선상에 두지 말고 날의 양쪽에 위치하도록 합니다. 반동 현상으로 톱이 뒤로 튀어오를 수 있지만, 적절히 예방하면 반동 현상을 제어할 수 있습니다.
2. 날이 멈추거나 절단할 수 없는 상황이 생기면 반드시 스위치를 놓고 작업물에서 날이 완전히 멈출 때까지 움직이지 말고 그대로 톱을 잡아 주십시오. 날이 작동하고 있거나 반동 현상이 일어나면 작업물에서 톱을 떼거나 뒤로 당기지 마십시오. 날이 멈춘 원인을 찾아 제거하여 주십시오.
3. 작업물에서 톱을 재가동할 때는 톱니가 작업물에 끼지 않도록 절단 자국 중앙에 톱날을 두십시오. 톱날이 멈췄다면 톱이 재가동했을 때 튀어나오거나 반동 현상이 일어날 수 있습니다.
4. 날이 끼거나 반동 현상이 일어나는 것을 최소화하려면 대형 판넬을 지지하여 주십시오. 대형 판넬은 중량으로 인해 꺼지기 쉽습니다. 지지대는 반드시 절단선과 판넬 끝 가까이 판넬 양쪽 아래에 놓아 주십시오.

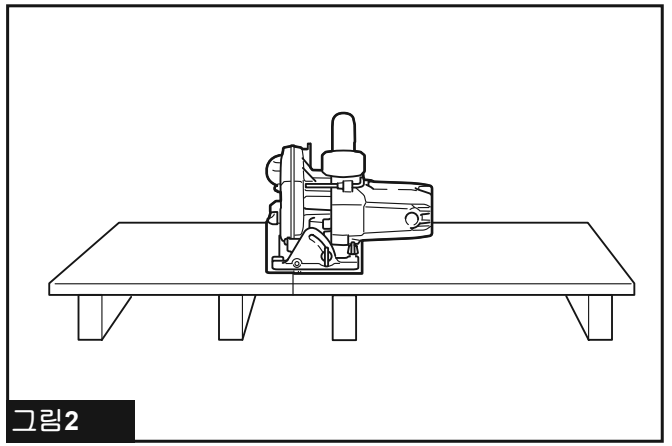


그림2

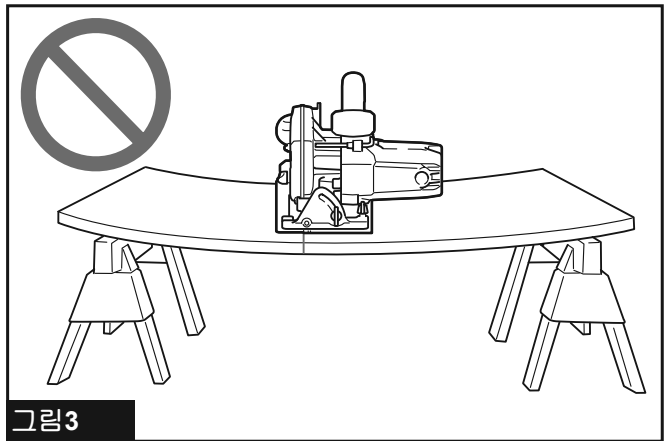


그림3

5. 무디거나 손상된 날을 사용하지 마십시오. 날카롭지 않고 적절하지 못한 날을 사용하면 좁은 절단 자국을 만들어 과도한 마찰, 톱 멈춤 그리고 반동 현상을 일으킵니다.
6. 절단하기 전에 날 깊이와 경사 조정 잠금 레버를 조여서 고정해야 합니다. 절단하는 동안 날 조절이 변하면 멈추거나 반동 현상이 일어날 수 있습니다.
7. 기존의 벽이나 다른 보이지 않는 부분을 톱질할 때는 세심한 주의를 기울여 주십시오. 돌출된 날이 반동 현상의 원인이 되는 물체를 절단할 수 있습니다.
8. 공구를 양손으로 단단히 잡습니다. 특히 크로스 절단을 할 때는 손, 다리 또는 신체 일부를 공구 베이스 아래 또는 톱 뒤에 두지 마십시오. 반동 현상이 발생하면 톱이 뒤쪽의 손 위로 튀어올라 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

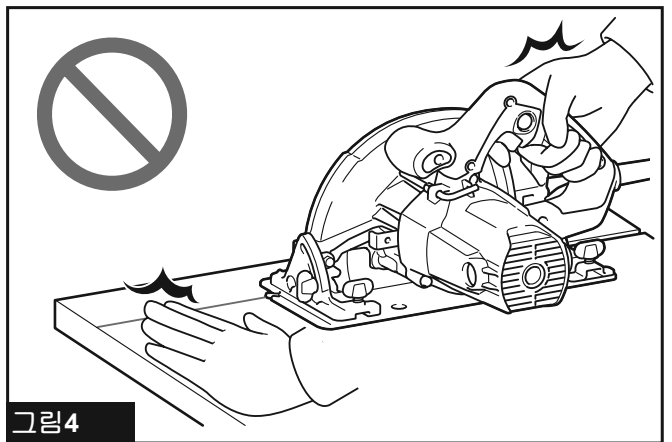


그림4

9. 톱에 무리한 힘을 가하지 마십시오. 톱을 빠르게 앞으로 밀면 느리게 날이 느리게 절단하는 것을 막을 수 있습니다. 톱에 과도한 힘을 가하면 일정하고 정확하게 절단되지 않을 뿐더러 반동 현상을 일으킬 수 있습니다.

보호 커버 기능

1. 매번 사용하기 전에 낮은 보호 커버가 올바르게 닫

히는지 점검하여 주십시오. 낮은 보호 커버가 자유롭게 움직이지 않고 즉시 닫히지 않을 경우에는 톱을 작동하지 마십시오. 절대로 낮은 보호 커버가 열린 상태로 조이거나 묶지 마십시오. 실수로 톱을 떨어뜨리면 낮은 보호 커버가 구부러집니다. 들어간 핸들로 낮은 보호 커버를 올린 다음, 모든 각도와 절단 깊이에서 부드럽게 움직이고 날이나 다른 부분에 닿지 않는지를 확인하여 주십시오.

2. 낮은 보호 커버 스프링이 잘 움직이는지 확인하여 주십시오. 보호 커버와 스프링이 제대로 작동하지 않으면 사용하기 전에 점검을 받아야 합니다. 손상된 부품, 고무 침전물 또는 부스러기의 축적으로 인해 낮은 보호 커버가 제대로 작동하지 않을 수 있습니다.
3. '플러지 절단' 및 '복합 절단' 과 같은 특별한 절단 시에만 낮은 보호 커버를 손으로 접어야 합니다. 들어간 핸들로 낮은 보호 커버를 올린 다음 날이 작업물로 들어가면 바로 낮은 보호 커버를 놓아 주십시오. 이러한 경우를 제외하고는 톱을 사용해 절단할 경우 로우어 가드가 자동으로 작동됩니다.
4. 톱을 벤치나 바닥에 내려 놓기 전에 항상 낮은 보호 커버가 날에 씌어 있는지 확인하여 주십시오. 보호 커버가 없는 경우 날이 보호되지 않은 상태에서 관성으로 작동하므로 톱이 뒤쪽으로 움직이면서 걸리는 물체를 모두 절단할 수 있습니다. 스위치를 놓은 다음 날이 멈출 때까지 기다려 주십시오.
5. 낮은 보호 커버를 확인하려면 손으로 연 다음 열고 보호 커버 클로저를 살펴 주십시오. 또한 들어간 핸들이 공구 틀 홈에 닿지 않는지 확인하여 주십시오. 날을 노출된 채로 두는 것은 매우 위험하며 심각한 대인 상해를 야기할 수 있습니다.

기타 안전 경고

1. 젖은 목재, 압력 처리된 목재 또는 마디가 있는 목재를 절단할 때는 더욱 주의하여 주십시오. 날 끝이 과열되지 않도록 날의 속도를 줄이지 않고 공구를 부드럽게 앞으로 밀어 주십시오.
2. 날이 움직이고 있는 동안에는 절단 작업물을 제거하지 마십시오. 절단 재료를 잡기 전에 날이 멈출 때까지 기다려 주십시오. 날은 전원을 끈 후에도 타성으로 인해 얼마 동안 회전합니다.
3. 못을 제거하여 주십시오. 절단하기 전에 목재에 못이 있는지 점검하고 있을 경우 모두 제거하여 주십시오.
4. 절단될 때 떨어지는 부분이 아니라 단단히 지지되는 작업물 부분에 톱 베이스의 넓은 부분을 놓아 주십시오. 작업물이 짧거나 작은 경우에는 클램프로 단단히 조여 주십시오. 손으로 짧은 부분을 잡으려고 하지 마십시오!

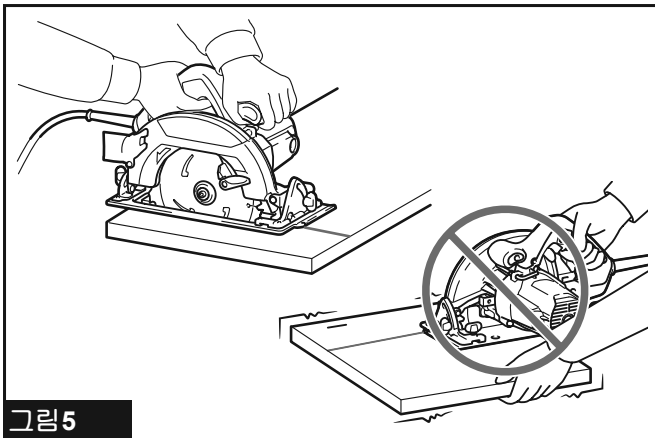


그림 5

5. 절단 작업을 완료한 후 공구를 내려놓기 전에 보호 커버가 닫히고 날이 완전히 멈춰 있는지 확인하여

주십시오.

6. 바이스에 거꾸로 물려 있는 원형톱으로 톱질을 하지 마십시오. 이는 매우 위험하며, 심각한 사고를 야기할 수 있습니다.

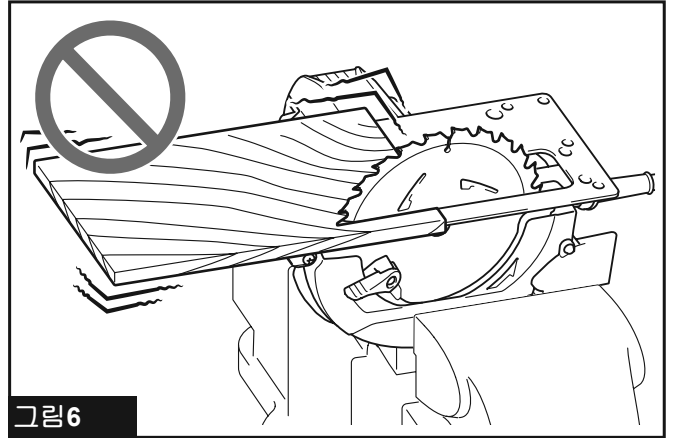


그림 6

7. 유독한 화학물질이 들어있는 작업물도 있습니다. 먼지를 흡입하거나 피부에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 작업을 공급자의 안전 자료를 따라 주십시오.
8. 톱날에 측압을 가해 날을 멈추지 마십시오.
9. 연삭 휠을 사용하지 마십시오.
10. 공구에 표시된 직경의 톱날 또는 취급설명서에 명시된 직경의 톱날만 사용하십시오. 올바른 크기의 날을 사용하지 않으면 날 보호 커버에 문제가 생겨 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
11. 날을 깨끗하고 날카롭게 유지하십시오. 날 위에 굳은 고무와 나무 송진은 톱의 속도를 줄이고 반동 현상을 일으킬 수 있습니다. 공구에서 날을 분리한 다음 고무와 송진 제거제, 뜨거운 물 또는 등유로 날을 깨끗이 청소하여 주십시오. 휘발유를 사용하지 마십시오.
12. 공구를 사용할 때는 방진 마스크와 귀마개를 착용하여 주십시오.
13. 절단할 작업물을 절단하는 데 사용하도록 제작된 톱날을 항상 사용하십시오.
14. 공구에 표시된 속도와 같거나 높은 속도가 명시된 톱날만 사용하십시오.
15. (유럽 국가만 해당)
항상 EN847-1에 부합하는 날을 사용하십시오.

본 설명서를 잘 보관해 주십시오.

⚠경고: 여러 번 사용해 익숙해졌다해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 본 취급 설명서의 안전 수칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

기능 설명

⚠주의: 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

절단 깊이의 조정

⚠주의: 절단 깊이를 조정한 후에는 항상 레버를 꼭 조여 주십시오.

깊이 가이드에 있는 레버를 풀어 베이스를 위, 아래로 움직입니다. 원하는 절단 깊이에서 레버를 조여 베이스를 고정시킵니다.

보다 깨끗하고 안전한 절단을 위해 작업물 아래로 톱나가 하나 이상 돌출되지 않도록 절단 깊이를 설정하십시오. 적절한 절단 깊이를 사용하면 대인 상해를 유발할 수 있는 심각한 반동 현상을 줄일 수 있습니다.

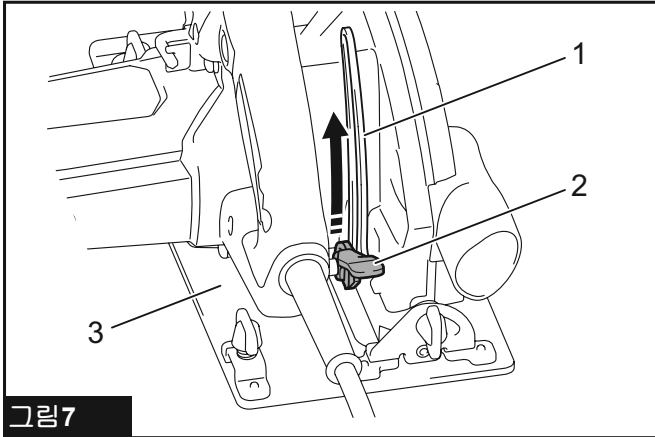


그림 7

▶ 1. 깊이 게이지 2. 레버 3. 베이스

조준

직선 절단의 경우 베이스의 앞에 있는 0° 위치와 절단 선을 맞춥니다. 45° 경사 절단의 경우 45° 위치와 맞춥니다.

HS7010의 경우

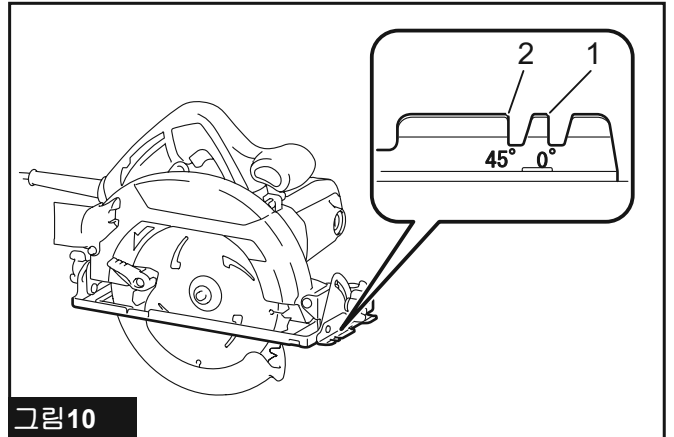


그림 10

▶ 1. 절단선 (0° 위치) 2. 절단선 (45° 위치)

경사 절단

⚠주의: 경사각을 조정한 후에는 항상 클램핑 나사를 꼭 조여 주십시오.

앞과 뒤의 클램핑 나사를 푼다. 적당히 기울여 원하는 각도(0° ~45°)로 맞춘 다음 앞과 뒤의 클램핑 나사로 단단하게 조입니다.

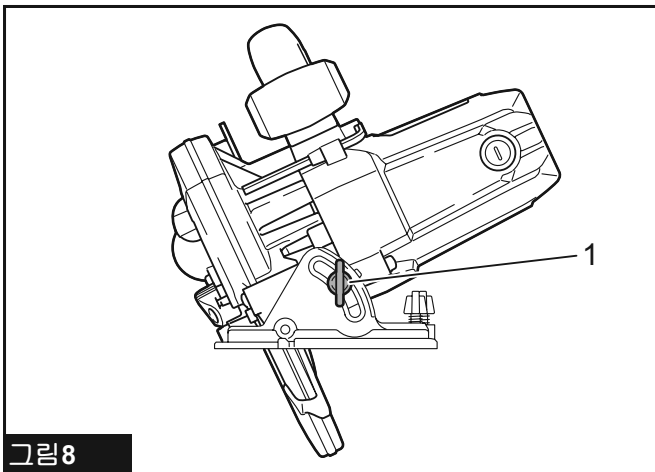


그림 8

▶ 1. 클램핑 나사

HS7610의 경우

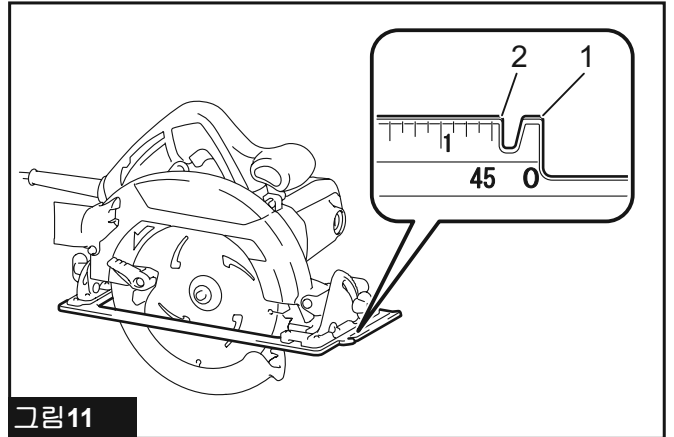


그림 11

▶ 1. 절단선 (0° 위치) 2. 절단선 (45° 위치)

스위치 작동

⚠경고: 공구의 플러그를 연결하기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 놓았을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오.

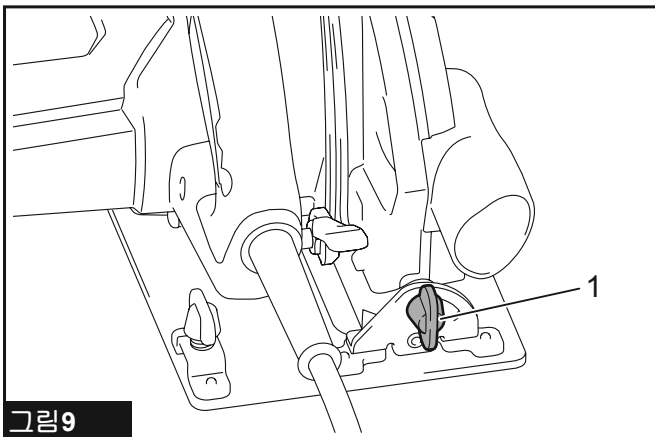


그림 9

▶ 1. 클램핑 나사

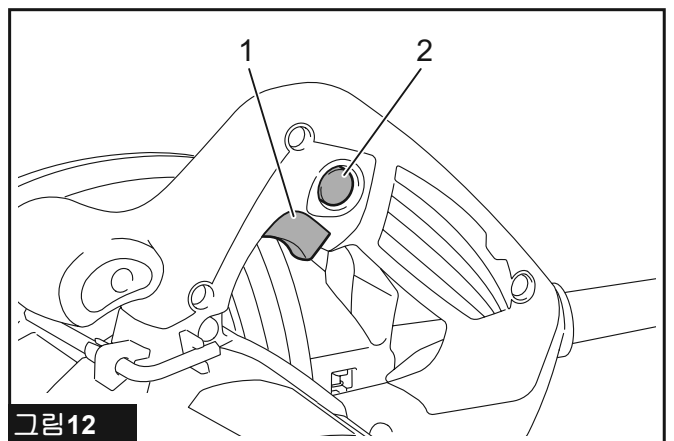


그림 12

▶ 1. 스위치 트리거 2. 잠금 해제 버튼/잠금 버튼

잠금 해제 버튼 장착 공구
스위치가 실수로 당겨지는 것을 방지하기 위해 잠금 해

제 버튼이 장착되어 있습니다. 공구를 가동하려면 잠금 해제 버튼을 누른 다음 스위치를 당깁니다. 멈추려면 스위치를 놓습니다.

⚠경고: 테이프를 부착하거나 기타 다른 방법으로 잠금 해제 버튼을 손상시키지 마십시오. 잠금 해제 버튼이 손상된 상태에서 스위치를 사용할 경우 실수로 작동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 잠금 해제 버튼을 누르지 않고 스위치를 당겼을 때 공구가 작동된다면 절대 공구를 사용하지 마십시오. 수리가 필요한 스위치를 사용할 경우 실수로 작동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다. 사용하기 전에 마끼다 서비스 센터에 공구의 수리를 의뢰하여 주십시오.

유의사항: 잠금 해제 버튼을 누르지 않은 채 스위치를 세게 당기지 마십시오. 스위치가 파손될 수 있습니다.

잠금 버튼 장착 공구

공구를 가동하려면 스위치를 당기면 됩니다. 멈추려면 스위치를 놓습니다. 연속으로 작동하려면 스위치를 당기고 잠금 버튼을 누른 다음 스위치를 놓습니다. 잠금 위치에서 공구를 멈추려면 스위치를 완전히 당겼다 놓습니다.

⚠주의: 오랜 시간 작업하는 동안 작업자가 편하게 작업하도록 스위치를 'ON' 위치에서 잠글 수 있습니다. 공구를 'ON' 위치에서 잠글 경우 주의를 기울이고 공구를 확실히 잡아 주십시오.

조립

⚠주의: 공구로 작업하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

원형톱 날의 제거 또는 설치

⚠주의: 공구의 앞에서 톱니 쪽이 위로 가도록 원형톱 날을 설치하십시오.

⚠주의: 원형톱 날을 설치하거나 제거할 때는 마끼다 렌치만을 사용하여 주십시오.

1. 원형톱 날을 제거하려면, 원형톱 날이 회전하지 못하도록 샤프트 록을 완전히 누른 채로 육각 렌치를 사용하여 육각 볼트를 시계 반대 방향으로 풉니다.

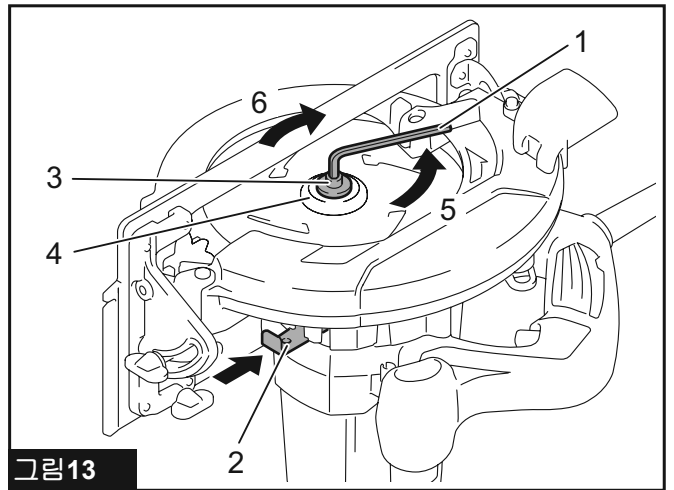


그림 13

▶ 1. 육각 렌치 2. 샤프트 록 3. 육각 볼트 4. 외부 플랜지 5. 폴림 6. 조임

2. 육각 볼트와 외부 플랜지를 제거합니다.
3. 레버를 돌려서 날 가드를 엽니다.

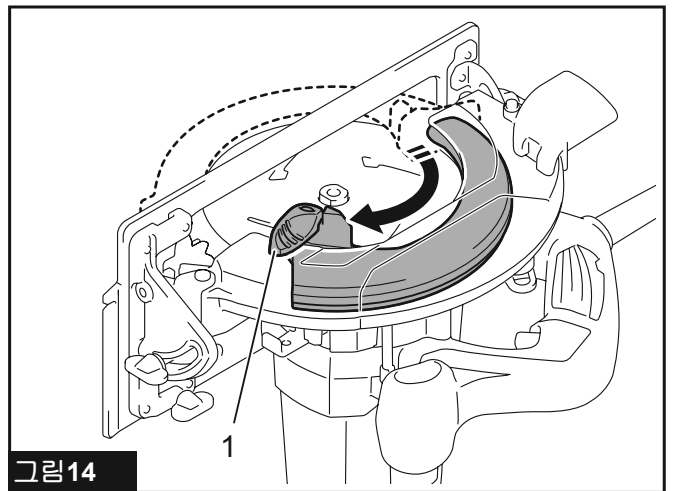


그림 14

▶ 1. 레버

4. 날을 제거합니다.

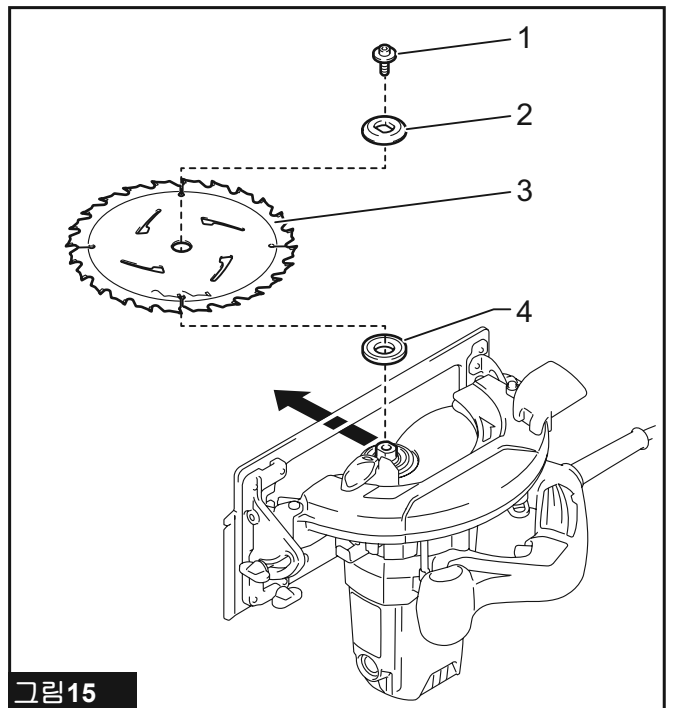


그림 15

▶ 1. 육각 볼트 2. 외부 플랜지 3. 톱날 4. 내부 플랜지

원형톱 날을 설치하려면 제거 절차를 역순으로 진행하

십시오.

내부 플랜지의 양쪽에는 직경이 20mm와 19mm인 서로 다른 돌출부가 있습니다. 19mm 직경에는 “19” 라고 표시되어 있습니다. 돌출부가 톱날 구멍에 완벽하게 맞아 떨어지는 올바른 쪽을 선택하십시오. 그렇지 않으면 모터가 작동할 때 이상한 진동이 발생할 수 있습니다. 맞는 쪽 내부 플랜지의 돌출부가 밖으로 가게 장착 샤프트에 내부 플랜지를 설치한 다음 톱날과 외부 플랜지를 놓습니다.

20mm 직경 구멍의 원형톱 날을 설치 시

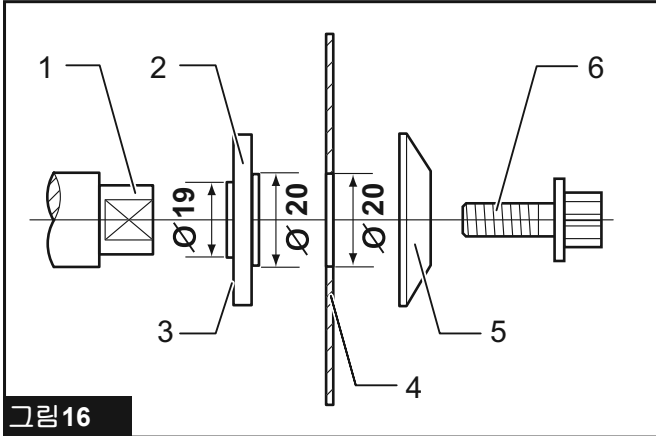


그림16

▶ 1. 장착 샤프트 2. 내부 플랜지 3. “19” 표시 4. 원형 톱 날 5. 외부 플랜지 6. 육각 볼트

⚠경고: 시계 방향으로 육각 볼트를 단단히 조이십시오. 또한, 볼트를 무리해서 조이지 않도록 주의하십시오. 육각 렌치에서 손이 미끄러질 경우 부상을 입을 수 있습니다.

날 보호커버 클리닝

원형톱 날을 교체할 때는 유지 보수 부분을 참조하며 날 보호 커버의 상단 및 하단에 쌓인 톱밥을 깨끗이 제거하십시오. 톱밥을 제거한 경우에도 사용하기 전에는 항상 로우 가드의 작동을 확인해야 합니다.

육각 렌치 보관

육각 렌치를 사용하지 않을 때는 그림과 같이 보관하면 잃어버리지 않고 오래 사용할 수 있습니다.

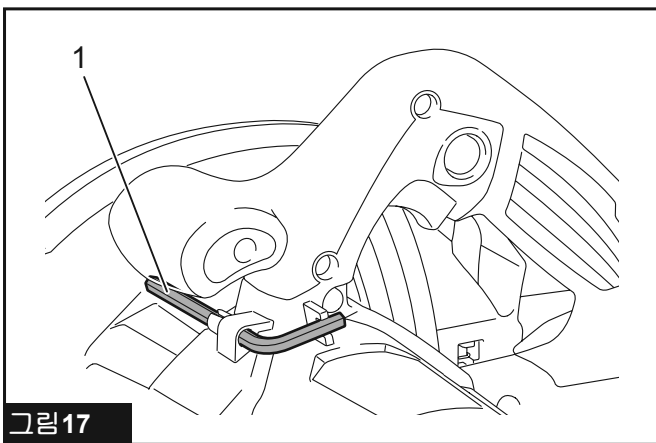


그림17

▶ 1. 육각 렌치

진공 청소기에 연결하기

별매품

깨끗하게 절단 작업을 하려면 더스트 노즐을 사용해 공구

에 마끼다 진공 청소기를 연결합니다.

1. 원형톱에 긴 레버가 달려 있으면(나라에 따라 다름) 더스트 노즐과 함께 제공된 짧은 레버로 교체합니다.

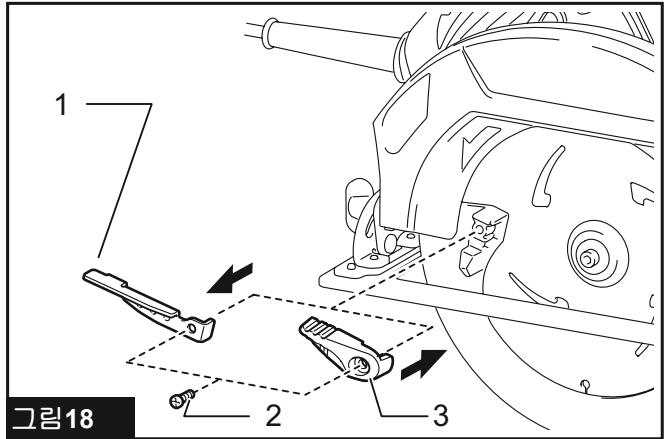


그림18

▶ 1. 긴 레버(나라에 따라 다름) 2. 나사 3. 짧은 레버

긴 레버가 장착된 상태에서 더스트 노즐을 사용하지 마십시오. 더스트 노즐이 하단 가드의 움직임을 방해하기 때문에 절단할 수 없습니다.

2. 나사를 사용해 더스트 노즐을 공구에 설치합니다.

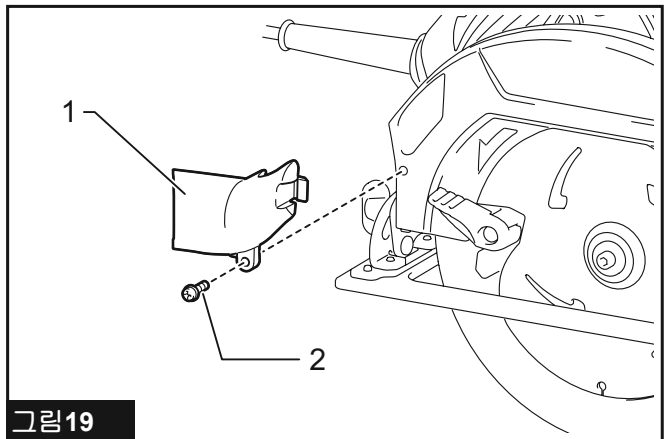


그림19

▶ 1. 더스트 노즐 2. 나사

3. 진공 청소기의 호스를 더스트 노즐에 연결합니다.

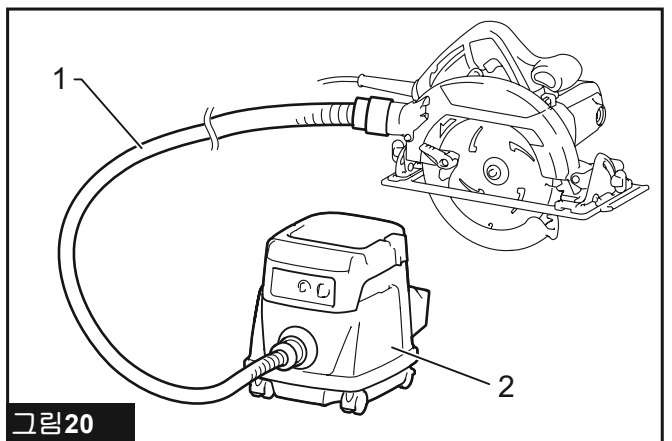


그림20

▶ 1. 호스 2. 진공청소기

작동

⚠주의: 일직선으로 공구를 부드럽게 앞으로 움직입니다. 공구에 무리하게 힘을 가하거나 비틀면 모터가 과열되어 위험한 반동 현상이 나타나 심각한 상해로 이어질 수 있습니다.

⚠주의: 작동 시에는 전면 그립과 후면 핸들로 공구를 단단히 잡고 전면 그립과 후면 핸들을 항상 사용해 주십시오.

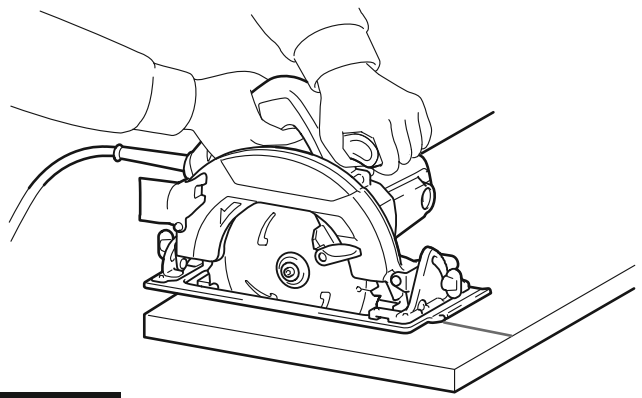


그림 21

공구를 단단히 잡아 주십시오. 공구에는 전면 그립과 후면 핸들이 장착되어 있습니다. 공구를 가장 잘 잡기 위해서는 둘 다 사용하십시오. 두 손으로 톱을 잡으면 원형톱 날에 손이 절단되지 않습니다. 원형톱 날이 다른 곳에 닿지 않고 절단될 수 있도록 작업물을 베이스에 놓습니다. 그런 다음 공구의 스위치를 켜고 원형톱 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다. 공구 베이스를 평평하게 유지 하면서 톱질 작업을 마칠 때까지 부드럽게 공구를 작업물 면 위에서 앞으로 천천히 이동합니다. 깨끗하게 자르려면 톱질 선을 직선으로 유지하고 속도를 일정하게 유지합니다. 원하는 절단선을 제대로 따라가지 못한 경우 절단선을 따라 공구를 강제로 뒤로 움직이지 마십시오. 이렇게 하면 원형톱 날이 움직이지 않아 위험한 반동 현상이나 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 스위치를 놓고 원형톱 날이 멈출 때까지 기다렸다가 공구를 떼십시오. 공구를 새로운 절단선에 맞추고 절단을 다시 시작합니다. 부스러기에 노출되고 톱에서 먼지가 배출되는 위치에 작업자를 배치하지 마십시오. 상해를 방지하기 위해 보안경을 착용하십시오.

립 펜스(가이드 롤)

별매품

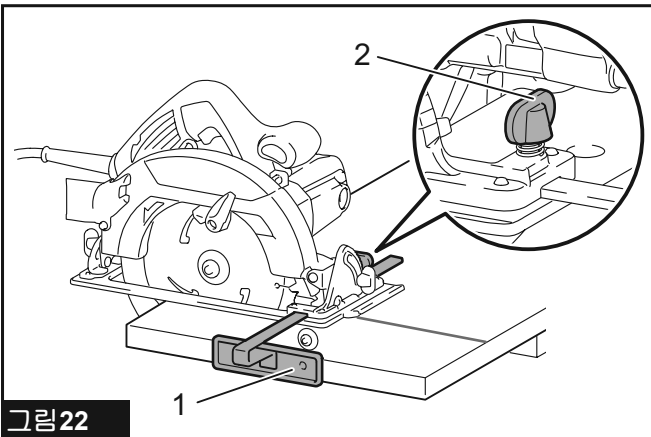


그림 22

▶ 1. 립 펜스(가이드 롤) 2. 클램핑 나사

편리한 립 펜스를 사용하면 정확하게 직선으로 절단할 수 있습니다. 립 펜스를 작업물의 한 쪽에서 가볍게 밀어 베이스의 앞쪽에 있는 나사로 적당한 위치에서 고정시킵니다. 이렇게 하면 일정한 폭으로 반복해서 절단할 수도 있습니다.

유지 보수

⚠주의: 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

⚠주의: 가드에 톱밥이나 조각들이 쌓이지 않도록 깨끗하게 하여 보호 시스템을 방해하지 않도록 하십시오. 지저분해진 보호 시스템은 올바른 작동을 방해하여, 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 가장 효과적인 청소 방법은 압축 공기를 이용하는 것입니다. 먼지가 보호 커버 밖으로 날릴 때는 반드시 보호 안경과 방진 마스크를 사용하십시오.

유의사항: 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

평행 조정

HS7610의 경우

공장에서 조정하여 출하됩니다. 조정이 잘못된 경우 다음 절차에 따라 다시 조정할 수 있습니다.

1. 모든 레버와 나사를 단단히 조였는지 확인합니다. 그림과 같이 나사를 살짝 풁니다.

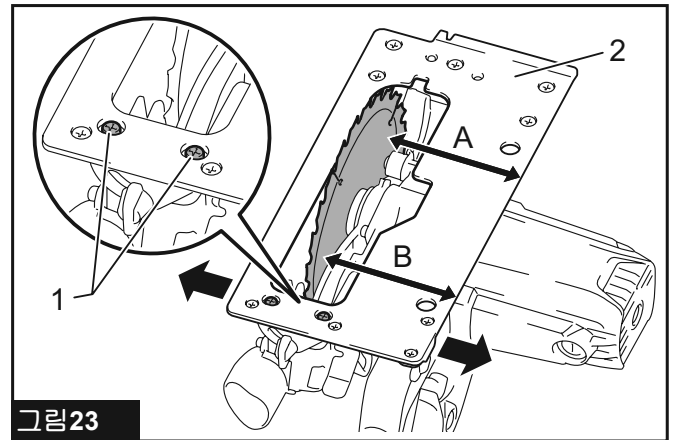


그림 23

▶ 1. 나사 2. 베이스

2. 하단 가드를 열면서 A와 B의 거리가 같아지도록 베이스 후면을 움직입니다.

3. 나사를 조이고, 테스트 절단을 통해 평행 여부를 확인합니다.

0° 절단 정확도 조정

HS7610의 경우

공장에서 조정하여 출하됩니다. 조정이 잘못된 경우 다음 절차에 따라 다시 조정할 수 있습니다.

1. 공구 앞뒤의 클램핑 나사를 약간 느슨하게 풁니다.

2. 조정 나사를 돌려서 삼각자 또는 굽자를 사용하여 베이스와 날이 수직을 이루도록 합니다.

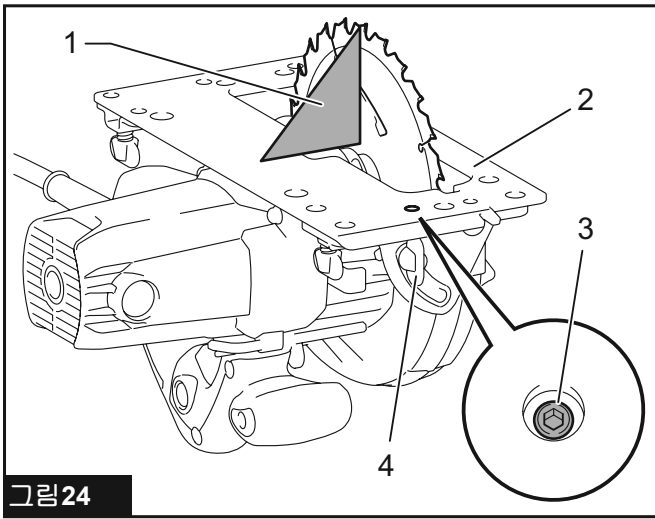


그림24

▶ 1. 삼각자 2. 베이스 3. 조정 나사 4. 클램핑 나사

3. 클램핑 나사를 조인 다음, 테스트 절단을 통해 수직 여부를 확인합니다.

카본 브러시 교체

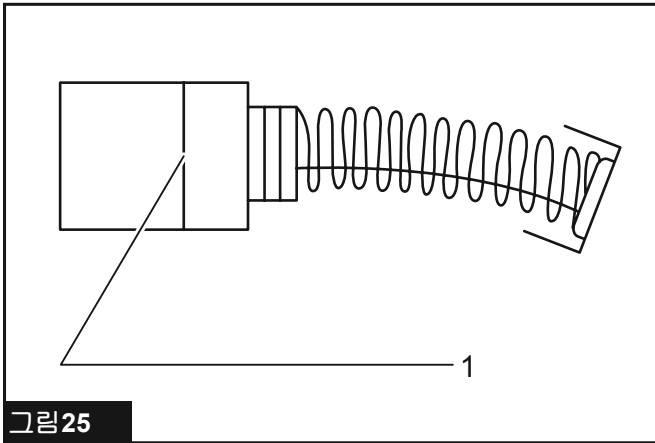


그림25

▶ 1. 한계선

카본 브러시를 정기적으로 점검합니다. 한계선까지 닳았을 때는 교체합니다. 카본 브러시를 항상 깨끗하게 보관하고, 홀더에서 자유롭게 움직일 수 있도록 합니다. 두 개의 카본 브러시는 동시에 교체해야 합니다. 동일한 카본 브러시만을 사용합니다.

1. 스크루 드라이버를 이용하여 브러시 홀더 캡을 제거합니다.
2. 다 닳은 카본 브러시를 꺼낸 다음 새 카본 브러시를 끼우고 브러시 홀더 캡을 고정합니다.

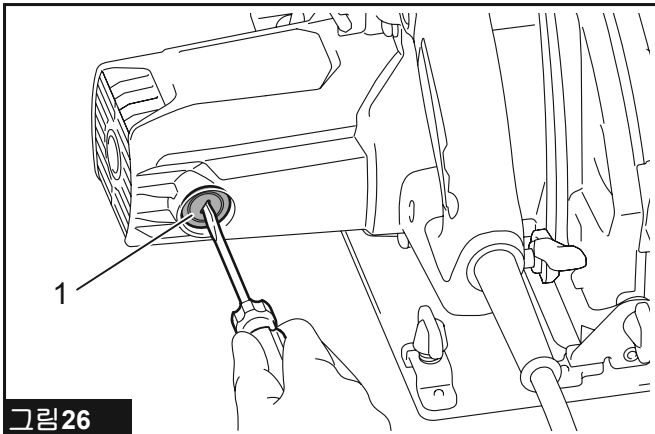


그림26

▶ 1. 브러시 홀더 캡

제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터나 공장 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

885617-159
KO
20170630