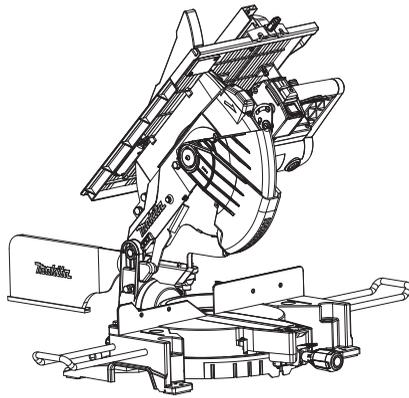


취급 설명서



탁상테이블 원형톱

LH1201FL



 이 중 절연

012174

중요: 사용하기 전에 읽어 주십시오.

사양

모델	LH1201FL
날직경	305mm
구멍 직경	25.4mm
직경 305mm일 때 최대 절단 능력(H x W)	

	미터 각	
	90°	45°(좌에서 우)
경사각 90°	95mm x 155mm	95mm x 110mm
	62mm x 200mm	62mm x 135mm
경사각 45°	64mm x 155mm	64mm x 65mm
	40mm x 200mm	40mm x 85mm

테이블쓰에서 90°일 때 최대 절단 능력(벤치톱 모드)	52mm
무부하 속도(/min)	3,800
레이저 타입	적색 레이저 650nm < 1mW(레이저 2등급)
테이블 크기(W x L)	307mm x 465mm
치수(L x W x H)	610mm x 535mm x 692mm
중량	20.9kg
안전 등급	Ⅲ/Ⅰ

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 유럽 전동공구 협회 2003년 1월에 정의한 절차에 따른 무게를 적용하고 있습니다.

END292-4

ENF002-1

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



- 취급 설명서를 참조하여 주십시오.



- 이중 절연



- 톱날이 튀어 상해가 발생하지 않도록 절단 후에는 날이 완전히 멈출 때까지 톱을 아래로 향하게 해 주십시오.



- 원형톱 모드에서 공구를 사용할 때는 톱 날이 톱 테이블 표면 위로 나오지 않도록 가장 높은 위치에서 톱 테이블을 고정하여 주십시오.



- 날 가까이에 손이나 손가락을 놓지 마십시오.



- 안전을 위해 작동 전 테이블 위에 있는 부스러기, 작은 조각들을 제거하여 주십시오.



- 레이저 광선을 들여다 보지 마십시오. 직접적으로 레이저 빔을 쬐면 시력이 손상될 수도 있습니다.

ENE060-1

용도

이 공구는 목재의 정확한 직선 절단과 (낮은 테이블에서 원형톱으로 사용할 때만) 원형 절단용입니다.

전원

본 공구는 명판에 기재된 것과 동일한 전압의 전원에만 연결되어야 하며, 단상 AC 전원에서만 작동됩니다. 유럽 기준에 따라 이중 절연되어 있어서 접지하지 않고도 소켓으로부터 바로 사용하실 수 있습니다.

ENA001-3

안전상의 주의

경고! 전동공구를 사용할 때에는 화재, 감전 및 대인 상해의 위험을 줄이기 위해 다음과 같은 안전상의 기본 수칙을 지켜 주십시오. 본 제품을 작동하시기 전에 다음의 모든 지침을 숙지하신 후 잘 보관하여 주십시오.

안전한 동작을 위해:

1. 작업장은 언제나 깨끗하게 유지하여 주십시오. 작업장 및 작업대가 정돈되어 있지 않을 경우 상해를 입을 수 있습니다.
2. 작업장의 주위 환경도 고려하여 주십시오. 전동공구를 축축하거나 젖은 장소에서 사용하지 마십시오. 작업장을 충분히 밝혀 주십시오. 화재나 폭발을 일으킬 우려가 있는 곳에서는 전동공구를 사용하지 마십시오.
3. 감전에 주의하여 주십시오. 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오(예: 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고).

4. 어린이들의 접근을 금지하여 주십시오.
방문객들이 공구나 연장 코드를 만지지 않도록 주의하여 주십시오. 방문객들이 작업장에 가까이 가지 않도록 주의하여 주십시오.
5. 공구를 사용하지 않을 경우에는 보관하여 주십시오.
공구를 사용하지 않을 때에는 아이들의 손이 닿지 않는 건조하고 잠금 장치가 되어 있는 높은 곳에 보관하여 주십시오.
6. 공구를無理하게 사용하지 마십시오.
안전하고 능률적으로 작업하기 위해 공구를 용도에 맞게 사용하여 주십시오.
7. 작업에 맞는 공구를 사용하여 주십시오.
대형 공구가 필요한 작업에無理하게 소형 공구 혹은 부속품을 사용하여 마십시오. 지정된 용도 이외에는 공구를 사용하지 마십시오.(예: 큰 가지나 통나무를 절단하기 위해 원형톱을 사용하지 마십시오.).
8. 적당한 복장으로 작업하여 주십시오.
헐렁한 옷이나 장신구는 가동 부분에 말려들 위험이 있으므로 착용하지 마십시오. 실외에서 작업할 경우에는 고무 장갑과 미끄러지지 않는 신발을 착용할 것을 권장합니다. 머리카락이 길 때에는 모자나 헬멧을 착용하여 주십시오.
9. 보안경 및 귀마개를 착용하여 주십시오.
절단 작업과 같이 먼지가 많이 발생하는 작업 시에는 방진 마스크를 착용하여 주십시오.
10. 방진 기구를 연결하여 주십시오.
방진 및 집진 장비에 연결될 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오.
11. 코드를 할부로 다루지 마십시오.
코드를 소켓에서 잡아당겨 빼거나 코드를 당겨 공구를 운반하지 마십시오. 코드가 열이나 기름, 뽕죽한 곳에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
12. 안전하게 작업하여 주십시오.
가공물을 고정하려면 클램프나 바이스 등을 이용하여 주십시오. 손을 사용하는 것보다 안전하고 양손으로 공구를 사용할 수 있습니다.
13. 무리한 자세로 작업하지 마십시오.
항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오.
14. 공구는 주의하여 다루어 주십시오.
안전하고 능률적으로 작업하기 위해, 절단 공구는 항상 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 주유 및 부속품의 교환 시에는 취급 설명서의 지시를 따라 주십시오. 정기적으로 공구 코드를 점검하고, 손상된 경우에는 공인된 서비스 시설에 수리를 의뢰하여 주십시오. 연장 코드는 정기적으로 점검하고, 손상된 경우에는 교체하여 주십시오. 손잡이 부분은 항상 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오.
15. 공구를 분리하여 주십시오.
사용하지 않거나 점검하기 전, 또는 날, 비트, 커터 등의 부속품을 교체할 경우에는 공구를 분리해야 합니다.
16. 조절기 및 렌치 등은 반드시 제거하여 주십시오.
전원을 켜기 전에 키와 조절 렌치가 공구로부터 제거되었는지 확인하여 주십시오.

17. 실수로 공구를 작동하지 않도록 주의하여 주십시오.
전원에 연결된 상태로 공구 스위치에 손을 댄 채 이동하지 마십시오. 플러그를 전원에 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지 확인하십시오.
18. 실외용 연장 코드를 사용하여 주십시오.
실외에서 공구를 사용할 때는 실외용 연장 코드만을 사용하여 주십시오.
19. 충분히 주의하여 작업하여 주십시오.
현재 본인이 하고 있는 작업에 주의를 기울여 주십시오. 상식을 활용하여 주십시오. 피곤할 경우에는 사용하지 마십시오.
20. 손상된 부품이 없는지 점검하여 주십시오.
사용 전에 보호 커버나 기타 부품에 손상이 없는지를 충분히 점검하여 정상적으로 작동할 수 있는지, 원래의 기능을 발휘할 수 있는지를 확인하여 주십시오. 가동 부분의 위치 조정 및 작동, 부품의 파손, 설치 상태, 기타 운전엔 영향을 미칠 수 있는 부분에 이상이 없는가를 확인하여 주십시오. 손상된 보호 커버와 기타 부품을 교환하거나 수리할 때는 본 취급 설명서에 언급이 없어도 공인된 서비스 센터에 의뢰하여 주십시오. 고장 난 스위치는 공인된 서비스 센터에서 교환하여 주십시오. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 공구의 사용을 중단하여 주십시오.
21. 경고:
본 취급 설명서 또는 카탈로그에서 권장하는 부속품 이외의 것을 사용하여 되면 대인 상해의 위험이 발생할 수도 있습니다.
22. 자격 있는 사람에게 공구 수리를 의뢰하여 주십시오.
이 전동공구는 적절한 안전 요구사항에 따라 사용해야 합니다. 정품 예비 부품을 사용하여 자격 있는 사람이 수리하지 않으면 사용자에게 상당한 위험을 야기할 수도 있습니다.

ENB088-4

기타 안전 수칙

원형톱 및 테이블쏘(벤치쏘) 모드에서 사용할 때

1. 보안경 및 귀마개를 착용하여 주십시오. 이외의 적합한 보호 장치를 착용하여 주십시오.
2. 작업을 시작하기 전에 톱날을 갈거나 거친 작업물을 다룰 때는 제외하고는 작업하는 동안 장갑을 끼지 마십시오.
3. 공구를 사용하는 주변 바닥에 작업을 부스러기나 잘린 부분이 없도록 깨끗하게 유지하여 주십시오.
4. 보호 커버와 라이빙 나이프를 제자리에 놓지 않고 톱을 작동하지 마십시오. 매번 사용하기 전에 날 보호 커버가 올바르게 닫히는지 점검하여 주십시오. 날 보호 커버가 자유롭게 움직이지 않고 즉시 닫히지 않을 경우에는 톱을 작동하지 마십시오. 절대로 날 보호 커버가 열린 상태로 조이거나 묶지 마십시오. 날 보호 커버가 불규칙하게 작동할 때는 즉시 수정합니다.
5. 날을 설치하기 전이나 설치할 때 스피들, 플랜지(특히 설치 표면), 육각 볼트를 청소하고 손상시키지 않도록 주의하여 주십시오. 이러한 부품에 손상이 가면 날이 고장날 수 있습니다. 잘못 설치할 경우 날이 떨리거나

- 나, 흔들리거나, 미끄러질 수 있습니다. 본 공구에 규정된 플랜지만을 사용하여 주십시오.
6. 작동하기 전에 날에 금이 가거나 손상된 곳이 없는지 주의 깊게 점검하여 주십시오. 손상되었거나 변형된 톱날을 사용하지 마십시오.
 7. 제조업체에서 권장하며 EN847-1에 부합하는 톱날만 사용하고 리빙칼이 톱날의 절단폭보다 두껍거나 날의 몸체보다 얇지 않아야 합니다.
 8. 항상 본 취급 설명서에서 권장하는 부속품을 사용하여 주십시오. 연삭 절단 휠과 같은 부적절한 부속품을 사용하면 상해를 입을 수 있습니다.
 9. 절단할 소재에 맞는 톱날을 선택하여 주십시오.
 10. 고속철로 제조된 톱날을 사용하지 마십시오.
 11. 방출되는 소음을 줄이려면, 항상 날을 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오.
 12. 빠르게 연마된 톱날을 사용하여 주십시오. 톱날에 기재된 최대 속도를 준수하여 주십시오.
 13. 못, 나사와 같은 금속을 절단하지 마십시오. 작동하기 전에 작업물에 못, 나사, 기타 이물질이 있는지 점검하고, 있을 경우 모두 제거하여 주십시오.
 14. 절단을 시작하기 전에 작업물에서 풀린 매듭을 제거하여 주십시오.
 15. 가연성 액체나 기체 주변에서 공구를 사용하지 마십시오.
 16. 안전을 위해 공구의 전원을 연결하고 작업을 시작하기 전에 작업할 곳과 테이블 위에 있는 부스리기, 작은 조각들을 제거하여 주십시오.
 17. 작업자는 공구의 사용, 조정 및 작동을 제대로 훈련하여 주십시오.
 18. 톱날이 지나가는 선이나 길에 손과 몸 그리고 주변인들이 들어가지 않도록 주의하여 주십시오. 타성으로 지나가는 날과 접촉하지 않도록 주의하여 주십시오. 심각한 대인 상해를 일으킬 수 있으니 톱날 주변에 있지 마십시오.
 19. 특히 반복적이고 단조로운 작동 시 항상 주의를 기울여 주십시오. 잘못된 안전의식은 큰 사고를 부를 수 있습니다. 날은 상당히 위험하오니 항상 주의하여 주십시오.
 20. 스위치를 켜기 전에 샤프트 록이 해제되었는지 확인하여 주십시오.
 21. 실제 작업물에 공구를 사용하기 전에 잠시 동안 공회전시켜 주십시오. 진동과 흔들림을 살펴보아 잘못 설치되었는지 날의 균형이 맞는지를 확인하여 주십시오.
 22. 절단하기 전에 날이 전속력에 이를 때까지 기다려 주십시오.
 23. 은축 이음, 홈, 구멍 작업에 공구를 사용하지 마십시오.
 24. 공구가 작동하고 있는 동안 절단 영역으로부터 작업물의 절단된 부분이나 다른 부분을 제거하지 마십시오.
 25. 조금의 비정상적인 상황이라도 감지되면 즉시 작동을 멈춰 주십시오.

26. 작업물을 이동하거나 설정을 변경하기 전에는 공구의 전원을 끄고 톱날이 완전히 멈출 때까지 기다립니다.
27. 톱날을 바꾸거나 점검하기 전 또는 사용하지 않을 때는 공구의 플러그를 빼 주십시오.
28. 작동 시 발생하는 일부 먼지는 암, 선천성 결손증 또는 기타 생식기에 영향을 미치는 것으로 알려진 화학물질을 포함하고 있습니다. 이러한 화학물질의 예는 다음과 같습니다.
 - 납성분 함유 페인트 재료로부터 나오는 납
 - 화학적으로 처리된 목재로부터 나오는 비소 및 크롬
 이러한 물질에 노출됨으로써 발생하는 위험은 이러한 종류의 암을 얼마나 자주 하는냐에 따라 다릅니다. 이러한 화학물질에 대한 노출을 줄이려면, 환기가 잘 되는 곳에서 작업하고, 미세 분자를 거르도록 특별히 고안된 방진 마스크와 같이 승인된 안전 장비를 갖추고 작업하여 주십시오.
29. 톱질 시 집진 장치에 공구를 연결하여 주십시오.
30. 레이저를 장착한 경우 다른 유형의 레이저로 교체하지 말아 주십시오. 수리할 때는 올바른 절차를 따라 주십시오.
31. **규정대로 공구를 사용해도 존재하는 위험 요소를 모두 제거할 수 없습니다. 공구의 구조와 목적에 따라 다음과 같은 위험한 상황이 일어날 수 있습니다.**
 - 공구를 오래 사용하거나 제대로 작동하지 않았거나 점검을 받지 않으면 손과 팔의 진동으로 건강을 해칠 수 있습니다.
 - 갑작스러운 손상, 마모 또는 제대로 설치하지 않아 전동공구에서 예기치 않게 떨어질 수 있는 부속품이 풀려 대인상해나 손상이 일어날 수 있습니다.

원형톱 모드에서 사용할 때:

32. 목재, 알루미늄 또는 그와 비슷한 소재가 아닌 다른 소재를 절단하기 위해 톱을 사용하지 마십시오.
33. 톱날과 가까운 곳에서 작업물을 절단할 때는 손으로 작업하지 마십시오. 작동 시에는 작업물이 가이드 펜스와 텐베이스에 단단히 고정되어야 합니다.
34. 작동 중 움직이지 않도록 텐베이스를 완전히 고정하여 주십시오.
35. 경사 절단 시 반드시 암을 확실하고 고정하여 주십시오. 레버를 시계 방향으로 조여 암을 고정하여 주십시오.
36. 스위치를 켜기 전에 가장 낮은 위치에서 날이 텐베이스에 닿지 않고 작업물에도 닿지 않았는지 확인하여 주십시오.
37. 핸들을 꼭 쥐어 주십시오. 가동 및 정지 시 톱이 위 아래로 약간씩 움직인다는 것을 명심하여 주십시오.
38. 절단 보드가 닳았을 때는 교환하여 주십시오.

테이블쏘(벤치쏘) 모드에서 사용할 때:

39. 맨손으로 어떠한 작동도 하지 마십시오. 맨손이란 립 펜스에서 작업물을 손으로 지지하거나 가이드하는 것을 말합니다.

40. 작업 위치에서 반드시 암을 확실히 고정하여 주십시오. 레버를 시계 방향으로 조여 암을 고정하여 주십시오.
41. 톱날 가까이에서 손이나 손가락을 사용하지 않도록 푸시 스틱이나 푸시 블럭을 사용하여 주십시오.
42. 정해진 높이에서 벤치소 테이블을 단단히 고정시켜 주십시오.
43. 스위치를 켜기 전에 날이 라이빙 나이프나 작업물에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
44. 푸시 스틱을 사용하지 않을 때는 항상 보관하여 주십시오.
45. 반동 현상의 위험을 줄이기 위해 특히 주의하십시오. 반동 현상은 톱날이 끼거나 튀거나 맞지 않을 때 갑자기 일어납니다. 반동 현상은 공구에서 작업물이 빠져 나와 작업자를 향해 뒤로 튀는 것을 말합니다. 반동 현상으로 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다. 날을 날카롭게 유지하고, 립 펜스를 날과 수평으로 놓고, 라이빙 나이프 및 날 보호 커버를 제 자리에 놓아 올바르게 작동하도록 하며, 작업물이 날을 지나칠 때까지 놓지 말고 끝까지 밀고, 뒤틀리거나 흰 작업을 도는 가이드에 대해 직선이 아닌 작업일은 톱질하지 않음으로써 반동 현상을 피할 수 있습니다.
46. 갑자기 혹은 급하게 작업물을 넣지 마십시오. 단단한 작업물을 절단할 때는 가능한 한 천천히 넣어 주십시오. 작업물을 넣을 때에는 구부리거나 비틀지 마십시오. 작업물에 날이 걸리면 즉시 공구의 전원을 꺼 주십시오. 공구의 플러그를 뽑니다. 걸린 날을 제거합니다.

본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

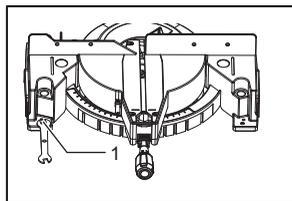
설치

△주의:

- 공구를 사용하는 주변 바닥에 작업물 부스러기나 잘린 부분이 없도록 깨끗하게 유지하여 주십시오.

작업대에 올려놓기

본 공구는 공구의 베이스에 제공된 볼트 구멍을 사용하여 같은 높이에서 표면이 안정되도록 2개의 볼트로 조여야만 합니다. 이를 통해 뒤집어짐과 상해를 방지할 수 있습니다.



012175

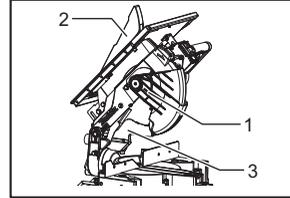
1. 볼트

기능 설명

△주의:

- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

날 보호 커버



012176

1. 하부 날 보호 커버 A
2. 상부 날 보호 커버
3. 하부 날 보호 커버 B

△주의:

- 핸들 가까이의 레버를 왼쪽으로 밀지 않으면 핸들을 내릴 수 없습니다.
- 핸들의 가장 높은 위치에서 핸들 가까이의 레버를 밀지 않으면 하부 날 보호 커버 A와 B는 열리지 않습니다.

레버를 왼쪽으로 밀면서 핸들을 내리면 하부 날 보호 커버 A가 자동으로 올라갑니다. 하부 날 보호 커버에는 스프링이 장착되어 있어 절단이 끝나 핸들이 올라가면 날 보호 커버가 원래의 위치로 되돌아 갑니다. 작업물이 아래를 지나간 후 상부 날 보호 커버가 위 표면에 평평하게 떨어집니다. 절대로 하부 날 보호 커버, 하부 날 보호 커버에 장착된 스프링, 상부 날 보호 커버를 손상시키거나 제거하지 마십시오.

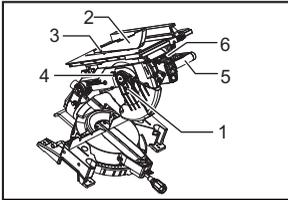
개인의 안전을 위해, 항상 날 보호 커버의 상태를 최상으로 유지합니다. 보호 커버가 불규칙하게 작동할 때는 즉시 수정합니다. 하부 날 보호 커버가 제자리로 돌아오는지를 점검합니다. 하부 날 보호 커버, 스프링, 상부 날 보호 커버가 손상되고, 결함이 있거나, 제거되었을 경우에는 공구를 절대 사용하지 마십시오. 이는 매우 위험하며, 심각한 대인 상해를 야기할 수 있습니다.

투명한 날 보호 커버가 더러워지거나, 톱날이 달라 붙어 날을 보기가 어려운 경우에는, 톱의 플러그를 빼고 젖은 천으로 보호 커버를 조심스럽게 닦아 주십시오. 플라스틱 보호 커버에 용제 또는 석유계통의 클리너를 사용하지 마십시오.

하부 날 보호 커버 A가 특히 더러워 잘 보이지 않을 때는 다음 절차를 진행합니다. 완전히 올라간 위치에서 톱 테이플을 고정하고 핸들을 완전히 올린 다음 그 상태에서 스톱퍼 핀을 완전히 밀니다. 그리고 제공된 쇼트 렌치를 사용해 중앙 커버를 고정하는 육각 볼트를 풉니다. 육각 볼트를 시계 반대 방향으로 돌려 풀고 레버를 왼쪽으로 밀면서 하부 날 보호 커버 A를 올립니다. 하부 날 보호 커버 A를 올리면 청소 작업을 보다 완벽하고 효율적으로 할 수 있습니다. 청소가 다 끝나면, 위의 과정을 반대로 하여 볼트를 고정시킵니다.

상부 날 보호 커버도 위와 같이 스크류 드라이버로 고정된 나사를 풀고 상부 날 보호 커버를 제거합니다. 청소가 끝나면 상부 날 보호 커버가 위 아래로 잘 움직이는 범위 내로 나사를 조여 다시 단단히 장착합니다.

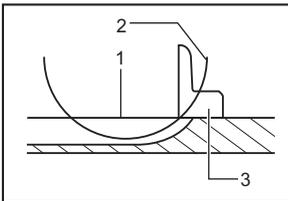
날 보호 커버가 노후되거나 자외선 노출로 인해 변색된 경우에는 마끼다 서비스 센터에 의뢰하여 새로운 보호 커버로 교체하여 주십시오. 보호 커버를 부수거나 제거하지 마십시오.



012177

1. 하부 날 보호 커버 A
2. 상부 날 보호 커버
3. 나사
4. 육각 볼트
5. 핸들
6. 레버

최대 절단 능력 유지



012178

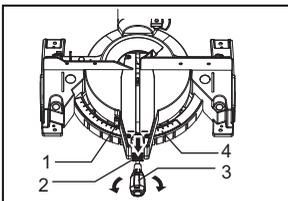
1. 턴베이스의 상판
2. 날 주변
3. 가이드 펜스

본 공구는 출고 시 305mm 톱날에 대해 최대 절단 능력을 제공하도록 조정되어 있습니다.

주의:

- 새로운 날을 설치한 다음에는 핸들이 완전히 아래로 내려갈 때 항상 날이 하부 베이스의 어떤 부분과도 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 항상 공구의 플러그를 빼고 이 작업을 하여 주십시오.

미터각 조정



012179

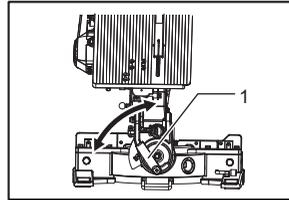
1. 포인트
2. 잠금 레버
3. 그림
4. 미터 눈금

그림을 시계 반대 방향으로 돌려서 끕니다. 잠금 레버를 누르면서 턴베이스를 돌립니다. 포인트가 미터 눈금에서 원하는 각도를 가리키는 위치로 그림이 이동되었을 때 그림을 시계 방향으로 돌려 단단히 조입니다.

주의:

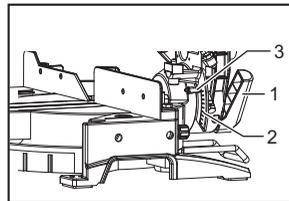
- 턴베이스를 돌릴 때는 핸들을 완전히 올려 주십시오.
- 미터각을 변경한 다음에는 반드시 그림을 단단히 조여 턴베이스를 고정시켜 주십시오.

경사각 조정



012180

1. 레버



012181

1. 레버
2. 경사 눈금
3. 포인트

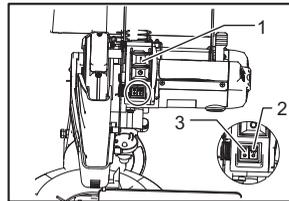
경사각을 조정하려면 공구 뒤에서 레버를 시계 반대 방향으로 끕니다.

포인트가 경사 눈금에서 원하는 각도를 가리킬 때까지 핸들을 왼쪽으로 밀어 톱날을 기울입니다. 그런 다음 레버를 시계 방향으로 단단히 조여 암을 고정시킵니다.

주의:

- 톱날을 기울일 때는 핸들을 완전히 올려 주십시오.
- 경사각을 변경한 다음에는 항상 레버를 시계 방향으로 조여 암을 고정시켜 주십시오.

스위치 작동



012182

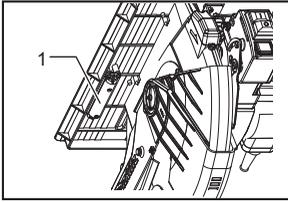
1. 전원 스위치
2. 램프 스위치
3. 레이저 스위치

주의:

- 작동하기 전에 공구가 켜지고 꺼지는지 확인하십시오.

공구를 가동하려면 ON (I) 버튼을 누르면 됩니다. OFF(O) 버튼을 눌러 정지합니다.

램프 점등



1. 램프

012183

램프를 켜려면 스위치의 윗부분을 밀고 끄려면 아랫부분을 밀니다.

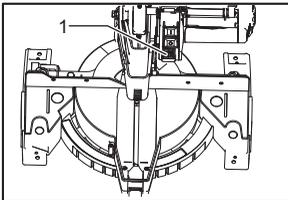
⚠ 주의:

- 직접 불빛을 들여다 보거나 광원을 보지 마십시오.

참고:

- 마른 천을 사용해 램프 렌즈의 먼지를 제거하여 주십시오. 조도를 떨어뜨릴 수 있으므로 램프 렌즈를 손상시키지 않도록 주의하여 주십시오.

레이저 빔 작동



1. 레이저용 스위치

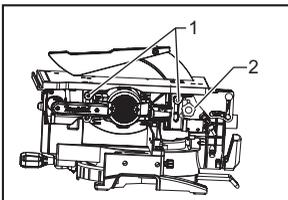
012184

⚠ 주의:

- 레이저 발광 광선을 들여다 보지 마십시오.

레이저 빔을 켜려면, 스위치의 위쪽(1)을 누릅니다. 레이저 빔을 끄려면, 스위치의 아래쪽(0)을 누릅니다.

톱 테이블 위 아래 조정



1. 레버
2. 노브

015680

톱 테이블의 위아래를 조정하려면 두 개의 레버를 반시계 방향으로 돌려서 느슨하게 한 다음, 노브를 돌리십시오. 톱 테이블을 올리려면 노브를 시계 방향으로 돌리십시오. 톱 테이블을 낮추려면 노브를 반시계 방향으로 돌리십시오. 조절 후에는 레버를 단단히 조이십시오.

⚠ 경고:

- 톱 테이블을 원형톱 모드로 사용할 때는 가장 높은 위치에 놓고 테이블쏘 모드(벤치 모드)로 사용할 때는 원하는 위치에 둡니다.

조립

⚠ 주의:

- 공구로 작업하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

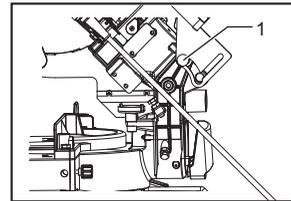
톱날의 설치 및 제거

⚠ 주의:

- 날을 설치하거나 제거하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.
- 날을 설치하거나 제거할 때는 제공된 마끼다 소켓 렌치만을 사용하여 주십시오. 다른 렌치를 사용하면 육각 볼트가 너무 짝 조여지거나 덜 조여질 수 있습니다. 이는 상해를 야기할 수 있습니다.

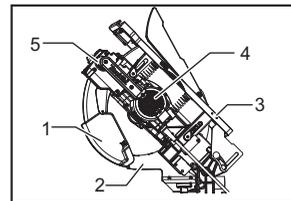
톱 테이블을 가장 높은 위치에서 고정합니다.

스토퍼 핀을 밀어서 올려진 위치에서 핸들을 잠급니다.



1. 스톱퍼 핀

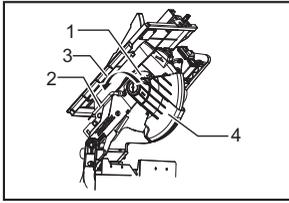
012188



1. 하부 날 보호 커버 A
2. 하부 날 보호 커버 B
3. 톱 테이블
4. 모터 하우징
5. 핸들

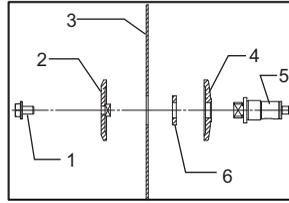
012189

소켓 렌치를 이용하여 중앙 커버를 지지하고 있는 육각 볼트를 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다. 핸들 가까운 레버를 왼쪽으로 밀면서 하부 날 보호 커버 A와 중앙 커버를 올립니다.



012190

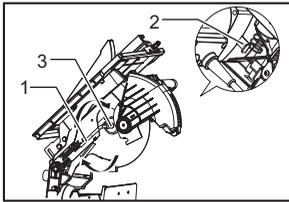
1. 중앙 커버
2. 소켓 렌치
3. 육각 볼트
4. 하부 날 보호 커버 A



012194

1. 육각 볼트
2. 외부 플랜지
3. 톱날
4. 내부 플랜지
5. 스피들
6. 링

샤프트 록을 눌러 스피들을 잠그고 소켓 렌치를 사용하여 육각 볼트를 시계 방향으로 풉니다. 그리고 육각 볼트, 외부 플랜지와 날을 제거합니다.



012191

1. 소켓 렌치
2. 샤프트 록
3. 육각 볼트

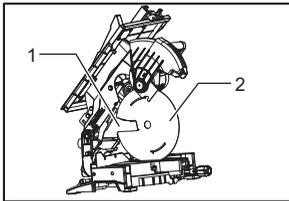
△ 주의:

- 출고 시 외경이 25.4mm인 링이 스피들에 설치되어 있습니다. 스피들에 날을 올려놓기 전에 반드시 사용하고자 하는 날의 축 구멍에 맞는 링이 스피들에 설치되어 있는지 확인하여 주십시오.

하부 날 보호 커버 A와 중앙 커버를 원래의 위치로 되돌립니다. 그리고 시계 방향으로 육각 볼트를 조여 중앙 커버를 고정합니다. 날 보호 커버 B를 끝까지 올리고 그 상태에서 클램핑 나사를 단단히 조입니다. 핸들을 내려 하부 날 보호 커버가 제대로 움직이는지 확인합니다. 절단 작업을 하기 전에 샤프트 록이 스피들을 해제시켰는지 확인합니다.

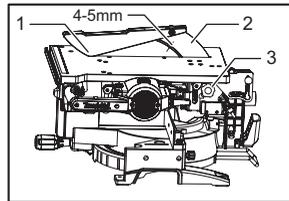
날을 설치하려면 날 표면에 있는 화살표의 방향이 날 케이스에 있는 화살표의 방향과 일치하는지를 확인한 다음 스피들에 조심스럽게 날을 올려놓습니다. 외부 플랜지와 육각 볼트를 설치한 다음 샤프트 록을 누르면서 소켓 렌치를 이용하여 육각 볼트(왼쪽으로 돌리는 볼트)를 시계 반대 방향으로 조입니다.

라이빙 나이프 조정



012192

1. 날 보호 커버 B
2. 톱날

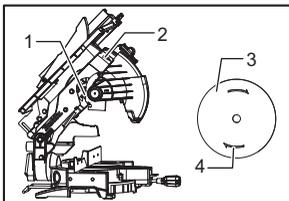


015681

1. 상부 날 보호 커버
2. 라이빙 나이프
3. 노브

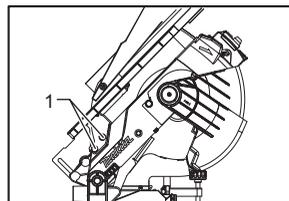
라이빙 나이프를 조정하기 전에 두 개의 레버를 반시계 방향으로 돌려서 느슨하게 한 다음, 노브를 반시계 방향으로 돌려서 톱 테이בל을 낮은 위치로 이동합니다. 그림에서 보는 것처럼 두 개의 레버를 단단히 다시 조여서 톱 테이בל을 고정합니다.

라이빙 나이프와 톱니 사이에는 4 - 5mm의 틈이 있어야 합니다. 육각 소켓 렌치로 두 개의 육각 볼트를 시계 반대 방향으로 풀고 거리를 재서 라이빙 나이프를 조정합니다. 육각 볼트를 단단히 조이고 절단하기 전에 상부 날 보호 커버가 제대로 움직이는지 확인합니다.



012193

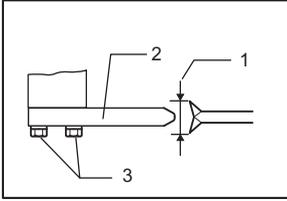
1. 날 케이스
2. 화살표
3. 톱날
4. 화살표



012196

1. 육각 볼트

라이빙 나이프는 공장에서 출하될 때 장착되어 있습니다. 따라서 날과 라이빙 나이프가 일직선으로 위치합니다.



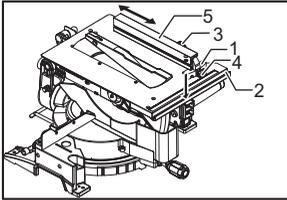
012197

1. 날 쪽
2. 라이빙 나이프
3. 육각 볼트

주의:

- 날과 라이빙 나이프가 일직선을 이루지 않으면, 작동 중 날이 끼여 위험할 수 있습니다. 위에서 봤을 때 라이빙 나이프는 양 톱니 바깥 끝 사이에 있어야 합니다. 라이빙 나이프를 제대로 맞추지 않고 공구를 사용하면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다. 잘 맞지 않으면 마끼다 공인 서비스 센터에 수리를 의뢰하여 주십시오.
- 라이빙 나이프를 제거하지 마십시오.

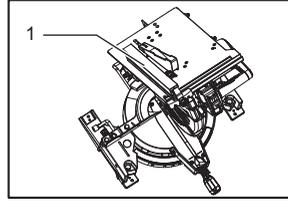
립 펜스 설치/제거



012198

1. 립 펜스 홀더
2. 톱 테이블의 가이드 레일
3. 클램핑 나사(A)
4. 클램핑 나사(B)
5. 립 펜스

1. 립 펜스를 테이블에 설치해 립 펜스 홀더가 가이드 레일과 맞물리도록 합니다. 립 펜스의 클램핑 나사(B)를 시계 방향으로 조입니다.
 2. 클램핑 나사(A)를 푼니다.
 3. 립 펜스를 밀고 고정해 자신 쪽과 반대쪽의 립 펜스 끝 부분을 작업물 위 표면에 조금 보이는 톱날의 앞 끝에 맞춥니다. 이렇게 조정하는 이유는 톱날과 립 펜스 사이에 작업물이 끼여 결국 작업자 쪽으로 잘린 부분이 밀리는 반동 현상의 위험을 줄이기 위해서입니다. 선 3은 작업물의 두께 또는 테이블 레벨에 따라 다릅니다. 작업물의 두께에 맞춰 립 펜스 위치를 조정합니다.
- 립 펜스를 조정할 다음 클램핑 나사(A)를 단단히 조입니다.

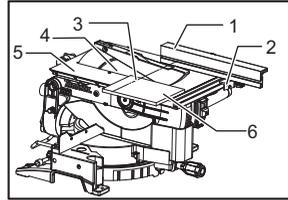


012199

1. 립 펜스

참고:

- 원형톱 날일 때는 립 펜스를 반드시 톱날 왼쪽에 설치하여 주십시오.

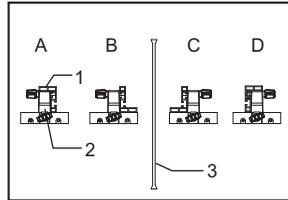


012200

1. 립 펜스
2. 립 펜스 홀더
3. 맞춰야 할 선
4. 톱날
5. 톱 테이블
6. 작업물

참고:

- 그림과 같이 립 펜스 위치의 패턴은 네 가지입니다. 립 펜스에는 두 개의 구멍이 있으며, 한 구멍에는 같은 쪽에 올라간 프린지가 있고 다른 구멍에는 없습니다. 얇은 작업물은 이 프린지를 작업물에 대고 립 펜스의 표면만 이용해 절단합니다.



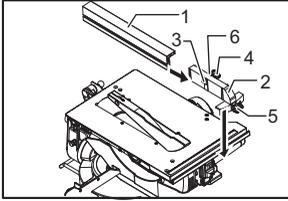
012201

1. 립 펜스
2. 립 펜스 홀더
3. 톱날

참고:

- 립 펜스 패턴을 바꾸려면 그림과 같이 클램핑 나사(A)를 풀어 립 펜스를 립 펜스 홀더에서 제거한 다음 립 펜스 홀더로 립 펜스의 방향을 바꿔 작업에 맞게 립 펜스를 립 펜스 홀더와 마주보게 합니다. 그림과 같이 립 펜스 홀더의 사각 너트를 립 펜스의 양 구멍 뒤 끝에 넣어 맞춥니다. 패턴 A 또는 B를 패턴 C 또는 D로 혹은 다르게 바꾸려면 사각 너트, 와셔, 클램핑 나사(A)를 립 펜스 홀더에서 제거한 다음 클램핑 나사(A), 와셔, 사각 너트를 원래 위치와 비교해 반대인 립 펜스 홀더에 놓습니다. 립 펜스 홀더의 사각 너트를 립 펜스 구멍에 넣은 다음 클램핑 나사(A)를 단단히 조입니다.

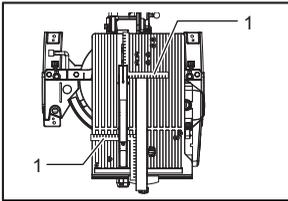
립 펜스의 양 구멍의 뒤 끝에 립 펜스 홀더의 사각 나사를 넣어 그림과 같이 맞춥니다.



012202

1. 립 펜스
2. 립 펜스 홀더
3. 사각 나사
4. 클램프 나사(A)
5. 클램프 나사(B)
6. 와셔

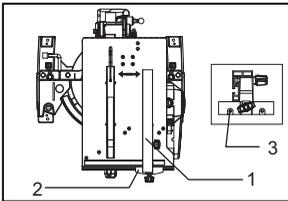
립 펜스는 날 표면과 수평이 되게 조정되어 공장 출하됩니다. 수평인지 확인합니다. 날과 립 펜스가 수평한지를 반드시 확인합니다. 테이블을 가장 낮은 위치로 내리면 날이 테이블에서 가장 높은 곳에 보이게 됩니다. 크레용으로 틈니 중 하나를 표시합니다. 립 펜스와 날 사이의 거리 (A)와 (B)를 측정합니다. 크레용으로 표시된 틈니를 사용하여 둘을 측정합니다. 두 측정값은 반드시 같아야 합니다. 립 펜스가 날과 수평이 아니라면 다음을 순서를 따릅니다.



012203

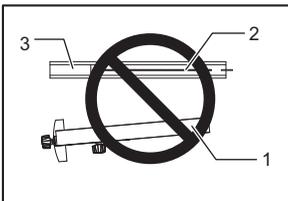
1. 눈금

(1) 조정 나사를 시계 반대 방향으로 돌립니다.



012204

1. 립 펜스
2. 립 펜스 홀더
3. 조정 나사



012205

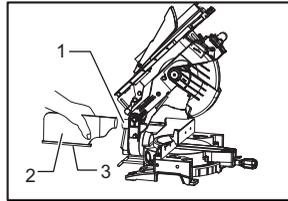
1. 립 펜스
2. 틈날
3. 상부 날 보호 커버

- (2) 립 펜스 뒤 끝을 날과 수평이 되도록 오른쪽 또는 왼쪽으로 살짝 이동합니다.
- (3) 립 펜스의 조정 나사를 단단히 조입니다.

△ 주의:

- 날과 수평을 이루도록 립 펜스를 조정하여 주십시오. 그렇지 않으면 위험한 반동 현상이 발생할 수 있습니다.
- 립 펜스가 상부 날 보호 커버 또는 틈날에 닿지 않도록 조정하여 주십시오.

더스트 백



012206

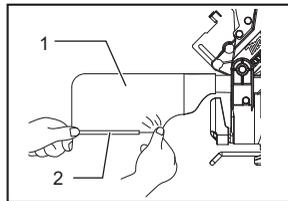
1. 더스트 노즐
2. 더스트 백
3. 조임구

더스트 백을 사용하면 절단 작업을 깨끗하게 할 수 있고 집진을 쉽게 할 수 있습니다. 더스트 백을 부착하려면 더스트 노즐에 장착합니다.

참고:

- 원형톱 모드에서는 더스트 백을 백 노즐에만 설치하여 주십시오.

더스트 백이 반쯤 차면, 더스트 백을 공구로부터 제거한 후 조임구를 당겨서 빼냅니다. 집진을 방해할 수도 있는 내부에 부착된 먼지들이 제거되도록 가볍게 툭툭 치면서 더스트 백의 내용물을 비웁니다.

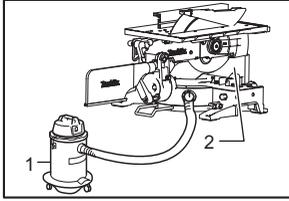


012207

1. 더스트 백
2. 조임구

본 공구에 마가다 진공 청소기를 연결하면 보다 효율적이고 깨끗하게 작업할 수 있습니다. 테이블소 모드로 사용할 때는 청소기를 연결합니다.

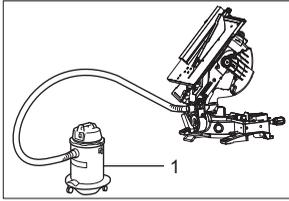
테이블쏘 모드



012208

1. 진공 청소기
2. 날 커버

원형톱 모드



012209

1. 진공 청소기

테이블쏘 모드(벤치 모드)로 사용할 때 날 보호 커버를 설치하려면 턴베이스를 0° 미터각(미터각 조정' 참고)으로 돌리고 날 보호 커버를 턴테이블에 놓아 날 보호 커버가 턴테이블에 날이 들어가는 구멍을 넘어 중앙에 자리하도록 한 다음 그림과 같이 스톱퍼 핀을 완전히 눌러 핸들이 가장 낮은 곳에 두고 잠급니다.

참고:

- 테이블쏘 모드(벤치 모드)에서 공구를 사용할 때는 턴테이블에 날 보호 커버가 장착되어 있는지 확인하여 주십시오.

작업을 고정

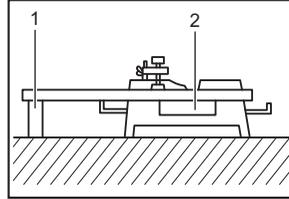
가능하다면 별매품 바이스에 작업을 고정합니다. 작업을 잡기 위해 손을 사용할 때 작업물의 제어력을 잃지 않고 고정시켜 안전하게 작업할 수 있습니다. 날 영역(최소 100mm)에 손과 팔이 들어가지 않도록 주의하여 주십시오. 손가락으로 가이드 펜스의 위를 잡은 채로 가이드 펜스에 대해 작업물을 단단히 잡습니다. 작업물을 턴베이스에 내려 놓습니다.

△경고:

- 손이 날 영역에서 100mm 이상 떨어지지 않은 곳에 들어간다면 절대 작업물을 손으로 잡지 마십시오. 그런 경우, 별매품 바이스를 사용해 작업물을 고정합니다. 절단 작업이 끝나면 항상 날을 부드럽게 울립니다. 날이 완전히 멈출 때까지 날을 울리지 마십시오. 심각한 대인 상해가 야기될 수 있습니다.

△주의:

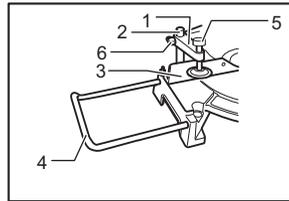
- 길이 가 긴 작업물을 절단할 때에는 턴베이스의 상판 만큼 높은 지지대를 사용하여 주십시오. 작업물을 고정시키기 위해 수직 바이스 또는 수평 바이스(별매품)에만 전적으로 의존하지 마십시오. 얇은 소재는 휘어질 수 있습니다. 날이 끼거나 반동 현상을 피하려면 작업물 전체 길이보다 길게 지지하여 주십시오.



001549

1. 지지대
2. 턴베이스

수직 바이스



012228

1. 바이스 암
2. 바이스 로드
3. 가이드 펜스
4. 홀더
5. 바이스 노브
6. 나사

수직 바이스는 가이드 펜스의 좌, 우측의 두 곳 중 어느 곳에나 설치할 수 있습니다. 가이드 펜스 혹은 홀더 부품의 구멍에 바이스 로드를 끼운 다음 나사를 조여 바이스 로드를 고정시킵니다.

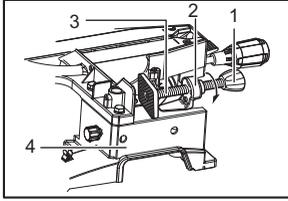
작업물의 두께와 모양에 따라 바이스 암을 놓고 나사를 조여 바이스 암을 고정합니다. 바이스 암을 고정할 나사가 가이드 펜스에 닿으면 바이스 암의 반대쪽에 나사를 설치합니다. 핸들을 끝까지 내릴 때 공구의 어떤 부분도 바이스에 닿지 않아야 합니다. 일부분이 바이스에 닿으면 바이스의 위치를 다시 조정합니다.

가이드 펜스와 턴베이스에 맞대어 작업물을 누릅니다. 원하는 절단 위치에 작업물을 놓고 바이스 노브를 돌려 단단히 고정합니다.

△주의:

- 작업물이 가이드 펜스와 턴베이스에 단단히 고정되어야 합니다.

수평 바이스(별매품)



012210

1. 바이스 노브
2. 돌출물
3. 바이스 샤프트
4. 베이스

수평 바이스는 베이스의 좌, 우측 어느 곳이나 설치할 수 있습니다. 30° 이상의 원형 절단 시는 턴베이스가 회전되는 방향과 반대 방향에 수평 바이스를 설치합니다. 바이스 노브를 시계 반대 방향으로 돌리면 나사가 풀리고 바이스 샤프트가 안쪽으로 빠르게 이동합니다. 그리고 바이스 노브를 시계 방향으로 돌려 나사가 풀리지 않도록 합니다. 돌출물이 가장 위에 닿을 때까지 바이스 노브를 부드럽게 시계 방향으로 돌린 다음 단단히 조여 작업물을 바이스 노브가 시계 방향으로 돌아가는 동안 밀어 넣거나 당기면 돌출물이 한 각도에서 멈춥니다. 이런 경우, 바이스 노브를 시계 방향으로 천천히 다시 돌리기 전에 나사가 풀릴 때까지 시계 반대 방향으로 돌립니다.

수평 바이스로 고정될 수 있는 작업물의 최대 폭은 200mm입니다.

작동

⚠경고:

- 원형톱 모드에서 공구를 사용할 때는 톱날이 톱 테이블 표면 위로 나오지 않도록 가장 높은 위치에서 톱 테이블을 고정하여 주십시오.

⚠주의:

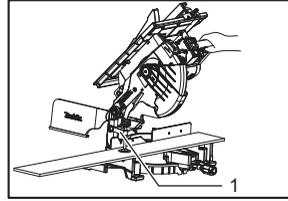
- 사용하기 전에 스톱퍼 핀을 당겨 아래 위치에서 핸들을 놓아 주십시오.
- 스위치를 켜기 전에 날이 작업물 등에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.

원형톱처럼 절단

⚠주의:

- 절단 시 핸들에 과도한 압력을 가하지 마십시오. 너무 강한 힘은 모터의 과부하 및 절단 능력의 저하를 야기할 수 있습니다. 원활하게 절단되고 날 속도가 크게 저하되지 않을 정도로만 힘을 주어 핸들을 돌려 주십시오.
- 절단 작업을 위해 핸들을 아래로 부드럽게 밀어 주십시오. 과도하게 힘을 주어 핸들을 누르거나 핸들 측면에 힘을 가하면 날이 떨어 작업물에 흠집(톱 자국)이 남으며 절단의 정확도가 떨어집니다.

1. 압력 절단

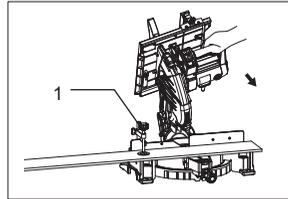


012211

1. 바이스

가이드 펜스와 턴테이블에 대해 작업물을 고정합니다. 날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구의 스위치를 켜고 공구를 아래로 낮추기 전에 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다. 그런 다음 완전히 아래로 핸들을 천천히 낮춰 작업물을 절단합니다. 절단이 끝났을 때는 공구의 스위치를 끄고 날이 완전히 멈출 때까지 기다린 다음 날을 완전히 위로 올려진 상태로 되돌립니다.

2. 원형톱 절단 앞에서 다른 '미터각 조정' 부분을 참조합니다.
3. 경사 절단



012212

1. 바이스

경사각(앞에서 다른 '경사각 조정' 부분 참조)을 설정하려면 레버를 풀고 톱날을 기울입니다. 선택된 경사각을 안전하게 고정하려면 레버를 단단히 다시 조입니다. 가이드 펜스와 턴테이블에 대해 작업물을 고정합니다. 날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구의 스위치를 켜고 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다. 그리고 날과 수평으로 힘을 주면서 천천히 핸들을 완전히 내립니다. 절단이 끝났을 때는 공구의 스위치를 끄고 날이 완전히 멈출 때까지 기다린 다음 날을 완전히 위로 올려진 상태로 되돌립니다.

⚠주의:

- 경사 절단 중 경사 방향으로 날이 내려가지 않도록 하십시오. 톱날이 지나가는 자리에 손을 대지 마십시오.
- 경사 절단 중에 절단 조각이 날의 측면에 걸려버리는 상황이 일어날 수 있습니다. 날이 회전하고 있는 동안 날이 올라가면 날에 이 조각이 붙어 조각이 흠날릴 위험이 있습니다. 따라서 날이 완전히 멈춘 후에만 날을 올려 주십시오.

- 핸들을 누를 때는 날과 수평으로 힘을 가하여 주십시오. 절단하는 동안 수평으로 힘을 주지 않으면 날 각도가 바뀌어 섬세한 절단 작업을 할 수 없습니다.

4. 복합 절단

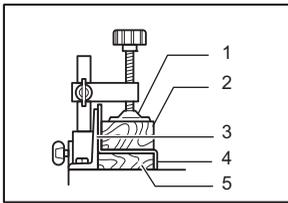
복합 절단은 작업물에서 미터각이 절단되는 것과 동시에 경사각이 만들어지는 과정입니다. 복합 절단은 아래 표에 나와 있는 각도에서 실행될 수 있습니다.

경사각	미터각
45°	좌우 0° - 45°

006366

복합 절단을 할 때는 '프레스 절단' '원형 절단' 및 '경사 절단' 부분의 설명을 참조합니다.

5. 알루미늄 돌출부 절단



1. 바이스
2. 스페이서 블록
3. 가이드 펜스
4. 알루미늄 돌출부
5. 스페이서 블록

001844

알루미늄 돌출부를 고정할 때는 알루미늄의 변형을 방지하기 위해 그림과 같이 스페이서 블록이나 고철 조각을 사용합니다. 알루미늄 돌출부를 절단할 때는 날에 알루미늄 조각이 축적되는 것을 방지하기 위해 절단 윤활유를 사용합니다.

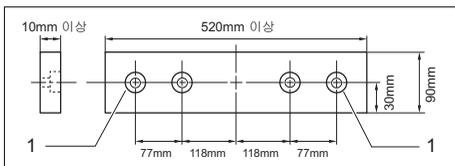
△ 주의:

- 두껍거나 둥근 알루미늄 돌출부를 절단하려 하지 마십시오. 두꺼운 알루미늄 돌출부는 작업하는 동안 파편이 많이 발생할 수 있고 둥근 알루미늄은 공구로 단단하게 고정시킬 수 없습니다.
- 절대로 테이블쏘 모드(벤치 모드)에서 알루미늄을 절단하지 마십시오.

6. 목재 페이싱

목재 페이싱을 사용하면 절단 작업 시 작업장에 파편이 쌓이는 것을 방지할 수 있습니다. 가이드 펜스의 구멍을 이용해 목재 페이싱을 가이드 펜스에 부착합니다.

목재 페이싱의 권장 치수를 그림을 참조합니다.



1. 구멍

012270

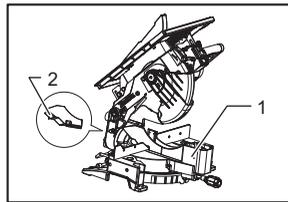
△ 주의:

- 두께가 일정한 곧은 목재를 목재 페이싱으로 사용하여 주십시오.
- 나사를 이용해 목재 페이싱을 가이드 펜스에 부착하여 주십시오. 나사는 나사 머리가 목재 페이싱 표면 아래에 위치하도록 설치하여 주십시오.
- 목재 페이싱을 부착한 후에는 핸들을 내린 상태에서 터베이스를 돌리지 마십시오. 날과 목재 페이싱이 손상됩니다.

테이블쏘처럼 절단(벤치 모드)

△ 주의:

- 테이블쏘 모드(벤치 모드)에서 공구를 사용할 때는 날 보호 커버를 터베이스에 놓아 날 보호 커버가 턴 테이블에 날이 들어가는 구멍을 넘어 중앙에 자리하도록 한 다음 그림과 같이 터테이블의 가이드 펜스 끝면의 반고리 구멍에 날 보호 커버 아래쪽의 두 작은 돌기를 맞춥니다. 그리고 스톱퍼 핀을 완전히 눌러 핸들을 가장 낮은 위치에서 잠금니다. 날 보호 커버를 고정하지 못하면 테이블이 내려가지 않습니다.



012213

1. 날 보호 커버
2. 작은 돌기

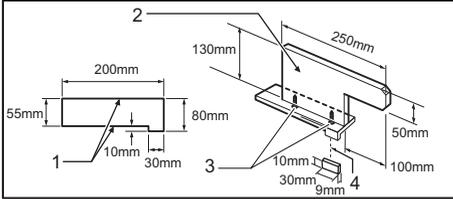
△ 주의:

- 손이나 손가락이 날과 가까워질 때는 항상 상해를 방지하기 위해 푸시 스틱 또는 푸시 블록과 같은 '작업 보조물'을 사용하여 주십시오.
- 테이블과 림 펜스로 작업물을 단단히 잡습니다. 작업물을 넣을 때에는 구부러지거나 비틀지 마십시오. 작업물이 구부러지거나 비틀리면 위험한 반동 현상이 일어날 수 있습니다.
- 날이 돌아가고 있는 동안 작업물을 빼지 마십시오. 절단 작업을 끝내기 전에 작업물을 빼야 하는 경우에는 먼저 작업물을 단단히 고정시킨 상태에서 공구의 전원을 꺼 주십시오. 날이 완전히 멈출 때까지 기다렸다가 작업물을 빼 주십시오. 이렇게 하지 않으면 위험한 반동 현상이 야기될 수 있습니다.
- 날이 움직이는 동안 절단물을 제거하지 마십시오.
- 림날이 움직이는 곳에 손이나 손가락을 놓지 마십시오.
- 항상 림 펜스를 단단히 고정하여 주십시오. 그렇지 않으면 위험한 반동 현상이 일어날 수 있습니다.
- 작고 좁은 작업물을 절단할 때는 푸시 스틱 또는 푸시 블록과 같은 '작업 보조물'을 사용하여 주십시오.

작업 보조물

푸시 스틱, 푸시 블록 또는 보조 펜스는 일종의 '작업 보조물'입니다. 작업자가 신체의 일부분을 날에 접촉하지 않고 안전하고 확실한 절단을 하기 위해 이러한 작업 보조물을 사용합니다.

푸시 블록

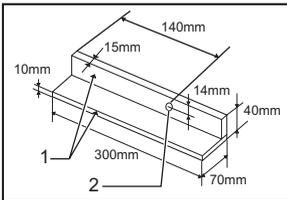


1. 전면/가장자리 평행
 2. 핸들
 3. 목재 나사
 4. 함께 접착
- 005566

15mm 합판 조각을 사용해야 합니다.

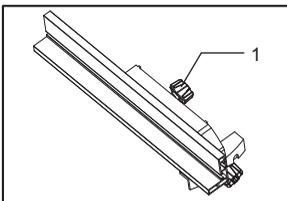
핸들은 합판의 가운데에 위치해야 합니다. 그림과 같이 접착제와 목재 나사로 조입니다. 작업자가 실수로 푸시 블록을 절단할 경우 날이 무뎠다는 것을 방지하기 위해 10mm x 9mm x 30mm의 작은 목재 조각을 합판에 접착해야 합니다.

(절대로 푸시 블록에 못을 사용하지 마십시오)
보조 펜스



005565

1. 전면/가장자리 평행
2. 구멍(직경 7mm)



012214

1. 클램핑 나사

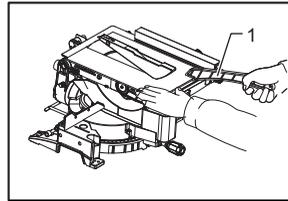
10mm에서 15mm의 합판으로 보조 펜스를 만듭니다. 립 펜스 홀더에서 립 펜스, 클램핑 나사 (A), 플랫 와셔, 사각 너트를 제거한 다음 볼트 M6x50보다 긴 M6 볼트, 와셔,

너트를 사용해 립 펜스 홀더에 보조 펜스를 부착하고 고정합니다.

세로커기

△ 주의:

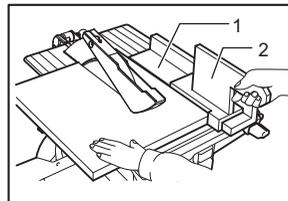
- 길거나 큰 작업물을 절단할 때는 반드시 테이블 뒤에 적당한 지지대를 놓아 주십시오. 테이블에서 긴 판이 움직이지 않도록 주의하여 주십시오. 이로 인해 날이 멈출 수 있으며 반동 현상의 위험이 증가해 심각한 대인 상해를 야기할 수 있습니다. 지지대의 높이가 테이블의 높이와 같아야 합니다.
1. 작업물의 두께보다 약간 더 높게 절단 깊이를 조정합니다. 두 개의 레버를 풀고 탑 테이블을 내리거나 올려서 조정합니다.
 2. 원하는 세로커기 폭에 립 펜스를 놓고 클램핑 나사 (A)를 조여 고정합니다. 세로커기를 하기 전에 립 펜스 홀더의 두 나사가 단단히 고정되어 있는지 확인합니다. 단단히 고정되어 있지 않으면 다시 조입니다.
 3. 공구의 전원을 켜고 립 펜스를 따라 작업물을 날에 천천히 밀어 넣습니다.
 - (1) 립의 폭이 40mm 이상이면 푸시 스틱을 이용합니다.



012215

1. 푸시 스틱

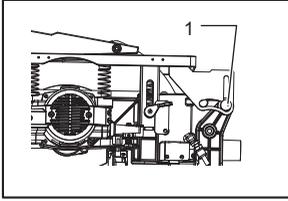
- (2) 세로커기 폭이 40mm보다 좁을 때에는 푸시 스틱이 상부 날 보호 커버를 치기 때문에 푸시 스틱을 사용할 수 없습니다. 보조 펜스와 푸시 블록을 사용합니다. 테이블의 립 펜스 홀더에 고정된 보조 펜스를 단단히 설치합니다. 탑 테이블 앞쪽 끝에서부터 작업물의 끝 부분까지의 거리가 약 25mm가 될 때까지 손으로 작업물을 밀어 넣어 주십시오. 절단이 끝날 때까지 보조 펜스의 상부에 있는 푸시 블록을 이용하여 계속 넣어 주십시오.



012216

1. 보조 펜스
2. 푸시

공구 운반

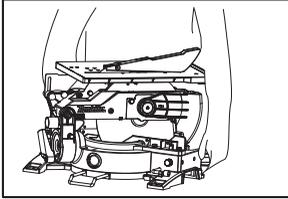


012217

1. 스톱퍼 핀

공구의 플러그를 뺍니다. 가장 위에서 테이블을 고정해야 합니다. 경사각 0°에 날을 고정하고 좌측 미터각에서 턴베이스를 완전히 고정합니다. 핸들을 완전히 낮춘 다음 스톱퍼 핀을 밀어 아래 위치에서 잠급니다.

그림과 같이 공구 베이스의 양쪽을 쥐고 공구를 운반합니다. 출더, 더스트 백 등을 제거하면 공구를 보다 쉽게 운반할 수 있습니다.



012218

⚠ 주의:

- 공구를 운반하기 전에는 움직이고 있는 부분을 모두 고정하여 주십시오.

유지 보수

⚠ 주의:

- 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.
- 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

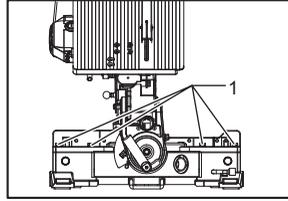
⚠ 경고:

- 최상의 안전한 성능을 위해 항상 날을 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오.

절단각 조정

본 공구는 출고 시 정밀하게 조정 및 정렬되었지만 거칠게 다루면 조정에 영향을 미칠 수도 있습니다. 공구가 올바르게 정렬되지 않은 경우 다음을 수행합니다.

1. 미터각

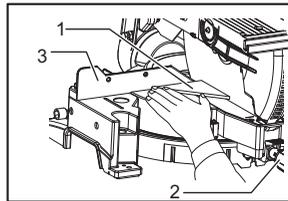


012219

1. 육각 볼트

턴베이스를 고정하고 있는 그림을 풀니다. 미터각 눈금에서 포인터가 0°를 가리키도록 턴베이스를 돌립니다. 그림을 조이고 소켓 볼트를 이용하여 가이드 펜스를 고정하고 있는 육각 볼트를 풀니다.

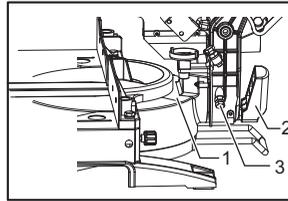
핸들을 완전히 낮춘 다음 스톱퍼 핀을 밀어 아래 위치에서 잠급니다. 삼각자, 굽자 등을 이용하여 가이드 펜스의 표면과 날의 옆면이 직각을 이루게 합니다. 그리고 우측에서부터 순서대로 가이드 펜스에 있는 육각 볼트를 단단히 조입니다.



012220

- 삼각자
- 그림
- 가이드 펜스

2. 경사각



012221

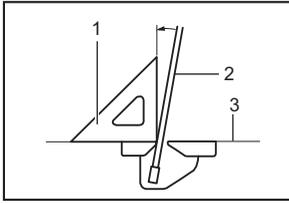
- 턴베이스
- 레버
- 0° 조정 볼트

(1) 0° 경사각

핸들을 완전히 낮춘 다음 스톱퍼 핀을 밀어 아래 위치에서 잠급니다. 공구의 뒷면에서 레버를 풀니다.

턴베이스의 우측에서 시계 방향으로 0° 경사각 조정 볼트를 두세 바퀴 돌려 날을 우측으로 기울입니다.

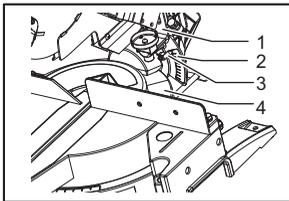
0° 경사각 조정 볼트를 시계 반대 방향으로 돌려 삼각자, 굽자 등을 이용하여 턴베이스 상판과 날의 옆면이 직각을 이루게 합니다.



001819

1. 삼각자
2. 톱날
3. 턴테이블의 상판

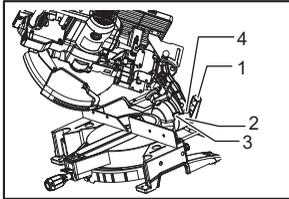
턴테이블에 있는 포인터가 암에 있는 경사 눈금에서 0°를 가리키는지 확인합니다. 포인터가 0°를 가리키지 않으면 포인터를 고정하고 있는 나사를 풀어 0°를 가리키도록 조정합니다.



012222

1. 암
2. 경사 눈금
3. 포인터
4. 턴테이블

(2) 45° 경사각

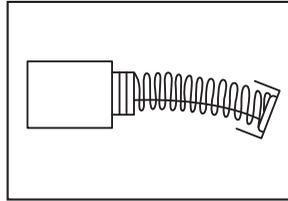


012223

1. 레버
2. 암
3. 포인터
4. 45° 경사각 조정 볼트

0° 경사각 조정을 한 다음에만 45° 경사각을 조정합니다. 좌 45° 경사각을 조정하려면 레버를 쭉 다음 날을 좌측으로 완전히 기울입니다. 암에 있는 포인터가 암에 있는 경사 눈금에서 45°를 가리키는지 확인합니다. 포인터가 45°를 가리키지 않으면 45°를 가리킬 때까지 암의 좌측에 있는 45° 경사각 조정 볼트를 돌립니다.

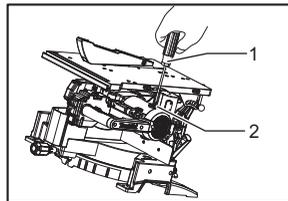
카본 브러쉬 교환



007834

카본 브러시를 정기적으로 분리하여 점검합니다. 길이가 3mm까지 마모되었으면 교체합니다. 카본 브러시를 항상 깨끗하게 보관하고, 홀더에서 자유롭게 움직일 수 있도록 합니다. 두 개의 카본 브러시는 동시에 교체해야 합니다. 동일한 카본 브러쉬만을 사용합니다.

스크류 드라이버를 이용하여 브러쉬 홀더 캡을 제거합니다. 다 닳은 카본 브러쉬를 꺼낸 다음 새 카본 브러쉬를 끼우고 브러쉬 홀더 캡을 고정합니다.



012227

1. 스크류 드라이버
2. 브러쉬 홀더 캡

사용 후

- 사용 후에는 천을 이용하여 공구에 붙어 있는 부스러기와 먼지를 닦아냅니다. 앞에서 설명한 '날 보호 커버' 부분의 지시에 따라 날 보호 커버를 항상 깨끗하게 유지합니다. 부식을 방지하기 위해 슬라이딩 부분에 윤활유를 바릅니다.

제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

MEMO

MEMO

JM2338B075
TRD

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com