

Makita

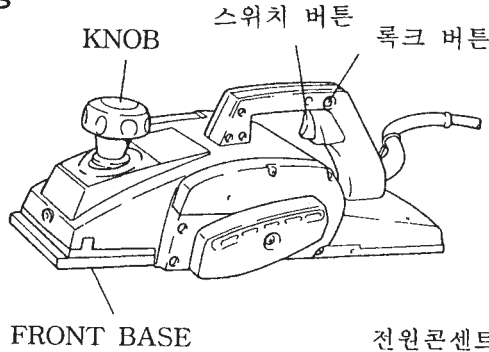
전기대패

136mm Model **1804N**

155mm Model **1805N**

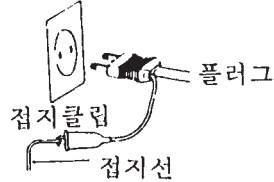
취급설명서

· 각 부분의 명칭



본 기계는 SINGLE절연구조이므로 반드시 접지(EARTH)하여 주십시오.

전원콘센트



이번에 저희 MAKITA 전기대패를 구입해 주셔서 대단히 감사합니다.

제품을 사용하기전에 이 「취급설명서」를 잘 읽어보신후 본 제품의 성능을 충분히 이해한 다음 적절한 취급과 보수를 하셔서 항상 안전하고 성능좋게 사용하도록 부탁드립니다.

또, 취급설명서는 잘 보관하여 활용해주시기 바랍니다.



★ 제품의 성능향상을 위해서 주요기능 및 형상등을 차후 예고없이 변경할수 있습니다.

전기대패의 안전에 대한 주의사항

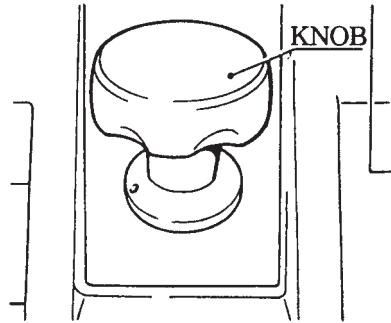
앞에 전동공구와 공통의 주의사항을 기술하였습디만, 전기대패에 대하여 다음과 같은 주의사항을 지켜 주십시오.

△ 경 고

1. 반드시 접지(EARTH)하여 주십시오.
 - 고장이나 누전시 감전의 염려가 있습니다.
 - 접지는 플러그 옆에 나와있는 접지클립을 접지선에 접지하여 주십시오.
 - 접지와 함께 감전방지용 누전차단기가 설치를 권장합니다.
2. 접지선을 가스관에 접속하지 않도록하여 주십시오.
 - 폭발의 염려가 있습니다.
3. 연결코드를 사용할때에는 접지선을 갖춘 3심코드를 사용하여 주십시오.
4. 사용전원은 명판에 표시되어 있는 전압을 사용하십시오.
5. 대패질할 재료는 안전성이 좋은 받침대에 놓고서 작업을 하십시오.
 - 받침대가 불안정하면 사고의 원인이 됩니다.
6. 재료를 손으로 들고서 대패질을 하지마십시오. 대패날에 부딪칠 사고의 원인이 됩니다.
7. 본체를 바이스등으로 고정하고 대패날을 위(定置形)로한 사용방법은 하지 마십시오.
8. 사용중에는 대패밥 배출구에 손가락등을 넣지마십시오.
 - 회전하는 대패날에 접촉되어 사고의 원인이 됩니다.
9. 사용중, 대패의 상태가 좋지않다든지 이상한 소리가나면 즉시 스위치를 꺼서 사용을 중지하고 구입한 판매점 또는 폐사영업소에 점검, 수리를 의뢰하여 주십시오.
 - 그대로 사용하고있으면 고장의 원인이 됩니다.
10. 잘못하여 떨어뜨리거나 부딪쳤을때는 대패의 파손이나 균열, 변형이 없는지를 자세히 점검하여 주십시오.
11. 사용중에는 실장감등을 사용하지 마십시오.
 - 대패날에 감겨서 사고의 원인이 됩니다.
12. 목재에 못이나 모래등의 이물이 없는 것을 작업전에 충분히 확인하여 주십시오. 대패날을 파손시키고 사고의 원인이 됩니다.
13. 운전중의 대패날에 코드를 접촉시키지 마십시오.
 - 전원쇼트나 단선, 누전등 사고의 원인이 됩니다.

● 절삭깊이의 조절

- 이 대패로 한 번 깎는 깊이는 3mm 까지입니다. 사용하기전에 깎고 싶은 깊이 만큼 조절하여 주십시오. 절삭깊이의 조절을 할 때는 KNOB 을 돌려서 절삭깊이 눈금판의 수치에 눈금을 맞추어 주십시오.



스위치의 조작

⚠ 경 고

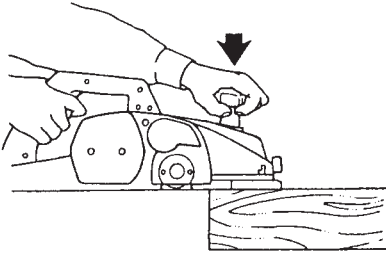
- 전원에 플러그를 꼽기전에 스위치가 꺼져있는 것을 반드시 확인하여 주십시오.
 - 스위치를 넣은 상태로 플러그를 뽑으면 대패날이 작동하여 사고의 원인이 됩니다.
- 전원은 스위치를 당겨서 켜고 놓아서 끕니다. 스위치를 당겨서 LOCK BUTTON(잠김단추)을 누르면 스위치를 놓아도 스위치가 고정되어 연속운전을 합니다.
정지시킬때에는 다시한번 스위치를 당기면 LOCK BUTTON(잠김단추)이 풀려서 꺼집니다.
- ※ 작업개시선 우측그림(깎기시작)과 같이 부하가 걸리지 않은 상태에서 몇초간 공회전 후 사용하는 것이 올바른 사용법입니다.

깎는 방법

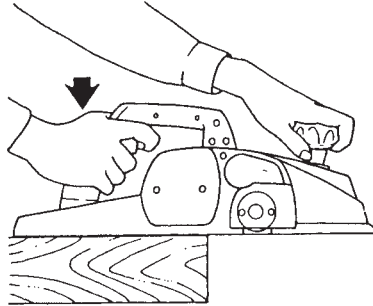
⚠ 주의

- 작업대나 판자위에 놓은 상태로 스위치를 넣지 마십시오.
대패날이 회전하여 사고의 원인이 될 염려가 있습니다.
- 대패날이 목재에 닿지 않는 위치에서 스위치를 넣고 회전이 일정하게 되면 본기기가 목재위를 부드럽게 움직이도록 조용하게 앞으로 나갑니다.
깎기 시작이나 종료는 아래의 그림과 같이 화살표 방향으로 힘을주어서 대패질을하여 주십시오.

깎기시작



깎기종료



- 매끄러운 면을 얻기위하여 처음에는 절삭량을 깊게하여 거친깎기를 하고 끝마무리를 할 때는 얇게하여 사용하는 것이 이상적입니다.

● 대패날의 부착 및 떼어내는 방법

⚠ 경 고

- 대패날의 취부 및 떼어낼 때는 반드시 스위치를 끄고 플러그를 전원에서 뽑아 주십시오.
- 플러그를 전원에 연결된 상태에서 작업하면 사고의 원인이 됩니다. 대패날이 회전하여 사고의 원인이 될 염려가 있습니다.

- 대패 동체의 대패날을 조여주는 3개의 볼트를 부속 박스렌치로 빼 냅니다.

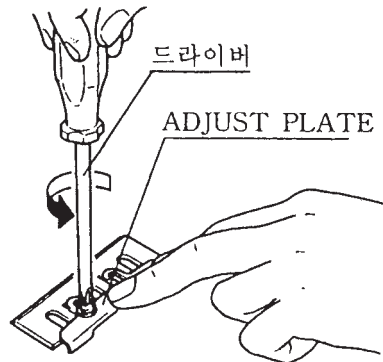
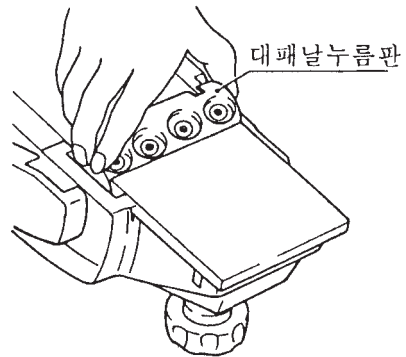
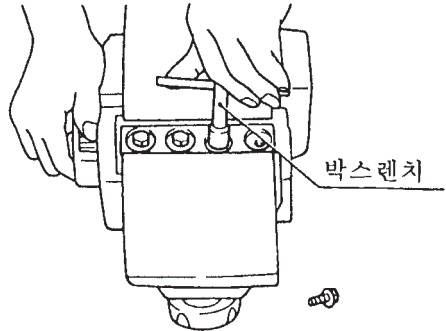
⚠ 주 의

대패날을 꺼낼 때는 대패날의 양끝을 잡아 쥐고서 꺼내 주십시오. 직접 날 끝에 닿으면 상처가 날 염려가 있습니다.

- 다음에 대패날 누름판과 대패날을 꺼냅니다.

또 한조의 대패날도 같은 요령으로 꺼내 주십시오.

- 대패날에 취부되어 있는 ADJUST PLATE를 드라이버를 사용하여 분리 시킵니다.



● 대패날을 가는 방법

- 대패날 가는 방법은 2매의 대패날을 부속의 날 가는 지지구에 셋팅하여 수지석(水砥石)으로 갈아주면 됩니다.

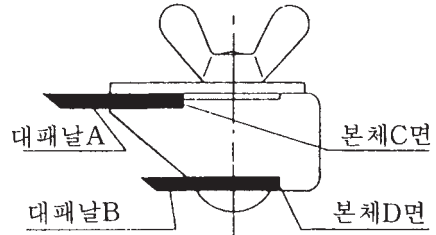
주

• 수지석은 사용하기전에 2~3분 정도 물에 담귀서 사용하여 주십시오.

- 대패날을 가는 부속기구에 끼울때는 부속기구 본체 2개의 나비너트를 풀어서 2매의 대패날 A,B를 부속기구의 C면, D면에 각각 붙이고 나서 나비너트로 꼭 고정 시켜 주십시오.



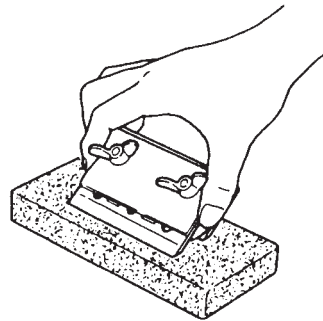
- 오른쪽 그림은 날 가는 지지구에 2매의 대패날을 조립한 상태입니다.



- 날 가는 부속기구에 조립한 2매의 대패날의 가는면이 동시에 수지석면에 접하도록 간다면 각도도 동시에 맞춰 집니다.

주

- 대패날은 언제나 손질을하여 잘드는 상태에서 사용하여 주십시오. 기계에 무리가 가해지지 않으면 능률 좋고 또한 깨끗한 마무리가 얻어 집니다.

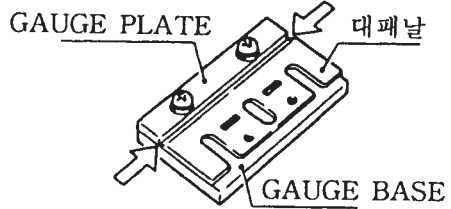


본 기기는 BLADE GAUGE를 사용하는 BLADE GAUGE식, 조정볼트를 사용하는 SET SCREW식 2종류의 날높이 조정을 할 수 있습니다.

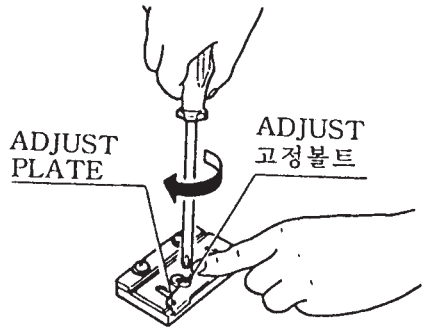
● BLADE GAUGE식 날높이 조정방법

• 갈기를 끝낸 대패날은 대패 동체에 취부하기 전에 부속의 BLADE GAUGE 로 날 높이를 조정합니다.

• 대패날을 BLADE GAUGE의 위에 놓고 오른쪽 그림과 같이 날끝 전체를 GAUGE PLATE에 접촉되도록 하여 주십시오.

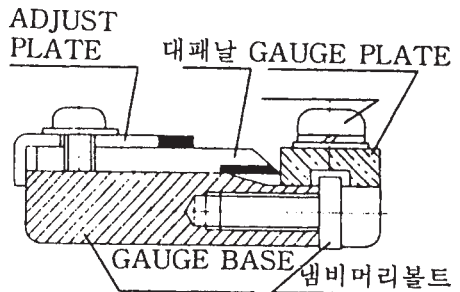


• ADJUST PLATE의 끝을 GAUGE BASE단면에 놓고 대패날의 위에서 손가락으로 누르면서 고정볼트를 팍조여 주십시오. 이때 ADJUST PLATE를 대패날의 날끝으로 향해서 가볍게 누르면서 조여 주십시오.



주

• BLADE GAUGE는 정확하게 촛범이 나와있으므로 조정할 필요는 없지만 만일 날끝이 대패 본체의 정반면으로부터 끌어들이는 경우에는 GAUGE PLATE의 조임볼트를 풀어서 오른쪽 그림의 냄비머리볼트를 돌려서 조정하여 주십시오.



• 장기간 사용하여 GAUGE PLATE가 닳은 경우에는 GAUGE PLATE의 조임볼트를 풀고, 동일하게 조정하면서 조임볼트로 고정시켜 주십시오.

● 대패날 부착 방법

- 대패날을 부착할 경우에는 대패 동체 및 대패날의 부착면에 대패밥등이 붙어있지 않도록 깨끗하게 청소하여 주십시오.

⚠ 주의

대패날을 조여주는 볼트는 부속의 박스렌치9으로 충분히 조여 주십시오.

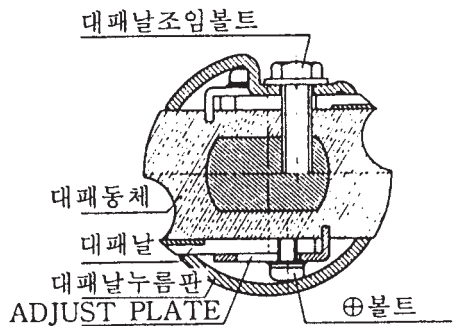
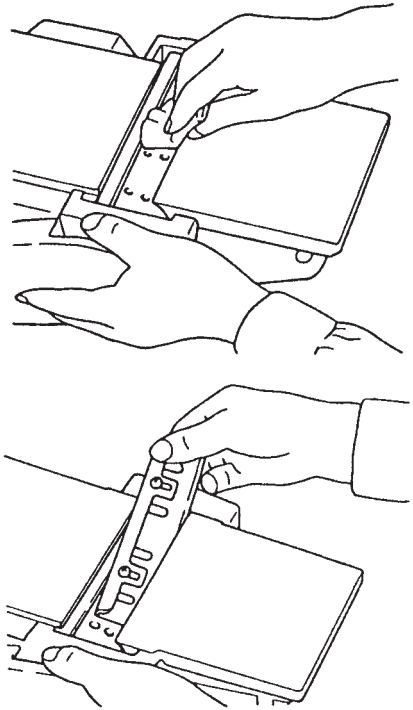
- 볼트가 느슨하면 생각지도 않은 사고의 원인이 됩니다.

- 대패날의 ADJUST PLATE의 끝을 대패동체의 홈에 끼워 넣고, 대패날의 위로부터 대패날 누름판을 놓고 뿔때의 역순으로 3개의 볼트로 꼭 조여 주십시오.

주

- 대패날을 부착할때는 반드시 동일치수, 동일중량의 날을 부착하여 주십시오.

동일의 대패날을 사용하지 않으면 대패동체의 진동이 커지고 깨끗한 마무리 면이 얻어지지 않을뿐 아니라 고장의 원인이 되므로 주의하여 주십시오.



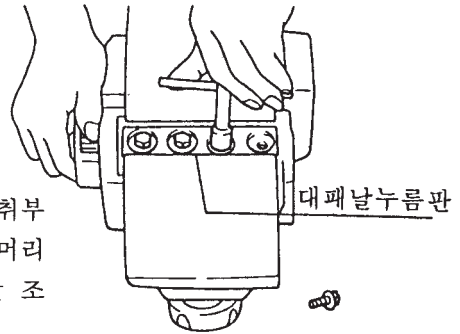
● SET SCREW식 날높이 조정방법

주

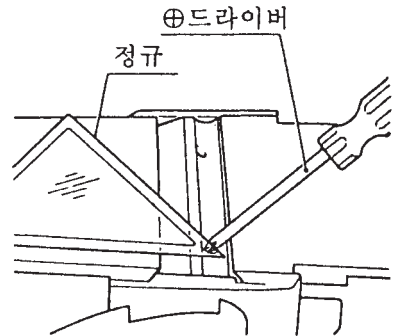
- BLADE GAUGE식 날높이 조정에 사용하고 있는 BLADE GAUGE, ADJUST PLATE, ⊕볼트는 사용하지 않습니다.

조정볼트에 의한 날높이 조정방법

- 부속의 조정볼트 4개를 대패 몸통에 취부한 후 대패날의 절홈부를 조정볼트의 머리에 넣어 대패날 누름판을 덮고, 대패날 조임볼트로 가볍게 조여 주십시오.



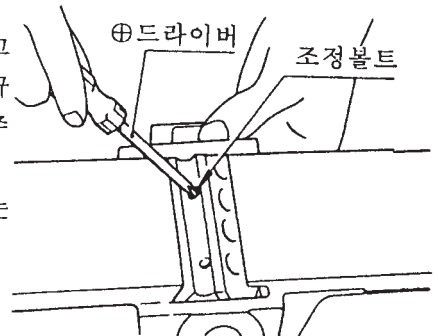
- 조정은 정규의 한편을 기선으로 평행하게 하고 대패날의 날끝이 어느 부분이라도 정규의 하부에 일치하도록 ⊕드라이버로 조정볼트를 좌우로 회전하면서 대패날을 조정합니다.



- 조정을 하였으면 대패날 조임볼트를 충분히 조입니다.

이때 볼트는 한 번에 강하게 조이지 말고 4개의 볼트를 상호 조여, 그때 마다 정규로 상태를 재점검, 조정을 하면서 조여주십시오.

또 대패날을 상하로 움직이는 조정 볼트는 대패날 부착후 반드시 조여 주십시오.



● 보수, 점검에 관하여

⚠ 경 고

- 점검, 정비시에는 반드시 스위치를 끄고, 플러그를 전원에서 빼 주십시오.
- 플러그가 전원에 연결된 상태로 사용하면 감전이나 사고의 원인이 됩니다.

카본 브러시의 교환

- 카본 브러시는 때때로 빼내서 점검하여 주십시오.

카본 브러쉬가 한계마모선까지 마모가되면 신품과 교환하여 주십시오. 이때 카본 브러쉬가 브러쉬 홀더내에서 전후로 부드럽게 움직이는지를 확인하여 주십시오.

신품과 교환할때는 반드시 폐사지정의 카본 브러쉬를 사용해 주십시오.

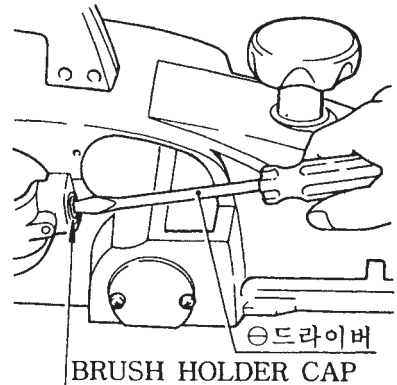
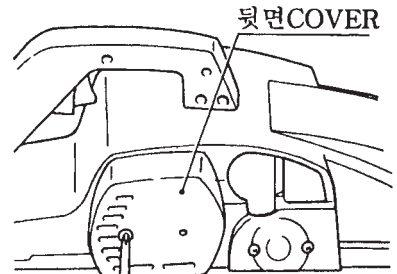
- ⊕드라이버로 TIP COVER와 뒷면 COVER를 떼어내고 ⊖드라이버를 돌려서 BRUSH HOLDER CAP을 빼내 주십시오.
- 속에서 마모된 카본 브러쉬를 꺼내서 신품과 교환한후 BRUSH HOLDER CAP을 조립하여 주십시오.
카본 브러쉬는 2개가 1조로 되어 있습니다. 교환할 경우에는 반드시 동시에 하여 주십시오.

수리할 때에

수리는 자신이 하지 말고 반드시 구입하신 MAKITA 전동공구 판매점 또는 영업소에 의뢰 하여 주십시오.



한계마모선



제 품 보 증 서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생시 구입 후 1년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스 안내에 해당되는 경우는 서비스 요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 폐사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
5. 유상서비스
 보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.
 - ①사용자의 취급 부주의
 - ②전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때
 - ③천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)
 - ④사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장
 - ⑤폐사 또는 폐사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장
 - ⑥통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장
 - ⑦정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우
 - ⑧제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상 호		
	전화번호		
고 객	주 소		
	성 명		전화번호



(주)엘케이마끼다중판

· 일본 마끼다 독점 수입원
 TEL (02)2630-4753-4

마끼다 전국 A/S 지정점

서울	• 동성SAD	02)2677-5882	
	• 동양공구	02)475-1751	
	• 봉호전기	02)2637-2644	
	• 수리공구	02)606-8338	
	• 서울공구	02)2683-8397	
	• 영등포마끼다	02)2635-4101	
	• 중앙전기	02)2268-1469	
	• 호남정류자	02)2279-2231	
	• 동구상사	02)2279-8991	
	• 미래산업공구	02)980-0483	
	고양	• 해성종합상사	031)970-0964
		• 남양종합공구	031)943-8085
	파주	• 창계공구	031)752-0938
성남	• 제일초경공구	031)242-2909	
수원	• 제일종합상사	031)222-0924	
화성	• 안산공구A/S	031)495-0989	
안산	• 종합공구	031)968-5135	
의정부	• 동양특수전기	031)843-0909	
부천	• 부천마끼다	032)674-6535	
인천	• 강원인물산업사	032)575-0989	
	• 상원종합공구	032)422-0909	
	• 신흥공구상사	032)589-6111	
	• 유림종합공구	032)888-0991	
	• 인천공구센터	032)589-5674	
천안	• 동전사	041)569-9060	
대전	• 금성종합기계상사	042)626-0975	
청주	• 청주기공	043)252-0622	
울산	• 계양기공	052)272-0600	
대구	• 검전사	053)255-4209	
	• 영남공구	053)422-8609	
진주	• 창계천공구종합철물	055)757-6755	
포항	• 포항자재센터	054)281-9788	
부산	• 금강종합상사	051)311-2006	
	• 상진 T.M	051)868-4848	
	• 신화상사	051)647-4320	
	• 제일철	051)303-9800	
	• 진흥기계공구	051)634-5800	
	• 한신종합상사	051)817-0909	
	구미	• 대흥종합자재(주)	054)455-7235
	창원	• 경호공구	055)288-6435
• 태영상사		055)238-0181	
마산	• 계양정공	055)241-1170	
광주	• 광일종합전기	062)363-9150	
	• 우림공구 주식회사	062)603-0949	
남원	• 남원공구볼트백화점	063)625-9111	
제주	• 일도공구마트	064)751-0989	
	• 공구추마트	064)751-0989	

※makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은
makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고
방문하셔서 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



(주)엘케이마끼다총판

• 일본 마끼다 독점 수입원

TEL (02)2630-4753~4

883003B158