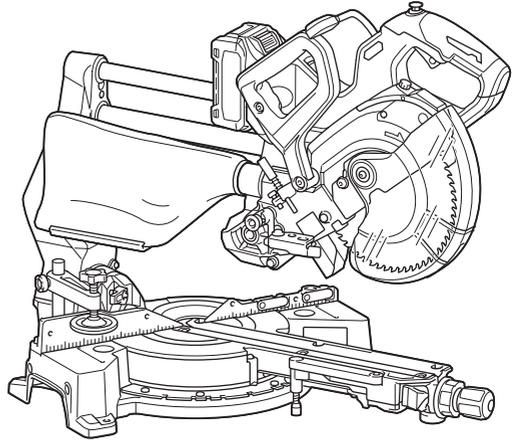


취급 설명서



충전 슬라이드 원형톱

LS008G



사용하기 전에 읽어 주십시오.

사양

모델:	LS008G
날 직경	180mm~190mm
구멍 직경	20mm
톱날 최대 절단 두께	2.2mm
최대 미터각	좌 47° , 우 57°
최대 경사각	좌 46° , 우 46°
무부하 속도	4,000/min
레이저 타입	적색 레이저 650nm, 최대 출력 < 1.6mW(레이저 2M 등급)
치수(L x W x H)	647mm x 415mm x 505mm
정격 전압	최대 D.C. 36V ~ 40V
중량	12.1 - 13.3kg

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 배터리 카트리지를 포함한 부착품에 따라 무게가 달라질 수 있습니다. 유럽 전동공구 협회에서 2014년 1월에 정한 절차에 따른 가장 가벼운 조합과 가장 무거운 조합이 표에 나와 있습니다.

사용 가능한 배터리 카트리지 및 충전기

배터리 카트리지	BL4020* / BL4025* / BL4040* / BL4050F / BL4080F *: 권장 배터리
충전기	DC40RA / DC40RB

- 위에 기재된 일부 배터리 카트리지 및 충전기는 거주 지역에 따라 이용할 수 없는 경우가 있습니다.

⚠ 경고: 배터리 카트리지와 충전기는 위에 기재된 것만 사용하셔야 합니다. 다른 배터리 및 충전기를 사용하면 대인 상해 및/또는 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.

날 직경이 190mm일 때 절단 능력(H x W)

미터각	경사각		
	45° (좌)	0°	45° (우)
0°	41mm x 312mm	62mm x 312mm	24mm x 312mm
	47mm x 265mm (참고 1)	70mm x 265mm (참고 1)	28mm x 265mm (참고 1)
45° (좌, 우)	41mm x 220mm	62mm x 220mm	24mm x 220mm
	47mm x 185mm (참고 2)	70mm x 185mm (참고 2)	28mm x 185mm (참고 2)
57° (우)	-	62mm x 170mm	-
	-	70mm x 140mm (참고 3)	-

1. 목재 두께 25mm 사용 시의 최대 절단 능력
2. 목재 두께 20mm 사용 시의 최대 절단 능력
3. 목재 두께 15mm 사용 시의 최대 절단 능력

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



취급 설명서를 참조하여 주십시오.



톱날이 튀어 상해가 발생하지 않도록 절단 후에는 날이 완전히 멈출 때까지 톱을 아래로 향하게 해 주십시오.



슬라이드 절단을 할 때에는 먼저 캐리지를 완전히 당겼다가 핸들을 놓은 후 가이드 펜스를 향해 캐리지를 밀어 주십시오.



베벨 절단을 수행할 때는 먼저 그림 다이얼을 풀고 캐리지를 원하는 각도로 기울인 다음 그림 다이얼을 조여 주십시오.



캐리지를 우측으로 기울이면 우측 경사각 해제 레버를 당깁니다.



날을 0° ~45° 범위 이상으로 기울일 때는 해제 레버를 시계 방향으로 경사각을 46°로 돌립니다.



날 가까이에 손이나 손가락을 놓지 마십시오.



보안경을 착용하여 주십시오.



레이저 광선을 들여다 보지 마십시오. 직접 레이저 빔을 쬐면 시력이 손상될 수도 있습니다.



EU 국가만 해당
장비에는 위험한 부품이 존재하기 때문에 전기 및 전자 장비, 축전지, 배터리 폐기물은 환경과 인체 건강에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.
전기 및 전자 가전제품 또는 배터리는 가정을 쓰레기와 함께 폐기하지 마십시오!
전기 및 전자 장비 폐기물, 축전지 및 배터리와 축전지 및 배터리 폐기물에 대한 유럽 지침과 이에 따른 국내법에 따라, 전기 장비, 배터리, 축전지 폐기물은 따로 수거하여 환경 보호 규정에 따라 운영되는 별도의 자치체 폐기물 수거 장소로 전달해야 합니다.
장비에 있는 X자 표시된 바퀴 달린 쓰레기통 기호가 이를 나타냅니다.

용도

본 공구는 목재의 직선 연귀각을 정확하게 절단할 수 있도록 제작되었습니다.
목재, 알루미늄 또는 그와 비슷한 소재가 아닌 다른 소재를 절단하기 위해 톱을 사용하지 마십시오.

안전 경고

일반 안전 경고

⚠경고: 이 전동공구와 함께 제공된 경고, 사용설명서, 일러스트와 사양을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 상해의 원인이 됩니다.

본 경고와 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 경고에서 '전동공구' 라고 하는 것은 전원으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 인화성 액체, 가스 또는 분진과 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 분진이나 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

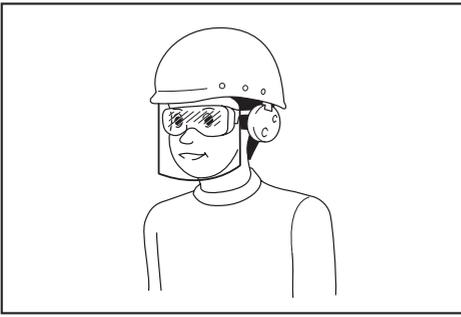
전기 안전

1. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조하지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.

2. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
3. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
4. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 엉키면 감전의 위험이 증가합니다.
5. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
6. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
7. 전동 공구는 사용자에게 해를 지 않은 전자기장(EMF)을 생성할 수 있습니다. 하지만 심박 조율기 및 기타 비슷한 의료 장치의 사용자는 본 전동 공구를 사용하기 전에 해당 장치의 제조사 및/또는 의사에게 조언을 구해야 합니다.

작업자 안전

1. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상해 사고가 일어날 수 있습니다.
2. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.
3. 실수로 공구가 기동되지 않도록 하십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리를 전원용 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치가 손가락에 낀 상태에서 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
4. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절기 또는 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
5. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
6. 적절한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류가 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
7. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.
8. 잦은 공구 사용으로 익숙해졌다고 방심하거나 공구 안전 수칙을 무시하지 마십시오. 부주의한 행동은 순식간에 심각한 대인 상해를 야기할 수 있습니다.
9. 전기 공구 사용 시에 발생할 수 있는 부상을 방지하기 위해 항상 보호용 고글을 착용하십시오. 고글은 미국의 ANSI Z87.1, 유럽의 EN 166 또는 호주/뉴질랜드의 AS/NZS 1336을 준수한 것이어야 합니다. 호주/뉴질랜드에서는 얼굴 보호를 위해서 보호면(페이스 쉴드) 착용 또한 법적으로 규정되어 있습니다.



직원은 공구 사용자 및 작업장에 있는 다른 사람들이 적절한 안전 보호 장비를 사용하도록 해야 할 책임이 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

1. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
2. 스위치가 켜져거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
3. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 보기가 가능한면 전동공구에서 배터리 팩을 제거해 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
4. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
5. 동력 공구와 부속품을 유지 보수합니다. 회전부의 연결과 조정은 괜찮은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 영향을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 공구가 손상되었으면 사용 전에 반드시 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
6. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 적으며 제어하기 쉬워집니다.
7. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하고, 이 설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.
8. 손잡이와 그림 표면은 항상 건조한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오. 미끄러운 손잡이와 그림 표면으로는 예기치 않은 상황에서 안전한 조작이나 제어를 할 수 없게 됩니다.
9. 공구를 사용할 때는 워힐 수 있는 천 소재 작업 장갑을 착용하지 마십시오. 천 소재 작업 장갑이 가동 부분에서 얽히면 부상을 입을 수 있습니다.

배터리 공구의 사용 및 관리

1. 제조자가 지정한 충전기만으로 충전하여 주십시오. 다른 가지 형태의 배터리 팩에 적합한 충전기는 다른 배터리 팩과 함께 사용하면 위험을 야기할 수 있습니다.

2. 지정된 배터리 팩으로만 전동공구를 사용하여 주십시오. 다른 배터리 팩을 사용하면 대인 상해 및 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.
3. 배터리 팩을 사용하지 않을 때는 양 전극이 통하도록 하는 종이 클립, 동전, 열쇠, 못, 나사 및 기타 소형 금속 물질을 주변에 두지 마십시오. 배터리 전극을 단락시켜 화재이나 화재가 일어날 수 있습니다.
4. 험한 환경에서 사용할 경우 배터리에서 배터리 팩이 누출될 수 있으므로 몸에 닿지 않도록 주의하십시오. 실수로 접촉한 경우에는 물로 씻어 주십시오. 액체가 눈에 들어간 경우에는 의사를 찾아가십시오. 배터리에서 흘러나온 액체는 염증이나 화상을 일으킬 수 있습니다.
5. 손상되거나 개조된 배터리 팩 혹은 공구를 사용하지 마십시오. 손상되거나 개조된 배터리는 예기치 못한 현상으로 화재, 폭발 또는 부상으로 이어질 수 있습니다.
6. 배터리 팩이나 공구를 불 또는 너무 높은 온도에 노출시키지 마십시오. 불이나 130° C 이상의 높은 온도에 노출시키면 폭발의 원인이 될 수 있습니다.
7. 충전에 관한 모든 지시를 따르고, 설명서에 지정된 온도 범위 밖에서 배터리 팩 혹은 공구를 충전하지 마십시오. 지정된 온도 범위 밖 또는 부적절한 충전은 배터리에 손상을 주고 화재의 위험을 높일 수 있습니다.

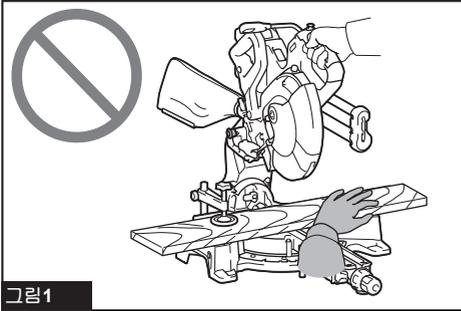
서비스

1. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는 데 도움이 됩니다. 만일 전문 요원의 대치가 필요하면 이는 안전사고를 피하기 위해 제조자나 대리점에 의해 행해집니다.
2. 손상된 배터리 팩을 점검하지 마십시오. 배터리 팩은 제조업체 또는 공인 서비스 센터에서만 점검해야 합니다.
3. 주유 및 부속품의 교환 시에는 설명서의 지시를 따라 주십시오.

원형톱 사용 시 안전 지침

1. 원형톱은 목재나 목재와 같은 재료를 절단하는 데 사용할 수 있으며, 바, 로드, 스톱 등과 같은 철제 재료를 절단하는 연삭 절단 톨에 사용할 수 없습니다. 연삭 면지가 쌓여 로우어 가드와 같은 움직이는 부분이 걸릴 수 있습니다. 연삭 절단에서 발생하는 불꽃으로 인해 로우어 가드, 절단 인서트 및 기타 플라스틱 부품이 탈 수 있습니다.
2. 가능할 때마다 클램프를 사용하여 작업물을 지지합니다. 손으로 작업물을 지지할 경우 항상 톨날의 양쪽에서 최소한 100mm 이상 떨어진 곳에 손을 두십시오. 이 톨을 사용할 때 너무 작아서 단단히 고정하거나 손으로 고정하기 어려운 물체를 절단하지 마십시오. 손을 톨날에 너무 가까이 둘 경우 손이 날에 닿아 상해를 입을 위험이 높아집니다.
3. 작업물을 움직이지 않게 고정하거나 펜스와 테이블에 대고 고정해야 합니다. 작업물을 날에 밀어 넣거나 어떤 식으로든 "맨손으로" 절단하지 마십시오. 작업물을 지지하지 않거나 움직이면 빠른 속도로 튀어올라 상해를 입을 수 있습니다.
4. 톨을 밀어서 작업물을 절단하십시오. 톨을 당기면 서 작업물을 절단하지 마십시오. 절단하려면 톨 헤드를 들어 올려 절단하지 않는 상태에서 작업을 위로 당기고 모터를 가동하고 톨 헤드를 내리누른 다음 톨을 밀어서 작업물을 절단하십시오. 폴 스트로크로 절단하면 톨날이 작업물 위로 타고 올라가 날 부분이 작업자를 향해 빠른 속도로 튀어 오르게 됩니다.

5. 톱날 앞 또는 뒤에서 원하는 절단선 위로 손을 교차하지 마십시오. '손을 교차해' 작업물을 지지할 경우, 즉 왼손으로 톱날의 우측에서 작업물을 잡거나 그 반대로 하면 매우 위험합니다.



6. 날이 회전하고 있을 때 나무 조각을 제거하거나 그 밖의 다른 이유로 톱날의 한쪽에서 손을 펜스의 뒤로 **100mm** 이상 가까이 가져가지 마십시오. 회전하는 톱날이 손에 가까워져도 잘 보이지 않아서 심각한 상해를 입을 수 있습니다.
7. 절단하기 전에 작업물을 점검하십시오. 작업물이 구부러지거나 흰 경우 구부러진 면의 바깥쪽이 펜스를 향하도록 고정하십시오. 항상 절단선을 따라 작업물, 펜스 및 테이블 사이에 틈이 없는지 확인하십시오. 구부러지거나 흰 작업물은 절단하는 동안 뒤틀리거나 이동하여 회전하는 톱날에 걸릴 수 있습니다. 작업물에 못이나 이물질이 없어야 합니다.
8. 테이블에서 작업물을 제외하고 모든 공구, 나무 조각 등을 제거할 때까지 톱을 사용하지 마십시오. 작은 파편이나 목재에서 떨어져 나온 조각 또는 기타 물체가 회전하는 날에 닿을 경우 빠른 속도로 튀어 오를 수 있습니다.
9. 한 번에 1개의 작업물만 절단하십시오. 여러 개의 작업물을 쌓을 경우 적절하게 고정하거나 지지할 수 없으므로 절단 도중 날에 끼이거나 움직일 수 있습니다.
10. 사용 전에 원형톱이 평평하고 단단한 작업 표면에 장착되거나 설치되었는지 확인하십시오. 작업 표면이 평평하고 단단하면 원형톱이 불안정해질 위험이 줄어듭니다.
11. 작업 계획을 세우십시오. 경사각 또는 미터각 설정을 변경할 때마다 작업물을 지지하고 날 또는 보호 시스템을 방해하지 않도록 조정이 가능한 펜스가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오. 공구를 '켜지' 않고 작업물을 테이블에 올리지 않은 상태에서 톱날을 움직여 완전히 시뮬레이션된 절단을 수행해 장애편이나 펜스를 절단할 위험이 없는지 확인하십시오.
12. 작업물이 테이블 상단보다 넓거나 긴 경우 테이블을 연장, 톱질 모양 등과 같은 적절한 지지대를 사용하십시오. 원형톱 테이블보다 길거나 넓은 작업물은 단단히 지지하지 않을 경우 기울어질 수 있습니다. 절단 조각이나 작업물이 기울어질 경우 하부 보호 커버가 들러 올라가거나 회전하는 날에 닿아 튀어 오를 수 있습니다.
13. 테이블을 연장 대신 또는 추가 지지대로 다른 사람을 이용하지 마십시오. 작업물에 대한 지지가 불안정할 경우 절단 작업 도중 날이 걸리거나 작업물이 움직여 작업자와 지원자가 회전하는 날에 걸려들어 갈 수 있습니다.

14. 어떤 식으로든 절단 조각이 회전하는 톱날에 걸리거나 날리지 않아야 합니다. 사람이 막힌 경우, 즉 시스템을 사용할 경우 절단 조각이 날에 걸려 빠를 속도로 튀어 오를 수 있습니다.
15. 항상 봉 또는 관과 같은 둥근 재료를 올바르게 지지할 수 있도록 고안된 클램프나 고정장치를 사용하여십시오. 봉을 절단하는 도중 구멍의 경향이 있으므로 날이 '물러' 서 손과 함께 작업물이 날에 걸려 들어 갈 수 있습니다.
16. 날을 작업물에 대기 전에 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다. 그러면 작업물이 튀어 오를 위험이 줄어듭니다.
17. 작업물이나 날이 걸릴 경우 원형톱을 끄십시오. 모든 가동 부분이 멈출 때까지 기다린 다음 전원 플러그를 뽑거나 배터리를 제거하십시오. 그런 다음 걸린 재료를 제거하십시오. 작업물이 걸린 상태로 톱톱을 계속하면 통제력을 상실하거나 원형톱이 손상될 수 있습니다.
18. 절단을 마친 후 스위치를 놓고 톱 헤드를 아래쪽으로 내린 상태에서 날이 멈출 때까지 기다렸다가 절단 조각을 제거하십시오. 지나가는 날에 손을 가까이 가져가면 위험합니다.
19. 절단이 끝나지 않았거나 톱 헤드가 완전히 아래쪽으로 내려오기 전에 스위치를 놓을 경우 핸들을 단단히 잡으십시오. 톱의 제동 동작으로 인해 톱 헤드가 갑자기 아래쪽으로 끌려 내려가 상해를 입을 위험이 있습니다.
20. 공구에 표시된 직경의 톱날 또는 취급설명서에 명시된 직경의 톱날만 사용하십시오. 올바른 크기의 날을 사용하지 않으면 날 보호 커버에 문제가 생겨 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
21. 공구에 표시된 속도와 같거나 높은 속도가 명시된 톱날만 사용하십시오.
22. 목재, 알루미늄 또는 그와 비슷한 소재가 아닌 다른 소재를 절단하기 위해 톱을 사용하지 마십시오.
23. (유럽 국가만 해당)
항상 **EN847-1**에 부합하는 날을 사용하십시오.

추가 지침

1. 자물쇠를 설치하여 어린이에게 안전한 작업장 환경을 만드십시오.
2. 공구 위에 서지 마십시오. 공구가 넘어지거나 실수로 절단 공구에 닿을 경우 심각한 상해를 입을 수 있습니다.
3. 공구를 작동시킨 채로 내버려 두지 마십시오. 전원을 끄십시오. 공구가 완전히 멈출 때까지 자리에서 떠나지 마십시오.
4. 보호 커버를 제자리에 놓지 않고 톱을 작동하지 마십시오. 어떤 사용하기 전에 날 보호 커버가 올바르게 닫히는지 점검하여 주십시오. 날 보호 커버가 자유롭게 움직이지 않고 즉시 닫히지 않을 경우에는 톱을 작동하지 마십시오. 절대로 날 보호 커버가 열린 상태로 조이거나 묶지 마십시오.
5. 톱날이 지나가는 자리에 손을 대지 마십시오. 타성으로 지나가는 날과 접촉하지 않도록 주의하여 주십시오. 심한 상해를 입을 수 있습니다.
6. 상해의 위험을 줄이기 위해 가로코기 작업을 완료할 때마다 캐리지를 완전히 뒤쪽으로 되돌리십시오.
7. 공구를 운반하기 전에는 움직이는 부분을 모두 고정해 주십시오.
8. 톱 헤드 부분을 잠그는 스톱퍼 핀 또는 스톱퍼 레버는 이동 및 보관용이며, 절단용이 아닙니다.

9. 작동하기 전에 날에 금이 가거나 손상된 곳이 없는지 주의 깊게 점검하여 주십시오. 금이 가거나 손상된 날은 즉시 교체하여 주십시오. 날 위에 굳은 고무와 나무 송진은 톱의 속도를 줄이고 반동 현상을 일으킬 수 있습니다. 공구에서 날을 분리한 다음 고무와 송진 제거제, 뜨거운 물 또는 등유로 날을 깨끗이 청소하여 주십시오. 휘발유를 사용해 날을 청소하지 마십시오.
10. 슬라이드 절단을 하는 동안 반동 현상이 발생할 수 있습니다. 반동 현상은 절단 작업 도중 날이 작업물에 끼어 톱날이 작업자 쪽으로 빠르게 향할 경우에 발생합니다. 통제력을 상실하여 심각한 상해를 입을 수 있습니다. 절단 작업 도중 날이 걸 경우 즉시 작업을 중단하고 스위치를 끄십시오.
11. 본 공구에 지정된 플랜지만을 사용하여 주십시오.
12. 축, 플랜지(특히 설치면) 혹은 볼트에 손상이 가지 않도록 주의하여 주십시오. 이러한 부품에 손상이 가면 날이 고장날 수 있습니다.
13. 작동 중 움직이지 않도록 턴베이스를 완전히 고정하여 주십시오. 베이스의 구멍을 사용해 톱을 안정적인 작업 플랫폼 또는 벤치에 고정하십시오. 작업자의 자세가 불편한 곳에서는 공구를 사용하지 마십시오.
14. 스위치를 켜기 전에 사프트 록이 해제되었는지 확인하여 주십시오.
15. 가장 낮은 위치에서 날이 턴베이스에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
16. 핸들을 꼭 잡아 주십시오. 가동 및 정지 시 톱이 위 아래로 약간씩 움직인다는 것을 명심하여 주십시오.
17. 스위치를 켜기 전에 날이 작업물에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
18. 실제 작업물에 공구를 사용하기 전에 잠시 동안 공회전시켜 주십시오. 진동과 흔들림을 살펴보고 잘 맞지 않았는지 날의 균형이 맞는지 확인하여 주십시오.
19. 조금이라도 비정상적인 상황이라도 감지되면 즉시 작동을 멈춰 주십시오.
20. 'ON' 위치에서 스위치 트리거를 잡지 마십시오.
21. 항상 본 취급 설명서에서 권장하는 부속품을 사용하여 주십시오. 연삭 휠과 같은 부적절한 부속품을 사용하면 상해를 입을 수 있습니다.
22. 독특한 화학물질이 들어있는 작업물도 있습니다. 먼지를 흡입하거나 피부에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 작업을 공급자의 안전 자료를 따라 주십시오.

레이저 사용 시 기타 안전 수칙

1. 레이저 발광, 광선을 직접 들여다 보거나 **CLASS 2M** 레이저 제품 등의 광 계측기를 사용하여 직접 보지 마십시오.

본 설명서를 잘 보관해 주십시오.

▲경고: 여러 번 사용해 익숙해졌다해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 본 취급 설명서의 안전 수칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

배터리 카트리지에 대한 중요한 안전 규칙

1. 배터리 카트리지를 사용하기 전에 (1) 배터리 충전기 (2) 배터리 (3) 배터리를 사용하는 제품에 관한 모든 지시사항 및 주의 표시를 숙지하여 주십시오.
2. 배터리 카트리지를 분해하거나 개조하지 마십시오. 화재, 과열, 폭발을 유발할 수 있습니다.
3. 작동 시간이 지나치게 짧아진 경우에는 작동을 즉시 멈춰 주십시오. 과열이나 화상 혹은 폭발할 위험이 있습니다.
4. 전해질이 눈에 들어간 경우에는 깨끗한 물로 씻어낸 다음 즉시 치료를 받으십시오. 시력을 잃을 수 있습니다.
5. 배터리 카트리지를 단락시키지 마십시오:
 - (1) 전도성 물질을 단자에 대지 마십시오.
 - (2) 못, 동전 등과 같은 금속 물질이 들어 있는 용기에 배터리 카트리지를 보관하지 마십시오.
 - (3) 배터리 카트리지를 물이나 비에 노출시키지 마십시오.
 배터리가 단락되어 과전류, 과열, 화상 및 고장이 일어날 수 있습니다.
6. 온도가 50° C 이상 되는 곳에서 공구와 배터리 카트리지를 보관하거나 사용하지 마십시오.
7. 심하게 손상되었거나 완전히 닳은 경우라도 배터리 카트리지를 태우지 마십시오. 배터리 카트리지가 폭발할 수 있습니다.
8. 배터리 카트리지를 못으로 박거나 자르거나 부수거나 던지거나 떨어뜨리거나 말고 딱딱한 물건으로 배터리 카트리지를 두드리지 마십시오. 화재, 과열, 폭발을 유발할 수 있습니다.
9. 손상된 배터리를 사용하지 마십시오.
10. 포함된 리튬이온 배터리는 위험을 규정 요건을 따릅니다. 제3자, 포워딩 업체와 같은 상업적 운송을 이용할 때는 포장 및 라벨에 대한 특별 요건이 반드시 준수되어야 합니다. 그 품목의 운송 준비에는 위험 물질 전문가에게 상담하십시오. 또한 좀 더 세부적인 것은 각 국가 규정에 따르십시오. 테이프를 붙이거나 개방 접점을 가린 상태로 포장을 해서 운송용 상자 안에서 배터리가 움직이지 못하도록 하십시오.
11. 배터리 카트리지를 폐기할 때는 공구에서 배터리를 꺼내 안전한 장소에 폐기하십시오. 배터리 처리에 관해서는 지역 규정에 따르십시오.
12. 배터리는 마케터가 지정한 제품에만 사용하십시오. 배터리를 호환성이 없는 제품에 설치하면 화재, 과열, 폭발 또는 전해질 누출을 유발할 수 있습니다.
13. 공구를 장시간 사용하지 않으면 공구에서 배터리를 제거해야 합니다.
14. 사용 중 및 사용 후에는 배터리 카트리지에 열이 가해져 화상이나 저온 화상을 유발할 수 있습니다. 뜨거운 배터리 카트리지를 다룰 때는 취급에 주의하십시오.
15. 사용 직후에는 화상을 입을 정도로 뜨거워질 수 있으므로 공구의 단자를 만지지 마십시오.
16. 배터리 카트리지의 단자, 구멍, 홈에 부스러기, 먼지 또는 흙이 들어가지 않도록 주의하여 주십시오. 공구나 배터리 카트리지의 발열, 발화, 과열, 오작동을 일으켜 화상이나 부상을 입을 수 있습니다.

- 공구가 고전압 전력선 근처에서의 사용을 지원하지 않는다면 배터리 카트리지를 고전압 전력선 근처에서 사용하지 마십시오. 공구 또는 배터리 카트리가 오작동하거나 고장 날 수 있습니다.
- 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 배터리를 보관하십시오.

본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

⚠ 주의: 정품 마끼다 배터리만 사용하십시오. 순정품이 아닌 마끼다 배터리 또는 개조된 배터리를 사용하면 배터리 폭발이 발생하여 화재, 개인 부상 및 손상의 원인이 될 수 있습니다. 또한, 마끼다 공구 및 충전기에 대한 미끼다 보증이 무효가 됩니다.

배터리 수명을 최대한 유지하는 방법

- 완전히 방전되기 전에 배터리 카트리지를 충전합니다. 공구의 힘이 약해진 것을 감지했을 때 공구의 작동을 멈추고 배터리 카트리지를 충전합니다.
- 완전히 충전된 배터리 카트리지를 재충전하지 마십시오. 과충전은 배터리의 수명을 단축시킵니다.
- 실내 온도 **10° C~40° C**에서 배터리 카트리지를 충전합니다. 충전하기 전에 뜨거운 배터리 카트리지를 식힙니다.
- 배터리 카트리지를 사용하지 않을 때는 공구 또는 충전기에서 배터리를 제거하십시오.
- 6개월** 이상 장기간 배터리 카트리지를 사용하지 않을 때는 충전한 다음 보관해 주십시오.

무선 장치에 대한 중요한 안전 지침

- 무선 장치를 분해하거나 개조하지 마십시오.
- 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 무선 장치를 보관하십시오. 실수로 삼켰을 경우, 즉시 의사에게 진단을 받으십시오.
- 무선 장치는 마끼다 공구에만 사용하십시오.
- 무선 장치를 비나 습기에 노출시키지 마십시오.
- 온도가 **50° C** 이상 되는 곳에서는 무선 장치를 사용하지 마십시오.
- 심장 페이스메이커 등과 같은 의료 기기 근처에서는 무선 장치를 작동시키지 마십시오.
- 자동화기기 근처에서는 무선 장치를 작동시키지 마십시오. 작동시킬 경우 자동화기기에서 오작동 또는 오류가 발생할 수 있습니다.
- 고온 또는 정전기/전기 노이즈가 발생할 수 있는 장소에서 무선 유닛을 작동하지 마십시오.
- 무선 장치에서 전자기장(EMF)이 발생할 수 있으나 사용자에게 유해하지 않습니다.
- 무선 장치는 정밀 기기입니다. 무선 장치를 떨어뜨리거나 치지 마십시오.
- 맨손 또는 금속 재료로 무선 장치의 단자를 만지지 마십시오.
- 무선 유닛을 제품에 설치할 때는 항상 제품에 있는 배터리를 빼 주십시오.
- 슬롯의 덮개를 열 때는 먼지와 물이 슬롯 내부에 들어갈 우려가 있는 장소를 피해주십시오. 슬롯의 주입구를 항상 청결한 상태로 유지하여 주십시오.
- 무선 장치를 항상 올바른 방향으로 삽입하여 주십시오.

- 무선 장치의 무선 활성화 버튼을 너무 세게 누르거나 날카로운 것으로 버튼을 누르지 마십시오.
- 작동 시에는 반드시 슬롯의 덮개를 닫아 주십시오.
- 공구에 전원이 공급되는 동안에는 슬롯에서 무선 장치를 제거하지 마십시오. 이 경우 무선 장치가 오작동할 가능성이 있습니다.
- 무선 장치의 스티커를 제거하지 마십시오.
- 무선 장치에 스티커를 붙이지 마십시오.
- 정전기 또는 전기 노이즈가 발생할 수 있는 곳에 무선 장치를 두지 마십시오.
- 직사광선에 노출된 자동차와 같이 뜨거운 곳에 무선 장치를 두지 마십시오.
- 먼지 또는 분진이 많이 날리는 곳이나 부식성 가스가 발생할 수 있는 곳에 무선 장치를 두지 마십시오.
- 급격한 온도 변화는 무선 장치를 손상할 수 있습니다. 결로가 완전히 건조될 때까지 무선 장치를 사용하지 마십시오.
- 무선 장치를 청소할 때는 부드러운 천으로 가볍게 닦아 주십시오. 벤젠, 시너, 전도성 그리스 등을 사용하지 마십시오.
- 무선 장치를 보관할 때는 부속 케이스 또는 정전기 방지용 용기에 넣어 주십시오.
- 공구의 슬롯에 마끼다 무선 장치 이외의 기기는 삽입하지 마십시오.
- 슬롯 덮개가 손상된 상태로 공구를 사용하지 마십시오. 물, 먼지, 오염 물질이 슬롯 내부에 들어가면 오작동의 원인이 될 수 있습니다.
- 필요 이상으로 덮개를 닫거나 돌리지 마십시오. 공구에서 분리된 경우에는 덮개를 제자리로 돌려놓으십시오.
- 슬롯 덮개가 분실되거나 손상된 경우에는 교체하여 주십시오.

본 설명서를 잘 보관해 주십시오.

각부 명칭

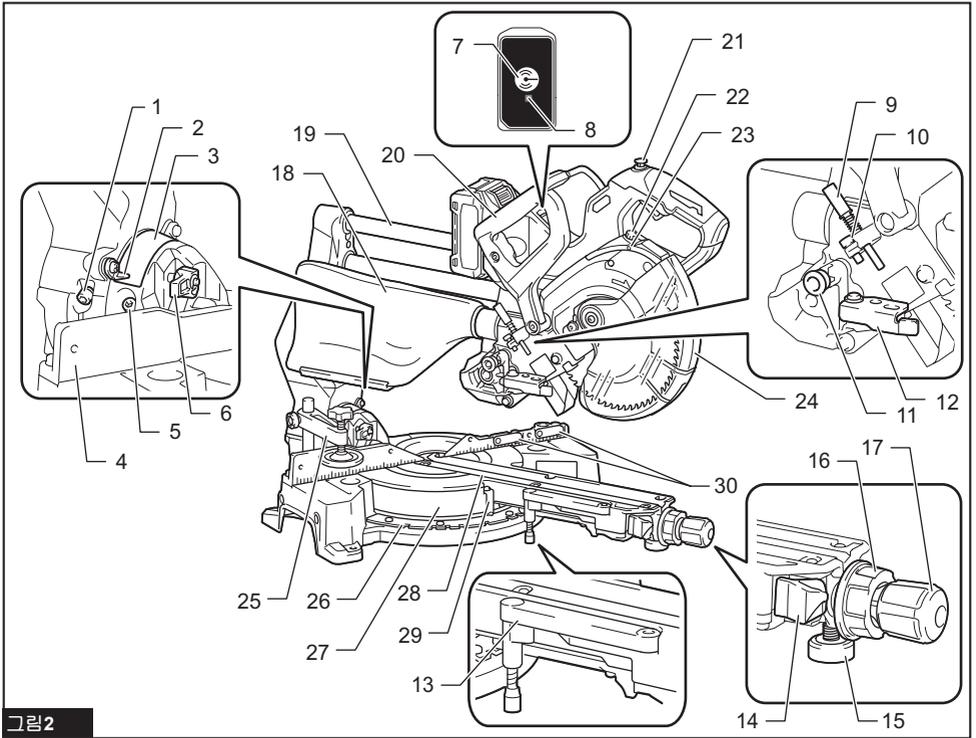


그림2

1	0° 조정 볼트(경사각용)	2	포인터(우측 경사각용)	3	각도 눈금	4	가이드 펜스
5	45° 조정 볼트(우측 경사각용)	6	해제 레버(우측 경사각용)	7	무선 활성화 버튼	8	무선 활성화 램프
9	조정 나사(최저 한계 위치용)	10	조정 볼트(목재 페이싱 사용 시 최대 절단 능력용)	11	스토퍼 핀(캐리지 올리기용)	12	스토퍼 암
13	보조 테이블	14	해제 레버(턴베이스용)	15	조정 볼트(턴베이스용)	16	그립 다이얼(경사각용)
17	그립(턴베이스용)	18	더스트백	19	슬라이드 폴	20	핸들
21	잠금 해제 버튼	22	조정 나사(레이저 선용)	23	범위 조정 나사(레이저 선용)	24	날 보호 커버
25	수직 바이스	26	미터각 눈금	27	턴베이스	28	절단 보드
29	포인터(미터각용)	30	소형 보조 펜스	-	-	-	-

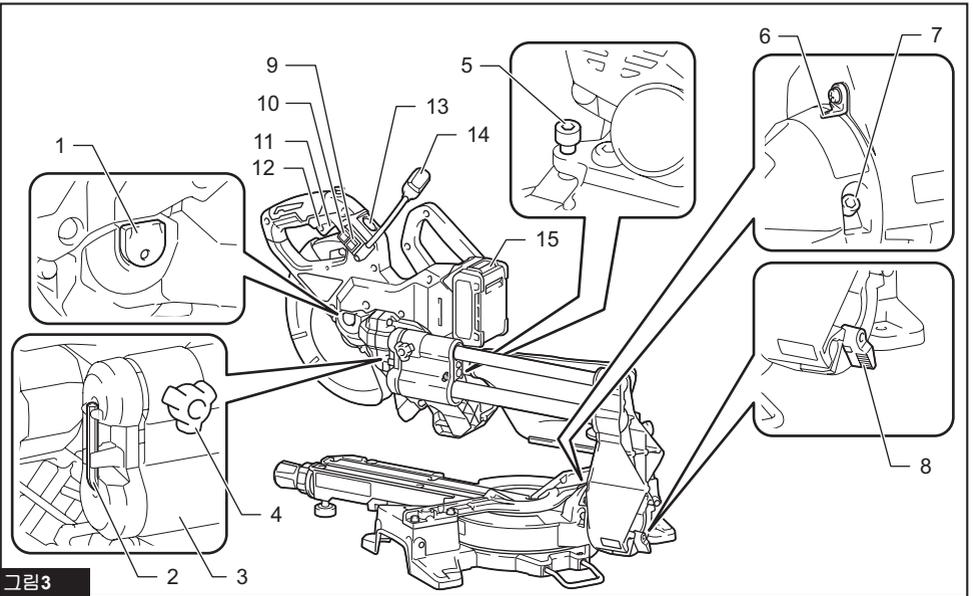


그림 3

1	샤프트 록	2	육각 렌치	3	전면 암	4	나비 나사(전면 암 잠금용)
5	조정 볼트(최대 절단 능력용)	6	포인터(좌측 경사각용)	7	45° 조정 볼트(좌측 경사각용)	8	해제 레버(46° 경사각용)
9	램프 스위치	10	레이저 스위치	11	스위치 트리거	12	자물쇠용 구멍
13	진공청소 버튼	14	램프	15	배터리 카트리지	-	-

설치

작업대에 올려놓기

⚠경고: 지지대 표면에서 공구가 움직이지 않는지 확인하여 주십시오. 절단하는 동안 지지대 표면에서 원형 톱이 움직일 경우 통제력을 상실하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

1. 같은 높이에서 표면이 안정되도록 볼트로 조여서 베이스를 고정시킵니다. 이를 통해 뒤집어짐과 상해를 방지할 수 있습니다.

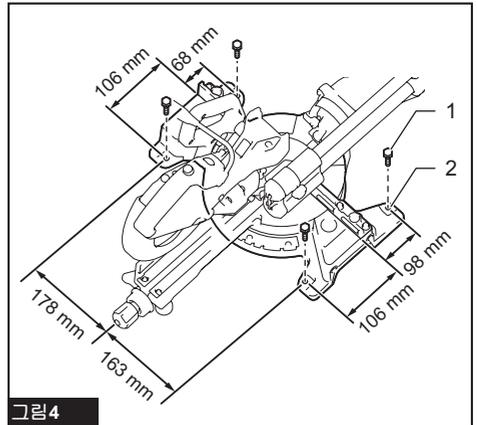


그림 4

▶ 1. 볼트 2. 장착 구멍

2. 공구를 안정되게 유지하려면 조정 볼트를 시계 방향 혹은 시계 반대 방향으로 돌려 바닥 표면에 닿도록 합니다.

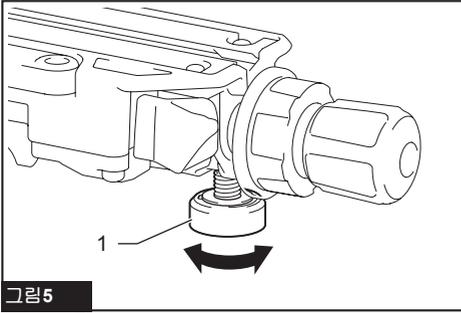


그림5
▶ 1. 조정 볼트

배터리 카트리지를 분리하려면 카트리지 전면에 있는 버튼을 밀면서 공구에서 빼냅니다.

배터리 카트리지를 장착하려면 하우징의 홈에 배터리 카트리지의 돌출부를 맞추고 그대로 밀어 넣습니다. 딸깍 소리가 나면서 제자리에 들어가 잠길 때까지 쪽 밀어 넣습니다. 그림과 같이 적색 표시기가 보이면 완전히 잠긴 것이 아닙니다.

⚠주의: 적색 표시기가 보이지 않을 때까지 배터리 카트리지를 완전히 장착합니다. 그렇지 않으면 공구에서 분리되어 작업자나 주변 사람에게 상해를 입힐 수 있습니다.

⚠주의: 배터리 카트리지를 힘으로 장착하지 마십시오. 카트리지가 쉽게 들어가지 않으면 정확하게 삽입한 것이 아닙니다.

공구/배터리 보호 시스템

공구에는 공구/배터리 보호 시스템이 장착되어 있습니다. 이 시스템은 자동으로 모터의 전원을 차단해 공구와 배터리 수명을 연장시킵니다. 공구나 배터리가 다음 중 한 가지 상황이 되면 사용하면 공구가 자동으로 작동을 멈춥니다.

과부하 방지

비정상적으로 높은 전류가 필요한 용도에 공구/배터리를 가동하면 공구는 자동으로 멈춥니다. 이런 경우에는 공구를 끄고 공구에 과부하를 일으키는 원인이 된 용도로는 공구를 사용하지 마십시오. 그런 다음 공구를 켜고 다시 시작합니다.

과열 방지

공구/배터리가 과열되면 공구 작동이 자동으로 멈춥니다. 이런 경우, 공구를 다시 켜기 전에 공구/배터리를 식힙니다.

과방전 방지

배터리 용량이 낮아지면 공구는 자동으로 멈춥니다. 스위치를 켜도 제품이 작동하지 않으면, 공구로부터 배터리를 제거하고 배터리를 충전합니다.

기타 원인에 대한 보호 장치

보호시스템은 공구를 손상할 수 있는 기타 원인에 대해서도 설계되어 있어 공구를 자동으로 정지시킬 수 있습니다. 공구가 일시적으로 중지되거나 작동을 멈춘 경우는 다음 단계를 모두 수행하여 원인을 제거하십시오.

1. 공구의 전원을 껐다가 다시 켜서 재시작하십시오.
2. 배터리를 충전하거나 충전된 배터리로 교체하십시오.
3. 공구 및 배터리의 열기를 식히십시오.

보호 시스템을 복구해도 증상이 개선되지 않으면 현지 Makita 서비스 센터로 문의하십시오.

기능 설명

⚠경고: 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 분리되어 있는지를 확인하여 주십시오. 스위치를 끄고 배터리 카트리지를 제거하지 않을 경우 실수로 공구를 가동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

배터리 카트리지 설치 및 제거

⚠주의: 배터리 카트리지를 장착하거나 제거하기 전에는 반드시 공구의 스위치를 끕니다.

⚠주의: 배터리 카트리지를 장착하거나 제거할 때 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡아 주십시오. 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡지 않으면 손에서 미끄러져 공구와 배터리 카트리지에 손상이 생기고 대인 상해 또한 일어날 수 있습니다.

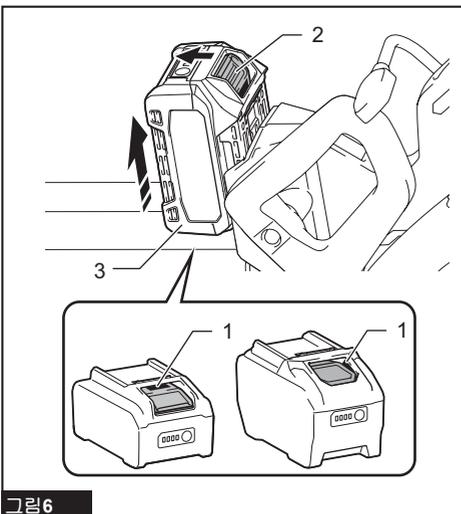


그림6
▶ 1. 적색 표시기 2. 버튼 3. 배터리 카트리지

남아 있는 배터리 용량 표시

배터리 카트리지에 있는 확인 버튼을 눌러 배터리의 남은 용량을 표시합니다. 표시기 램프가 몇 초간 켜집니다.

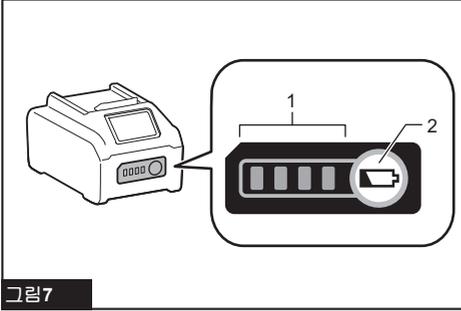


그림 7

▶ 1. 표시기 램프 2. 확인 버튼

표시기 램프			남은 용량
켜짐	꺼짐	깜빡임	
■ ■ ■ ■			75% - 100%
■ ■ ■ □			50% - 75%
■ ■ □ □			25% - 50%
■ □ □ □			0% - 25%
▣ □ □ □			배터리를 충전합니다.
■ ■ □ □	↑ ↓	□ □ ■ ■	배터리가 고장일 수 있습니다.

참고: 사용 상태와 주변의 온도에 따라 실제 용량보다 조금 다르게 표시될 수 있습니다.

참고: 배터리 보호 시스템이 작동하면 첫 번째(맨 왼쪽) 표시기 램프가 깜빡입니다.

핸들 잠금

⚠ 주의: 스토퍼 핀을 해제할 때는 항상 핸들을 잡아 주십시오. 그렇지 않으면 핸들이 튀어올라 상해를 일으킬 수 있습니다.

공구가 출하될 때는 핸들이 스토퍼 핀으로 가장 낮은 위치에 잠겨져 있습니다. 핸들 잠금을 해제하려면 핸들을 약간 내린 상태에서 스토퍼 핀을 당겨 90° 회전시킵니다.

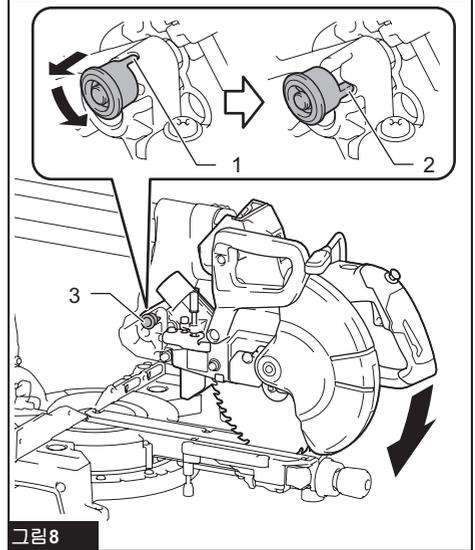


그림 8

▶ 1. 잠금 위치 2. 해제 위치 3. 스토퍼 핀

슬라이드 잠금

캐리지를 자유롭게 움직이려면 전면 암을 고정하는 나비 나사를 풉니다. 캐리지가 미끄러지지 않도록 잠그려면 고정할 위치로 캐리지를 이동한 다음 나비 나사를 단단히 조입니다.

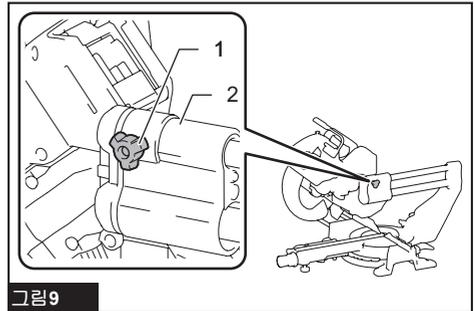


그림 9

▶ 1. 나비 나사 2. 전면 암

날 보호 커버

⚠경고: 날 보호 커버 또는 보호 커버에 부착되어 있는 스프링을 부수거나 제거하지 마십시오. 보호 커버의 파손으로 원형톱 날이 노출될 경우 작동 중에 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 날 보호 커버 또는 스프링이 손상되고, 결함이 있거나, 제거되었을 경우에는 공구를 절대 사용하지 마십시오. 손상되거나, 결함이 있거나, 보호 커버를 제거한 공구를 작동할 경우 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠주의: 안전한 작동을 위해 항상 날 보호 커버를 최상으로 유지하십시오. 날 보호 커버에 조금이라도 이상이 보이면 즉시 작동을 중단하십시오. 날 보호 커버가 제자리로 돌아오는지를 점검합니다.

핸들을 내리면 날 보호 커버가 자동으로 올라갑니다. 보호 커버에는 스프링이 장착되어 있어 절단이 끝나 핸들이 올라가면 날 보호 커버가 원래의 위치로 되돌아 갑니다.

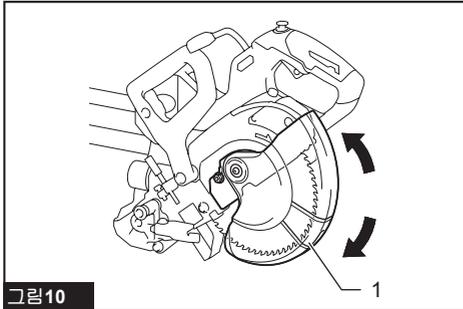


그림 10

▶ 1. 날 보호 커버

청소

투명한 날 보호 커버가 더러워지거나, 틈밥이 달라붙어 원형톱 날 또는 작업물을 보기가 어려운 경우에는, 배터리 카트리지를 제거하고 젖은 천으로 보호 커버를 조심스럽게 닦습니다. 보호 커버가 손상될 수 있으므로 플라스틱 보호 커버에 용제 또는 석유 계통 클리너를 사용하지 마십시오.

청소 준비 방법에 나열된 단계별 지침을 따라 주십시오.

1. 공구의 스위치를 끄고 배터리 카트리지를 분리했는지 확인합니다.
2. 중앙 커버를 잠은 상태에서 제공된 육각 렌치를 사용해 육각 소켓 볼트를 시계 반대 방향으로 돌립니다.
3. 날 보호 커버와 중앙 커버를 올립니다.

4. 청소가 완료되면 중앙 커버를 되돌려 놓고 위 순서를 반대로 하여 육각 소켓 볼트를 조입니다.

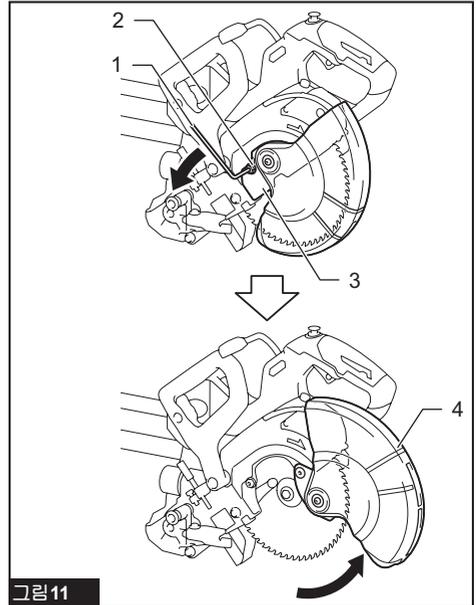


그림 11

▶ 1. 육각 렌치 2. 육각 소켓 볼트 3. 중앙 커버 4. 날 보호 커버

⚠경고: 날 보호 커버를 지지하고 있는 스프링을 제거하지 마십시오. 날 보호 커버가 노후되거나 자외선 노출로 인해 손상된 경우에는 Makita 서비스 센터에 의뢰하여 교체하여 주십시오. 보호 커버를 파손하거나 제거하지 마십시오.

절단 보드 위치 설정

본 공구에는 절단이 끝나는 지점에서 찢어지는 것을 최소화하기 위해 텐베이스에 절단 보드가 장착되어 있습니다. 원형톱 날에 절단 보드가 닿지 않도록 공장 출고 시에 절단 보드를 조정합니다. 사용하기 전에 절단 보드를 다음과 같이 조정합니다.

1. 배터리 카트리지를 반드시 제거합니다. 그런 다음 절단 보드를 고정하고 있는 모든 나사(좌우 각각 3개씩)를 푼니다.

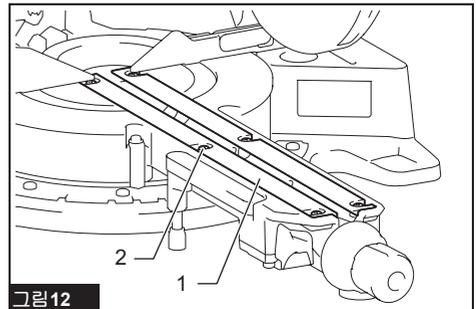


그림 12

▶ 1. 절단 보드 2. 나사

2. 절단 보드를 손으로 쉽게 이동할 수 있을 정도로만 다시 조입니다.

3. 핸들을 완전히 내린 다음 스톱퍼 핀을 당겨서 돌려 핸들을 낮은 위치에서 잠급니다.

4. 전면 암을 고정하는 나비 나사를 풀니다.

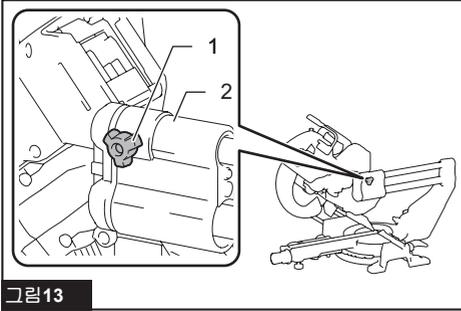


그림 13

- ▶ 1. 나비 나사 2. 전면 암

5. 작업자 쪽으로 캐리지를 완전히 당깁니다.
6. 절단 보드가 톱니의 측면과 닿도록 절단 보드를 조정합니다.

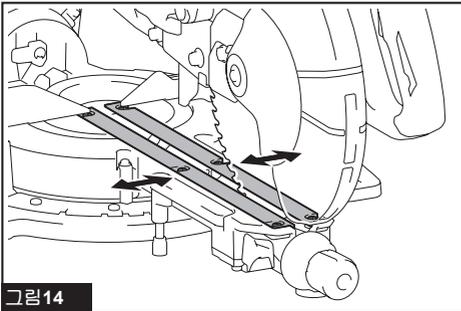


그림 14

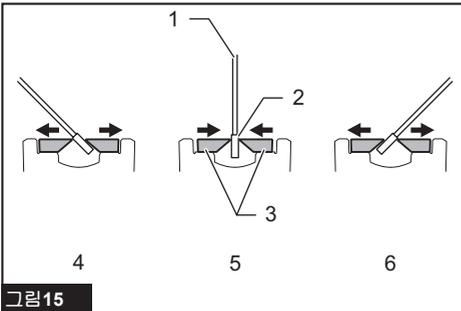


그림 15

- ▶ 1. 원형톱 날 2. 톱니 3. 절단 보드 4. 좌측 경사 절단 5. 직선 절단 6. 우측 경사 절단
7. 전면 나사를 조입니다(너무 단단히 조이지는 마십시오).
8. 캐리지를 절단 보드의 앞쪽 끝과 가이드 펜스 사이의 중간으로 밀니다. 절단 보드가 톱니의 측면과 닿도록 절단 보드를 조정합니다.
9. 중앙 나사를 조입니다(너무 단단히 조이지는 마십시오).
10. 절단 보드가 톱니의 측면과 닿도록 캐리지를 가이드 펜스 쪽으로 완전히 밀 다음 절단 보드를 조정합니다.
11. 후면 나사를 조입니다(너무 단단히 조이지는 마십시오).
12. 절단 보드를 조정할 다음 핸들 잠금용 스톱퍼 핀을 풀고 핸들을 올립니다. 모든 나사를 단단히 조입니다.

유의사항: 경사각을 설정한 후에는 절단 보드가 올바르게 조정되었는지 확인하여 주십시오. 절단 보드를 올바르게 조정하면 작업물을 제대로 지지할 수 있으므로 작업물이 부서지는 것을 최소화할 수 있습니다.

최대 절단 능력 유지

본 공구는 190mm 원형톱 날의 최대 절단 능력을 제공하도록 출고 시 조정되어 있습니다. 새 원형톱 날을 설치할 때는 반드시 원형톱 날의 하한 위치를 점검하고 필요하다면 다음과 같이 조정합니다.

1. 배터리 카트리지를 제거합니다. 그런 다음 캐리지를 가이드 펜스 쪽으로 완전히 밀 다음 핸들을 완전히 내립니다.

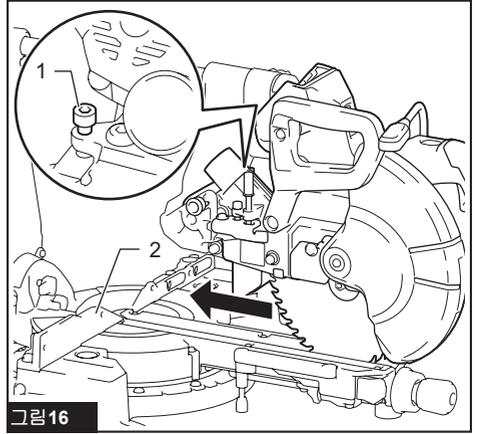


그림 16

- ▶ 1. 조정 볼트 2. 가이드 펜스

2. 원형톱 날이 가이드 펜스의 단면과 턴베이스의 윗면보다 약간 낮아질 때까지 육각 렌치를 사용하여 조정 볼트를 돌립니다.

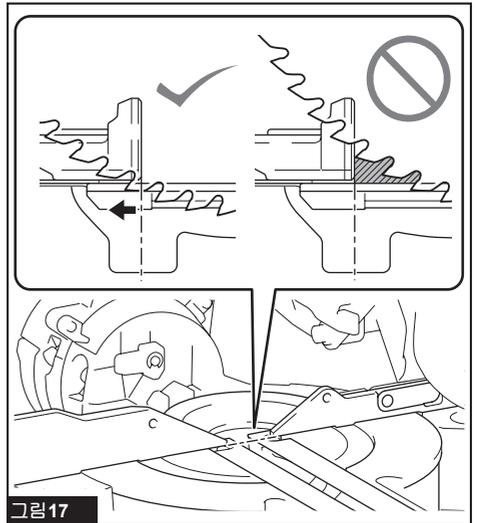


그림 17

3. 원형톱 날이 하부 베이스의 어떤 부분과도 닿지 않도록 핸들을 완전히 아래로 잡고 손으로 원형톱 날을 회전시킵니다. 필요에 따라 미세 조정을 수행합니다.

⚠경고: 새 원형톱 날을 설치하고 배터리 카트리지를 제거한 다음에는, 핸들을 완전히 아래로 내렸을 때 항상 원형톱 날이 하부 베이스의 어떤 부분과도 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 원형톱 날이 베이스에 닿을 경우 날이 반동을 일으켜 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

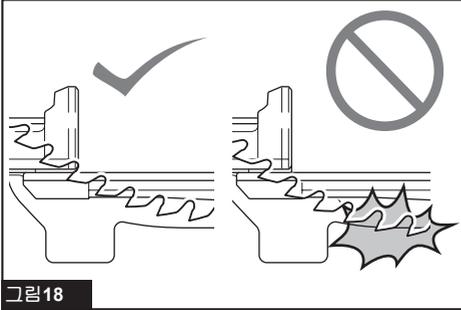


그림18

스토퍼 암

원형톱 날의 하한 위치는 스톱퍼 암으로 쉽게 조정할 수 있습니다. 조정하려면 그림과 같이 스톱퍼 암을 화살표 방향으로 움직입니다. 핸들이 완전히 내려갔을 때 원형톱 날이 원하는 위치에 멈추도록 조정 나사를 돌립니다.

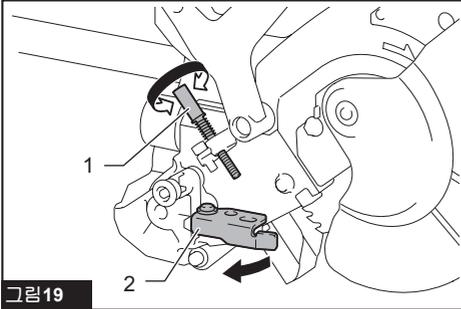


그림19

▶ 1. 조정 나사 2. 스톱퍼 암

⚠주의: 조정할 때는 항상 핸들을 꼭 잡아 주십시오. 그렇지 않으면 캐리지가 튀어 올라 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

참고: 조정 나사를 완전히 풀면 원형톱 날이 턴베이스의 윗면과 같은 높이에서 멈춥니다. 목재 페이싱을 사용하여 최대 두께의 재료를 절단할 때 자동으로 절단 위치에 설정됩니다.

소형 보조 펜스

⚠주의: 우측 베벨 절단을 할 때는 소형 보조 펜스를 접으십시오. 그렇지 않으면 원형톱 날이나 공구에 닿아 작업자가 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

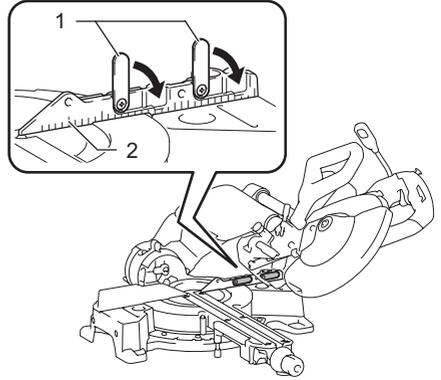


그림20

▶ 1. 소형 보조 펜스 2. 눈금

수직 절단 또는 좌측 베벨 절단을 할 때는 위쪽으로 꺾혀서 작업물을 지지합니다. 가이드 펜스의 눈금은 5mm 간격입니다.

보조 테이블

⚠주의: 공구 통채력 상실로 인한 위험을 방지하면서 정확하게 절단하기 위해 넓은 작업물은 항상 턴베이스의 윗면과 같은 높이로 지지하여 주십시오. 작업물을 올바르게 지지하면 원형톱 날이 끼거나 반동에 의한 심각한 상해를 피할 수 있습니다.

이 공구는 작업물을 수평으로 지지할 수 있도록 보조 테이블과 함께 제공됩니다. 사용하려면 그림과 같이 보조 테이블을 화살표 방향으로 움직입니다.

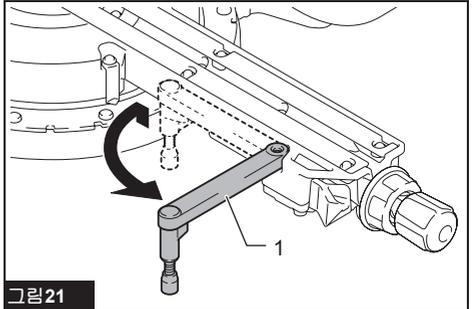


그림21

▶ 1. 보조 테이블

보조 테이블을 안정적으로 유지하려면 조정 볼트를 시계 방향 혹은 시계 반대 방향으로 돌려 바닥 표면에 닿도록 합니다.

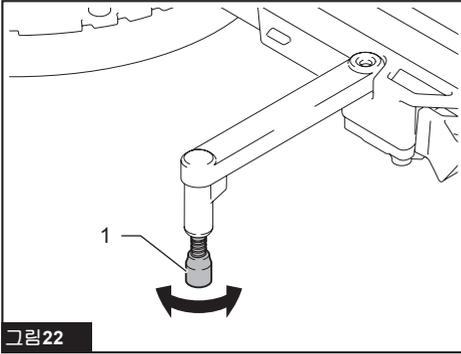


그림 22

▶ 1. 조정 볼트

미터각 조정

⚠주의: 미터각을 변경한 다음에는 반드시 해제 레버를 잠금 위치로 돌려 놓고 그림을 단단히 조여 텐베이스를 고정시켜 주십시오.

유의사항: 텐베이스를 돌릴 때는 핸들을 안전하게 올려 주십시오.

1. 그림을 시계 반대 방향으로 돌리고 해제 레버가 잠금해제 위치로 가도록 누릅니다.
2. 베이스를 돌리려면 그림을 잡고 좌우로 흔듭니다.
3. 포인터를 미터각 눈금에서 원하는 각도로 맞춥니다.
4. 해제 레버를 잠금 위치로 밀어 올리고 그림을 조입니다.

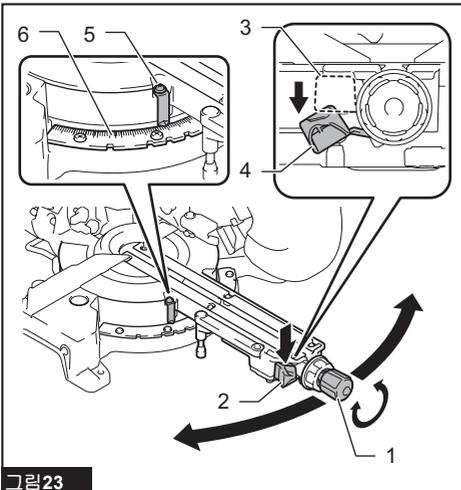


그림 23

▶ 1. 그림 2. 해제 레버 3. 잠금 위치 4. 해제 위치 5. 포인터 6. 미터각 눈금

포지티브 스톱 기능

이 원형톱에는 포지티브 스톱 기능이 있습니다. 우측/좌측 미터각을 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° 로 빠르게 설정할 수 있습니다.

1. 해제 레버를 잠금해제 위치에서 누른 채로 베이스를 원하는 포지티브 스톱 각도에 가깝게 돌립니다.
2. 잠금해제 위치와 잠금 위치 중간에 있는 해제 레버를 조심스럽게 위로 올리십시오.
3. 베이스가 고정될 때까지 원하는 포지티브 스톱 각도로 돌립니다.
4. 해제 레버를 잠금 위치로 밀고 그림을 조입니다.

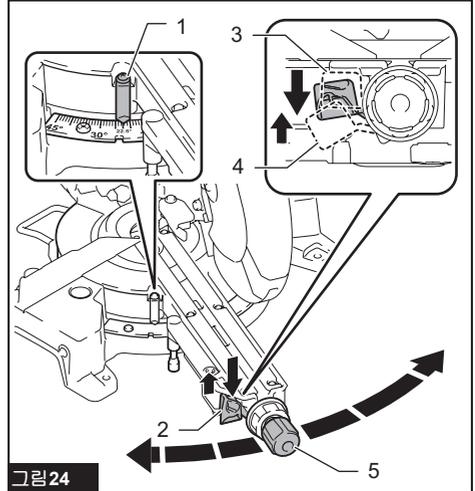


그림 24

▶ 1. 포지티브 스톱 각도 2. 해제 레버 3. 잠금 위치 4. 해제 위치 5. 그림

경사각 조정

⚠주의: 경사각을 변경한 다음에는 항상 그림 다이얼을 시계 방향으로 조여 암을 고정시켜 주십시오.

유의사항: 경사각을 조정하기 전에 항상 상부 가이드 펜스와 수직 바이스를 제거하십시오.

유의사항: 원형톱 날을 기울일 때는 캐리지를 완전히 올려 주십시오.

유의사항: 경사각을 변경할 때에는 절단 보드 위치 설정 섹션에서 설명한 것과 같이 절단 보드의 위치를 적절하게 바꿔 주십시오.

유의사항: 그림 다이얼을 너무 꼭 조이지 마십시오. 그렇게 하면 경사각의 잠금 메커니즘에 고장을 유발할 수 있습니다.

원형톱 날을 좌측으로 기울이기

1. 그림 다이얼을 시계 반대 방향으로 돌립니다.
2. 핸들을 잡고 캐리지를 좌측으로 기울입니다.
3. 포인터를 경사각 눈금에서 원하는 각도에 맞춥니다.
4. 그림 다이얼을 시계 방향으로 조여 암을 고정합니다.

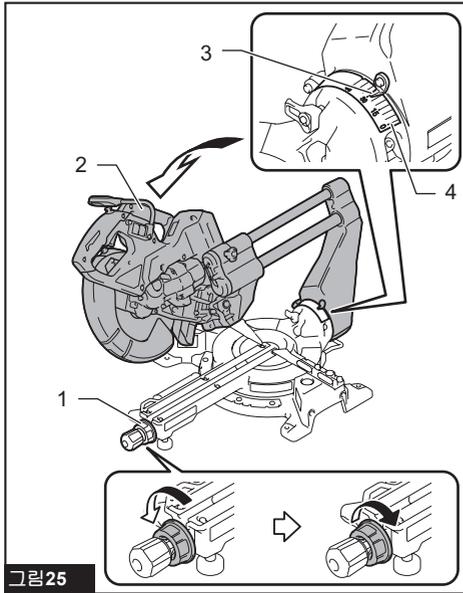


그림 25

- ▶ 1. 그림 다이얼 2. 핸들 3. 포인터 4. 경사각 눈금

원형톱 날을 우측으로 기울이기

1. 그림 다이얼을 시계 반대 방향으로 돌립니다.
2. 핸들을 잡고 캐리지를 좌측으로 약간 기울입니다.
3. 우측 경사각용 해제 레버를 당기면서 캐리지를 우측으로 기울입니다.
4. 포인터를 경사각 눈금에서 원하는 각도에 맞춥니다.
5. 그림 다이얼을 시계 방향으로 조여 암을 고정합니다.

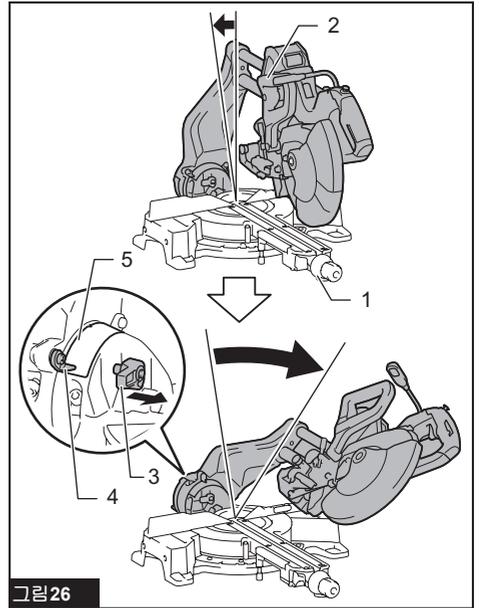


그림 26

- ▶ 1. 그림 다이얼 2. 핸들 3. 우측 경사각용 해제 레버
4. 포인터 5. 경사각 눈금

원형톱 날을 0° ~45° 범위 이상으로 기울이기

1. 그림 다이어얼을 시계 반대 방향으로 돌립니다.
2. 핸들을 잡고 캐리지를 좌측 또는 우측으로 45° 기울입니다.
3. 캐리지를 약간 뒤로 당기고 46° 경사각용 해제 레버를 시계 방향으로 돌립니다.
4. 레버를 놓은 상태에서 캐리지를 좌측 또는 우측으로 더 기울입니다.
5. 그림 다이어얼을 시계 방향으로 조여 암을 고정합니다.

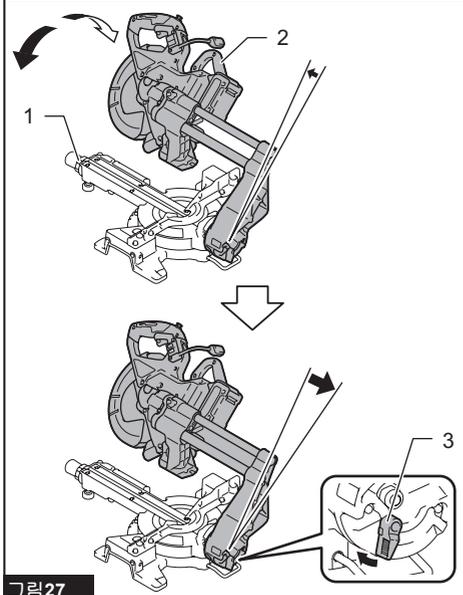


그림27

▶ 1. 그림 다이어얼 2. 핸들 3. 46° 경사각용 해제 레버

스위치 작동

⚠경고: 공구에 배터리 카트리지를 장착하기 전, 스위치 트리거가 올바르게 작동하며 스위치 트리거를 놓았을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 반드시 확인하여 주십시오. 잠금 해제 버튼을 누르지 않은 채 스위치 트리거를 세게 당기지 마십시오. 스위치가 파손될 수 있습니다. 올바르게 작동하지 않는 스위치를 사용하여 공구를 작동하면 통제력을 상실하여 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

⚠경고: 스위치가 온전하게 작동하지 않으면 공구를 절대 사용하지 마십시오. 작동이 잘 되지 않는 스위치가 장착된 공구는 매우 위험하므로 수리한 후에 사용하여 주십시오. 그렇지 않을 경우 심각한 상해가 발생할 수 있습니다.

⚠경고: 테이프를 부착하거나 기타 다른 방법으로 잠금 해제 버튼을 손상시키지 마십시오. 잠금 해제 버튼이 손상된 상태에서 스위치를 사용할 경우 실수로 작동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 잠금 해제 버튼을 누르지 않고 스위치를 당겼을 때 공구가 작동된다면 절대 공구를 사용하지 마십시오. 수리가 필요한 스위치를 사용할 경우 실수로 작동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다. 사용하기 전에 마끼타 서비스 센터에 공구의 수리를 의뢰하여 주십시오.

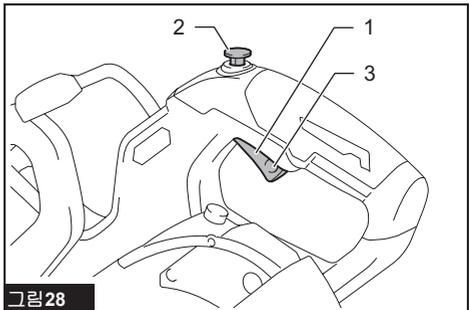


그림28

▶ 1. 스위치 트리거 2. 잠금 해제 버튼 3. 자물쇠용 구멍

스위치가 실수로 당겨지는 것을 방지하기 위해 잠금 해제 버튼이 장착되어 있습니다. 공구를 가동하려면 잠금 해제 버튼을 누른 다음 스위치를 당깁니다. 멈추려면 스위치 트리거를 놓습니다. 스위치 트리거에는 공구가 작동하지 않도록 잠글 수 있는 자물쇠 삽입 구멍이 있습니다.

⚠경고: 직경 6.35mm 이하의 자루나 케이블이 달린 자물쇠를 사용하지 마십시오. 소형 자루나 케이블은 공구를 OFF 위치에서 제대로 잠그지 못할 수 있으므로 실수로 공구를 작동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

램프 점등

⚠주의: 이 램프는 방수가 되지 않습니다. 램프를 물로 씻거나 비에 노출하거나 젖은 곳에서 사용하지 마십시오. 이와 같은 행동은 전기 충격 및 연기가 발생하는 원인이 됩니다.

⚠주의: 켜져 있거나 꺼진 직후에는 매우 뜨거우므로 램프의 렌즈를 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

⚠주의: 램프에 충격을 가하지 마십시오. 손상 또는 사용 시간 단축의 원인이 됩니다.

⚠주의: 조명의 광선을 계속해서 보지 마십시오. 이로 인해 시력이 손상될 수 있습니다.

⚠주의: 화재 또는 발화의 원인이 될 수 있으므로 램프가 켜져 있을 때, 천, 두꺼운 종이, 카드보드 또는 유사한 물체로 덮지 마십시오.

⚠주의: 직접 불빛을 들여다보거나 광원을 보지 마십시오.

불빛을 켜려면, 램프 스위치의 위쪽(1)을 누릅니다. 불빛을 끄려면, 램프 스위치의 아래쪽(0)을 누릅니다.

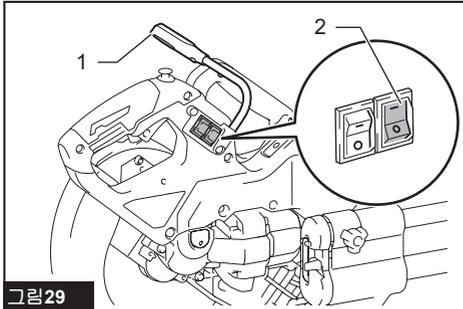


그림 29

▶ 1. 램프 2. 램프 스위치

참고: 마른 천을 사용해 램프 렌즈의 먼지를 제거하여 주십시오. 조도를 떨어뜨릴 수 있으므로 램프 렌즈를 손상시키지 않도록 주의하여 주십시오.

참고: 불빛을 켜면 배터리 전원이 소모되므로 사용 후에 반드시 램프 스위치를 끄십시오.

레이저 빔 작동

⚠주의: 레이저 빔을 들여다 보지 마십시오. 직접 레이저 빔을 쬐면 시력이 손상될 수도 있습니다.

레이저 빔을 켜려면, 스위치의 위쪽(1)을 누릅니다. 레이저 빔을 끄려면, 스위치의 아래쪽(0)을 누릅니다.

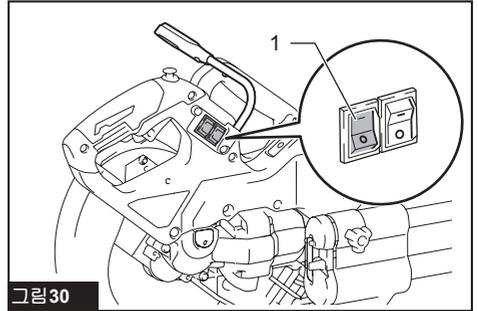


그림 30

▶ 1. 레이저 스위치

참고: 스위치를 켜면 배터리 전원이 소모되므로 반드시 스위치를 끄십시오.

다음과 같이 조절 나사를 돌려서 원형톱 날의 좌측 또는 우측으로 레이저 선을 움직일 수 있습니다.

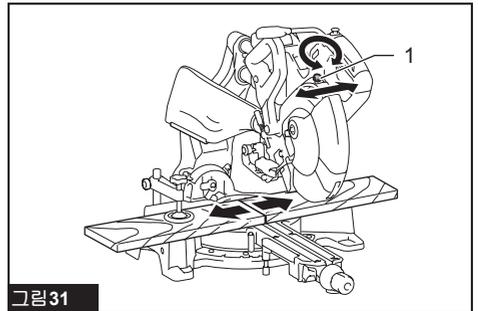


그림 31

▶ 1. 조정 나사

1. 조정 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다.
2. 조정 나사를 풀 상태에서 조정 나사를 좌측 또는 우측으로 끝까지 밀니다.
3. 더 이상 밀리지 않는 곳에서 조정 나사를 단단히 조입니다.

참고: 레이저 선은 원형톱 날의 측면(절단 위치)에서 1mm 이내에 오도록 출고 시 조절됩니다.

참고: 직사광선 때문에 레이저 선이 희미하게 보이거나 잘 보이지 않을 때는 직사광선이 덜 비치는 곳에 작업장을 다시 준비하여 주십시오.

레이저 선 맞추기
레이저 선과 작업물의 절단선을 맞춥니다.

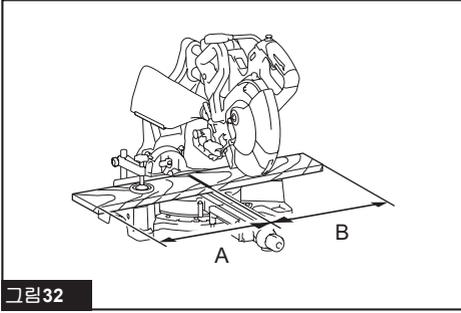


그림 32

A) 작업물의 좌측에서 정확한 크기를 구하려면 레이저 선을 원형톱 날의 좌측으로 이동합니다.
B) 작업물의 우측에서 정확한 크기를 구하려면 레이저 선을 원형톱 날의 우측으로 이동합니다.

전자 기능

전기 브레이크

이 공구에는 전기 날 브레이크가 장착되어 있습니다. 스위치 트리거를 눌렀는데도 공구가 작동을 빠르게 멈추지 않는 증상이 계속되면 Makita 서비스 센터에서 공구를 점검받으십시오.

일정 속도 제어

공구에는 부하 상태에서도 날의 회전 속도를 일정하게 유지할 수 있는 전자 속도 제어 장치가 장착되어 있습니다. 날의 회전 속도가 일정하면 아주 매끄럽게 절단됩니다.

소프트 스타트 기능

이 기능을 사용하면 가동 토크를 제한하여 공구를 매끄럽게 가동할 수 있습니다.

조립

⚠경고: 공구에 무언가 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 제거되어 있는지를 확인하여 주십시오. 스위치를 끄고 배터리 카트리지를 제거하지 않을 경우 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

육각 렌치 보관

육각 렌치를 사용하지 않을 때는 그림과 같이 보관하면 잃어버리지 않고 오래 사용할 수 있습니다.

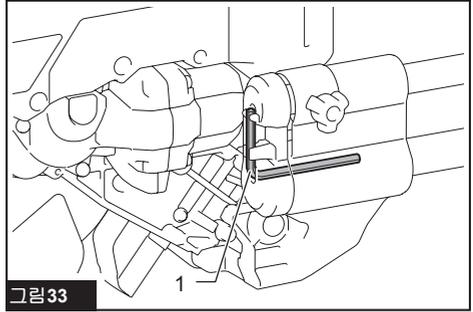


그림 33

▶ 1. 육각 렌치

원형톱 날 설치 및 제거

⚠경고: 원형톱 날을 제거하거나 설치하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 분리되어 있는지를 확인하여 주십시오. 실수로 공구를 가동할 경우 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 원형톱 날을 제거하거나 설치할 때는 제공된 Makita 렌치만을 사용하여 주십시오. 제공된 렌치가 아닌 다른 렌치를 사용하면 육각 소켓 볼트가 너무 팍 조여지거나 덜 조여져 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 이 공구와 함께 제공되지 않는 부품을 사용하거나 그러한 부품으로 대체하지 마십시오. 그러한 부품을 사용할 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

⚠경고: 원형톱 날을 설치한 후에는 항상 단단하게 설치되었는지 확인하여 주십시오. 원형톱 날의 부착이 느슨하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

원형톱 날 설치

▲ 주의: 원형톱 날의 화살표 방향이 날 케이스의 화살표 방향과 일치하도록 원형톱 날을 설치하십시오. 그렇지 않으면 대인 상해가 발생하거나 공구 및 작업물이 손상될 수 있습니다.

원형톱 날을 설치하려면 다음 순서를 따르십시오.

1. 잠금 위치에서 스톱퍼 핀을 당겨서 돌려 캐리지를 올라간 위치에서 잠급니다.

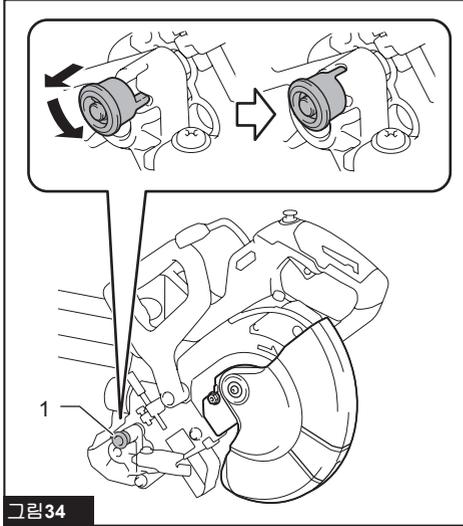


그림 34

- ▶ 1. 스톱퍼 핀

2. 육각 렌치를 이용하여 중앙 커버를 지지하고 있는 육각 소켓 볼트를 풉니다. 그런 다음 날 보호 커버와 중앙 커버를 올립니다.

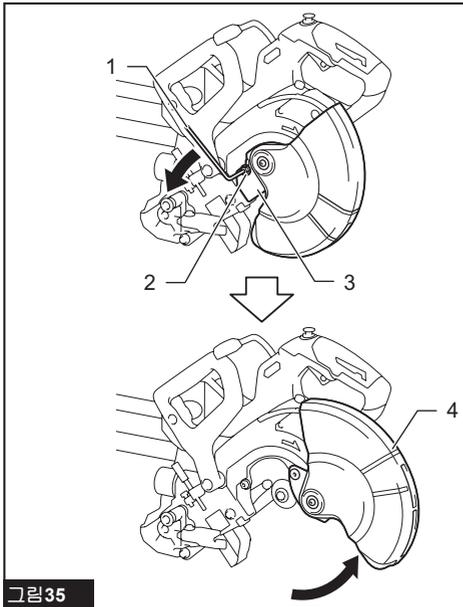


그림 35

- ▶ 1. 육각 렌치 2. 육각 소켓 볼트 3. 중앙 커버 4. 날 보호 커버

3. 샤프트 록을 눌러 스프링들을 잠그고 육각 렌치를 사용하여 육각 소켓 볼트를 시계 방향으로 풉니다.

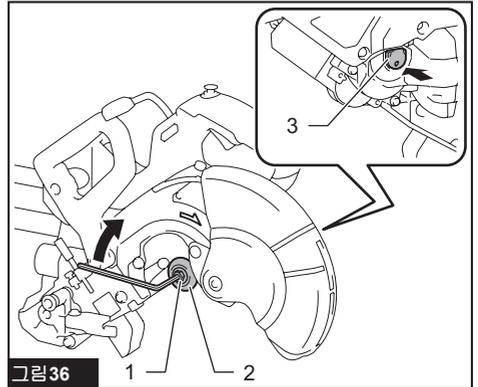


그림 36

- ▶ 1. 육각 소켓 볼트(왼쪽으로 돌리는 볼트) 2. 외부 플랜지 3. 샤프트 록

4. 원형톱 날을 내부 플랜지에 조심스럽게 장착합니다. 원형톱 날에 있는 화살표의 방향이 날 케이스에 있는 화살표의 방향과 일치하는지를 확인하여 주십시오.

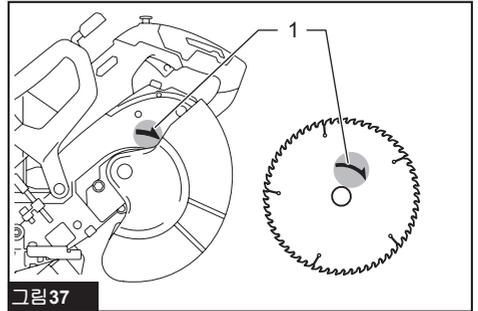


그림 37

- ▶ 1. 화살표

5. 외부 플랜지와 육각 소켓 볼트를 설치한 다음 샤프트 록을 누르면서 육각 렌치를 사용하여 육각 소켓 볼트(왼쪽으로 돌리는 볼트)를 시계 반대 방향으로 단단히 조입니다.

6. 날 보호 커버와 중앙 커버를 원래의 위치로 되돌립니다. 그리고 중앙 커버의 육각 소켓 볼트를 조여 고정합니다.

7. 스톱퍼 핀을 당겨서 돌려 캐리지를 올라간 위치에서 놓습니다. 캐리지를 내려 날 보호 커버가 제대로 움직이는지를 확인합니다.

원형톱 날 제거

원형톱 날을 제거하려면 다음 순서를 따르십시오.

1. 잠금 위치에서 스톱퍼 핀을 당겨서 돌려 캐리지를 올라간 위치에서 잠급니다.
2. 육각 렌치를 이용하여 중앙 커버를 지지하고 있는 육각 소켓 볼트를 풉니다. 그런 다음 날 보호 커버와 중앙 커버를 올립니다.
3. 샤프트 록을 눌러 스프링들을 잠그고 육각 렌치를 사용하여 육각 소켓 볼트를 시계 방향으로 풉니다. 그리고 육각 소켓 볼트, 외부 플랜지와 원형톱 날을 제거합니다.

4. 내부 플랜지가 제거되었을 때는 날 장착부가 원형톱 날을 향하도록 하여 스펀들에 설치하여 주십시오. 플랜지를 잘못 설치하면 플랜지가 기계에 닿게 됩니다.

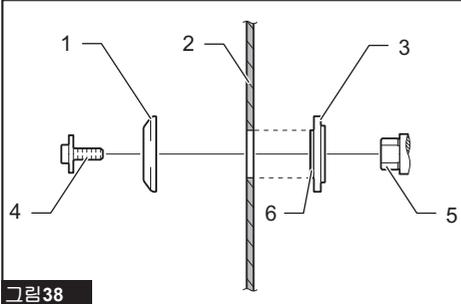


그림 38

▶ 1. 외부 플랜지 2. 원형톱 날 3. 내부 플랜지 4. 육각 소켓 볼트(왼쪽으로 돌리는 볼트) 5. 스펀들 6. 날 장착부

더스트 백이 반쯤 차면, 더스트 백을 공구로부터 제거한 후 파스너를 당겨서 빼냅니다. 집진을 방해할 수도 있는 내부에 부착된 먼지들이 제거되도록 가볍게 툭툭 치면서 더스트 백의 내용물을 비웁니다.

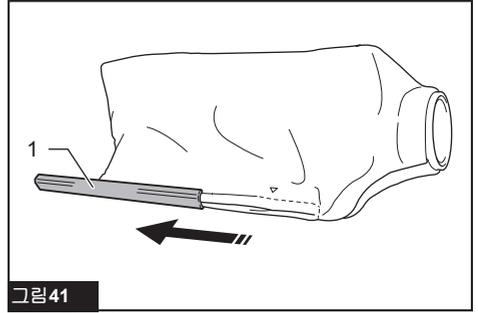


그림 41

▶ 1. 파스너

진공 청소기에 연결하기

깨끗하게 절단 작업을 하려면 마끼다 진공청소기를 연결합니다.

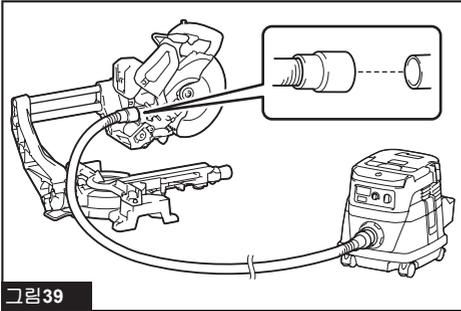


그림 39

더스트 백

▲주의: 절단 작업 시에는 항상 더스트 백을 부착하거나 진공청소기를 연결하여 먼지로 발생하는 위험을 방지합니다.

더스트 백을 사용하면 절단 작업을 깨끗하게 할 수 있고 집진이 쉽습니다. 더스트 백을 부착하려면 더스트 백을 더스트 노즐에 연결합니다.

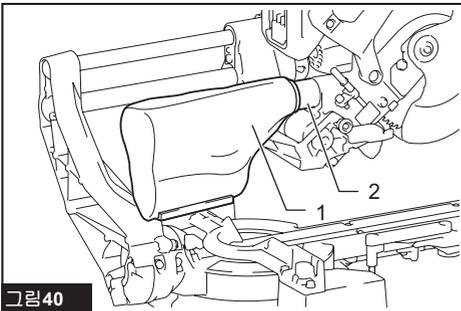


그림 40

▶ 1. 더스트 백 2. 더스트 노즐

작업물 고정

▲경고: 올바른 바이스로 작업물을 단단히 고정시켜 주십시오. 그렇지 않으면 심각한 손해가 발생하거나 공구 및 작업물이 손상될 수 있습니다.

▲경고: 톱의 지지대보다 긴 재료를 절단할 경우는 지지대 밖으로 튀어나온 부분까지 모두 지지하여 재료의 높이를 동일하게 유지해야 합니다. 작업물을 올바르게 지지하면 심각한 상해를 야기할 수 있는 원형톱 날이 끼거나 반동하는 현상을 피할 수 있습니다. 작업물 고정은 수직 바이스에만 전적으로 의존하지 마십시오. 얇은 재료는 처지기 쉽습니다. 원형톱 날이 끼거나 반동 현상을 피하려면 작업물 전체 길이로 지지하여 주십시오.

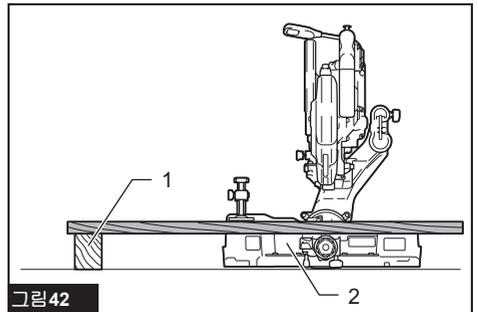


그림 42

▶ 1. 지지대 2. 턴베이스

수직 바이스

⚠경고: 모든 작동 시에는 작업물을 바이스로 가이드 펜스와 턴베이스에 단단히 고정해야 합니다. 작업물이 펜스에 제대로 고정되지 않으면 절단 작업 도중 재료가 움직여 원형톱 날이 손상될 수 있으며, 이로 인해 재료가 떨어져 나오거나 통제력을 상실하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

수직 바이스는 가이드 펜스의 좌측 또는 우측 중 한 곳에 설치합니다. 가이드 펜스의 구멍에 바이스 로드를 끼운 다음 하부 나사를 조여 바이스 로드를 고정시킵니다. 작업물의 두께와 모양에 따라 바이스 암을 놓고 클램핑 나사를 조여 바이스 암을 고정합니다. 클램핑 나사가 캐리지에 닿으면 바이스 암의 반대쪽에 설치합니다. 핸들을 끝까지 내릴 때 공구의 어떤 부분이 바이스에 닿지 않아야 합니다. 일부분이 바이스에 닿으면 바이스의 위치를 다시 조정합니다. 가이드 펜스와 턴베이스에 맞대어 작업물을 누릅니다. 원하는 절단 위치에 작업물을 놓고 바이스 노브를 돌려 단단히 고정합니다.

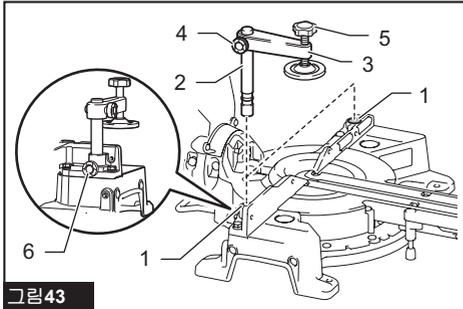


그림 43

▶ 1. 구멍 2. 바이스 로드 3. 바이스 암 4. 클램핑 나사 5. 바이스 노브 6. 하부 나사

홀더와 홀더 조립 부품

별매품

⚠주의: 공구 통제력 상실로 인한 위험을 방지하면서 정확하게 절단하기 위해 길이가 긴 작업물은 턴베이스의 윗면과 같은 높이로 지지하여 주십시오. 작업물을 올바르게 지지하면 심각한 상해를 야기할 수 있는 원형톱 날이 거그러 반동하는 현상을 피할 수 있습니다.

홀더와 홀더 조립 부품은 수평으로 작업물을 지지하는 편리한 수단으로 어느 쪽에나 설치할 수 있습니다. 공구의 한쪽에 설치한 다음 나사를 단단히 조여 고정시킵니다.

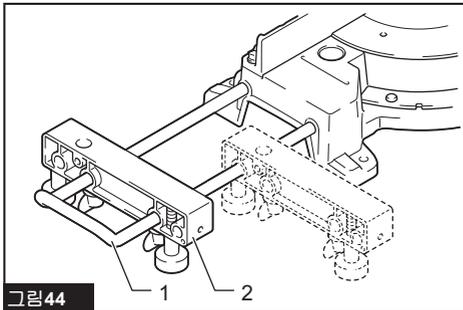


그림 44

▶ 1. 홀더 2. 홀더 조립 부품

긴 작업물을 절단할 때는 홀더 로드 조립 부품(별매품)을 이용합니다. 2개의 홀더 조립 부품과 2개의 로드 12가 포함되어 있습니다.

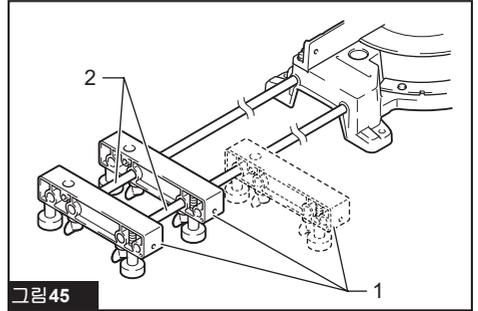


그림 45

▶ 1. 홀더 조립 부품 2. 로드 12

작동

본 공구는 목재 제품을 절단하기 위해 제작되었습니다. 적합한 마귀다 정품 톱날을 사용하면 다음과 같은 재료로 절단할 수 있습니다.

— 알루미늄 제품

절단할 재료에 사용할 올바른 원형톱 날에 대해서는 당사 웹사이트를 참조하거나 각 지역 마귀다 대리점에 문의하십시오.

⚠경고: 스위치를 켜기 전에 원형톱 날이 작업물 등에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 원형톱 날이 작업물과 닿은 채로 공구를 켜면 반동 현상과 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 절단 작업 후에는 원형톱 날이 완전히 멈출 때까지 톱날을 들어 올리지 마십시오. 타성으로 움직이는 원형톱 날을 들어 올리면 심각한 상해가 발생하거나 작업물이 손상될 수 있습니다.

⚠경고: 원형톱 날이 회전하는 동안에는 공구의 그림, 레버 및 스톱퍼 핀을 돌리는 등의 조정을 하지 마십시오. 원형톱 날이 회전할 때 조정하면 심각한 상해가 발생할 수 있습니다.

⚠주의: 톱 헤드를 완전히 내려진 위치에서 제어되지 않은 상태로 놓지 마십시오. 제어되지 않은 톱 헤드에 몸이 부딪히면 부상을 당할 수 있습니다.

유의 사항: 사용하기 전에 스톱퍼 핀의 잠금을 해제하고 아래 위치에서 핸들을 놓아 주십시오.

유의 사항: 절단 시 핸들에 과도한 압력을 가하지 마십시오. 너무 강한 힘을 가하면 모터의 과부하 및 절단능률의 저하를 야기할 수 있습니다. 원활한 절단과 원형톱 날 속도를 크게 저하시키지 않을 정도로만 힘을 주어 핸들을 누르십시오.

유의 사항: 절단 작업을 위해 핸들을 아래로 부드럽게 밀어 주십시오. 과도하게 힘을 주어 핸들을 누르거나 핸들 측면에 힘을 가하면 원형톱 날이 떨어 작업물에 흡집(톱 자국)이 남으며 절단의 정확도가 떨어질 수 있습니다.

유의 사항: 슬라이드 절단 중에는 중간에 멈추지 말고 캐리지를 가이드 펜스 쪽으로 부드럽게 밀어 주십시오. 절단 중 캐리지의 이동이 멈추면 작업물에 흡집이 남고 절단의 정확도가 떨어질 수 있습니다.

압력 절단

⚠경고: 압력 절단을 할 때는 항상 미끄러지지 않도록 캐리지를 잠그십시오. 잠그지 않고 절단하면 심각한 상해를 야기할 수 있는 반동 현상이 발생할 수 있습니다.

높이 62mm 이하, 넓이 78mm 이하의 작업물은 다음과 같은 방법으로 절단할 수 있습니다.

1. 가이드 펜스 쪽으로 캐리지를 완전히 민 다음 전면 암을 고정하고 있는 나비 나사를 시계 방향으로 조여 캐리지를 고정합니다.
2. 적합한 유형의 바이스로 작업물을 고정시킵니다.
3. 원형톱 날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구의 스위치를 켜고 공구를 아래로 낮추기 전에 원형톱 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다.
4. 핸들을 완전히 아래로 천천히 낮춰 작업물을 절단합니다.
5. 절단이 끝났을 때는 공구의 스위치를 끄고 원형톱 날이 완전히 멈출 때까지 기다린 다음 원형톱 날을 완전히 위로 되돌립니다.

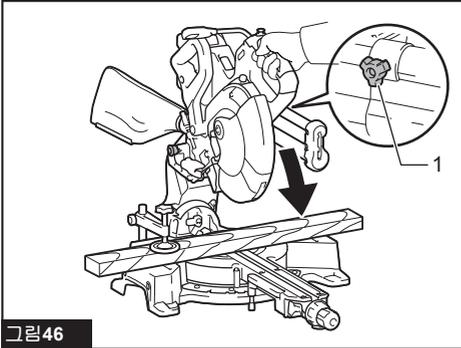


그림 46

- ▶ 1. 나비 나사

슬라이드(푸시) 절단(넓은 작업물 절단)

⚠경고: 슬라이드 절단을 할 때마다 먼저 캐리지를 작업자 쪽으로 완전히 당기고 핸들을 완전히 아래쪽으로 눌러 내린 다음 캐리지를 가이드 펜스 쪽으로 밀어 주십시오. 캐리지가 작업자 쪽으로 완전히 당겨지지 않은 상태에서는 절대로 절단을 시작하지 마십시오. 캐리지를 작업자 쪽으로 완전히 당기지 않은 상태에서 슬라이드 절단을 하면 예기치 못한 반동 현상이 일어나 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 캐리지를 작업자 쪽으로 당기면서 슬라이드 절단을 시도하지 마십시오. 절단 도중 캐리지를 작업자 쪽으로 당기면 예기치 못한 반동으로 인해 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 낮은 위치에서 핸들을 잠근 채 슬라이드 절단을 하지 마십시오.

1. 스토퍼 핀의 잠금을 해제하고 전면 암을 고정하고 있는 나비 나사를 시계 반대 방향으로 풀어 캐리지가 자유롭게 올라가고 미끄러질 수 있도록 합니다.
2. 적합한 유형의 바이스로 작업물을 고정시킵니다.
3. 작업자 쪽으로 캐리지를 완전히 당깁니다.

4. 원형톱 날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구의 스위치를 켜고 원형톱 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다.

5. 핸들을 아래로 민 후 작업물을 거쳐 가이드 펜스 쪽으로 캐리지를 만듭니다.

6. 절단이 끝났을 때는 공구의 스위치를 끄고 원형톱 날이 완전히 멈출 때까지 기다린 다음 원형톱 날을 완전히 위로 되돌립니다.

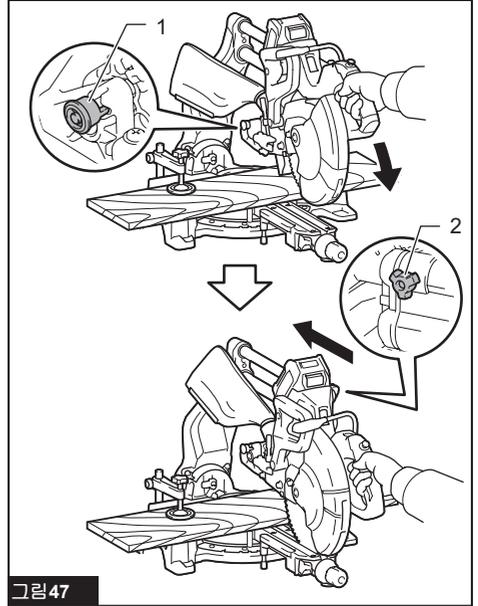


그림 47

- ▶ 1. 스토퍼 핀 2. 나비 나사

원형 절단

마이터각 조정 부분을 참조하십시오.

경사 절단

⚠경고: 원형톱 날을 베벨 절단으로 설정한 후에는 공구를 작동하기 전에 캐리지와 원형톱 날이 원하는 절단 범위에서 자유롭게 움직이는지 확인하여 주십시오. 절단 중에 실재 원형톱 날이 지나가는 경로를 혼동시킬 우려가 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 베벨 절단을 하는 동안에는 원형톱 날이 지나가는 자리에 손을 대지 마십시오. 원형톱 날의 각도는 절단 중에 실재 원형톱 날이 지나가는 경로를 혼동시킬 수 있으며, 원형톱 날이 작업자와 접촉하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 날이 완전히 멈출 때까지 원형톱 날을 울리지 마십시오. 베벨 절단 중에 절단 조각이 원형톱 날에 걸릴 수 있습니다. 날이 회전하고 있는 동안 원형톱 날이 올라가면 원형톱 날에서 절단 조각이 튀어나올 수 있으며 이로 인해 재료 파편이 튀어 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

유의사항: 핸들을 누를 때는 원형톱 날과 수평으로 힘을 가하여 주십시오. 힘이 수직으로 턴베이스에 가해 지거나 힘의 방향이 절단 도중 변경되면 절단의 정확도가 떨어집니다.

1. 스토퍼 핀의 잠금을 해제하고 나비 나사를 풀니다.
2. 경사각 조정 부분에서 설명한 절차에 따라 경사각을 조정합니다. 그런 다음 그림 다이어그램을 조입니다.
3. 바이스로 작업물을 고정시킵니다.
4. 작업자 쪽으로 캐리지를 완전히 당깁니다.
5. 원형톱 날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구의 스위치를 켜고 원형톱 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다.
6. 원형톱 날과 수평으로 압력을 가하면서 완전히 아래로 핸들을 천천히 낮춘 다음 캐리지를 가이드 펜스 쪽으로 밀어 작업물을 자릅니다.
7. 절단이 끝났을 때는 공구의 스위치를 끄고 원형톱 날이 완전히 멈출 때까지 기다린 다음 원형톱 날을 완전히 위로 되돌립니다.

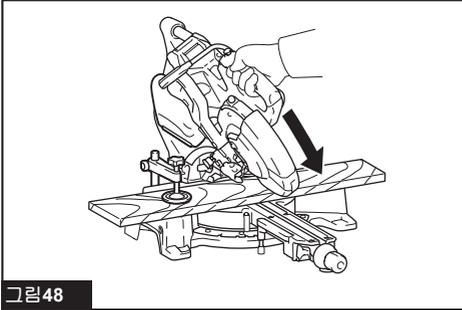


그림 48

복합 절단

복합 절단은 작업물에서 미터각이 절단되는 것과 동시에 경사각이 만들어지는 과정입니다. 복합 절단은 아래 표에 나와 있는 각도에서 실행될 수 있습니다.

미터각	경사각
좌, 우 45°	좌, 우 0° ~ 45°
우 57°	좌 0° , 우 0° ~ 45°

복합 절단을 할 때는 압력 절단, 슬라이드(푸시) 절단, 마이터 절단 및 베벨 절단 부분을 참조합니다.

크라운 및 코브 몰딩 절단

크라운 및 코브 몰딩은 턴베이스에 평평하게 놓여진 몰딩과 함께 복합 원형톱으로 절단될 수 있습니다. 두 가지 타입의 크라운 몰딩이 있으며, 한 가지 형태의 코브 몰딩이 있습니다. 52/38° 와 45° 벽면 앵글 크라운 몰딩, 그리고 45° 벽면 앵글 코브 몰딩이 있습니다.

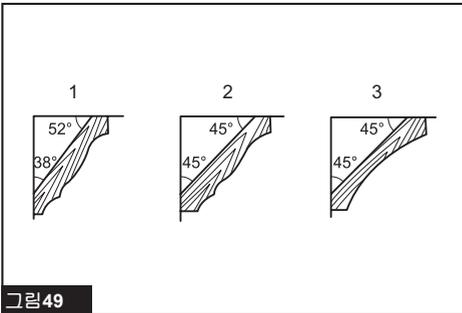
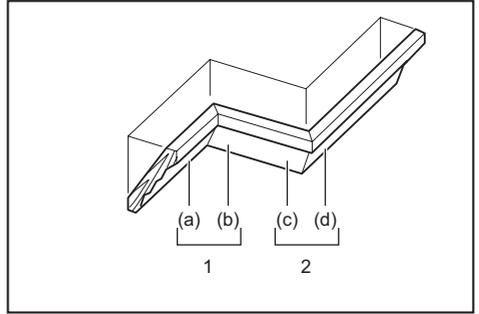


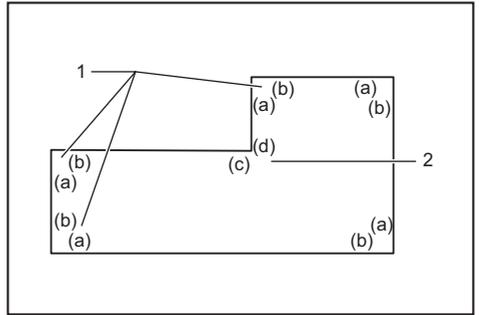
그림 49

- ▶ 1. 52/38° 형 크라운 몰딩 2. 45° 형 크라운 몰딩
3. 45° 형 코브 몰딩

‘안쪽’ 90° 모서리(그림에서 (a)와 (b)) 및 ‘바깥쪽’ 90° 모서리(그림에서 (c)와 (d))에 맞도록 만들어진 크라운 및 코브 몰딩 조인트가 있습니다.



1. 안쪽 모서리 2. 바깥쪽 모서리



1. 안쪽 모서리 2. 바깥쪽 모서리

측정

벽의 폭을 측정하고 그에 따라 작업물의 폭을 조정합니다. 작업물의 벽 접측면 폭이 벽의 길이와 동일하지 반드시 확인합니다.

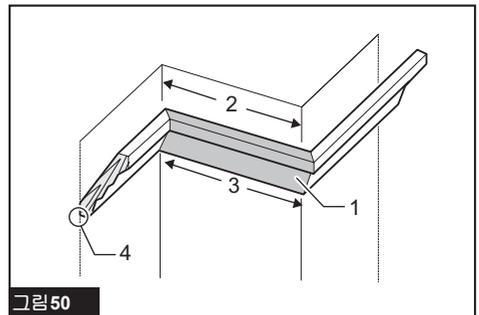


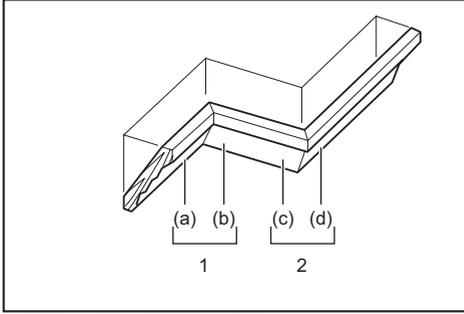
그림 50

- ▶ 1. 작업물 2. 벽의 폭 3. 작업물의 폭 4. 벽 접측면

항상 여러 조각으로 테스트 절단을 수행해 톱의 각도를 점검합니다.

크라운 및 코브 몰딩을 절단할 때는 표 (A)에 표시된 대로 경사각과 미터각을 설정하고 표 (B)에 표시된 대로 턴베이스 위에 몰딩을 놓습니다.

좌측 경사 절단의 경우



1. 안쪽 모서리 2. 바깥쪽 모서리

표 (A)

-	그림에서 물딩 위치	경사각		미터각	
		52/38° 형	45° 형	52/38° 형	45° 형
안쪽 모서리	(a)	좌 33.9°	좌 30°	우 31.6°	우 35.3°
	(b)			좌 31.6°	좌 35.3°
바깥쪽 모서리	(c)			우 31.6°	우 35.3°
	(d)			우 31.6°	우 35.3°

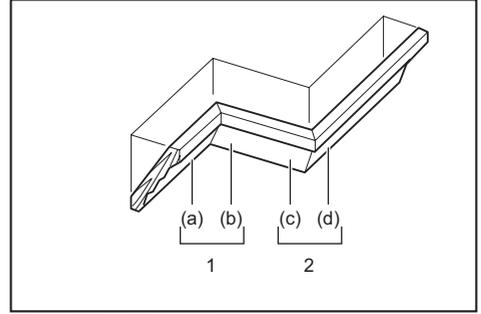
표 (B)

-	그림에서 물딩 위치	가이드 펜스에 대한 물딩 위치	마무리 조각
안쪽 모서리	(a)	천장 접촉면이 가이드 펜스에 접해야만 함.	마무리 조각은 원형톱 날의 좌측에 용.
	(b)	벽면 접촉면이 가이드 펜스에 접해야만 함.	
바깥쪽 모서리	(c)	천장 접촉면이 가이드 펜스에 접해야만 함.	마무리 조각은 원형톱 날의 우측에 용.
	(d)	벽면 접촉면이 가이드 펜스에 접해야만 함.	

예:
위 그림에서 (a) 위치에서 52/38° 형 크라운 물딩을 절단할 경우:

- 33.9° 좌측으로 경사각 설정을 기울이고 고정합니다.
- 31.6° 우측으로 경사각 설정을 기울이고 고정합니다.
- 폭이 넓은 후면(눈에 안 보이는) 표면의 크라운 물딩을 천장 접촉면이 톱에 있는 가이드 펜스에 접한 상태에서 턴베이스에 놓습니다.
- 사용할 마무리 조각은 절단이 끝난 다음 반드시 원형톱 날의 좌측에 있어야만 합니다.

우측 경사 절단의 경우



1. 안쪽 모서리 2. 바깥쪽 모서리

표 (A)

-	그림에서 물딩 위치	경사각		미터각	
		52/38° 형	45° 형	52/38° 형	45° 형
안쪽 모서리	(a)	우 33.9°	우 30°	우 31.6°	우 35.3°
	(b)			좌 31.6°	좌 35.3°
바깥쪽 모서리	(c)			우 31.6°	우 35.3°
	(d)			우 31.6°	우 35.3°

표 (B)

-	그림에서 물딩 위치	가이드 펜스에 대한 물딩 위치	마무리 조각
안쪽 모서리	(a)	벽면 접촉면이 가이드 펜스에 접해야만 함.	마무리 조각은 원형톱 날의 우측에 용.
	(b)	천장 접촉면이 가이드 펜스에 접해야만 함.	
바깥쪽 모서리	(c)	천장 접촉면이 가이드 펜스에 접해야만 함.	마무리 조각은 원형톱 날의 좌측에 용.
	(d)	벽면 접촉면이 가이드 펜스에 접해야만 함.	

예:
위 그림에서 (a) 위치에서 52/38° 형 크라운 물딩을 절단할 경우:

- 33.9° 우측으로 경사각 설정을 기울이고 고정합니다.
- 31.6° 우측으로 경사각 설정을 기울이고 고정합니다.
- 폭이 넓은 후면(눈에 안 보이는) 표면의 크라운 물딩을 벽면 접촉면이 톱에 있는 가이드 펜스에 접한 상태에서 턴베이스에 놓습니다.
- 사용할 마무리 조각은 절단이 끝난 다음 반드시 원형톱 날의 우측에 있어야만 합니다.

알루미늄 돌출부 절단

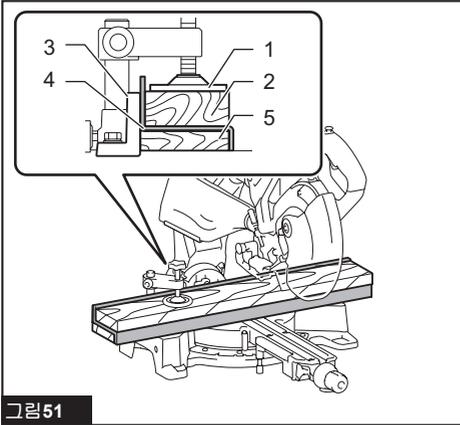


그림 51

▶ 1. 베이스 2. 스페이서 블록 3. 가이드 펜스 4. 알루미늄 돌출부 5. 스페이서 블록

알루미늄 돌출부를 고정할 때는 알루미늄의 변형을 방지하기 위해 그림과 같이 스페이서 블록이나 고정 조각을 사용합니다. 알루미늄 돌출부를 절단할 때는 원형톱 날에 알루미늄 조각이 축적되는 것을 방지하기 위해 절단 윤활유를 사용합니다.

⚠경고: 두껍거나 둥근 알루미늄 돌출부를 절단하려 하지 마십시오. 두껍거나 둥근 알루미늄 돌출부는 고정시키기 어려우므로 절단 작업 도중 작업물이 헐거워져 통제력을 상실해 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

목재 페이스

⚠경고: 나사를 이용해 목재 페이스를 가이드 펜스에 부착하여 주십시오. 나사는 나사 머리가 목재 페이스 표면 아래에 위치하여 절단되는 작업물을 배치하는 데 방해가 되지 않도록 설치하여 주십시오. 절단할 작업물을 잘못 배치할 경우 절단 작업 중에 작업물이 예기치 않게 움직일 수 있으며 이로 인해 통제력을 상실하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠주의: 두께가 일정한 공은 목재를 목재 페이스으로 사용하여 주십시오.

목재 페이스를 사용하면 절단 작업 시 작업장에 파편이 쌓이는 것을 방지할 수 있습니다. 가이드 펜스의 구멍을 이용해 목재 페이스를 가이드 펜스에 부착합니다. 목재 페이스의 권장 치수는 그림을 참조합니다.

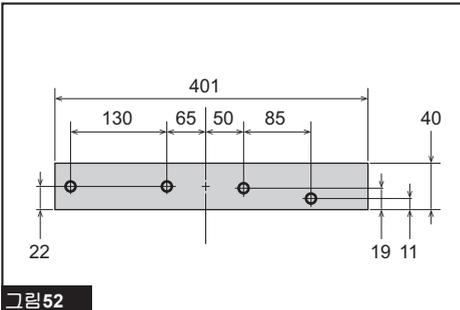


그림 52

단위: mm

유의사항: 목재 페이스를 부착한 경우는 핸들을 내린 상태에서 턴베이스를 돌리지 마십시오. 원형톱 날과 목재 페이스가 손상됩니다.

절단 반복 길이

여러 개의 재료를 같은 길이 205mm-385mm로 자를 때는 세트 판(별매품)을 이용하십시오. 다음 그림과 같이 홀더(별매품)에 세트 판을 설치합니다.

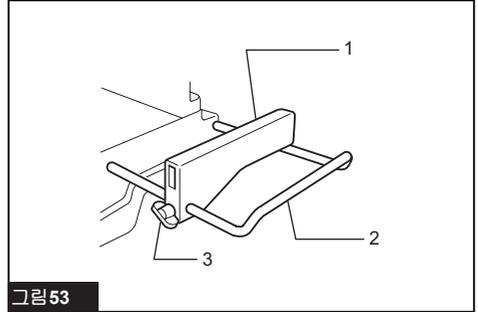


그림 53

▶ 1. 세트 판 2. 홀더 3. 나사

절단 보드의 왼쪽 혹은 오른쪽 홈과 작업물의 절단 선을 맞추고 작업물이 움직이지 않게 고정시키면서 작업물 끝의 세트 판 플러시를 움직입니다. 그리고 나사로 세트 판을 단단히 고정시킵니다.

세트 판을 사용하지 않을 때는 나사를 풀고 바깥 쪽으로 세트 판을 돌립니다.

참고: 홀더 로드 조립 부품(별매품)을 사용하면 절단 반복 길이가 대략 2,200mm까지 가능해집니다.

홈 절단

⚠경고: 넓은 원형톱 날이나 홈이 파인 날을 사용하여 이러한 형태의 절단을 하지 마십시오. 넓은 원형톱 날이나 홈이 파인 날을 이용하여 홈 절단을 하려 할 경우 예기치 못한 절단 결과와 반동이 발생하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠경고: 홈 절단 이외의 작업을 할 때는 원래의 위치로 스토퍼 암을 되돌려 놓아 주십시오. 잘못된 위치에서 스토퍼 암을 사용하여 절단하려고 할 경우 예기치 못한 절단 결과와 반동이 발생하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

홈 절단의 경우에는 다음 지침을 따라 주십시오.

1. 원형톱 날의 절단 깊이를 제한하기 위해 조정 나사와 스토퍼 암을 이용하여 원형톱 날의 최저 한계 위치를 조정합니다. 스토퍼 암 부분을 참조하십시오.

2. 원형톱 날의 최저 한계 위치를 조정할 다음 슬라이드(푸시) 절단을 이용하여 작업물의 쪽을 가로질러 평행 홈을 절단합니다.

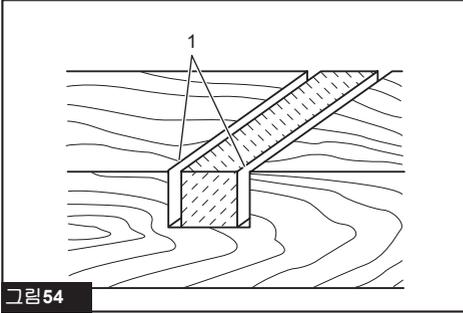


그림 54

▶ 1. 원형톱 날로 절단한 홈

3. 끝로 홈 사이에 있는 작업물을 제거합니다.

공구 운반

공구를 운반하기 전에 배터리 카트리지를 제거하고 원형톱의 모든 움직이는 부품이 고정되었는지 확인하십시오. 항상 다음을 점검하십시오.

- 배터리 카트리지가 제거되었습니다.
- 캐리지가 0° 경사각 위치에 있으며 고정되어 있습니다.
- 캐리지가 아래 위치에서 잠겨 있습니다.
- 캐리지가 가이드 펜스 쪽으로 완전히 밀려 있고 잠겨 있습니다.
- 턴베이스가 우측 맨 끝의 미터각 위치에 있고 고정되어 있습니다.

핸들이나 공구 베이스의 양쪽을 쥐고 공구를 운반합니다.

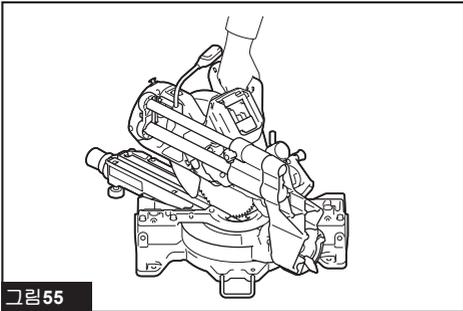


그림 55

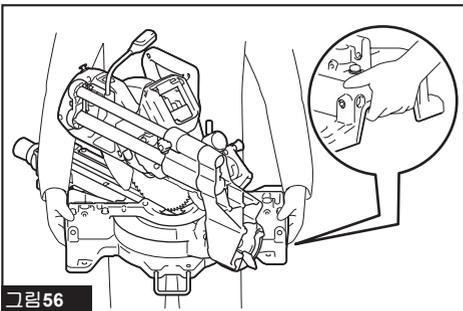


그림 56

⚠경고: 캐리지 올리기용 스토퍼 핀은 절단 작업을 위한 것이 아니라 휴대 및 보관을 위한 것입니다. 스토퍼 핀을 절단 작업에 사용할 경우 예기치 못하게 원형톱 날이 움직여 반동이 일어나 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠주의: 공구를 운반하기 전에 움직이는 부분을 모두 고정해 주십시오. 운반 중에 공구가 움직이거나 미끄러질 경우 통제력을 상실하거나 균형을 잃어 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠주의: 캐리지 올리기가 스토퍼 핀으로 바닥에 제대로 고정되어 있는지 확인하십시오. 스토퍼 핀이 제대로 맞물리지 않으면 캐리지가 갑자기 튀어 올라 부상을 입을 수 있습니다.

참고: 흄더, 더스트 백 등을 제거하면 휴대가 간편합니다.

무선 활성화 기능

무선 활성화 기능으로 가능한 작업

무선 활성화 기능으로 청결하고 쾌적한 작업을 할 수 있습니다. 공구에 지원되는 진공청소기를 연결하면 공구의 스위치 조작으로 진공청소기를 자동으로 작동시킬 수 있습니다.

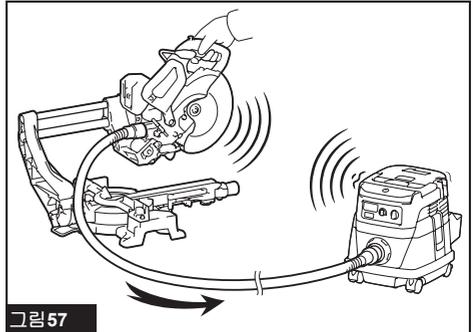


그림 57

무선 활성화 기능을 사용하려면 다음 항목을 준비하십시오.

- 무선 장치(별매품)
- 무선 활성화 기능을 지원하는 진공청소기

무선 활성화 기능 설정에 대한 개요는 다음과 같습니다. 상세 절차는 해당 섹션을 참조하십시오.

1. 무선 장치 설치
2. 진공청소기의 공구 등록
3. 무선 활성화 기능 시작

무선 장치 설치

별매품

⚠ 주의: 무선 장치를 설치할 때는 공구를 평평하고 안정적인 곳에 놓습니다.

유의 사항: 무선 장치를 설치하기 전에 공구의 먼지 및 오염을 제거합니다. 무선 유닛의 슬롯에 먼지 또는 오염물이 들어가면 오작동을 일으킬 수 있습니다.

유의 사항: 정전기로 인한 오작동을 방지하려면 무선 장치를 설치하기 전에 공구의 금속 부분 등과 같은 정전기 방전 물질에 접촉하여 주십시오.

유의 사항: 무선 장치 설치 시에는 무선 장치가 올바른 방향으로 삽입되고, 덮개가 완전히 닫혀 있는지 확인하여 주십시오.

1. 그림과 같이 공구의 덮개를 엽니다.

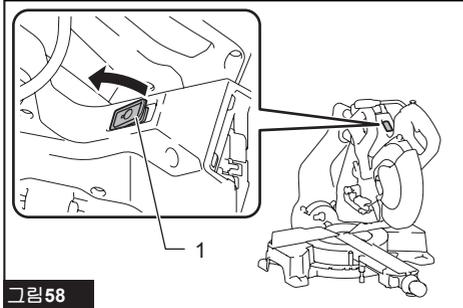


그림 58

- ▶ 1. 덮개

2. 슬롯에 무선 장치를 삽입한 후 덮개를 닫습니다. 무선 장치를 삽입할 때는 돌출 부분을 슬롯의 오목한 곳에 맞춥니다.

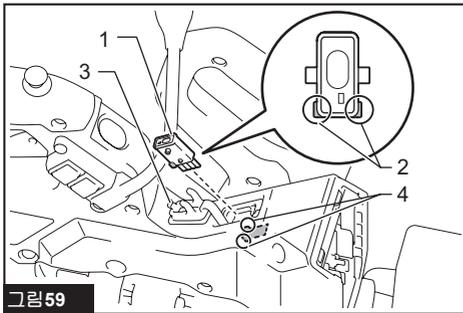


그림 59

- ▶ 1. 무선 장치 2. 돌출물 3. 덮개 4. 오목 부분

무선 장치를 분리할 때는 덮개를 서서히 열어 주십시오. 덮개를 닫길 때, 덮개 뒷면에 있는 후크가 무선 장치에 걸려 함께 움직입니다.

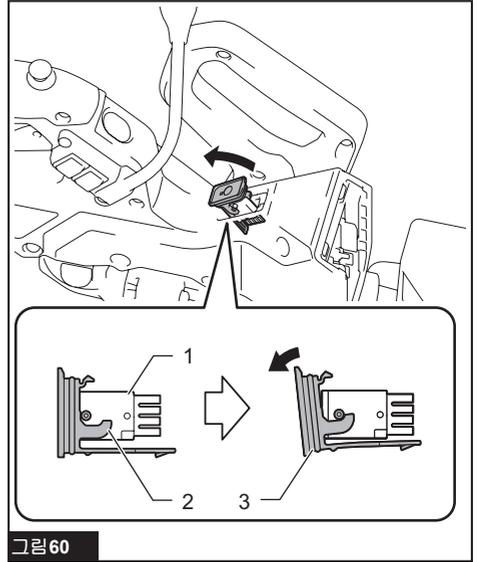


그림 60

- ▶ 1. 무선 장치 2. 후크 3. 덮개

무선 장치를 분리한 후, 부속 케이스 또는 정전기 방지용 용기에 넣어 보관하십시오.

유의 사항: 무선 장치를 분리할 때는 반드시 덮개의 뒷면에 있는 후크를 사용해 주십시오. 후크가 무선 장치에 걸리지 않는 경우에는 덮개를 완전히 닫고 천천히 다시 열어 주십시오.

진공청소기의 공구 등록

참고: 공구 등록을 하려면 무선 활성화 기능을 지원하는 마끼다 진공청소기가 필요합니다.

참고: 공구 등록을 시작하기 전에 무선 장치를 공구에 설치하여 주십시오.

참고: 공구 등록 중에 다음 스위치를 켜지 마십시오.

- 공구의 스위치 트리거
- 공구의 진공 스위치
- 진공청소기의 전원 스위치

참고: 진공청소기의 취급설명서도 참조하십시오.

공구의 스위치 조작으로 진공청소기를 작동시키려면 사전에 공구 등록을 완료하십시오.

1. 진공청소기와 공구에 배터리를 장착하십시오.

2. 진공청소기의 스탠바이 스위치를 'AUTO' 로 설정합니다.

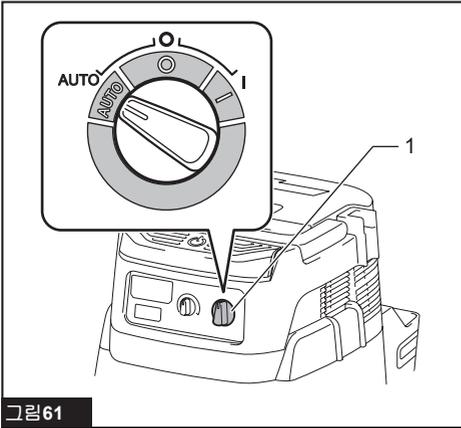


그림 61

▶ 1. 스탠바이 스위치

3. 무선 활성화 램프가 녹색으로 깜빡거릴 때까지 진공청소기의 무선 활성화 버튼을 3초간 누릅니다. 그리고 같은 방법으로 공구의 무선 활성화 버튼을 누릅니다.

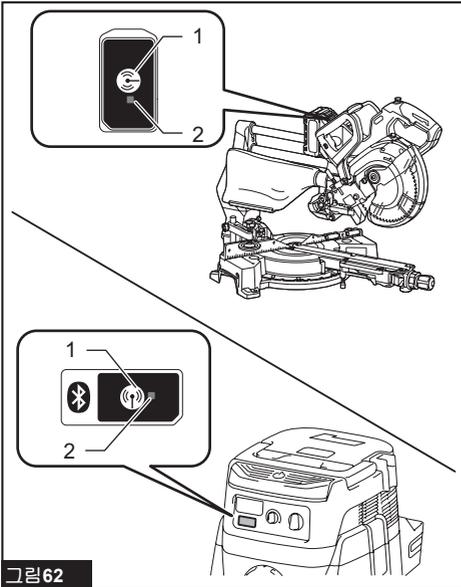


그림 62

▶ 1. 무선 활성화 버튼 2. 무선 활성화 램프

진공청소기와 공구가 성공적으로 연결되면 무선 활성화 램프는 녹색으로 2초간 점등된 후, 파란색으로 깜빡거리기 시작합니다.

참고: 20초 후에 무선 활성화 램프가 녹색으로 깜빡이는 것을 멈춥니다. 청소기의 무선 활성화 램프가 깜빡이는 동안 공구의 무선 활성화 버튼을 누릅니다. 무선 활성화 버튼이 녹색으로 깜빡이지 않는 경우에는 무선 활성화 버튼을 짧게 누른 후 다시 한번 길게 누릅니다.

참고: 한 대의 진공청소기에 두 개 이상의 공구 등록을 할 경우에는 공구 등록을 하나씩 진행하십시오.

무선 활성화 기능 시작

참고: 무선 활성화를 하기 전에 진공청소기의 공구 등록을 완료하여 주십시오.

참고: 진공청소기의 취급설명서도 참조하십시오.

진공청소기에 공구를 등록한 후에는 공구 스위치를 조작하면 진공청소기가 자동으로 작동하게 됩니다. 조작 중에 진공청소기를 작동시키려면 공구의 스위치 트리거를 당깁니다. 절단 작업 중이 아니라면 공구의 진공청소 버튼을 눌러 진공청소기의 작동을 시작할 수도 있습니다.

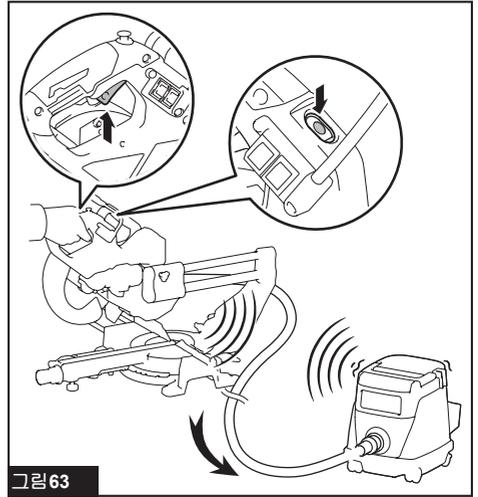


그림 63

1. 무선 장치를 공구에 설치합니다.
2. 진공청소기의 호스를 공구에 연결합니다.

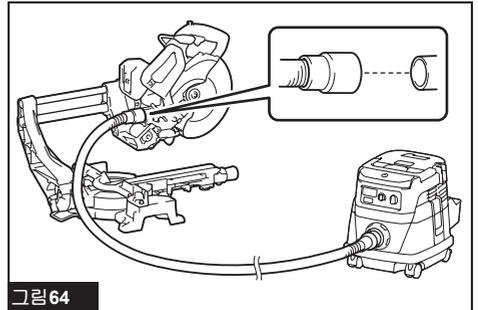


그림 64

3. 진공청소기의 스탠바이 스위치를 'AUTO' 로 설정합니다.

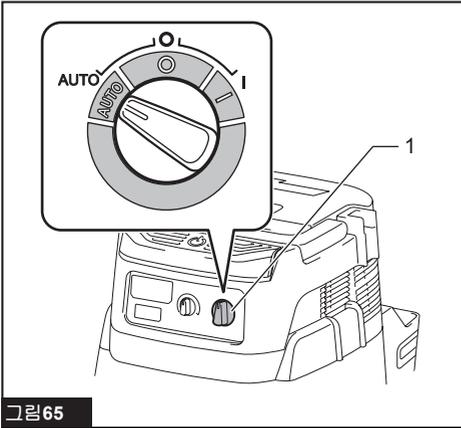


그림 65

▶ 1. 스탠바이 스위치

참고: 2시간 동안 아무 조작도 하지 않으면 파란색으로 깜빡거리던 공구의 무선 활성화 램프가 꺼집니다. 이 경우, 진공청소기의 스탠바이 스위치를 'AUTO' 로 설정한 후, 공구의 무선 활성화 버튼을 다시 한번 눌러 주십시오.

참고: 진공청소기가 시간을 두고 시작/정지됩니다. 진공청소기가 공구의 스위치 조작을 감지하는 데 시간차가 발생합니다.

참고: 무선 장치의 송신 거리는 위치와 주변 환경에 따라 달라질 수 있습니다.

참고: 한 대의 진공청소기에 두 개 이상의 공구를 등록한 경우, 무선 활성화 기능을 다른 사용자가 쓰고 있으면 공구의 스위치 트리거를 당기거나 진공청소 버튼을 켜지 않아도 진공청소기가 작동될 수 있습니다.

4. 공구의 무선 활성화 버튼을 짧게 누릅니다. 무선 활성화 램프가 파란색으로 깜빡입니다.

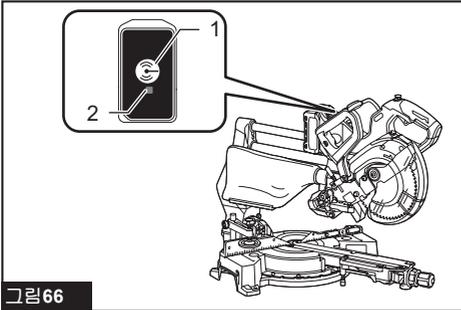


그림 66

▶ 1. 무선 활성화 버튼 2. 무선 활성화 램프

5. 공구의 스위치 트리거를 당깁니다. 스위치 트리거를 당긴 상태에서 진공청소기가 작동하는지 확인하십시오.

6. 진공청소기를 작동시키려면 진공청소 버튼을 누르십시오. 버튼을 다시 누를 때까지 무선 활성화 램프가 파란색으로 켜지고 진공청소기가 계속 작동하는지 확인하십시오.

7. 진공 작동을 중단하려면 스위치 트리거를 놓거나 진공청소 버튼을 다시 누르십시오. 스위치를 조작 후 진공청소기가 몇 초 동안 작동을 멈춘 다음 램프가 파란색으로 깜빡입니다.

참고: 무선 활성화 램프에서 스위치 상태(청소기 켜기/끄기)를 알 수 있습니다. 자세한 내용은 무선 활성화 램프 상태에 대한 설명을 참조하십시오.

8. 진공청소기의 무선 활성화를 정지하려면 공구의 무선 활성화 버튼을 누릅니다.

무선 활성화 램프 상태에 대한 설명

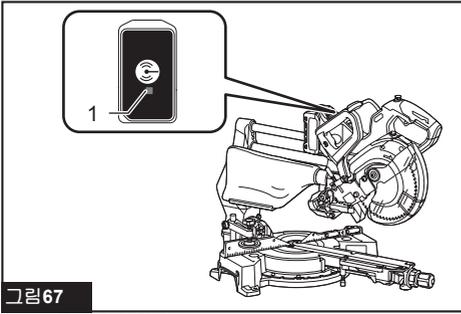


그림67

▶ 1. 무선 활성화 램프

무선 활성화 램프에는 무선 활성화 기능 상태가 표시됩니다. 램프 상태의 의미는 아래의 표를 참조하십시오.

상태	무선 활성화 램프				각부 명칭
	색깔	<input type="checkbox"/> 꺼짐	<input type="checkbox"/> 깜빡임	지속 시간	
스탠바이	파란색	<input checked="" type="checkbox"/>		2시간	진공청소기의 무선 활성화가 가능합니다. 2시간 동안 아무런 조작도 하지 않으면 램프는 자동으로 꺼집니다.
		<input type="checkbox"/>		공구가 작동 중일 때.	진공청소기의 무선 활성화를 이용 가능한 상태이며 공구가 작동 중입니다.
공구 등록	녹색	<input checked="" type="checkbox"/>		20초	공구 등록이 준비되었습니다. 진공청소기의 등록을 대기 중입니다.
		<input type="checkbox"/>		2초	공구 등록이 완료되었습니다. 무선 활성화 램프가 파란색으로 깜빡이기 시작합니다.
공구 등록 해제	빨간색	<input checked="" type="checkbox"/>		20초	공구 등록 해제 준비가 완료되었습니다. 진공청소기의 해제를 대기 중입니다.
		<input type="checkbox"/>		2초	공구 등록 해제가 완료되었습니다. 무선 활성화 램프가 파란색으로 깜빡이기 시작합니다.
기타	빨간색	<input type="checkbox"/>		3초	전원이 무선 장치에 공급되어 무선 활성화 기능이 작동됩니다.
		꺼짐	-	-	진공청소기의 무선 활성화가 정지되었습니다.

진공청소기 공구 등록을 해제

진공청소기 공구 등록을 해제할 때는 아래의 절차에 따라 실행하십시오.

1. 진공청소기와 공구에 배터리를 장착하십시오.
2. 진공청소기의 스탠바이 스위치를 'AUTO' 로 설정합니다.

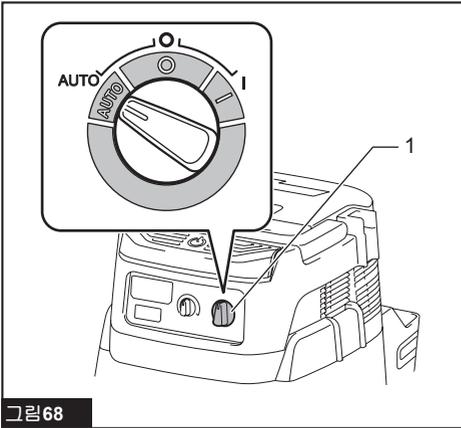


그림 68

- ▶ 1. 스탠바이 스위치

3. 진공청소기의 무선 활성화 버튼을 6초간 누릅니다. 무선 활성화 램프가 녹색으로 깜빡거리다가 빨간색으로 바뀝니다. 그다음 같은 방법으로 공구의 무선 활성화 버튼을 누릅니다.

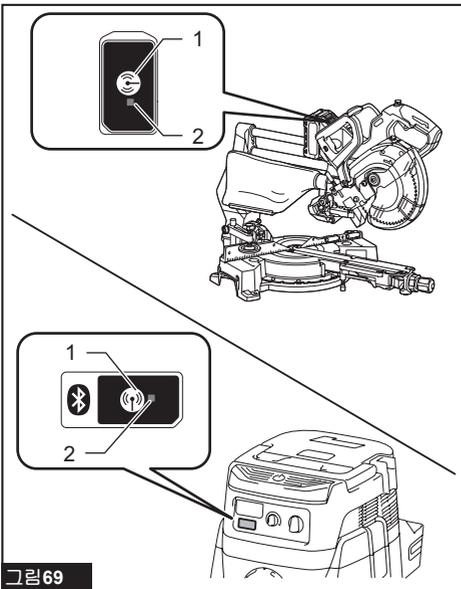


그림 69

- ▶ 1. 무선 활성화 버튼 2. 무선 활성화 램프

해제가 정상적으로 실행된 경우, 무선 활성화 램프가 빨간색으로 2초간 점등된 후 파란색으로 깜빡거리기 시작합니다.

참고: 20초 후에 무선 활성화 램프가 빨간색으로 깜빡이는 것을 멈춥니다. 청소기의 무선 활성화 램프가 깜빡이는 동안 공구의 무선 활성화 버튼을 누릅니다. 무선 활성화 램프가 빨간색으로 깜빡이지 않는 경우는 무선 활성화 버튼을 짧게 누른 후 다시 한번 길게 누릅니다.

무선 활성화 기능의 문제 해결

수리를 의뢰하기 전에 먼저 직접 검사하여 주십시오. 설명서에 설명되지 않은 문제를 발견한 경우 공구를 분해하지 마십시오. 항상 마끼다 수리를 교체 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터에 연락하여 주십시오.

이상 상태	개연성 있는 원인(고장)	해결책
무선 활성화 램프가 점등/점멸되지 않습니다.	무선 장치가 공구에 설치되지 않았습니까. 무선 장치가 공구에 제대로 설치되지 않았습니까.	무선 장치를 올바르게 설치합니다.
	무선 장치 단자 및/또는 슬롯이 오염되었습니다.	무선 장치 단자의 먼지 및 오염을 부드럽게 닦아 슬롯을 청소합니다.
	공구의 무선 활성화 버튼이 눌리지 않습니다.	공구의 무선 활성화 버튼을 짧게 누릅니다.
	진공청소기의 스탠바이 스위치가 'AUTO' 로 설정되지 않았습니다.	진공청소기의 스탠바이 스위치를 'AUTO' 로 설정합니다.
	전원이 공급되지 않았습니다	공구와 진공청소기에 전원을 공급합니다.
공구 등록/공구 등록 해제를 성공적으로 완료하지 못했습니다.	무선 장치가 공구에 설치되지 않았습니까. 무선 장치가 공구에 제대로 설치되지 않았습니까.	무선 장치를 올바르게 설치합니다.
	무선 장치 단자 및/또는 슬롯이 오염되었습니다.	무선 장치 단자의 먼지 및 오염을 부드럽게 닦아 슬롯을 청소합니다.
	진공청소기의 스탠바이 스위치가 'AUTO' 로 설정되지 않았습니다.	진공청소기의 스탠바이 스위치를 'AUTO' 로 설정합니다.
	전원이 공급되지 않았습니다	공구와 진공청소기에 전원을 공급합니다.
	잘못된 조작	무선 활성화 버튼을 짧게 누르고 공구 등록/해제 순서를 다시 한번 실행하십시오.
	공구와 진공청소기의 거리가 멀니다(송신 범위 이탈).	공구와 진공청소기를 가까이 두십시오. 최대 송신 거리는 약 10m이지만 상황에 따라 달라질 수 있습니다.
	공구 등록/해제가 종료되기 전에 - 공구의 스위치 트리거를 당겼거나 - 공구의 진공 버튼을 켜거나 - 진공청소기의 전원 버튼을 켜었습니다.	무선 활성화 버튼을 짧게 누르고 공구 등록/해제 순서를 다시 한번 실행하십시오.
	공구 또는 진공청소기의 공구 등록 절차가 완료되지 않았습니다.	공구와 진공청소기의 공구 등록 절차를 함께 실행합니다.
	고강도 전파가 발생하는 다른 기기에 의한 전파 교란	Wi-Fi 장치나 전자레인지 등과 같은 기기는 공구 및 진공청소기와 멀리 두십시오.
공구의 스위치를 조작하여도 진공청소기가 작동하지 않습니다.	무선 장치가 공구에 설치되지 않았습니까. 무선 장치가 공구에 제대로 설치되지 않았습니까.	무선 장치를 올바르게 설치합니다.
	무선 장치 단자 및/또는 슬롯이 오염되었습니다.	무선 장치 단자의 먼지 및 오염을 부드럽게 닦아 슬롯을 청소합니다.
	공구의 무선 활성화 버튼이 눌리지 않습니다.	무선 활성화 버튼을 짧게 누른 후, 무선 활성화 버튼이 파란색으로 점멸하는지 확인합니다.
	진공청소기의 스탠바이 스위치가 'AUTO' 로 설정되지 않았습니다.	진공청소기의 스탠바이 스위치를 'AUTO' 로 설정합니다.
	10개 이상의 공구가 진공청소기에 등록되어 있습니다.	다시 한번 공구 등록을 실행하십시오. 진공청소기에 10개 이상의 공구가 등록된 경우, 가장 먼저 등록된 공구가 자동으로 삭제됩니다.
	진공청소기가 공구를 성공적으로 등록하지 못했습니다.	공구 등록을 갱신하십시오.
	진공청소기에 등록된 모든 공구를 삭제하였습니다.	공구 등록을 다시 한번 실행하십시오.
	전원이 공급되지 않았습니다	공구와 진공청소기에 전원을 공급합니다.
	공구와 진공청소기의 거리가 멀니다(송신 범위 이탈).	공구와 진공청소기를 가까이 두십시오. 최대 송신 거리는 약 10m이지만 상황에 따라 달라질 수 있습니다.
고강도 전파가 발생하는 다른 기기에 의한 전파 교란	Wi-Fi 장치나 전자레인지 등과 같은 기기는 공구 및 진공청소기와 멀리 두십시오.	
공구 스위치를 조작하지 않았는데 진공청소기가 작동합니다.	다른 사용자가 자신의 공구로 진공청소기의 무선 활성화 기능을 사용하고 있습니다.	다른 공구의 무선 활성화 버튼을 끄거나 다른 공구의 공구 등록을 해제합니다.

유지 보수

▲경고: 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 분리되어 있는지 확인하여 주십시오. 공구의 배터리 카트리지를 제거하고 스위치를 끄지 않으면 실수로 공구를 가동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

▲경고: 최상의 안전한 성능을 위해 항상 원형톱 날을 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 무더지거나 더러워진 원형톱 날로 절단을 시도할 경우 반동이 일어나 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

▲주의: 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 날 보호 커버가 원래 위치에 닫혀 있는지 확인하십시오. 청소 작업 중에 절대로 날 보호 커버가 열린 상태로 조이거나 묶지 마십시오. 원형톱 날이 노출될 경우 상해가 발생할 수 있습니다.

유의사항: 휘발유, 벤젠, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터나 공장 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

절단각 조정

본 공구는 출고 시 정밀하게 조정 및 정렬되었지만 거칠게 다루면 조정에 영향을 미칠 수도 있습니다. 공구가 울바르게 정렬되지 않은 경우 다음을 수행합니다.

미터각

그립을 시계 반대 방향으로 돌리고 해제 레버를 사용하여 포지티브 스톱 기능을 사용할 수 있도록 베이스를 준비합니다. 그런 다음 포인터 및 미터각 눈금을 고정하는 나사를 풀니다.

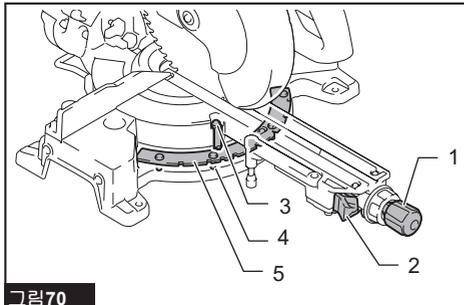


그림 70

▶ 1. 그립 2. 해제 레버 3. 포인터의 나사 4. 미터각 눈금의 나사 5. 미터각 눈금

포지티브 스톱 기능을 사용하여 탄베이스를 0° 위치로 설정합니다. 삼각자 또는 공자를 사용하여 가이드 펜스의 앞면과 원형톱 날의 옆면이 직각을 이루게 합니다. 직각을 유지한 상태로 미터각 눈금의 나사를 조입니다. 그런 다음 포인터를 미터각 눈금의 0° 위치에 맞추고 포인터의 나사를 조입니다.

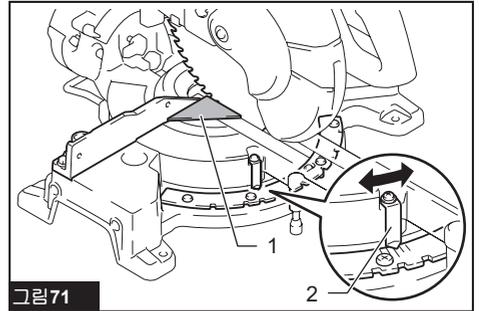


그림 71

▶ 1. 삼각자 2. 포인터

경사각

0° 경사각

가이드 펜스 쪽으로 캐리지를 민 다음 나비 나사를 조여 캐리지를 고정합니다. 캐리지를 완전히 낮춘 다음 스톱퍼 핀을 사용해 아래 위치에서 잠금합니다. 그립 다이얼을 시계 반대 방향으로 돌린 다음 0° 조정 볼트를 시계 반대 방향으로 2~3회 돌려서 원형톱 날을 우측으로 기울입니다.

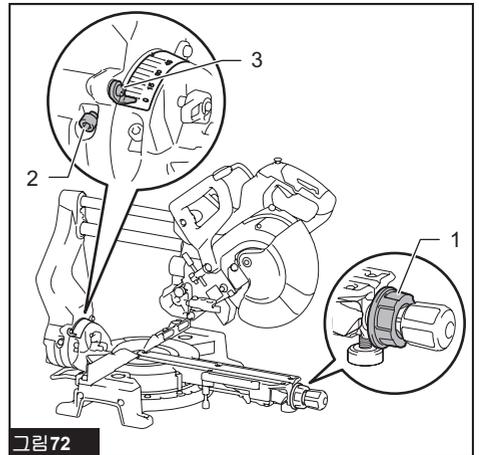


그림 72

▶ 1. 그립 다이얼 2. 0° 조정 볼트 3. 포인터의 나사

0° 조정 볼트를 시계 방향으로 돌려 삼각자, 곰자 등을 이용하여 턴베이스 상판과 원형톱 날의 옆면이 직각을 이루게 합니다. 그런 다음 그림 다이얼을 단단히 조여 설정한 0° 각도를 고정합니다.

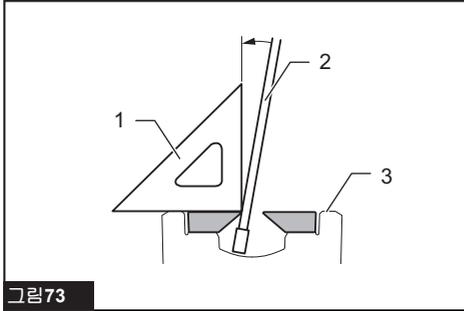


그림 73

▶ 1. 삼각자 2. 원형톱 날 3. 턴베이스의 상판

원형톱 날의 옆면이 턴베이스의 윗면과 직각을 이루는지 다시 한 번 확인합니다. 포인터의 나사를 풀고 포인터를 경사각 눈금의 0° 위치에 맞춘 다음 나사를 조입니다.

45° 경사각

유의사항: 45° 경사각 조정을 하기 전에 0° 경사각 조정을 완료합니다.

그림 다이얼을 풀고 캐리지를 점검하려는 쪽으로 완전히 기울입니다. 포인터가 경사각 눈금의 45° 위치를 가리키는지 확인합니다.

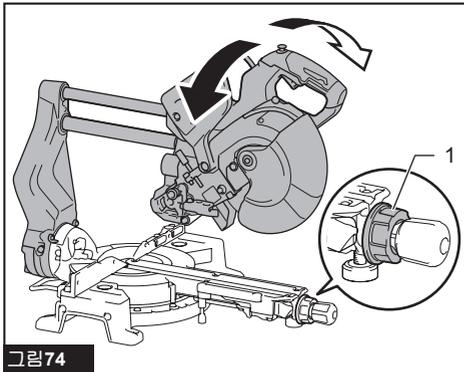


그림 74

▶ 1. 그림 다이얼

포인터가 45° 위치를 가리키지 않을 경우 45° 조정 볼트를 돌려서 포인터를 45° 위치에 맞춥니다.

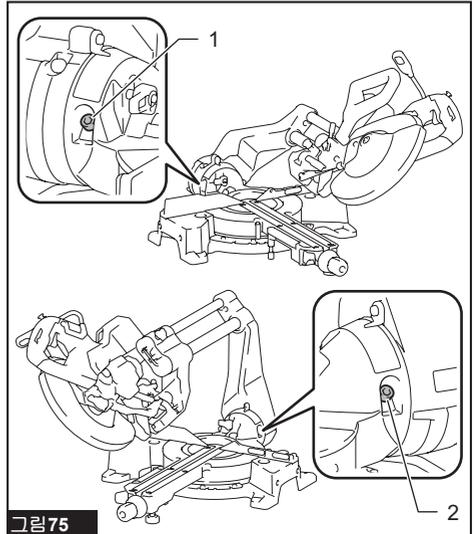


그림 75

▶ 1. 우측 45° 조정 볼트 2. 좌측 45° 조정 볼트

레이저 선 위치 조정

⚠경고: 레이저 선을 조정할 때는 배터리 카트리지가 장착되어 있어야 합니다. 조정 도중 공구의 스위치를 켜지 않도록 각별히 주의하십시오. 실수로 공구를 가동할 경우 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

⚠주의: 레이저 광선을 직접 들여다 보지 마십시오. 레이저 광선이 눈에 직접 닿으면 눈이 심각하게 손상될 수 있습니다.

유의사항: 정기적으로 레이저 선의 위치가 정확한지 점검하여 주십시오.

유의사항: 공구에 충격을 주지 않도록 주의하십시오. 그렇지 않으면 레이저 선이 어긋나거나 레이저가 손상되어 레이저의 수명이 단축될 수 있습니다.

유의사항: 레이저 유닛이 잘 맞지 않을 경우 마끼다 공인 서비스 센터에 공구의 수리를 의뢰하여 주십시오.

레이저 선의 이동 가능한 범위는 양쪽에 있는 범위 조정 나사를 사용해 결정합니다. 다음 절차를 수행하여 레이저 선 위치를 변경합니다.

1. 배터리 카트리지를 제거합니다.
2. 작업물에 절단선을 그리고 턴베이스에 올려 놓습니다. 이때 바이스나 이와 유사한 고정 장치로 작업물을 고정하지 마십시오.
3. 캐리지를 내리고 절단선과 원형톱 날을 맞춥니다.
4. 캐리지를 원래 위치로 되돌리고 작업물이 작업자가 정한 위치에서 이동하지 않도록 수직 바이스를 사용해 작업물을 고정합니다.
5. 배터리 카트리지를 장착하고 레이저 스위치를 켕니다.

6. 조정 나사를 푼다. 레이저 선을 원형톱 날에서 멀리 이동시키려면 범위 조정 나사를 시계 반대 방향으로 돌립니다. 레이저 선을 원형톱 날에 가깝게 이동하려면 범위 조정 나사를 시계 방향으로 돌립니다.

원형톱 날의 좌측에서 레이저 선 조정

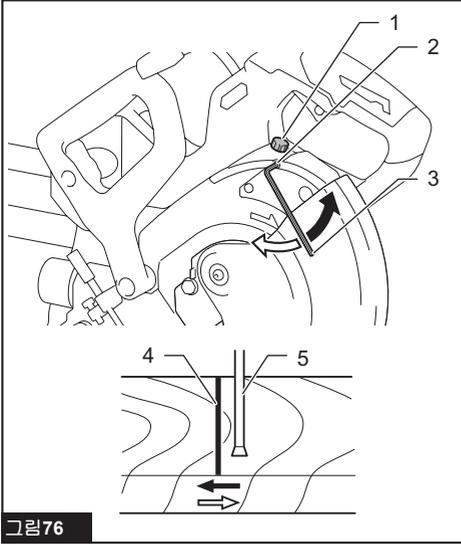


그림 76

▶ 1. 조정 나사 2. 범위 조정 나사 3. 육각 렌치 4. 레이저 선 5. 원형톱 날

원형톱 날의 우측에서 레이저 선 조정

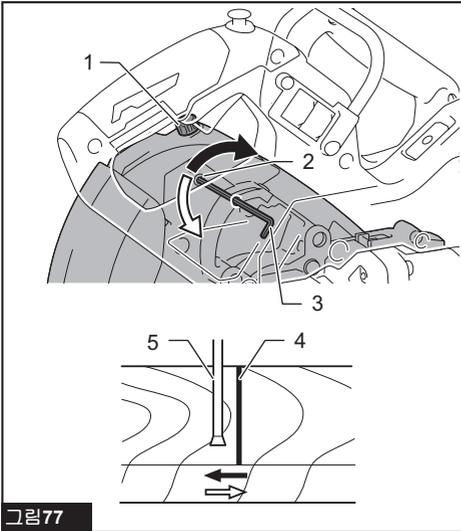


그림 77

▶ 1. 조정 나사 2. 범위 조정 나사 3. 육각 렌치 4. 레이저 선 5. 원형톱 날

7. 레이저 선이 절단선에 오는 위치로 조정 나사를 밑 다음 조입니다.

참고: 레이저 선의 이동 가능한 범위는 톱날의 측면으로부터 1mm 이내로 공장에서 조정되어 출하됩니다.

레이저 광선 렌즈 청소

레이저 광선용 렌즈가 더러워지면 레이저 광선이 잘 보이지 않게 됩니다. 레이저 광선용 렌즈를 정기적으로 청소하십시오.

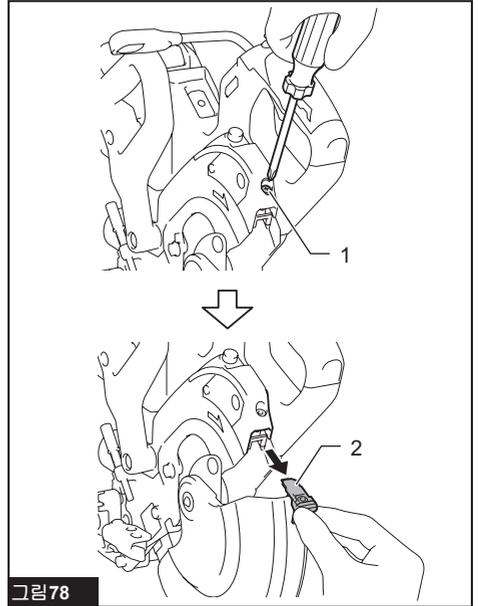


그림 78

▶ 1. 나사 2. 렌즈

배터리 카트리지를 제거합니다. 나사를 풀고 렌즈를 뺍니다. 물기 있는 부드러운 천으로 렌즈를 부드럽게 닦습니다.

유의사항: 렌즈를 고정하는 나사를 제거하지 마십시오. 렌즈가 나오지 않을 경우 나사를 더 푸십시오.

유의사항: 렌즈에 용제 또는 석유계통의 클리너를 사용하지 마십시오.

사용 후

사용 후에는 천을 이용하여 공구에 붙어 있는 부스러기와 먼지를 닦아냅니다. 앞에서 설명한 날 보호 커버 지시에 따라 날 보호 커버를 항상 깨끗하게 유지합니다. 부식을 방지하기 위해 슬라이딩 부분에 윤활유를 바릅니다.

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

885989B152 KO 20220808
