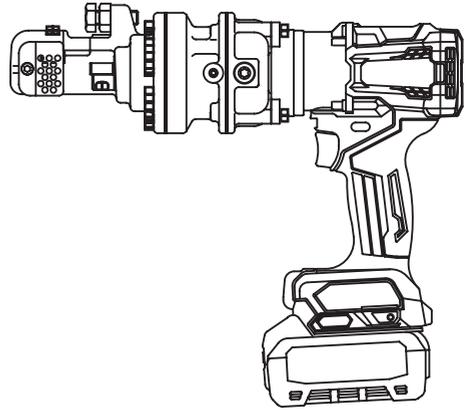


취급 설명서

충전식 철근 컷터

SC001G



사용하기 전에 읽어 주십시오.

사양

모델:	SC001G
최대 절단 능력(지름 mm)	16mm
등급 40~등급 60	16mm
등급 40: 인장 강도 490N/mm ² 70,000PSI	16mm
등급 60: 인장 강도 620N/mm ² 90,000PSI	16mm
절단 속도	1.7초
전체 길이	321mm
정격 전압	최대 D.C. 36V~40V
중량	6.0~6.3kg

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 배터리 카트리지를 포함한 부착품에 따라 무게가 달라질 수 있습니다. 유럽 전동공구 협회에서 2014년 1월에 정의한 절차에 따른 가장 가벼운 조합과 가장 무거운 조합이 표에 나와 있습니다.

사용 가능한 배터리 카트리지 및 충전기

배터리 카트리지	BL4025 / BL4040
충전기	DC40RA

- 위에 기재된 일부 배터리 카트리지 및 충전기는 거주 지역에 따라 이용할 수 없는 경우가 있습니다.

⚠경고: 배터리 카트리지와 충전기는 위에 기재된 것만 사용하셔야 합니다. 다른 배터리 및 충전기를 사용하면 대인 상해 및/또는 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



취급 설명서를 참조하여 주십시오.



EU 국가간 해당 장비에는 위험한 부품이 존재하기 때문에 전기 및 전자 장비, 축전지, 배터리 폐기물은 환경과 인체 건강에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 전기 및 전자 가전제품 또는 배터리는 가정을 쓰레기와 함께 폐기하지 마십시오! 전기 및 전자 장비 폐기물, 축전지 및 배터리와 축전지 및 배터리 폐기물에 대한 유럽 지침과 이에 따른 국내법에 따라, 전기 장비, 배터리, 축전지 폐기물은 따로 수거하여 환경 보호 규정에 따라 운영되는 별도의 자치체 폐기물 수거 장소로 전달해야 합니다. 장비에 있는 X자 표시된 바퀴 달린 쓰레기통 기호가 이를 나타냅니다.

용도

본 공구는 철근 절단 용도로 제작되었습니다.

안전 경고

일반 안전 경고

⚠경고 이 전동공구와 함께 제공된 모든 안전 경고, 지침, 일러스트와 사양을 숙지하여 주십시오. 아래에 열거된 사용 방법을 모두 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는

심각한 부상의 원인이 됩니다.

본 경고와 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 경고에서 '전동공구' 라고 하는 것은 전원으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 인화성 액체, 가스 또는 분진과 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 분진이나 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

전기 안전

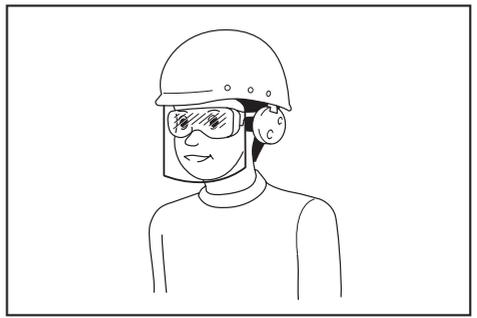
1. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조하지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
2. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
3. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
4. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 영키면 감전의 위

힘이 증가합니다.

- 5. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
- 6. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
- 7. 전동 공구는 사용자에게 해롭지 않은 전자기장(EMF)을 생성할 수 있습니다. 하지만 심박 조율기 및 기타 비슷한 의료 장치의 사용자는 본 전동 공구를 사용하기 전에 해당 장치의 제조사 및/또는 의사에게 조언을 구해야 합니다.

작업자 안전

- 1. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상태 사고가 일어날 수 있습니다.
- 2. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상태를 줄일 수 있습니다.
- 3. 실수로 공구가 기동되지 않도록 하십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리나 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
- 4. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키 또는 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상태의 원인이 됩니다.
- 5. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
- 6. 적절한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류가 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
- 7. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.
- 8. 잦은 공구 사용으로 익숙해졌다고 방심하거나 공구 안전 수칙을 무시하지 마십시오. 부주의한 행동은 순식간에 심각한 대인 상해를 야기할 수 있습니다.
- 9. 전기 공구 사용 시에 발생할 수 있는 부상을 방지하기 위해 항상 보호용 고글을 착용하십시오. 고글은 미국의 ANSI Z87.1, 유럽의 EN 166 또는 호주/뉴질랜드의 AS/NZS 1336을 준수한 것이어야 합니다. 호주/뉴질랜드에서는 얼굴 보호를 위해서 보호면(페이스 쉴드) 착용 또한 법적으로 규정되어 있습니다.



직원은 공구 사용자 및 작업장에 있는 다른 사람들이 적절한 안전 보호 장비를 사용하도록 해야 할 책임이 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

- 1. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
- 2. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
- 3. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 분리가 가능하면 전동공구에서 배터리 팩을 제거해 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
- 4. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
- 5. 동력 공구와 부속품을 유지 보수합니다. 회전부의 연결과 조정은 괜찮은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 영향을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 공구가 손상되었으면 사용 전에 반드시 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
- 6. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭 날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 적으며 제어하기 쉬워집니다.
- 7. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하고, 이 설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.
- 8. 손잡이와 그림 표면은 항상 건조한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오. 미끄러운 손잡이와 그림 표면으로는 예기치 않은 상황에서 안전한 조작이나 제어를 할 수 없게 됩니다.
- 9. 공구를 사용할 때는 엮힐 수 있는 천 소재 작업 장갑을 착용하지 마십시오. 천 소재 작업 장갑이 가동 부분에서 엮히면 부상을 입을 수 있습니다.

배터리 공구의 사용 및 관리

- 1. 제조사가 지정한 충전기로만 충전하여 주십시오. 다른 가지 형태의 배터리 팩에 적합한 충전기는 다른 배터리 팩과 함께 사용하면 위험을 야기할 수 있습니다.

2. 지정된 배터리 팩으로만 전동공구를 사용하여 작업 시오. 다른 배터리 팩을 사용하면 대인 상해 및 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.
3. 배터리 팩을 사용하지 않을 때는 양 전극이 통하도록 하는 종이 클립, 동전, 열쇠, 못, 나사 및 기타 소형 금속 물질을 주변에 두지 마십시오. 배터리 전극을 단락시켜 화상이나 화재가 일어날 수 있습니다.
4. 험한 환경에서 사용할 경우 배터리에서 배터리 액이 누출될 수 있으므로 몸에 닿지 않도록 주의하십시오. 실수로 접촉한 경우에는 물로 씻어 주십시오. 액체가 눈에 들어간 경우에는 의사를 찾아가십시오. 배터리에서 흘러나온 액체는 영증이나 화상을 일으킬 수 있습니다.
5. 손상되거나 개조된 배터리 팩 혹은 공구를 사용하지 마십시오. 손상되거나 개조된 배터리는 예기치 못한 현상으로 화재, 폭발 또는 부상으로 이어질 수 있습니다.
6. 배터리 팩이나 공구를 볼 또는 너무 높은 온도에 노출시키지 마십시오. 불이나 130° C 이상의 높은 온도에 노출시키면 폭발의 원인이 될 수 있습니다.
7. 충전에 관한 모든 지시를 따르고, 설명서에 지정된 온도 범위 밖에서 배터리 팩 혹은 공구를 충전하지 마십시오. 지정된 온도 범위 밖 또는 부적절한 충전은 배터리에 손상을 주고 화재의 위험을 높일 수 있습니다.

서비스

1. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는 데 도움이 됩니다. 만일 전원 코드의 대치가 필요하면 이는 안전사고를 피하기 위해 제조자나 대리점에 의해 행해집니다.
2. 손상된 배터리 팩을 점검하지 마십시오. 배터리 팩은 제조업체 또는 공인 서비스 센터에서만 점검해야 합니다.
3. 주유 및 부속품의 교환 시에는 설명서의 지시를 따라 주십시오.

충전식 철근 컷터 안전 경고

1. 사용 중에는 공구를 단단히 잡아주십시오. 공구를 단단히 잡지 않으면 다칠 수도 있습니다.
2. 얼굴과 손을 움직이는 부품으로부터 멀리 두십시오. 부품으로 인해 다칠 수도 있습니다.
3. 공구가 고장 나거나 사용 중 공구에서 비정상적인 소리가 나면 즉시 스위치 트리거를 놓고 작동을 멈추십시오. 공인 서비스 센터에 검사 및 수리를 의뢰하십시오. 그렇게 하지 않으면 파손 또는 부상이 발생할 수 있습니다.
4. 공구를 떨어뜨리거나 부딪힌 경우에는 본체가 파손되거나, 금이 가거나, 변형되지 않았는지 주의 깊게 점검하십시오. 이러한 모든 손상은 부상의 원인이 될 수 있습니다.
5. 이 공구는 전기 유압 공구입니다. 배송 전에, 오일 저장통에 오일이 채워져 보내드립니다. 공구가 비정상적으로 작동하지 않는 한 오일을 추가하지 마십시오.
6. 금속 절단 날에는 날카로운 모서리가 있습니다. 베이지 않도록 주의해서 다루십시오.
7. 손상되거나, 변형되거나, 금이 간 날은 심각한 사고를 일으킬 수 있을 뿐만 아니라 작동 능력을 떨어뜨릴 수 있습니다. 즉시 새 정품 날로 교체하십시오.

본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

▲경고: 여러 번 사용해 익숙해졌다 해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 본 취급 설명서의 안전 수칙을 따르지 않으면 잘못 사용하면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

배터리 카트리지에 대한 중요한 안전 규칙

1. 배터리 카트리지를 사용하기 전에 (1) 배터리 충전기 (2) 배터리 (3) 배터리를 사용하는 제품에 관한 모든 지시사항 및 주의 표지를 숙지하여 주십시오.
2. 배터리 카트리지를 분해하거나 개조하지 마십시오. 화재, 과열, 폭발을 유발할 수 있습니다.
3. 작동 시간이 지나치게 짧아진 경우에는 작동을 즉시 멈춰 주십시오. 과열이나 화상 혹은 폭발할 위험이 있습니다.
4. 전해질이 눈에 들어간 경우에는 깨끗한 물로 씻어낸 다음 즉시 치료를 받으십시오. 시력을 잃을 수 있습니다.
5. 배터리 카트리지를 단락시키지 마십시오:
 - (1) 전도성 물질을 단자에 대지 마십시오.
 - (2) 못, 동전 등과 같은 금속 물질이 들어 있는 용기에 배터리 카트리지를 보관하지 마십시오.
 - (3) 배터리 카트리지를 물이나 비에 노출시키지 마십시오.

배터리가 단락되어 과전류, 과열, 화상 및 고장이 일어날 수 있습니다.

6. 온도가 50° C 이상 되는 곳에서 공구와 배터리 카트리지를 보관하거나 사용하지 마십시오.
7. 심하게 손상되었거나 완전히 닳은 경우라도 배터리 카트리지를 태우지 마십시오. 배터리 카트리지가 폭발할 수 있습니다.
8. 배터리 카트리지를 못으로 박거나 자르거나 부수거나 던지거나 떨어뜨리지 말고 딱딱한 물건으로 배터리 카트리지를 두드리지 마십시오. 화재, 과열, 폭발을 유발할 수 있습니다.
9. 손상된 배터리를 사용하지 마십시오.
10. 포함된 리튬이온 배터리는 위험물 규정 요건을 따릅니다.

제3차, 포워딩 업체와 같은 상업적 운송을 이용할 때는 포장 및 라벨에 대한 특별 요건이 반드시 준수되어야 합니다.

4. 품목의 운송 준비에는 위험 물질 전문가에게 상담하십시오. 또한 좀 더 세부적인 것은 각 국가 규정에 따르십시오. 테이프를 붙이거나 개방 접점을 가린 상태로 포장을 해서 운송용 상자 안에서 배터리가 움직이지 못하도록 하십시오.
11. 배터리 카트리지를 폐기할 때는 공구에서 배터리를 꺼내 안전한 장소에 폐기하십시오. 배터리 처리에 관해서는 지역 규정에 따르십시오.
12. 배터리는 마끼다가 지정된 제품에만 사용하십시오. 배터리를 호환성이 없는 제품에 설치하면 화재, 과열, 폭발 또는 전해질 누출을 유발할 수 있습니다.
13. 공구를 장시간 사용하지 않으면 공구에서 배터리를 제거해야 합니다.
14. 사용 중 및 사용 후에는 배터리 카트리지에 열이 가해져 화상이나 저온 화상을 유발할 수 있습니다. 뜨거운 배터리 카트리지를 다룰 때는 취급에 주의하십시오.
15. 사용 직후에는 화상을 입을 정도로 뜨거워질 수 있으므로 공구의 단자를 만지지 마십시오.

- 배터리 카트리지의 단자, 구멍, 홈에 부스르기, 먼지 또는 흙이 들어가지 않도록 주의하여 주십시오. 공구나 배터리 카트리지의 발열, 발화, 파열, 오작동을 일으켜 화상이나 부상을 입을 수 있습니다.
- 공구가 고전압 전력선 근처에서의 사용을 지원하지 않는다면 배터리 카트리지를 고전압 전력선 근처에서 사용하지 마십시오. 공구 또는 배터리 카트리지가 오작동하거나 고장 날 수 있습니다.
- 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 배터리를 보관하십시오.

본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

▲주의: 정품 마끼다 배터리만 사용하십시오. 순정품이 아닌 마끼다 배터리 또는 개조된 배터리를 사용하면 배터리 폭발이 발생하여 화재, 개인 부상 및 손상의 원인이 될 수 있습니다. 또한, 마끼다 공구 및 충전기에 대한 미끼다 보증이 무효가 됩니다.

배터리 수명을 최대한으로 유지하는 방법

- 완전히 방전되기 전에 배터리 카트리지를 충전합니다. 공구의 힘이 약해진 것을 감지했을 때 공구의 작동을 멈추고 배터리 카트리지를 충전합니다.
- 완전히 충전된 배터리 카트리지를 재충전하지 마십시오. 과충전은 배터리의 수명을 단축시킵니다.
- 실내 온도 $10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 에서 배터리 카트리지를 충전합니다. 충전하기 전에 뜨거운 배터리 카트리지를 식힙니다.
- 배터리 카트리지를 사용하지 않을 때는 공구 또는 충전기에서 배터리를 제거하십시오.
- 6개월 이상 장기간 배터리 카트리지를 사용하지 않을 때는 충전한 다음 보관해 주십시오.

기능 설명

▲주의: 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 분리되어 있는지 확인해 주십시오.

배터리 카트리지 설치 및 제거

▲주의: 배터리 카트리지를 장착하거나 제거하기 전에는 반드시 공구의 스위치를 끕니다.

▲주의: 배터리 카트리지를 장착하거나 제거할 때 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡아 주십시오. 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡지 않으면 손에서 미끄러져 공구와 배터리 카트리지에 손상이 생기고 대인 상해 또한 일어날 수 있습니다.

배터리 카트리지를 장착하려면 하우징의 홈에 배터리 카트리지의 돌출부를 맞추고 그대로 밀어 넣습니다. 딸각 소리가 나면서 제자리에 들어가 잠길 때까지 쪽 밀어 넣습니다. 그림과 같이 적색 표시기가 보이면 완전히 잠긴 것이 아닙니다.

배터리 카트리지를 분리하려면 카트리지 전면에 있는 버튼을 밀면서 공구에서 빼냅니다.

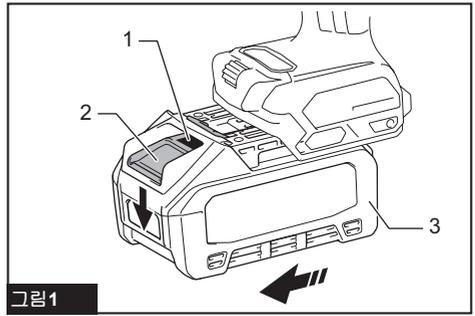


그림 1

▶ 1. 적색 표시기 2. 버튼 3. 배터리 카트리지

▲주의: 적색 표시기가 보이지 않을 때까지 배터리 카트리지를 완전히 장착합니다. 그렇지 않으면 공구에서 분리되어 작업자나 주변 사람에게 상해를 입힐 수 있습니다.

▲주의: 배터리 카트리지를 힘으로 장착하지 마십시오. 카트리지 가 쉽게 들어가지 않으면 정확하게 삽입한 것이 아닙니다.

공구/배터리 보호 시스템

공구에는 공구/배터리 보호 장치가 장착되어 있습니다. 이 시스템은 자동으로 모터의 전원을 차단해 공구와 배터리 수명을 연장시킵니다. 다음과 같은 상황에서 공구나 배터리를 사용하면 공구가 자동으로 작동을 멈춥니다. 일부 상황에서 표시기가 켜집니다.

과부하 방지

보호 기능은 공구가 비정상적으로 높은 전류를 끌어들이며 작동합니다. 이런 경우에는 공구를 끄고 공구에 과부하를 일으키는 원인이 된 작업을 중단하십시오. 그런 다음 공구를 켜고 다시 시작하십시오.

과열 방지

이 보호 기능은 공구 또는 배터리가 과열될 때 작동합니다. 이런 경우, 공구를 다시 켜기 전에 공구와 배터리를 충분히 식힙니다.

과방전 방지

이 보호 시스템은 남은 배터리 용량이 적어졌을 때 작동합니다. 이런 상황에서는 배터리를 공구에서 분리하고 배터리를 충전하십시오.

기타 원인에 대한 보호 장치

보호 시스템은 공구를 손상할 수 있는 기타 원인에 대해서도 설계되어 있어 공구를 자동으로 정지시킬 수 있습니다. 공구가 일시적으로 중지되거나 작동을 멈춘 경우는 다음 단계를 모두 수행하여 원인을 제거하십시오.

- 공구의 전원을 껐다가 다시 켜서 재시작하십시오.
- 배터리를 충전하거나 충전된 배터리로 교체하십시오.
- 공구 및 배터리의 열기를 식하십시오.

보호 시스템을 복구해도 증상이 개선되지 않으면 현지 Makita 서비스 센터로 문의하십시오.

남아 있는 배터리 용량 표시

배터리 카트리지에 있는 확인 버튼을 눌러 배터리의 남은 용량을 표시합니다. 표시기 램프가 몇 초간 켜집니다.

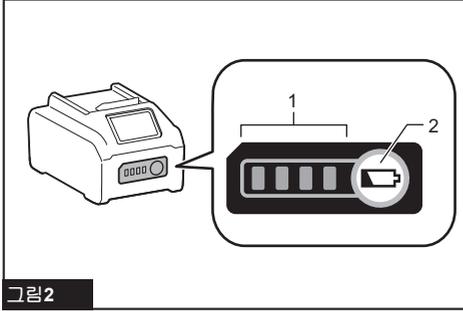


그림2

▶ 1. 표시기 램프 2. 확인 버튼

표시기 램프			남은 용량
켜짐	꺼짐	깜빡임	
■ ■ ■ ■			75% - 100%
■ ■ ■ □			50% - 75%
■ ■ □ □			25% - 50%
■ □ □ □			0% - 25%
▣ □ □ □			배터리를 충전합니다
■ ■ □ □	□ □		배터리가 고장일 수 있습니다.
	□ □ ■ ■		

참고: 사용 상태와 주변의 온도에 따라 실제 용량보다 조금 다르게 표시될 수 있습니다.

참고: 배터리 보호 시스템이 작동하면 첫 번째(맨 왼쪽) 표시기 램프가 깜빡입니다.

작동

조작 절차

모든 안전 지침과 조작 절차를 읽고, 이해하고, 따르십시오. 지침을 이해하지 못했거나 적절하게 조작할 수 있는 상황이 아니라면 본 공구를 사용하지 마십시오. 상사 또는 기타 책임자에게 문의하십시오.

▲경고: 배터리를 공구에 삽입하기 전에 스위치 트리거를 당겼다가 놓아서, 스위치 트리거를 놓았을 때 스위치 트리거가 제자리로 돌아오는지 확인하십시오.

스위치 트리거를 당기면 모터가 켜지고 스위치 트리거를 놓으면 모터가 꺼집니다.

스위치 잠금 조작

- A면에 있는 스위치 잠금을 누르십시오. 스위치의 잠금이 해제되고 트리거를 작동할 수 있습니다.
- B면에 있는 스위치 잠금을 미십시오. 스위치가 잠기고 트리거를 작동할 수 없습니다.

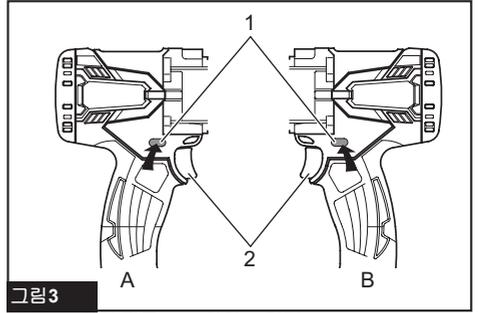


그림3

▶ 1. 스위치 잠금 2. 스위치 트리거

▲주의: 사용하지 않을 때는 항상 스위치 트리거를 잠가야 합니다.

▲경고: 작동 전에는 공구와 작업자의 위치 그리고 그 주변이 작동하기에 안전한지 확인하십시오. 안전 보안 경과 보호복을 착용하십시오.

▲경고: 이 설명서의 공구 사양을 참조하고 공구의 절단 용량을 초과하는 크기 또는 경도의 철근을 절단하지 마십시오.

▲경고: 철근 외의 다른 재질을 절단하지 마십시오. 다른 재질을 절단할 경우는 먼저 제조업체에 문의하십시오.

▲경고: 손상(부서지거나, 깨지거나, 금이 간 경우) 또는 변형된 날은 즉시 교체하십시오. 날이 철근을 똑바로 절단하지 못하고 파손시키거나 부러뜨려 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

절단 순서

▲경고: 프로젝터를 설치하지 않은 채로 공구를 절대로 사용하지 마십시오. 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

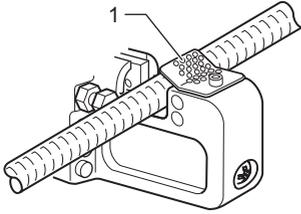


그림 4

▶ 1. 프로젝터

▲경고: 프로젝터는 파편이 작업자에게 튀지 않도록 방지하는 장비입니다. 철근의 축방향으로의 돌출을 방해하지 않습니다. 프로젝터가 파편을 막을 수 있도록 자세를 취하십시오.

▲경고: 일부 그림에서는 프로젝터가 표시되어 있지 않지만, 이는 프로젝터 내부를 보여주기 위함입니다. 항상 프로젝터를 사용하십시오.

1. 날 사이에 절단할 철근을 놓으십시오.

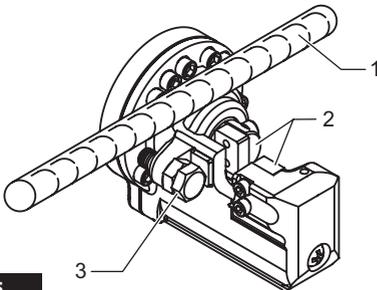


그림 5

▶ 1. 철근 2. 날 3. 홀드 볼트

절단할 철근의 지름에 따라 홀드 볼트를 조정하여 철근이 날과 90도가 되게 하십시오. 홀드 볼트는 철근을 지지하고 절단 시 철근과 날이 수직을 이루게 합니다.

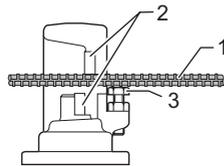
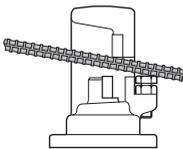


그림 6

▶ 1. 철근 2. 날 3. 홀드 볼트

▲경고: 철근을 절단할 때는 절단할 철근의 지름에 따라 홀드 볼트를 조정하여 철근이 날과 90도가 되게 하십시오. 이렇게 조정을 하지 않으면 절단 조각이 날아가 작업자 또는 주변 사람들이 심하게 다칠 수도 있습니다. 공구와 작업자의 위치를 반드시 확인하고 작업자와 주변 공간의 안전을 확보하십시오.

2. 철근을 날 사이에 충분히 깊게 놓아 프로젝터에 닿지 않도록 합니다.

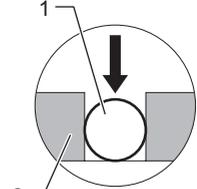
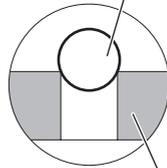


그림 7

▶ 1. 철근 2. 날

▲경고: 절단할 철근이 날 사이에 완전히 오도록 배치하지 않으면 날이 손상되고 철근이 심하게 빠져나와 대인 상해가 발생할 수 있습니다.

▲경고: 절단할 부분의 길이가 200mm 미만이면 철근을 절단하지 마십시오. 이보다 더 짧은 길이를 절단하면 절단 시 철근이 날아가 심각한 대인 상해가 발생할 수 있습니다.

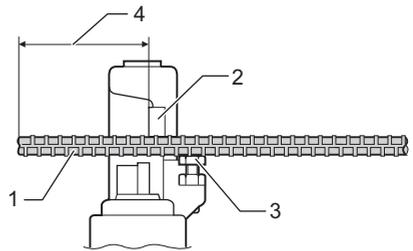


그림 8

▶ 1. 철근 2. 날 3. 홀드 볼트 4. 200mm 이상

⚠경고: 철근을 홀드 볼트로 제대로 지지할 수 없으면 철근을 절단하지 마십시오. 절단 시 홀드 볼트 쪽에 있는 철근을 잡아 주십시오. 그렇지 않으면 절단 조각이 날아가 작업자 또는 주변 사람들이 심하게 다칠 수도 있습니다.

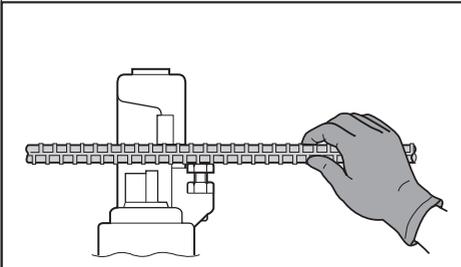


그림 9

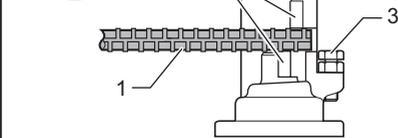


그림 10

▶ 1. 철근 2. 날 3. 홀드 볼트

3. A면에 있는 스위치 잠금을 누르십시오. 스위치의 잠금이 해제되고 트리거를 작동할 수 있습니다.
4. 스위치 트리거를 눌러 절단 작업을 시작합니다. 커터 로드는 철근을 절단하기 위해 앞으로 움직입니다. 커터 로드가 스트로크의 끝에서 정지할 때까지 스위치를 계속 누르십시오.

5. 절단이 완료되고 커터 로드가 스트로크의 끝에 도달하면 스위치 트리거를 놓습니다. 그런 후에 커터 로드는 시작 위치로 자동으로 되돌아갑니다. 스트로크가 완료되지 않으면 커터 로드는 돌아오지 않습니다. 마찬가지로 커터 로드가 시작 위치로 완전히 돌아가기 전까지 커터 로드는 다시 앞으로 움직일 수 없습니다. 커터 로드가 완전히 시작 위치로 되돌아와서 멈춘 후에만 스위치를 눌러 다음 절단을 시작하십시오.

⚠경고: 인장 강도가 큰 철근을 절단할 때 절단 조각이 날아가서 작업자가 심하게 다칠 수도 있습니다. 작업을 시작하기 전에 안전 보호경을 착용하고 주변이 안전한지 확인하십시오.

⚠경고: 공구를 작동하는 동안에는 날, 움직이는 부품, 및 절단 부위에서 손과 얼굴을 멀리 두십시오. 사용 후에는 공구에서 배터리를 즉시 제거하십시오.

참고: 공구 하우징의 온도가 70° C(160° F)를 넘으면 공구 용량이 감소합니다. 그럴 때는 사용을 멈추고 공구를 식하십시오.

참고: 바 홀더의 끝에 있는 공기구멍에 먼지와 잔해물이 없게 하십시오. 공기 구멍은 내부 압력을 제어하므로 공기구멍을 막아서는 안 됩니다.

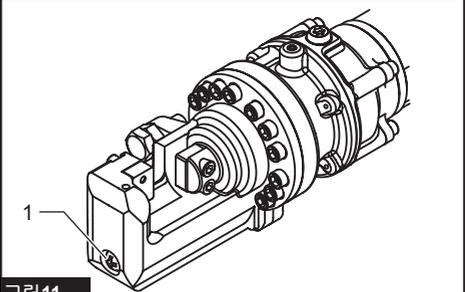


그림 11

▶ 1. 공기구멍

모터의 회전 기능

모터 본체는 작동 중에 어느 한 방향으로 360도 회전할 수 있습니다. 이 기능은 작업자가 조작하기 쉬운 최적의 위치에 공구를 배치하여 작업을 쉽게 할 수 있으므로 불편하거나 좁은 공간에서 작업할 때 특히 유용합니다.

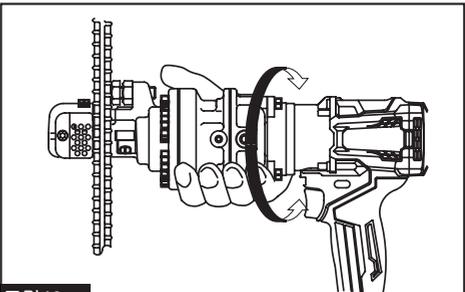


그림 12

리턴 밸브 조작

리턴 밸브의 기능은 절단을 완료할 수 없거나 걸리는 경우 커터 로드를 시작 위치로 돌아갈 수 있게 하는 것입니다. 제공된 육각 렌치를 사용하여 리턴 밸브를 시계 반대 방향으로 한 바퀴 정도 푼다. 이 기능을 사용하면 유압이 해제되고 커터 로드가 돌아옵니다. 커터 로드가 완전히 돌아오고 그다음 조작을 시작하기 전에 리턴 밸브를 다시 한번 조이십시오.

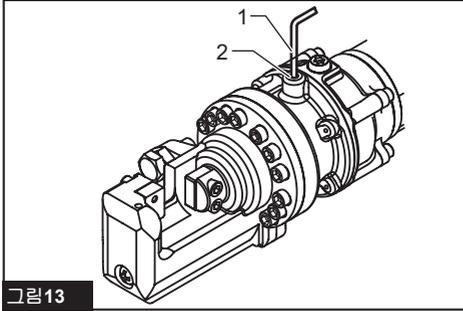


그림 13

▶ 1. 육각 렌치 2. 리턴 밸브

날 교체 절차

날의 절단 가장자리가 이가 빠지거나, 금이 가거나, 변형되거나, 파손되면 절단 능력이 저하됩니다. 이러한 상태에서 절단하면 파손이 심해져서 대인 상해가 발생할 수 있습니다. 파손된 부분을 발견하면 세트로 날을 즉시 교체해야 합니다.

⚠경고: 날을 교체할 때 실수로 공구가 작동되는 것을 방지하기 위해 공구에서 배터리를 제거했는지 확인하십시오.

바 홀더의 A 날과 커터 로드의 B 날이 각각 올바른 위치에 장착되어 있는지 확인하십시오.

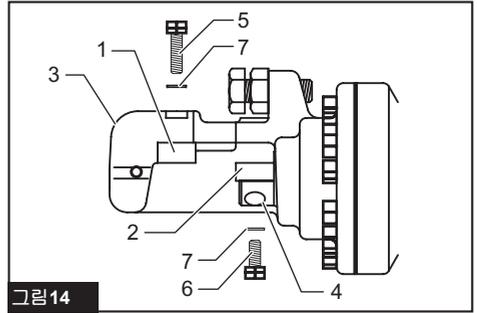


그림 14

▶ 1. A 날(두꺼운 날) 2. B 날(얇은 날) 3. 바 홀더 4. 커터 로드 5. 볼트(긴 것) 6. 볼트(짧은 것) 7. 와셔

1. A 날과 B 날을 고정하는 볼트와 와셔를 풀어 주십시오.
2. 먼지를 제거하고 새날을 장착할 표면을 깨끗이 하십시오.
3. 바 홀더에 A 날을 맞추고 커터 로드에서 B 날을 맞추십시오. 볼트와 와셔를 교체하고 단단히 조이십시오.

⚠경고: A 날과 B 날을 고정하는 볼트는 정기적으로 조여 주어야 합니다. 볼트가 느슨해지면 날이 파손되어 대인 상해가 발생할 수 있습니다.

예비 날과 분리 유형

고정 볼트는 단단히 조여야 주어야 합니다. 날이 제대로 조여졌는지 주기적으로 확인하십시오.

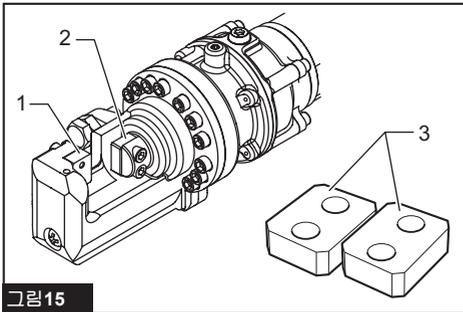


그림 15

▶ 1. 바 홀더의 A 날 2. 커터 로드의 B 날 3. 예비 날

예비 날 크기

모델	A(커터 헤드)	B(커터 로드)
SC001G(φ3~φ16)	22 × 17 × 9mm(볼트 크기 5mm, 구멍 2개)	22 × 17 × 8mm(볼트 크기 5mm, 구멍 2개)

* 모델에 맞는 정확한 날을 알아보려면 이 표를 사용하십시오.

참고: Makita 정품 날만 사용하십시오.

오일 추가

충전식 철근 컷터는 전기 유압식입니다. 공장 출하 전 오일을 채워 보내드립니다. 공구가 잘 작동하는 한 오일을 추가하지 마십시오. 일정 기간이 지나면 유면이 점점 낮아집니다. 결국에는 이로 인해 성능이 현저히 낮아집니다. 이런 경우에는 다음과 같은 방법으로 오일을 추가하십시오.

1. 날 사이에 몇 개의 철근을 놓고 스위치 트리거를 당킵니다.
2. 절단이 완료되기 바로 직전에 공구를 스위치 트리거를 놓아 공구를 멈춥니다.
3. 실수로 블레이드가 움직이지 않도록 공구에서 배터리를 제거합니다.

4. 오일 보충 구멍을 덮고 있는 볼트(SB10x15)를 제거합니다. 모터로 오일이 들어가지 않도록 주의하면서 오일을 추가합니다.
5. 볼트(SB10x15)를 다시 끼우고 단단히 조입니다.
6. 공구에 배터리를 다시 넣고 절단 작업을 완료합니다.
7. 유면이 제대로 올라올 때까지 위의 절차를 여러 번 반복합니다.

⚠주의: 이 공구에는 Makita에서 권장하는 순정 유압 오일만 사용해야 합니다. 권장하는 오일은 Makita가 제공하는 유압 작동유인 Super Hyrando #46(JX Nippon Oil & Energy Corp.), Shell Tellus Plus #46(U.S. Shell) 또는 이와 동등한 사양의 마모 방지 유압 작동유, ISO 점도 등급 46입니다. 다른 오일을 사용하면 씰 및 다른 내부 기계 부품에 손상이 발생할 수 있으니 사용하지 마십시오.

문제 해결

⚠경고: 공구에서 작업하기 전에 배터리를 제거하십시오.

이상 상태	개연성 있는 원인(고장)	해결책
컷터 로드가 늘어나지 않습니다.	오일이 부족합니다.	오일을 추가하십시오. (“오일 추가하기” 참조)
	컷터 로드와 바 홀더 사이에 잔해물이 쌓여 컷터 로드가 완전히 돌아가지 않습니다.	컷터 로드를 수동으로 뒤로 미십시오. 잔해물을 제거하고 청소하십시오.
	컷터 로드가 파손되어 컷터 로드가 완전히 돌아가지 않습니다.	컷터 로드를 교체하십시오.
	날이 느슨하거나 파손되어 컷터 로드가 완전히 돌아가지 않습니다.	날 볼트를 조이십시오. 날을 교체하십시오.
	리턴 스프링이 약해져서 컷터 로드가 완전히 돌아가지 않습니다.	리턴 스프링을 교체하십시오.
철근을 절단할 힘이 부족합니다.	오일이 부족합니다.	오일을 추가하십시오. (“오일 추가하기” 참조)
	리턴 밸브가 제대로 장착되지 않았거나 장착 자리가 파손되었습니다.	리턴 밸브의 끝과 장착 자리를 청소하십시오. 장착 자리의 굽힌 부분을 모두 제거하십시오.
	리턴 밸브가 파손되었습니다.	교체하십시오.
	실린더와 피스톤 사이의 간격이 올바르지 않습니다.	피스톤을 교체하십시오. (참고: 다양한 크기의 피스톤 사용 가능)
	체크 밸브가 제대로 장착되지 않았거나 장착 자리가 파손되었습니다.	체크 밸브와 장착 자리를 청소하십시오. 교체하십시오.
	우레탄 패킹이 손상 또는 파손되었습니다.	교체하십시오.
오일이 누출됩니다.	오일 레벨러 주머니가 손상 또는 파손되었습니다.	교체하십시오.
	컷터 로드/바 홀더, O링이 손상되었습니다. 로드/바 홀더, 표면에 흠이 가거나 흠이 파였습니다.	백업 링과 O링을 교체하십시오. 컷터 로드/바 홀더를 교체하십시오.
	실린더/바 홀더, O링이 손상되었습니다.	O링을 교체하십시오.
	실린더/펌프 케이스, 가스킷이 손상되었습니다.	B 라이너를 교체하십시오.
	바 홀더/실린더/펌프 케이스, 플랜지 볼트가 풀렸습니다.	볼트를 조이십시오.
모터가 움직이지 않습니다. 모터가 느리거나 일정하지 않습니다.	전압이 충분하지 않습니다.	배터리를 충전하십시오.
	배터리의 수명이 끝났습니다.	배터리를 교체하십시오.
	과열로 인해 DC 모터가 손상되었습니다.	DC 모터를 교체하십시오.
	DC 모터 베어링 또는 기어가 파손 또는 고장 났습니다.	베어링 또는 기어를 교체하십시오.

참고: 펌프 및 피스톤 영역의 내부 구성 부품은 공차가 매우 작으므로 먼지, 때, 유압 작동유의 오염 또는 부적절한 취급으로 인한 손상에 민감합니다. 펌프의 하우징을 분해하기 위해서는 특별한 도구와 훈련이 필요하기에 적절한 교육을 받고 올바른 도구를 보유한 자격 있는 수리 담당자만 분해를 시도해야 합니다. 전기 부품을 올바르게 수리하지 않으면 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. 공인 수리점, 판매 업체 또는 유통 업체에서만 펌프, 피스톤 구성 부품 및 모든 전기 부품에 대한 서비스를 받아야 합니다.

유지 보수

⚠주의: 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 분리되어 있는지 확인하여 주십시오.

유의사항: 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터나 공장 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

SC001G-KR-2309
KO
20240207