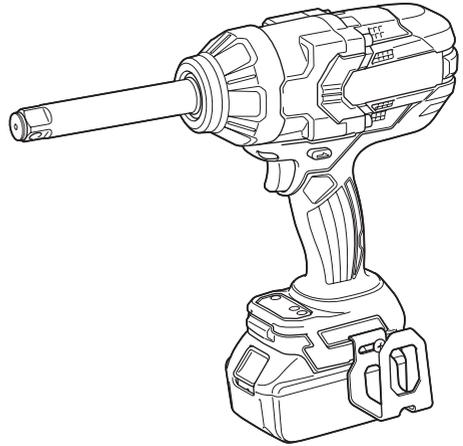


취급 설명서

충전 임팩트렌치

DTW1005



사용하기 전에 읽어 주십시오.

사양

모델:		DTW1005
조임 능력	표준 볼트	M12~M33
	고탄력 볼트	M10~M24
사각 드라이브		19.0mm
무부하 속도(RPM)	최대 임팩트 모드 (4)	0~1,800/min
	강 임팩트 모드 (3)	0~1,000/min
	중 임팩트 모드 (2)	0~900/min
	약 임팩트 모드 (1)	0~800/min
분당 임팩트	최대 임팩트 모드 (4)	0~2,200/min
	강 임팩트 모드 (3)	0~1,800/min
	중 임팩트 모드 (2)	0~1,600/min
	약 임팩트 모드 (1)	~1/min
최대 조임 토크 ^{*2}		1,360N·m
목표 조임 토크 ^{*3}	강 임팩트 모드 (3)	300~450N·m
	중 임팩트 모드 (2)	50~150N·m
	약 임팩트 모드 (1)	30~50N·m
네트 버스팅 토크 (최대 임팩트 모드 (4)에서)		1,700N·m
전체 길이		339mm
정격 전압		D.C. 18V
중량		3.9~4.2kg

*1 임팩트 타격을 시작하면 공구가 자동으로 멈춥니다.

*2 M30에 6초 동안 가하는 조임 토크.

*3 M20 - M24 사용.

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 배터리 카트리지를 포함한 부착품에 따라 무게가 달라질 수 있습니다. 가장 가벼운 조합과 가장 무거운 조합이 표에 나와 있습니다.

사용 가능한 배터리 카트리지 및 충전기

배터리 카트리지	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
충전기	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- 위에 기재된 일부 배터리 카트리지 및 충전기는 거주 지역에 따라 이용할 수 없는 경우가 있습니다.

⚠경고: 배터리 카트리지와 충전기는 위에 기재된 것만 사용하셔야 합니다. 다른 배터리 및 충전기를 사용하면 대단 상해 및/또는 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



취급 설명서를 참조하여 주십시오.



EU 국가만 해당
장비에는 위험한 부품이 존재하기 때문에 전기 및 전자 장비, 축전지, 배터리 폐기물은 환경과 인체 건강에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.
전기 및 전자 가전제품 또는 배터리는 가정용 쓰레기와 함께 폐기하지 마십시오!
전기 및 전자 장비 폐기물, 축전지 및 배터리와 축전지 및 배터리 폐기물에 대한 유럽 지침과 이에 따른 국내법에 따라, 전기 장비, 배터리, 축전지 폐기물은 따로 수거하여 환경 보호 규정에 따라 운영되는 별도의 자치제 폐기물 수거 장소로 전달해야 합니다.
장비에 있는 X자 표시된 바퀴 달린 쓰레기통 기호가 이를 나타냅니다.

용도

본 공구는 볼트 및 너트 조임용입니다.

안전 경고

일반 안전 경고

▲경고 이 전동공구와 함께 제공된 모든 안전 경고, 지침, 일러스트와 사양을 숙지하여 주십시오. 아래에 열거된 사용 방법을 모두 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상의 원인이 됩니다.

본 경고와 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 경고에서 '전동공구' 라고 하는 것은 전원선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어둡거나 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 인화성 액체, 가스 또는 분진과 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 분진이나 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

전기 안전

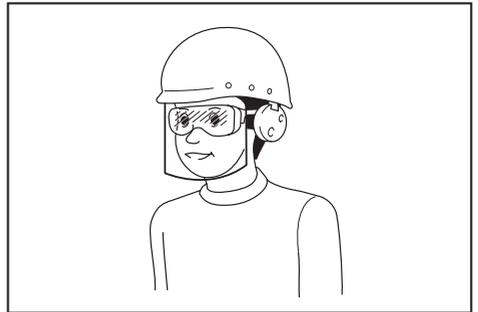
1. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조하지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
2. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
3. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
4. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 엉키면 감전의 위험이 증가합니다.
5. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
6. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
7. 전동공구는 사용자에게 해롭지 않은 전자기장(EMF)을 생성할 수 있습니다. 하지만 심박 조율기 및 기타 비슷한 의료 장치의 사용자는 본 전동공구를 사용하기 전에 해당 장치의 제조사 및/또는 의사에게 조언을 구해야 합니다.

작업자 안전

1. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상태 사고가 일어날 수 있습니다.
2. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크,

크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.

3. 실수로 공구가 기동되지 않도록 하십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리나 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
4. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절기 또는 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
5. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
6. 적절한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류가 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
7. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.
8. 잦은 공구 사용으로 익숙해졌다고 방심하거나 공구 안전 수칙을 무시하지 마십시오. 부주의한 행동은 순식간에 심각한 대인 상해를 야기할 수 있습니다.
9. 전기 공구 사용 시에 발생할 수 있는 부상을 방지하기 위해 항상 보호용 고글을 착용하십시오. 고글은 미국의 ANSI Z87.1, 유럽의 EN 166 또는 호주/뉴질랜드의 AS/NZS 1336에 준수한 것이어야 합니다. 호주/뉴질랜드에서는 얼굴 보호를 위해서 보호면(페이스 쉴드) 착용 또한 법적으로 규정되어 있습니다.



직원은 공구 사용자 및 작업장에 있는 다른 사람들이 적절한 안전 보호 장비를 사용하도록 해야 할 책임이 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

1. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
2. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
3. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 분리가 가능하면 전동공구에서 배터리 팩을 제거해 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.

4. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
5. 동력 공구와 부속품을 유지 보수합니다. 회전부의 연결과 조정은 관찰하지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 영향을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 공구가 손상되었으면 사용 전에 반드시 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
6. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 적으며 제어하기 쉬워집니다.
7. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하고, 이 설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.
8. 손잡이와 그림 표면은 항상 건조한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오. 미끄러운 손잡이와 그림 표면으로는 예기치 않은 상황에서 안전한 조작이나 제어를 할 수 없게 됩니다.
9. 공구를 사용할 때는 위험할 수 있는 천 소재 작업 장갑을 착용하지 마십시오. 천 소재 작업 장갑이 가동 부분에서 얽히면 부상을 입을 수 있습니다.

배터리 공구의 사용 및 관리

1. 제조자가 지정한 충전기로만 충전하여 주십시오. 한 가지 형태의 배터리 팩에 적합한 충전기는 다른 배터리 팩과 함께 사용하면 위험을 야기할 수 있습니다.
2. 지정된 배터리 팩으로만 전동공구를 사용하여 주십시오. 다른 배터리 팩을 사용하면 대인 상해 및 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.
3. 배터리 팩을 사용하지 않을 때는 양 전극이 통하도록 하는 종이 클립, 동전, 열쇠, 못, 나사 및 기타 소형 금속 물질을 주변에 두지 마십시오. 배터리 전극을 단락시켜 화상이나 화재가 일어날 수 있습니다.
4. 험한 환경에서 사용할 경우 배터리에 액이 누출될 수 있으므로 몸에 닿지 않도록 주의하십시오. 실수로 접촉한 경우에는 물로 씻어 주십시오. 액체가 눈에 들어간 경우에는 의사를 찾아가십시오. 배터리에서 흘러나온 액체는 염증이나 화상을 일으킬 수 있습니다.
5. 손상되거나 개조된 배터리 팩 혹은 공구를 사용하지 마십시오. 손상되거나 개조된 배터리는 예기치 못한 현상으로 화재, 폭발 또는 부상으로 이어질 수 있습니다.
6. 배터리 팩이나 공구를 볼 또는 너무 높은 온도에 노출시키지 마십시오. 불이나 130° C 이상의 높은 온도에 노출시키면 폭발의 원인이 될 수 있습니다.
7. 충전에 관한 모든 지시를 따르고, 설명서에 지정된 온도 범위 밖에서 배터리 팩 혹은 공구를 충전하지 마십시오. 지정된 온도 범위 밖 또는 부적절한 충전은 배터리에 손상을 주고 화재의 위험을 높일 수 있습니다.

서비스

1. 자격을 갖춘 전문가가 가까이 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는 데 도움이 됩니다. 만일 전원 코드의 대치가 필요하면 이는 안전사고를 피하기 위해 제조자나 대리점에 의해 행해집니다.

2. 손상된 배터리 팩을 점검하지 마십시오. 배터리 팩은 제조업체 또는 공인 서비스 센터에서만 점검해야 합니다.
3. 주유 및 부속품의 교환 시에는 설명서의 지시를 따라 주십시오.

충전 임팩트렌치 안전 경고

1. 커마개를 착용하여 주십시오.
2. 설치하기 전에 임팩트 소켓이 낡았거나 손상된 곳이 없는지 주의 깊게 점검하여 주십시오.
3. 공구를 단단히 잡아 주십시오.
4. 회전부에 손을 대지 마십시오.
5. 작동 직후에는 임팩트 소켓, 볼트, 너트나 작업물을 손으로 만지지 마십시오. 매우 뜨거우므로 화상을 입을 수 있습니다.
6. 안정된 자세를 유지하여 주십시오. 높은 곳에서 공구를 사용할 때는 밑에 사람이 없는지 확인하여 주십시오.
7. 볼트의 종류나 크기에 따라 적절한 조임 토크가 다를 수 있습니다. 토크 렌치로 토크를 점검하여 주십시오.
8. 공구 사용에 따라 손상될 경우 위험을 일으킬 수 있는 전기 케이블, 수도관, 가스관 등이 없는지 확인하십시오.
9. 임팩트 소켓이나 분리될 수 있는 부속품을 잡고 공구를 운반하지 마십시오. 그렇지 않으면 공구 본체가 뜻하지 않게 떨어져 작업자나 주변 사람에게 상해를 입힐 수 있습니다.

본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

▲경고: 여러 번 사용해 익숙해졌다 해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다.
본 취급 설명서의 안전 수칙을 따르지 않거나 잘못된 사용하면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

배터리 카트리지에 대한 중요한 안전 규칙

1. 배터리 카트리지를 사용하기 전에 (1) 배터리 충전기 (2) 배터리 (3) 배터리를 사용하는 제품에 관한 모든 지시사항 및 주의 표시를 숙지하여 주십시오.
2. 배터리 카트리지를 분해하거나 개조하지 마십시오. 화재, 과열, 폭발을 유발할 수 있습니다.
3. 작동 시간이 지나치게 짧아진 경우에는 작동을 즉시 멈춰 주십시오. 과열이나 화상 혹은 폭발할 위험이 있습니다.
4. 전해질이 눈에 들어간 경우에는 깨끗한 물로 씻어낸 다음 즉시 치료를 받으십시오. 시력을 잃을 수 있습니다.
5. 배터리 카트리지를 단락시키지 마십시오:
 - (1) 전도성 물질을 단자에 대지 마십시오.
 - (2) 못, 동전 등과 같은 금속 물질이 들어 있는 용기에 배터리 카트리지를 보관하지 마십시오.
 - (3) 배터리 카트리지를 물이나 비에 노출시키지 마십시오.
6. 배터리가 단락되어 과전류, 과열, 화상 및 고장이 일어날 수 있습니다.
7. 온도가 50° C 이상 되는 곳에서 공구와 배터리 카트리지를 보관하거나 사용하지 마십시오.

- 심하게 손상되었거나 완전히 닳은 경우라도 배터리 카트리지를 태우지 마십시오. 배터리 카트리지가 폭발할 수 있습니다.
- 배터리 카트리지를 옷으로 닦거나 자르거나 부수거나 던지거나 떨어뜨리지 말고 딱딱한 물건으로 배터리 카트리지를 두드리지 마십시오. 화재, 과열, 폭발을 유발할 수 있습니다.
- 손상된 배터리를 사용하지 마십시오.
- 포함된 리튬이온 배터리는 위험물 규정 요건을 따릅니다.
제3차, 포워딩 업체와 같은 상업적 운송을 이용할 때는 포장 및 라벨에 대한 특별 요건이 반드시 준수되어야 합니다.
그 품목의 운송 준비에는 위험 물질 전문가에게 상담하십시오. 또한 좀 더 세부적인 것은 각 국가 규정에 따르십시오.
테이프를 붙이거나 개방 접점을 가린 상태로 포장을 해서 운송용 상자 안에서 배터리가 움직이지 못하도록 하십시오.
- 배터리 카트리지를 폐기할 때는 공구에서 배터리를 꺼내 안전한 장소에 폐기하십시오. 배터리 처리에 관해서는 지역 규정에 따르십시오.
- 배터리는 마가다가 지정한 제품에만 사용하십시오. 배터리를 호환성이 없는 제품에 설치하면 화재, 과열, 폭발 또는 전해질 누출을 유발할 수 있습니다.
- 공구를 장시간 사용하지 않으면 공구에서 배터리를 제거해야 합니다.
- 사용 중 및 사용 후에는 배터리 카트리지에 열이 가해져 화상이나 저온 화상을 유발할 수 있습니다. 뜨거운 배터리 카트리지를 다룰 때는 취급에 주의하십시오.
- 사용 직후에는 화상을 입을 정도로 뜨거워질 수 있으므로 공구의 단자를 만지지 마십시오.
- 배터리 카트리지의 단자, 구멍, 홈에 부스르기, 먼지 또는 흙이 들어가지 않도록 주의하여 주십시오. 공구나 배터리 카트리지의 발열, 발화, 파열, 오작동을 일으켜 화상이나 부상을 입을 수 있습니다.
- 공구가 고전압 전력선 근처에서의 사용을 지원하지 않는다면 배터리 카트리지를 고전압 전력선 근처에서 사용하지 마십시오. 공구 또는 배터리 카트리지 가 오작동하거나 고장 날 수 있습니다.
- 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 배터리를 보관하십시오.

본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

⚠주의: 정품 마가다 배터리만 사용하십시오. 순정품이 아닌 마가다 배터리 또는 개조된 배터리를 사용하면 배터리 폭발이 발생하여 화재, 개인 부상 및 손상의 원인이 될 수 있습니다. 또한, 마가다 공구 및 충전기에 대한 미끼가 보증이 무효가 됩니다.

배터리 수명을 최대로 유지하는 방법

- 완전히 방전되기 전에 배터리 카트리지를 충전합니다. 공구의 힘이 약해진 것을 감지했을 때 공구의 작동을 멈추고 배터리 카트리지를 충전합니다.
- 완전히 충전된 배터리 카트리지를 재충전하지 마십시오. 과충전은 배터리의 수명을 단축시킵니다.
- 실내 온도 **10°C~40°C**에서 배터리 카트리지를 충전합니다. 충전하기 전에 뜨거운 배터리 카트리지를 식힙니다.

- 배터리 카트리지를 사용하지 않을 때는 공구 또는 충전기에서 배터리를 제거하십시오.
- 6개월 이상 장기간** 배터리 카트리지를 사용하지 않을 때는 충전한 다음 보관해 주십시오.

기능 설명

⚠주의: 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 분리되어 있는지 확인해 주십시오.

배터리 카트리지 설치 및 제거

⚠주의: 배터리 카트리지를 장착하거나 제거하기 전에는 반드시 공구의 스위치를 끕니다.

⚠주의: 배터리 카트리지를 장착하거나 제거할 때 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡아야 주십시오. 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡지 않으면 손에서 미끄러져 공구와 배터리 카트리지에 손상이 생기고 대인 상해 또한 일어날 수 있습니다.

배터리 카트리지를 장착하려면 하우징의 홈에 배터리 카트리지의 돌출부를 맞추고 그대로 밀어 넣습니다. 딸깍 소리가 나면서 제자리에 들어가 잠길 때까지 쪽 밀어 넣습니다. 그림과 같이 적색 표시기가 보이면 완전히 잠긴 것이 아닙니다.

배터리 카트리지를 분리하려면 카트리지 전면에 있는 버튼을 밀면서 공구에서 빼냅니다.

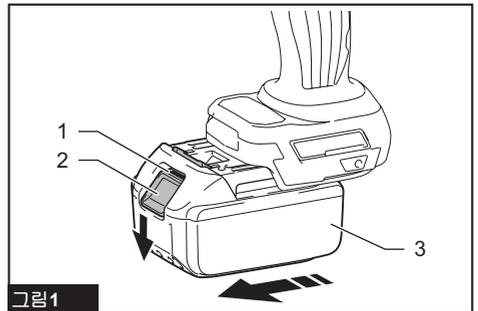


그림 1

▶ 1. 적색 표시기 2. 버튼 3. 배터리 카트리지

⚠주의: 적색 표시기가 보이지 않을 때까지 배터리 카트리지를 완전히 장착합니다. 그렇지 않으면 공구에서 분리되어 작업자나 주변 사람에게 상해를 입힐 수 있습니다.

⚠주의: 배터리 카트리지를 힘으로 장착하지 마십시오. 카트리지 가 쉽게 들어가지 않으면 정확하게 삽입한 것이 아닙니다.

공구/배터리 보호 시스템

공구에는 공구/배터리 보호 장치가 장착되어 있습니다. 이 시스템은 자동으로 전원을 차단해 공구와 배터리 수명을 연장합니다. 공구나 배터리가 다음 중 한 가지 상황이 되면 작동 중에 공구가 자동으로 작동을 멈춥니다.

과부하 방지

보호 기능은 공구가 비정상적으로 높은 전류를 끌어들이는 때 작동합니다. 이런 경우에는 공구를 끄고 공구에 과부하를 일으키는 원인이 된 용도로는 공구를 사용하지 마십시오. 그런 다음 공구를 켜고 다시 시작합니다.

과열 방지

공구가 과열되면 자동으로 공구가 멈추고 램프가 깜빡입니다. 이런 경우, 공구를 다시 켜기 전에 공구와 배터리를 충분히 식힙니다.

과방전 방지

이 보호 시스템은 남은 배터리 용량이 적어졌을 때 작동합니다. 이런 상황에서는 배터리를 공구에서 분리하고 배터리를 충전하십시오.

기타 원인에 대한 보호 장치

보호 시스템은 공구를 손상할 수 있는 기타 원인에 대해서도 설계되어 있어 공구를 자동으로 정지시킬 수 있습니다. 공구가 일시적으로 중지되거나 작동을 멈춘 경우는 다음 단계를 모두 수행하여 원인을 제거하십시오.

1. 모든 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 확인한 다음 공구를 다시 켜서 다시 가동하십시오.
2. 배터리를 충전하거나 충전된 배터리로 교체하십시오.
3. 공구 및 배터리의 열기를 식하십시오.

보호 시스템을 복구해도 증상이 개선되지 않으면 현지 Makita 서비스 센터로 문의하십시오.

남아 있는 배터리 용량 표시

이 표시기가 있는 배터리 카트리지를 전용

배터리 카트리지에 있는 확인 버튼을 눌러 배터리의 남은 용량을 표시합니다. 표시기 램프가 몇 초간 켜집니다.

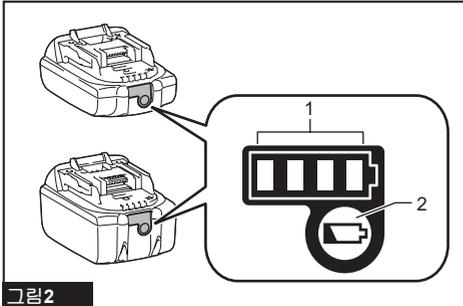


그림2

▶ 1. 표시기 램프 2. 확인 버튼

표시기 램프			남은 용량
켜짐	꺼짐	깜빡임	
■	□	▣	0% - 25%
■	■	□	25% - 50%
■	■	■	50% - 75%
■	■	■	75% - 100%

표시기 램프			남은 용량
켜짐	꺼짐	깜빡임	
■	□	▣	0% - 25%
■	■	□	배터리를 충전합니다.
■	■	■	배터리가 고장일 수 있습니다.

참고: 사용 상태와 주변의 온도에 따라 실제 용량보다 조금 다르게 표시될 수 있습니다.

참고: 배터리 보호 시스템이 작동하면 첫 번째(맨 왼쪽) 표시기 램프가 깜빡입니다.

스위치 작동

⚠주의: 공구에 배터리를 넣기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 놓았을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오.

공구를 가동하려면 스위치를 당기면 됩니다. 공구의 속도는 스위치를 누르는 힘에 따라 증가합니다. 멈추려면 스위치를 놓습니다.

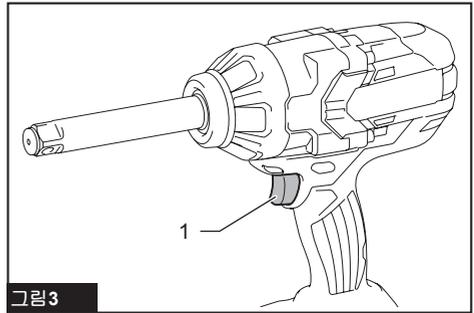


그림3

▶ 1. 스위치

참고: 약 6분 동안 스위치 트리거를 계속해서 당기면 공구는 자동으로 멈춥니다.

참고: 전속력 모드가 켜져 있으면 스위치 트리거를 완전히 당기지 않더라도 회전 속도가 가장 빠릅니다.

자세한 내용은 전속력 모드 섹션을 참조하십시오.

전기 브레이크

본 공구에는 전기 브레이크가 장착되어 있습니다. 스위치 트리거를 놓았는데 공구가 빠르게 멈추지 않는 증상이 계속되면 Makita 서비스 센터에서 공구를 점검받으십시오.

우발적 재가동 보호 기능

스위치 트리거를 당기고 있는 동안 배터리 카트리지를 설치해도 공구는 작동하지 않습니다. 공구를 가동하려면 먼저 스위치 트리거를 해제한 다음 스위치 트리거를 당깁니다.

전면 램프 점등

⚠ 주의: 직접 불빛을 들여다보거나 광원을 보지 마십시오.

Ⓜ 버튼을 눌러 램프 상태를 켭니다. Ⓜ 버튼을 다시 눌러 램프 상태를 끕니다.
램프 상태가 ON일 때 스위치 트리거를 당겨 램프를 켭니다. 램프를 끄려면 스위치 트리거를 놓습니다. 스위치 트리거를 놓으면 약 10초 후에 램프가 꺼집니다.
램프 상태가 OFF일 때는 트리거를 당겨도 램프가 켜지지 않습니다.

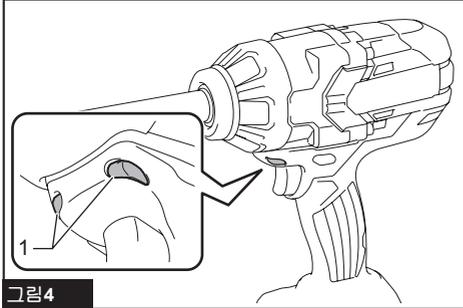


그림 4

▶ 1. 램프

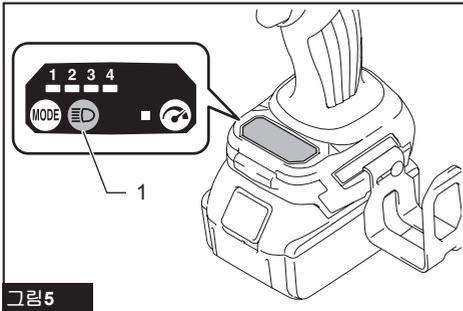


그림 5

▶ 1. 버튼 Ⓜ

참고: 스위치 트리거를 당기면 램프 상태를 알 수 있습니다. 램프가 켜지면 ON 상태가 유지됩니다. 켜지지 않으면 ON 상태가 상실됩니다.

참고: 공구가 과열되면 전면 램프가 1분 동안 깜박인 다음 조작 패널의 LED 디스플레이가 꺼집니다. 이런 경우 공구를 식힌 다음 다시 사용해야 합니다.

참고: 마른 천을 사용해 램프 렌즈의 먼지를 제거하여 주십시오. 조도를 떨어뜨릴 수 있으므로 램프 렌즈를 손상시키지 않도록 주의하여 주십시오.

참고: 스위치를 당기는 동안은 램프 상태를 변경할 수 없습니다.

참고: 스위치 트리거를 놓은 후 약 10초 동안 램프 상태를 변경할 수 있습니다.

정방향/역방향 스위치

⚠ 주의: 공구를 작동하기 전에 회전방향을 먼저 확인하여 주십시오.

⚠ 주의: 공구가 완전히 멈춘 다음에만 정방향/역방향 스위치를 사용하여 주십시오. 공구가 멈추기 전에 회전 방향을 전환하면 공구가 손상될 수 있습니다.

⚠ 주의: 공구를 사용하지 않을 때는 반드시 정방향/역방향 스위치를 중립 위치에 놓아 주십시오.

정방향/역방향 스위치를 사용하여 회전 방향을 변경합니다. 스위치 A쪽을 누르면 시계 방향(정방향)으로 회전하고 B쪽을 누르면 반시계 방향(역방향)으로 회전합니다. 정방향/역방향 스위치가 중립 위치에 있으면 스위치 트리거를 당길 수 없습니다.

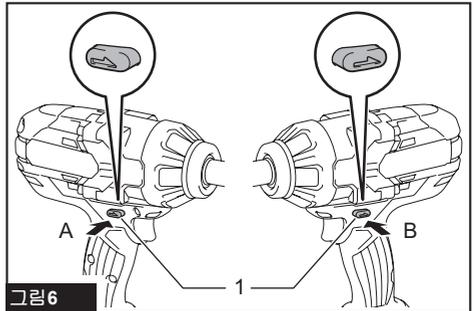


그림 6

▶ 1. 정방향/역방향 스위치

작동 모드 변경

본 공구는 효율적인 볼트/너트 조임 및 토크 제어를 위한 여러 가지 적용 모드를 제공합니다. 선호와 필요에 따라 적절한 모드를 선택하십시오.

스위치 트리거를 놓은 후 약 1분 동안 적용 모드를 전환할 수 있습니다. Ⓜ 버튼을 눌러 보류 시간을 1분 더 연장할 수 있습니다.

참고: 공구가 꺼져 있는 동안에는 배터리 전원 절약을 위해 조작 패널의 LED 디스플레이가 꺼집니다.

참고: 조작 패널의 LED 디스플레이가 비어 있으면 스위치 트리거를 살짝 당겨 디스플레이를 다시 활성화한 다음 Ⓜ 버튼을 누릅니다.

시계 방향(정방향) 회전의 적용 모드

오른사사 모드는 4가지가 있습니다. 자유 범위 임팩트 모드(1가지)와 자동 멈춤 모드(3가지)입니다.

자동 멈춤 모드는 3단계의 토크 제한을 사용합니다. 동일한 토크로 계속해서 조임 작업을 반복할 수 있어 과도한 조임으로 인한 볼트/너트 파손 위험을 줄일 수 있습니다.

자동 멈춤 기능은 작업 중인 볼트나 너트가 미리 정해진 토크 레벨까지 조여지면 공구를 끕니다.

자유 범위 임팩트 모드를 사용하면 스위치 트리거로 토크를 제어할 수 있습니다. 트리거로 토크를 수동 조정하여 조임 작업을 할 수 있습니다. 전동 공구를 사용하는 데 이미 숙련된 사용자에게 권장합니다.

MODE 버튼을 눌러 적용 옵션 간에 모드를 전환할 수 있습니다.

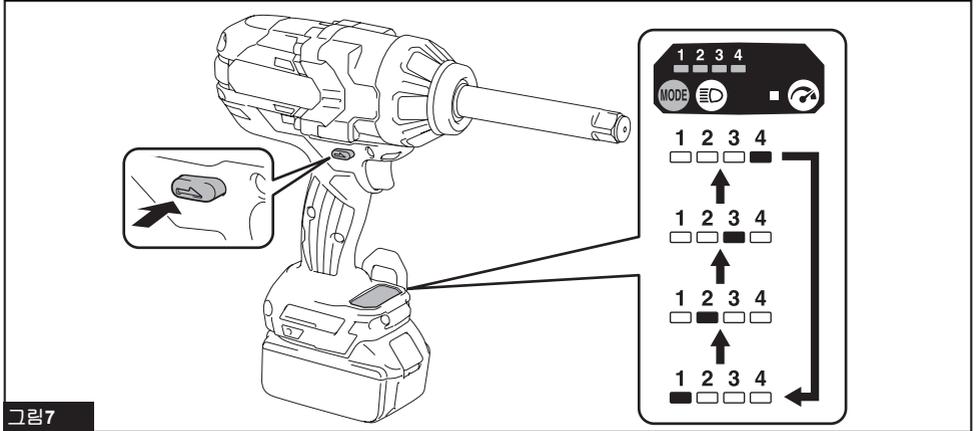


그림 7

표시	모드	최대 타격 (min)	최대 회전 속도 (RPM)(min)	목표 토크 (N·m) ^{*1}	특징	용도
4(최대) 1 2 3 4 MODE	임팩트 (자유 범위)	2,200	1,800	1,360 ^{*2*}	최대 속도, 타격, 토크를 얻을 수 있습니다.	동적 힘-속도 범위 제어가 필요한 조임 작업.
3(강) 1 2 3 4 MODE	자동 멈춤	1,800	1,000	300~450	임시로 조일 때 공구가 너무 큰 토크를 가하는 것을 방지합니다. 공구가 임팩트 타격을 시작한 후 약 0.8초 후에 자동으로 멈춥니다.	임시 고정. 미리 정해진 토크에 도달하기 전에 공구를 멈춰 더 이상 회전하지 않게 합니다. 이렇게 하면 볼트/너트를 완전히 조이기 더 편해집니다. ^{*4}
2(중간) 1 2 3 4 MODE	자동 멈춤	1,600	900	50~150	초기 고정을 확실하게 클램핑 힘의 손실이나 조임 부품의 이동을 방지합니다. 공구가 임팩트 타격을 시작한 후 약 0.2초 후에 자동으로 멈춥니다.	1차 조임. (2차 고정) 교차 조임 방식으로 필요한 토크로 볼트/너트를 조일 수 있습니다.
1(약) 1 2 3 4 MODE	자동 멈춤	- ^{*5}	800	30~50	목표 토크에 따라 회전 속도에서 볼트/너트를 조입니다. 공구가 임팩트 타격을 시작하면 자동으로 멈춥니다.	손 조임. 볼트/너트를 대략적으로 조여 조임 부품을 제자리에 고정합니다.

■: 램프가 켜져 있음.

^{*1} 표시된 값은 제조업체의 표준 테스트 방법에 따라 측정되었으며 특정 작업에서 최적의 성능을 보장하지 않을 수 있습니다.

^{*2} M30에 6초 동안 가하는 최대 조임 토크.

^{*3} 공구는 토크를 잘 제어할 수 있도록 스위치 트리거에 올바른 압력을 가해야 합니다.

^{*4} 자동차의 휠 너트(러그 너트), 기타 차량 및 건물의 너트와 볼트는 특정 수준의 토크로 고정해야 합니다. 토크 렌치를 사용하여 패스너를 필요한 장력으로 조이십시오.

^{*5} 임팩트 타격을 시작하면 공구가 곧 멈춥니다.

참고: 공구 구동을 멈추는 타이밍은 볼트/너트의 유형과 박히는 재료의 종류에 따라 다릅니다. 자동 멈춤 모드를 사용하기 전에 테스트를 실시하십시오.

시계 반대 방향(역방향) 회전의 적용 모드

원나사 모드에는 2가지가 있습니다. 자유 범위 임팩트 모드와 자동 멈춤 모드입니다.

자동 멈춤 모드는 풀린 볼트/너트가 떨어져 작업 중인 재료에 손상을 입히는 것을 방지하기 위해 회전 속도를 낮춥니다.

자유 범위 임팩트 모드를 사용하면 스위치 트리거로 토크를 제어할 수 있습니다. 트리거로 토크를 수동 조정하여 풀기 작업을 할 수 있습니다. 전동 공구를 사용하는 데 이미 숙련된 사용자에게 권장합니다.

MODE 버튼을 눌러 적용 옵션 간에 모드를 전환할 수 있습니다.

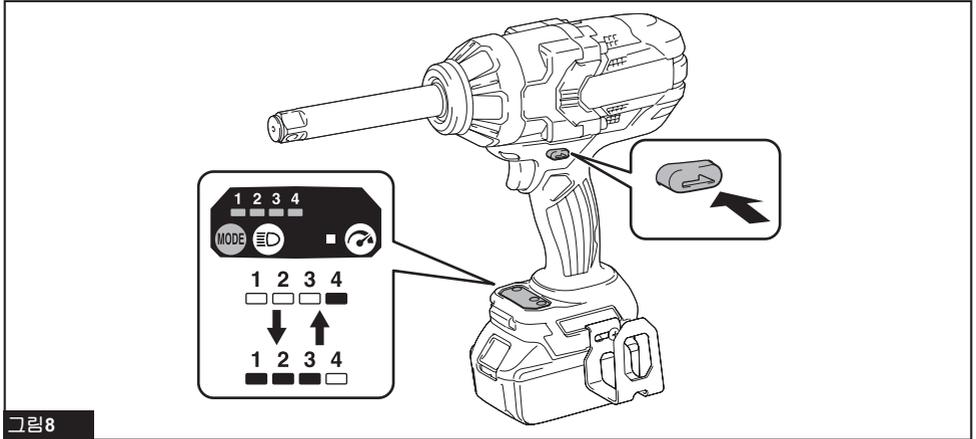


그림 8

표시	모드	최대 타격 (/min)	최대 회전 속도 (RPM)/(min)	목표 토크 (N·m) ^{*1}	특징	용도
1 2 3 4 □ □ □ ■ (MODE)	임팩트 (자유 범위)	2,200	1,800	1,700 ^{*2}	최대 속도, 타격, 토크를 얻을 수 있습니다.	동적 힘-속도 범위 제어가 필요한 풀기 작업.
1 2 3 4 ■ ■ ■ □ (MODE)	자동 멈춤	2,200	1,800	1,700	공구가 임팩트 타격을 멈춘 후 자동으로 회전 속도를 전속력에서 낮게 늦춥니다. 공구가 볼트/너트를 너무 빨리 풀어서 떨어져 나오는 것을 방지합니다.	볼트/너트 풀기. 분리하는 중에 볼트/너트가 미끄러져 나올 가능성이 줄어듭니다.

■: 램프가 켜져 있음.

^{*1} 표시된 값은 제조업체의 표준 테스트 방법에 따라 측정되었으며 특정 작업에서 최적의 성능을 보장하지 않을 수 있습니다.

^{*2} 공구는 토크 제어를 위해 스위치 트리거에 올바른 압력을 가해야 합니다.

참고: 회전 속도를 낮추는 타이밍은 볼트/너트의 유형과 박히는 재료의 종류에 따라 다릅니다. 이 모드를 사용하기 전에 테스트를 실시하십시오.

전속력 모드

전속력 모드에서 회전 속도는 스위치 트리거를 살짝 당기든 완전히 당기든 선택한 모드에서 즉시 가장 빠른 속도에 도달합니다.

Ⓢ 버튼을 눌러 전속력 모드로 전환합니다. Ⓢ 버튼을 다시 눌러 모드를 종료합니다. 전속력 모드가 켜진 동안 조작 패널의 표시기 램프가 켜집니다.

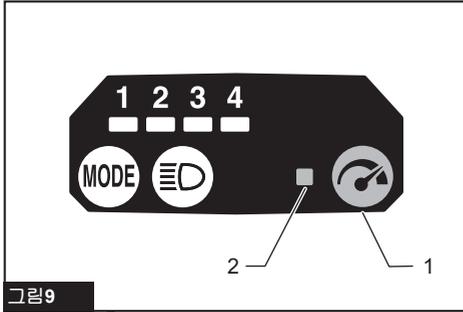


그림9

▶ 1. 버튼 Ⓢ 2. 표시기 램프

참고: 작동 모드를 변경한 후에도 공구는 전속력 모드로 유지됩니다.

조립

⚠주의: 공구에 무언가 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 제거되어 있는지를 확인하여 주십시오.

올바른 임팩트 소켓 선택

반드시 볼트와 너트에 맞는 크기의 임팩트 소켓을 사용합니다. 크기가 맞지 않는 임팩트 소켓을 사용하면 부정확하고 일정하지 않은 조임 토크로 인해 볼트나 너트가 손상될 수 있습니다.

임팩트 소켓 설치 및 제거

⚠주의: 임팩트 소켓을 설치하기 전에 임팩트 소켓 및 장착 위치에 손상이 없는지 확인하십시오.

⚠주의: 임팩트 소켓을 삽입하고 확실히 고정시켜 주십시오. 튀어 나오면 사용하지 마십시오.

임팩트 소켓의 홈에서 O링을 움직여 임팩트 소켓에서 핀을 제거합니다. 임팩트 소켓의 구멍과 사각 드라이브의 구멍이 맞도록 사각 드라이브 위에 임팩트 소켓을 맞춥니다.

임팩트 소켓과 사각 드라이브에 있는 구멍을 통해 핀을 삽입합니다. 그리고 원래 위치인 임팩트 소켓 홈으로 O링을 되돌려 핀을 유지합니다.

임팩트 소켓을 제거하려면 설치 절차를 반대로 하면 됩니다.

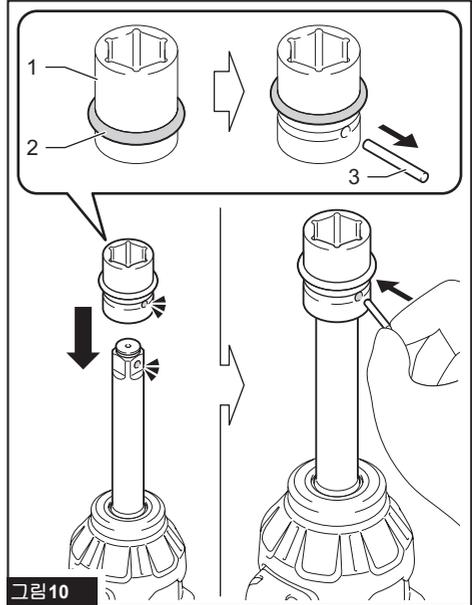


그림10

▶ 1. 임팩트 소켓 2. O링 3. 핀

갈고리 장착

⚠경고: 걸기용/장착용 부품은 의도된 목적으로만 사용하십시오(예: 작업 공간 또는 휴식 시간에 공구 벨트에 공구 걸기).

⚠경고: 후에 너무 많은 힘이나 불규칙한 과중으로 인해 공구가 손상되어 부상을 입을 수 있으므로 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오.

⚠주의: 갈고리를 장착할 때는 나사로 단단히 고정해 주십시오. 단단하게 설치하지 않으면 갈고리가 공구에서 떨어져 나와 상해의 원인이 될 수 있습니다.

⚠주의: 홈드를 해제하기 전에 공구를 단단히 걸어야 합니다. 홈를 불충분하거나 치우치게 걸면 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

갈고리는 공구를 잠시 걸어둘 때 편리합니다. 공구의 어느 쪽에나 설치할 수 있습니다. 갈고리를 설치하려면 아무 쪽이나 공구 틀 홈에 끼우고 나사로 고정합니다. 제거하려면 나사를 풀고 뺍니다.

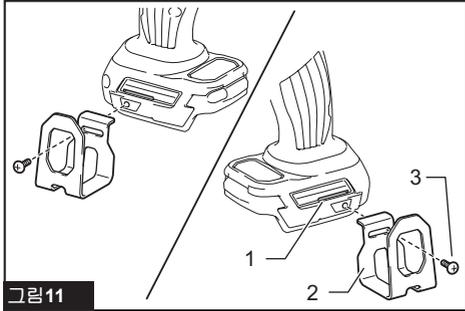


그림 11
▶ 1. 홈 2. 갈고리 3. 나사

링

나라에 따라 다름

- ⚠ 주의: 링을 사용하기 전에는 항상 브래킷과 링이 단단하게 고정되었는지 손상이 없는지 확인하십시오.
- ⚠ 주의: 걸기용/장착용 부품은 의도된 목적으로만 사용하십시오. 의도하지 않은 목적으로 사용하면 사고나 부상을 입을 수 있습니다.

링은 공구를 호이스트로 걸어둘 때 편리합니다. 우선 링 안으로 로프를 통과시킵니다. 그리고 공구를 호이스트로 공중에 걸어 둡니다.

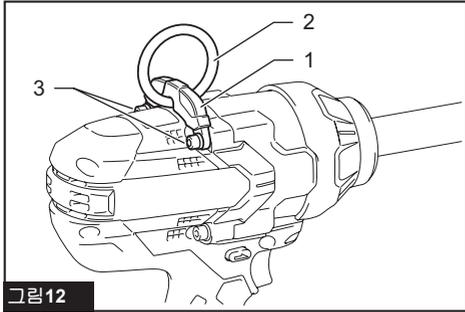


그림 12
▶ 1. 브래킷 2. 링 3. 나사

작동

- ⚠ 주의: 항상 배터리 카트리지가 제자리에 들어가 잠길 때까지 끝까지 밀어 넣어 주십시오. 전면 버튼 주위에 적색 표시기가 보이면 배터리 카트리지가 완전히 잠기지 않은 것입니다. 적색 표시기가 보이지 않을 때까지 배터리 카트리지를 완전히 삽입하십시오. 그렇지 않으면 배터리 카트리지가 뜻하지 않게 공구에서 떨어져 나와 작업자나 주변 사람에게 상해를 입힐 수 있습니다.

공구를 단단히 잡고 볼트나 너트 위에 임팩트 소켓을 놓습니다. 그리고 공구의 스위치를 켜고 적절한 조임 시간 동안 조입니다.

볼트의 종류나 크기, 조임 작업을 해야 하는 작업물의 재질 등에 따라 적절한 조임 토크는 달라집니다. 조임 토크와 조임 시간의 관계는 그림을 참조합니다.

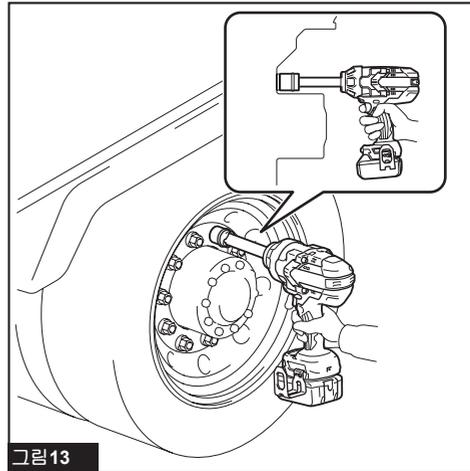
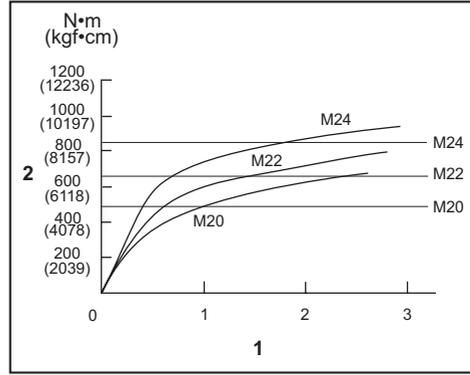


그림 13
최대 임팩트 모드 (4)에서 고정력 볼트에 적절한 조임 토크



1. 조임 시간(초) 2. 조임 토크

- ⚠ 주의: 공구가 계속 작동할 때는 해머 케이스를 만지지 마십시오. 해머 케이스가 매우 뜨거우므로 화상을 입을 수 있습니다.

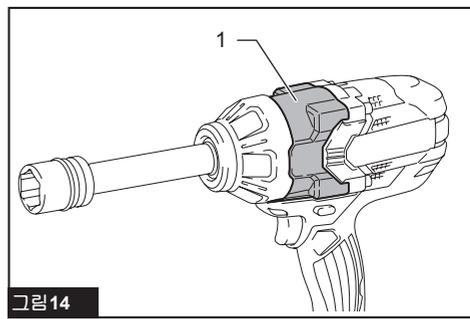


그림 14
▶ 1. 해머 케이스

참고: 볼트나 너트에 똑바로 향하도록 공구를 잡습니다.

참고: 지나친 조임 토크는 볼트, 너트 혹은 임팩트 소켓을 손상시킵니다. 작업을 시작하기 전에 시험 작동을 통해 볼트와 너트에 적절한 조임 시간을 결정합니다.

참고: 배터리가 방전될 때까지 공구를 연속으로 사용했다면 새로운 배터리로 작업을 계속하기 전에 15분 정도 공구를 쉬게 합니다.

조임 토크는 다음을 포함하여 여러 가지 요인에 영향을 받습니다. 조임 작업 후 토크 렌치로 토크를 점검하여 주십시오.

1. 배터리가 거의 방전된 경우에는 전압이 떨어지고 조임 토크가 줄어듭니다.
2. 임팩트 소켓
 - 정확한 크기의 임팩트 소켓을 사용하지 않으면 조임 토크가 줄어듭니다.
 - 마모된 임팩트 소켓(끝이 육각이나 사각으로 마모)을 사용하면 조임 토크가 줄어듭니다.
3. 볼트
 - 토크 계수와 볼트의 종류가 같더라도 적절한 조임 토크는 볼트의 지름에 따라 다릅니다.
 - 볼트의 지름이 같더라도 적절한 조임 토크는 토크 계수, 볼트의 종류와 길이에 따라 다릅니다.

4. 유니버설 조인트를 사용하면 임팩트 렌치의 조임력이 다소 줄어듭니다. 조임 시간을 길게 하여 보완하십시오.
5. 공구를 잡는 방법이나 조일 위치의 재료가 토크에 영향을 미칩니다.
6. 저속으로 공구를 작동하면 조임 토크가 줄어듭니다.

유지 보수

⚠주의: 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 분리되어 있는지 확인하여 주십시오.

유의사항: 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터나 공장 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

885B13-153
KO
20250123