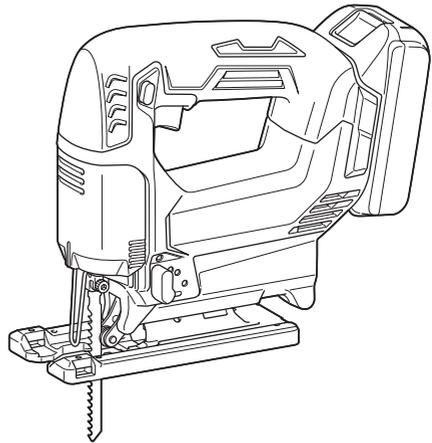


취급 설명서

충전 직소

DJV186



사용하기 전에 읽어 주십시오.

# 사양

모델:	DJV186	
스트로크 길이	18mm	
분당 스트로크	0~2,900/min	
날 타입	B 타입	
최대 절단 능력	목재	65mm
	연강	6mm
	알루미늄	10mm
전체 길이(BL1860B 포함)	257mm	
정격 전압	D.C. 18V	
중량	1.9~2.2kg	

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 배터리 카트리지를 포함한 부착품에 따라 무게가 달라질 수 있습니다. 가장 가벼운 조합과 가장 무거운 조합이 표에 나와 있습니다.

## 사용 가능한 배터리 카트리지 및 충전기

배터리 카트리지	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
충전기	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- 위에 기재된 일부 배터리 카트리지 및 충전기는 거주 지역에 따라 이용할 수 없는 경우가 있습니다.

**⚠경고:** 배터리 카트리지와 충전기는 위에 기재된 것만 사용하셔야 합니다. 다른 배터리 및 충전기를 사용하면 더 인 상해 및/또는 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.

## 기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



취급 설명서를 참조하여 주십시오.



보안경을 착용하여 주십시오.



EU 국가만 해당  
장비에는 위험한 부품이 존재하기 때문에 전기 및 전자 장비, 축전지, 배터리 폐기물은 환경과 인체 건강에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 전기 및 전자 가전제품 또는 배터리는 가정용 쓰레기와 함께 폐기하지 마십시오! 전기 및 전자 장비 폐기물, 축전지 및 배터리와 축전지 및 배터리 폐기물에 대한 유럽 지침과 이에 따른 국내법에 따라, 전기 장비, 배터리, 축전지 폐기물은 따로 수거하여 환경 보호 규정에 따라 운영되는 별도의 자치체 폐기물 수거 장소로 전달해야 합니다. 장비에 있는 X자 표시된 바퀴 달린 쓰레기통 기호가 이를 나타냅니다.

## 용도

본 공구는 목재, 플라스틱 및 금속 자재 톱질용입니다.

## 안전 경고

### 일반 안전 경고

**⚠경고** 이 전동공구와 함께 제공된 모든 안전 경고, 지침, 일러스트와 사양을 숙지하여 주십시오. 아래에 열거된 사용 방법을 모두 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상의 원인이 됩니다.

### 본 경고와 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 경고에서 '전동공구' 라고 하는 것은 전원선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

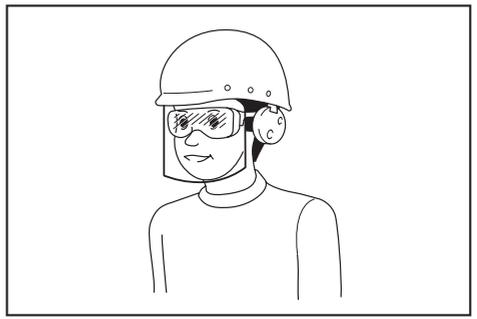
#### 작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 인화성 액체, 가스 또는 분진과 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 분진이나 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

#### 전기 안전

1. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조하지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.

2. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
3. 전동공구를 बना 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
4. 코드를 항부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 영키면 감전의 위험이 증가합니다.
5. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
6. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
7. 전동 공구는 사용자에게 해롭지 않은 전자기장(EMF)을 생성할 수 있습니다. 하지만 심박 조율기 및 기타 비슷한 의료 장치의 사용자는 본 전동 공구를 사용하기 전에 해당 장치의 제조사 및/또는 의사에게 조언을 구해야 합니다.



직원은 공구 사용자 및 작업장에 있는 다른 사람들이 적절한 안전 보호 장비를 사용하도록 해야 할 책임이 있습니다.

#### 작업자 안전

1. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용하거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상해 사고가 일어날 수 있습니다.
2. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보호경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.
3. 실수로 공구가 이동되지 않도록 하십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리나 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
4. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키 또는 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
5. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
6. 적절한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류가 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
7. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.
8. 잦은 공구 사용으로 익숙해졌다고 방심하거나 공구 안전 수칙을 무시하지 마십시오. 부주의한 행동은 순식간에 심각한 대인 상해를 야기할 수 있습니다.
9. 전기 공구 사용 시에 발생할 수 있는 부상을 방지하기 위해 항상 보호용 고글을 착용하십시오. 고글은 미국의 ANSI Z87.1, 유럽의 EN 166 또는 호주/뉴질랜드의 AS/NZS 1336을 준수한 것이어야 합니다. 호주/뉴질랜드에서는 얼굴 보호를 위해서 보호면(페이스 쉴드) 착용 또한 법적으로 규정되어 있습니다.

#### 전동공구의 사용 및 관리

1. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
2. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
3. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 분리가 가능하면 전동공구에서 배터리 팩을 제거해 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
4. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
5. 동력 공구와 부속품을 유지 보수합니다. 회전부의 연결과 조정은 랜참은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 영향을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 공구가 손상되었으면 사용 전에 반드시 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
6. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭면을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 적으며 제거하기 쉬워집니다.
7. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하고, 이 설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.
8. 손잡이와 그림 표면은 항상 건조한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오. 미끄러운 손잡이와 그림 표면으로는 예기치 않은 상황에서 안전한 조작이나 제어를 할 수 없게 됩니다.
9. 공구를 사용할 때는 워릴 수 있는 천 소재 작업 장갑을 착용하지 마십시오. 천 소재 작업 장갑이 고무 부분에서 워릴하면 부상을 입을 수 있습니다.

#### 배터리 공구의 사용 및 관리

1. 제조자가 지정한 충전기로만 충전하여 주십시오. 한 가지 형태의 배터리 팩에 적합한 충전기는 다른 배터리 팩과 함께 사용하면 위험을 야기할 수 있습니다.

2. 지정된 배터리 팩으로만 전동공구를 사용하여 주십시오. 다른 배터리 팩을 사용하면 대인 상해 및 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.
3. 배터리 팩을 사용하지 않을 때는 양 전극이 통하도록 하는 종이 클립, 동전, 열쇠, 못, 나사 및 기타 소형 금속 물질을 주변에 두지 마십시오. 배터리 전극을 단락시켜 화상이나 화재가 일어날 수 있습니다.
4. 험한 환경에서 사용할 경우 배터리에서 배터리 액이 누출될 수 있으므로 몸에 닿지 않도록 주의하십시오. 실수로 접촉한 경우에는 물로 씻어 주십시오. 액체가 눈에 들어간 경우에는 의사를 찾아가십시오. 배터리에서 흘러나온 액체는 염증이나 화상을 일으킬 수 있습니다.
5. 손상되거나 개조된 배터리 팩 혹은 공구를 사용하지 마십시오. 손상되거나 개조된 배터리는 예기치 못한 현상으로 화재, 폭발 또는 부상으로 이어질 수 있습니다.
6. 배터리 팩이나 공구를 볼 또는 너무 높은 온도에 노출시키지 마십시오. 불이나 130° C 이상의 높은 온도에 노출시키면 폭발의 원인이 될 수 있습니다.
7. 충전에 관한 모든 지시를 따르고, 설명서에 지정된 온도 범위 밖에서 배터리 팩 혹은 공구를 충전하지 마십시오. 지정된 온도 범위 밖 또는 부적절한 충전은 배터리에 손상을 주고 화재의 위험을 높일 수 있습니다.
10. 공구를 작동시킨 채로 두지 마십시오. 손으로 공구를 잡았을 때만 작동하여 주십시오.
11. 작업물에서 작소 날을 떼기 전에 반드시 스위치를 끄고 작소 날이 완전히 멈출 때까지 기다려 주십시오.
12. 작동 직후에는 작소 날이나 작업물을 손으로 만지지 마십시오. 매우 뜨거우므로 화상을 입을 수 있습니다.
13. 무부하 상태에서 불필요하게 전동공구를 사용하지 마십시오.
14. 유일한 화학물질이 들어있는 작업물도 있습니다. 먼지를 흡입하거나 피부에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 작업을 공급자의 안전 자료를 따라 주십시오.
15. 작업하는 재료와 용도에 맞는 방진 마스크와 호흡기를 사용하여 주십시오.

## 본 설명서를 잘 보관해 주십시오.

**▲경고:** 여러 번 사용해 익숙해졌다해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 본 취급 설명서의 안전 수칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

## 배터리 카트리지에 대한 중요한 안전 규칙

1. 배터리 카트리지를 사용하기 전에 (1) 배터리 충전기 (2) 배터리 (3) 배터리를 사용하는 제품에 관한 모든 지시사항 및 주의 표시를 숙지하여 주십시오.
2. 배터리 카트리지를 분해하거나 개조하지 마십시오. 화재, 과열, 폭발을 유발할 수 있습니다.
3. 작동 시간이 지나치게 짧아진 경우에는 작동을 즉시 멈춰 주십시오. 과열이나 화상 혹은 폭발할 위험이 있습니다.
4. 전해질이 눈에 들어간 경우에는 깨끗한 물로 씻어낸 다음 즉시 치료를 받으십시오. 시력을 잃을 수 있습니다.
5. 배터리 카트리지를 단락시키지 마십시오:
  - (1) 전도성 물질을 단자에 대지 마십시오.
  - (2) 못, 동전 등과 같은 금속 물질이 들어 있는 용기에 배터리 카트리지를 보관하지 마십시오.
  - (3) 배터리 카트리지를 물이나 비에 노출시키지 마십시오.

배터리가 단락되어 과전류, 과열, 화상 및 고장이 일어날 수 있습니다.

6. 온도가 50° C 이상 되는 곳에서 공구와 배터리 카트리지를 보관하거나 사용하지 마십시오.
7. 심하게 손상되었거나 완전히 닳은 경우라도 배터리 카트리지를 태우지 마십시오. 배터리 카트리지가 폭발할 수 있습니다.
8. 배터리 카트리지를 못으로 박거나 자르거나 부수거나 던지거나 떨어뜨리지 말고 딱딱한 물건으로 배터리 카트리지를 두드리지 마십시오. 화재, 과열, 폭발을 유발할 수 있습니다.
9. 손상된 배터리를 사용하지 마십시오.
10. 포함된 리튬이온 배터리는 위험물 규정 요건을 따릅니다. 포워딩 업체와 같은 상업적 운송을 이용할 때는 포장 및 라벨에 대한 특별 요건이 반드시 준수되어야 합니다. 그 품목의 운송 준비에는 위험 물질 전문가에게 상담하십시오. 또한 좀 더 세부적인 것은 각 국가 규정 에 따르십시오.

## 서비스

1. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는 데 도움이 됩니다. 만일 전원 코드의 대치가 필요하면 이는 안전사고를 피하기 위해 제조자나 대리점에 의해 행해집니다.
2. 손상된 배터리 팩을 점검하지 마십시오. 배터리 팩은 제조업체 또는 공인 서비스 센터에서만 점검해야 합니다.
3. 주유 및 부속품의 교환 시에는 설명서의 지시를 따라 주십시오.

## 충전 직소 안전 경고

1. 절단 부속품을 숨겨진 와이어에 접촉할 수 있는 곳에서 작업을 할 때는 반드시 절연 그림 표면으로 전동공구를 잡아 주십시오. '전기가 통하는' 와이어와 접촉하면 노출된 전동공구의 금속 부분에 '전기가 통하게' 되어 작업자가 전기 감전될 수 있습니다.
2. 클램프나 다른 삼용적인 방법을 사용하여 작업물을 안정되게 고정하고 지지하여 주십시오. 작업물을 손으로 고정하거나 작업자의 몸에 접해 있으면 작업물이 불안정한 상태로 통제력을 잃을 수 있습니다.
3. 보안경과 장갑을 항상 착용하여 주십시오. 보통 안경과 선글라스는 보안경이 아닙니다.
4. 못을 제거하여 주십시오. 작업물에 못이 박혀 있는 지 확인하고 박혀 있다면 작업하기 전에 제거하여 주십시오.
5. 너무 큰 작업물을 절단하지 마십시오.
6. 절단하기 전에 작업을 주변의 적절한 간격을 확인하여 작소 날이 바닥이나 작업대 등에 부딪히지 않도록 주의하여 주십시오.
7. 공구를 단단히 잡아 주십시오.
8. 스위치를 켜기 전에 작소 날이 작업물에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
9. 회전부에 손을 대지 마십시오.

테이프를 붙이거나 개방 접점을 가린 상태로 포장 을 해서 운송용 상자 안에서 배터리가 움직이지 못 하도록 하십시오.

- 배터리 카트리지를 폐기할 때는 공구에서 배터리를 꺼내 안전한 장소에 폐기하십시오. 배터리 처리에 관해서는 지역 규정에 따르십시오.
- 배터리는 마끼다가 지정한 제품에만 사용하십시오. 배터리를 호환성이 없는 제품에 설치하면 화재, 과 열, 폭발 또는 전해질 누출을 유발할 수 있습니다.
- 공구를 장시간 사용하지 않으면 공구에서 배터리를 제거해야 합니다.
- 사용 중 및 사용 후에는 배터리 카트리지에 열이 가 해져 화상이나 저온 화상을 유발할 수 있습니다. 뜨거운 배터리 카트리지를 다룰 때는 취급에 주의하 십시오.
- 사용 직후에는 화상을 입을 정도로 뜨거워질 수 있 으므로 공구의 단자를 만지지 마십시오.
- 배터리 카트리지의 단자, 구멍, 홈에 부스러기, 먼 지 또는 흙이 들어가지 않도록 주의하여 주십시오. 공구나 배터리 카트리지의 발열, 발화, 파열, 오작 동을 일으켜 화상이나 부상을 입을 수 있습니다.
- 공구가 고전압 전력선 근처에서의 사용을 지원하지 않는다면 배터리 카트리지를 고전압 전력선 근처에 서 사용하지 마십시오. 공구 또는 배터리 카트리지 가 오작동하거나 고장 날 수 있습니다.
- 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 배터리를 보관하십 시오.

## 본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십 시오.

**▲주의:** 정품 마끼다 배터리만 사용하십시오. 순정품 이 아닌 마끼다 배터리 또는 개조된 배터리를 사용하 면 배터리 폭발이 발생하여 화재, 개인 부상 및 손상의 원인이 될 수 있습니다. 또한, 마끼다 공구 및 충전기에 대한 미끼다 보증이 무효가 됩니다.

## 배터리 수명을 최대한 유지하 는 방법

- 완전히 방전되기 전에 배터리 카트리지를 충전합 니다. 공구의 힘이 약해진 것을 감지했을 때 공구의 작 동을 멈추고 배터리 카트리지를 충전합니다.
- 완전히 충전된 배터리 카트리지를 재충전하지 마십 시오. 과충전은 배터리의 수명을 단축시킵니다.
- 실내 온도 **10°C~40°C**에서 배터리 카트리지를 충전합니다. 충전하기 전에 뜨거운 배터리 카트리 지를 식힙니다.
- 배터리 카트리지를 사용하지 않을 때는 공구 또는 충전기에서 배터리를 제거하십시오.
- 6개월 이상 장기간 배터리 카트리지를 사용하지 않 을 때는 충전한 다음 보관해 주십시오.

## 기능 설명

**▲주의:** 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 분리되어 있 는지 확인해 주십시오.

## 배터리 카트리지 설치 및 제거

**▲주의:** 배터리 카트리지를 장착하거나 제거하기 전 에는 반드시 공구의 스위치를 끄니다.

**▲주의:** 배터리 카트리지를 장착하거나 제거할 때 공 구와 배터리 카트리지를 단단히 잡아 주십시오. 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡지 않으면 손에서 미끄러 져 공구와 배터리 카트리지에 손상이 생기고 대인 상해 또한 일어날 수 있습니다.

배터리 카트리지를 장착하려면 하우징의 홈에 배터리 카 트리지의 돌출부를 맞추고 그대로 밀어 넣습니다. 딸깍 소리가 나면서 제자리에 들어가 잠길 때까지 쪽 밀어 넣 습니다. 그림과 같이 적색 표시기가 보이면 완전히 잠긴 것이 아닙니다.

배터리 카트리지를 분리하려면 카트리지 전면에 있는 버 튼을 밀면서 공구에서 빼냅니다.

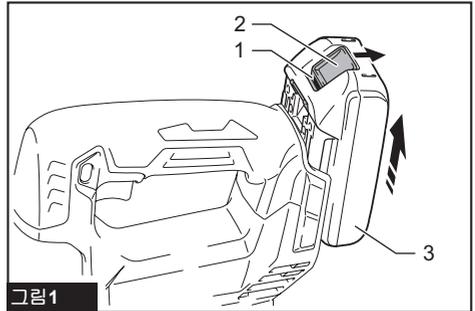


그림 1 ▶ 1. 적색 표시기 2. 버튼 3. 배터리 카트리지

**▲주의:** 적색 표시기가 보이지 않을 때까지 배터리 카 트리지를 완전히 장착합니다. 그렇지 않으면 공구에서 분리되어 작업자나 주변 사람에게 상해를 입힐 수 있습니다.

**▲주의:** 배터리 카트리지를 힘으로 장착하지 마십 시오. 카트리지 가 쉽게 들어가지 않으면 정확하게 삽입 한 것이 아닙니다.

## 배터리 보호 장치

배터리 카트리지에는 배터리 보호 시스템이 장착되어 있 습니다. 이 시스템은 자동으로 모터의 전원을 차단해 배 터리 수명을 연장시킵니다. 다음과 같은 상황에서 공구나 배터리를 사용하면 공구가 자동으로 작동을 멈춥니다.

### 과부하:

공구가 매우 높은 전류가 필요한 방법으로 작동합니다. 이런 경우에는 스위치 트리거를 놓고 공구의 과부하를 초 래하는 사용을 중단합니다. 그런 다음 스위치 트리거를 다시 당겨 공구를 재가동합니다. 공구가 가동되지 않으면 배터리가 과열된 것입니다. 이 런 경우에는 스위치 트리거를 다시 당기기 전에 배터리의 열기를 식혀주십시오.

**낮은 배터리 전압:**

낮은 배터리 용량이 너무 적으면 공구가 작동하지 않습니다. 스위치 트리거를 당기면 모터가 다시 작동하나 바로 정지합니다. 이런 경우에는 배터리를 충전하십시오.

**남아 있는 배터리 용량 표시**

**이 표시기가 있는 배터리 카트리지 전용**

배터리 카트리지에 있는 확인 버튼을 눌러 배터리의 남은 용량을 표시합니다. 표시기 램프가 몇 초간 켜집니다.

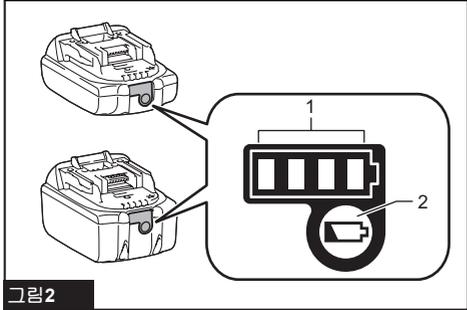


그림 2

▶ 1. 표시기 램프 2. 확인 버튼

표시기 램프			남은 용량
켜짐	꺼짐	깜빡임	
■ ■ ■ ■			75% - 100%
■ ■ ■ □			50% - 75%
■ ■ □ □			25% - 50%
■ □ □ □			0% - 25%
▨ □ □ □			배터리를 충전합니다
■ ■ □ □			배터리가 고장일 수 있습니다.
□ □ ■ ■			

참고: 사용 상태와 주변의 온도에 따라 실제 용량보다 조금 다르게 표시될 수 있습니다.  
참고: 배터리 보호 시스템이 작동하면 첫 번째(맨 왼쪽) 표시기 램프가 깜빡입니다.

**절단 작동 선택**

이 공구는 오비트 또는 직선(위, 아래) 절단 작동으로 작업할 수 있습니다. 오비트 절단 작동은 직소 날을 앞으로 밀고 절단 속도를 높입니다.

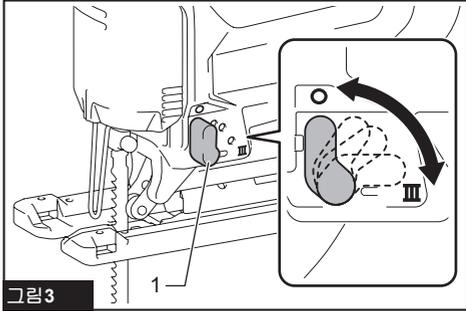


그림 3

▶ 1. 절단 작동 변경 레버

절단 작동을 바꾸려면 절단 작동 변경 레버를 원하는 절단 작동 위치로 돌리십시오. 다음 표를 참조하여 작업에 맞는 절단 작동을 선택합니다.

위치	절단 동작	용도
0	직선 절단 동작	연강, 스테인리스, 플라스틱 절단용. 목재, 합판의 깨끗한 절단용.
I	작은 원 절단 동작	연강, 알루미늄, 단단한 목재 절단용.
II	중간 원 절단 동작	목재와 합판 절단용. 알루미늄과 연강의 빠른 절단용.
III	큰 원 절단 동작	목재, 합판의 빠른 절단용.

**스위치 작동**

- ⚠ 주의: 공구에 배터리를 넣기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 놓았을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오.
- ⚠ 주의: 공구를 사용하지 않을 때는 'B' 쪽에서 잠금/해제 버튼을 눌러 스위치 트리거를 꺼짐 위치에서 잠가 주십시오.

스위치 트리거가 실수로 당겨지는 것을 방지하기 위해 잠금/해제 버튼이 장착되어 있습니다. 공구를 가동하려면 'A' 쪽에서 잠금/해제 버튼을 누른 다음 스위치 트리거를 당기십시오. 사용이 끝나면 항상 'B' 쪽에서 잠금/해제 버튼을 눌러 스위치 트리거를 잠가 주십시오.

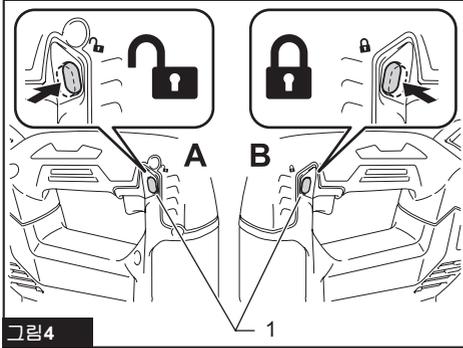


그림4  
▶ 1. 잠금/해제 버튼

공구 속도는 스위치 트리거에 가하는 힘에 따라 증가합니다. 공구를 멈추려면 스위치 트리거를 놓습니다.

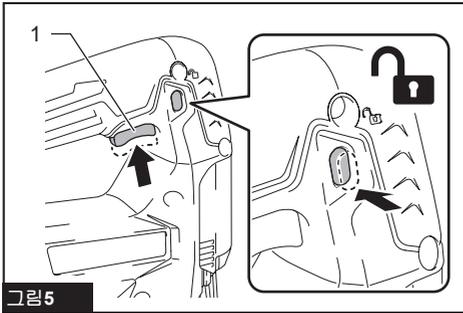


그림5  
▶ 1. 스위치 트리거

## 전기 브레이크

본 공구에는 전기 브레이크가 장착되어 있습니다. 스위치 트리거를 놓았는데도 공구가 빠르게 멈추지 않는 증상이 계속되면 Makita 서비스 센터에서 공구를 점검받으십시오.

## 조립

▲주의: 공구에 무언가 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 제거되어 있는지를 확인하여 주십시오.

## 직소 날 설치 및 제거

- ▲주의: 항상 직소 날 또는 날 홀더에 붙어 있는 이물 질이나 먼지를 제거하여 주십시오. 그렇지 않으면 직소 날이 충분히 조여지지 않아 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.
- ▲주의: 작동 직후에는 직소 날이나 작업물을 손으로 만지지 마십시오. 매우 뜨거우므로 화상을 입을 수 있습니다.
- ▲주의: 항상 직소 날을 단단히 고정하여 주십시오. 직소 날을 단단히 조이지 않으면 날이 파손되거나 심각한 대인 상해가 발생할 수 있습니다.
- ▲주의: B 타입 직소 날만 사용하여 주십시오. B 타입 직소 날 이외의 것을 사용하면 날이 충분히 조여지지 않아 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.
- ▲주의: 직소 날을 제거할 때는 날의 뒷부분 또는 작업을 끝부분에 손가락을 대치지 않도록 주의하여 주십시오.

1. 육각 렌치를 사용하여 직소 날 홀더의 볼트를 시계 반대 방향으로 풉니다.

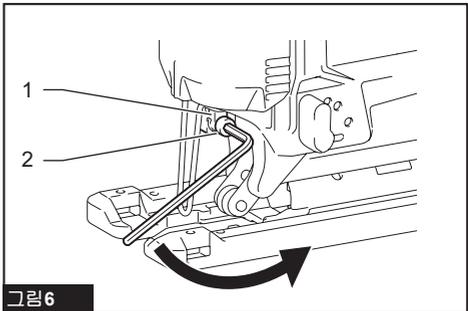


그림6  
▶ 1. 직소 날 홀더 2. 볼트

2. 날니를 앞으로 향하게 하여 직소 날을 직소 날 홀더에 최대한 깊숙이 삽입합니다.

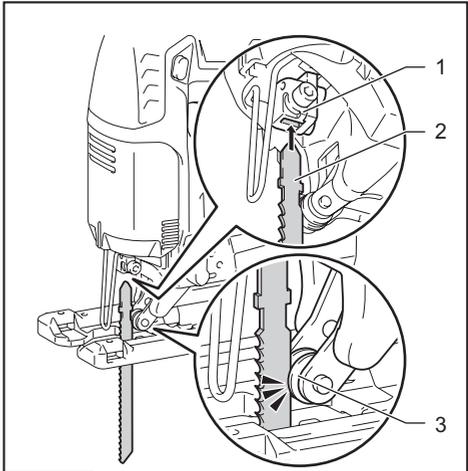


그림7  
▶ 1. 직소 날 홀더 2. 직소 날 3. 롤러

**유의사항:** 직소 날의 등이 롤러에 맞는지 확인하십시오.

3. 볼트를 시계 방향으로 조여 직소 날을 고정합니다.

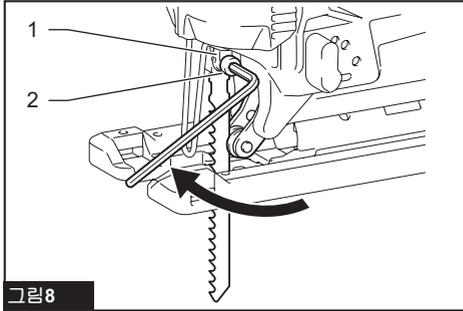


그림8

▶ 1. 직소 날 홀더 2. 볼트

**유의사항:** 작업 중에 직소 날이 떨어지지 않도록 직소 날을 가볍게 닫겨 주십시오.

직소 날을 제거하려면 설치 절차를 반대로 하면 됩니다.

**참고:** 가름 롤러에 윤활유를 바릅니다.

## 육각 렌치 보관

육각 렌치를 사용하지 않을 때는 그림과 같이 보관하면 잃어버리지 않고 오래 사용할 수 있습니다.

육각 렌치의 짧은 암을 보관 구멍에 끼웁니다. 그런 다음 육각 렌치의 긴 암을 흑까지 밀어서 제자리에 고정합니다.

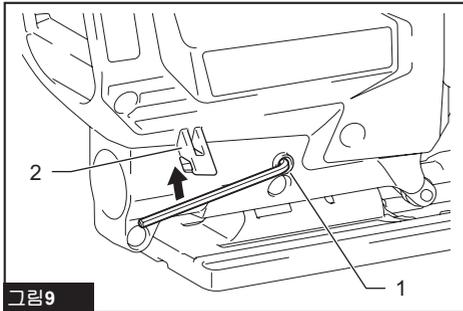


그림9

▶ 1. 보관 구멍 2. 흑

## 더스트 커버

**▲주의:** 더스트 커버를 내린 상태에서 공구를 조작할 때는 항상 보호 고글을 착용하십시오.

**유의사항:** 배럴 절단을 할 때는 더스트 커버를 완전히 열려 주십시오.

더스트 커버를 내리면 작업 도중 조각이 튀어 나가는 것을 방지할 수 있습니다.

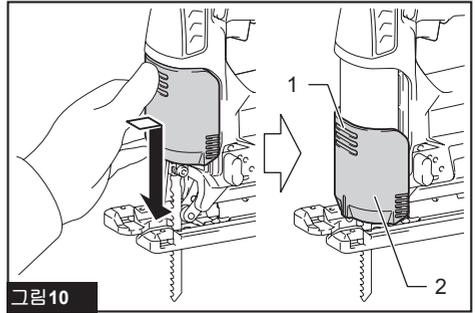


그림10

▶ 1. 손가락 받침대 2. 더스트 커버

**참고:** 엄지나 다른 손가락으로 손가락 받침대에 살짝 힘을 가하면서 더스트 커버를 아래 또는 위로 밀어주십시오.

## 작동

**▲주의:** 직소 베이스가 기울어지지 않고 작업물에 고르게 놓이도록 공구를 단단히 잡아 주십시오. 그렇지 않으면 날이 손상되고 심각한 대인 상해를 일으킬 수 있습니다.

**▲주의:** 곡선이나 일자가 아닌 선을 절단할 때는 직소를 작업물에 아주 천천히 대십시오. 공구에 무리한 힘을 주면 표면이 기울어지거나 직소 날이 파손될 수 있습니다.

직소 날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구를 켭니다. 직소 날의 회전 속도가 최고에 이를 때까지 기다립니다. 그런 다음 직소 베이스를 작업물 위에 평평하게 놓고 공구를 미리 표시해 둔 절단선을 따라 조심스럽게 앞으로 움직입니다.

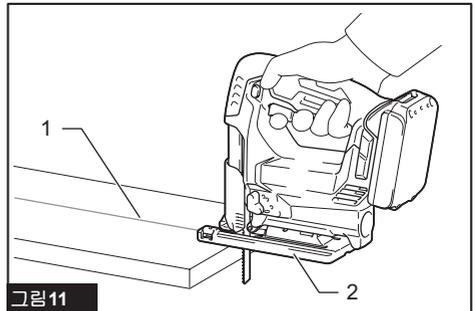


그림11

▶ 1. 절단선 2. 직소 베이스

## 경사 절단

**▲주의:** 베이스를 기울이기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 제거되어 있는지를 확인하여 주십시오.

**유의사항:** 베벨 절단을 할 때는 더스트 커버를 완전히 올려 주십시오.

직소 베이스는 0° ~45° 사이의 모든 각도로 좌우 기울 수 있어 베벨(경사) 절단을 할 수 있습니다.

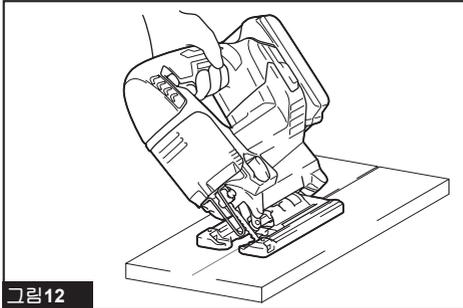


그림 12

1. 제공된 육각 렌치를 사용하여 직소 베이스를 기본 수직 위치로 고정하는 고정 볼트를 풀니다.
2. 직소 베이스를 앞뒤로 움직여 베이스의 십자 모양 베벨 구멍 중앙에 고정 볼트를 위치시킵니다.

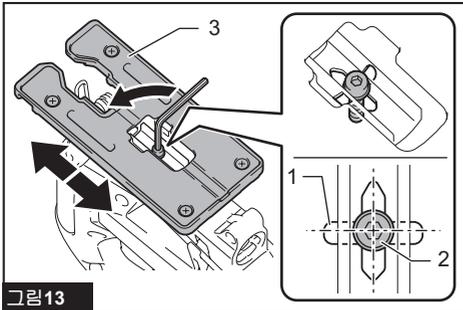


그림 13

- ▶ 1. 베벨 구멍 2. 고정 볼트 3. 직소 베이스
3. 직소 베이스를 원하는 각도로 기울입니다.

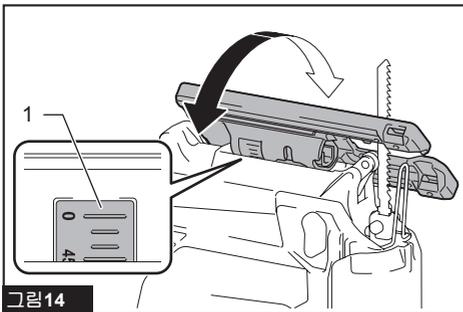


그림 14

- ▶ 1. 각도 눈금

**참고:** 원하는 경사각을 정확하게 설정하려면 직소 베이스의 각도 눈금을 참조하십시오.

4. 고정 볼트를 단단히 조여 직소 베이스를 비스듬히 고정합니다.

## 앞 평행 절단

제공된 육각 렌치를 사용하여 직소 베이스를 고정하는 고정 볼트를 풀니다.  
직소 베이스를 완전히 뒤로 밀니다.  
고정 볼트를 단단히 조여 직소 베이스를 제자리에 고정합니다.

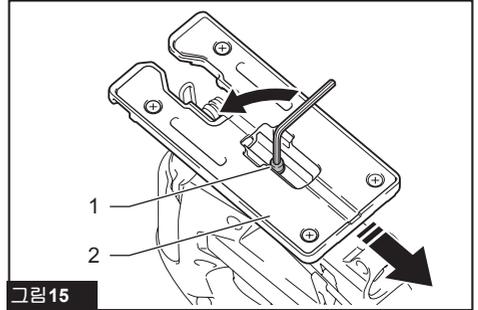


그림 15

- ▶ 1. 고정 볼트 2. 직소 베이스

## 도려내기

컷터웃에는 '가공개시구멍 천공' 또는 '플런지 절단' 의 두 가지 방법이 있습니다.

### 가공개시구멍 천공

끝에서 리드인 절단 없이 내부에 도려내기를 하려면 먼저 직경 12mm 이상의 가공개시구멍을 뚫습니다.  
가공개시구멍에 직소 날을 넣고 절단을 시작합니다.

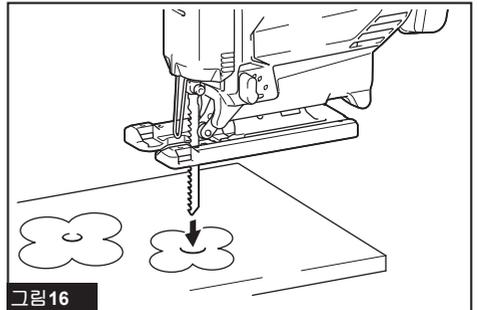


그림 16

### 플런지 절단

다음과 같이 주의하여 작업하면 가공개시구멍 또는 리드인 절단을 할 필요가 없습니다.

1. 직소 베이스의 앞쪽 가장자리를 작업물에 닿니다. 직소 날 끝이 작업을 표면의 절단선을 가리키도록 공구를 기울입니다.
2. 공구 위치를 작업물에 대고 고정된 상태에서 스위치 트리거를 누릅니다.
3. 직소 베이스의 뒤쪽 끝을 작업물 표면으로 조심스럽게 내려 직소 날로 작업물을 서서히 뚫습니다.

**참고:** 직소 날이 작업물을 통과하면 직소 베이스를 작업물 표면에 평평하게 놓아 주십시오.

4. 표시된 절단선을 따라 가공합니다.

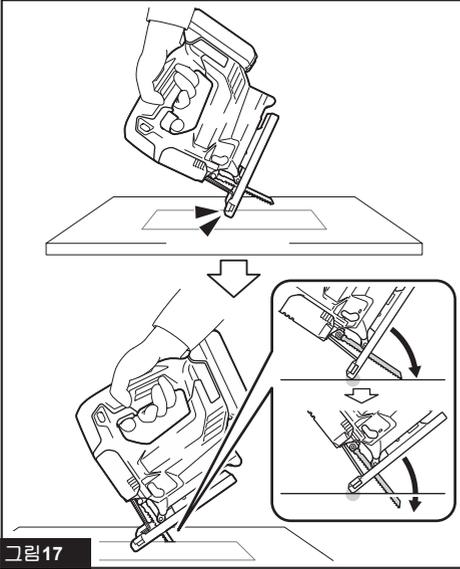


그림 17

**끝 마무리**

끝 부분을 절단하거나 치수를 조정하려면 끝 절단을 따라 직소 날을 살짝 움직입니다.

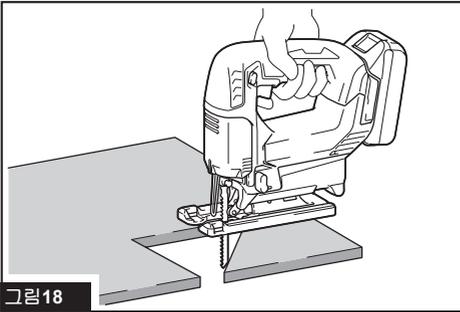


그림 18

**금속 절단**

금속 절단 시 알맞은 윤활제(절단 오일)를 반드시 사용하십시오. 그렇지 않으면 직소 날이 쉽게 마모됩니다. 윤활제 대신 작업물 아래쪽에 그리스를 발라도 좋습니다.

**먼지 제거**

**유의사항:** 베벨 절단 중에는 먼지를 제거할 수 없습니다.

작소에 집진 장치를 설치합니다. Makita 진공청소기를 공구에 연결하면 절단 작업을 깨끗하게 할 수 있습니다.

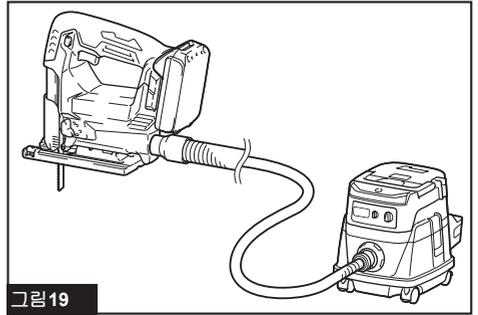


그림 19

1. 작업하기 전에 더스트 커버를 내립니다.

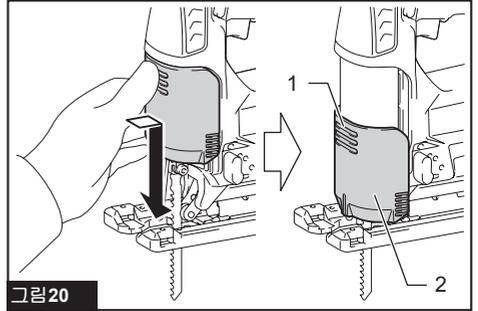


그림 20

▶ 1. 손가락 받침대 2. 더스트 커버

**참고:** 엄지나 다른 손가락으로 손가락 받침대에 살짝 힘을 가하면서 더스트 커버를 아래 또는 위로 밀어주십시오.

2. 전면 고리 22를 사용하여 공구 뒤쪽의 피팅 구멍에 진공청소기 호스 끝을 삽입합니다.

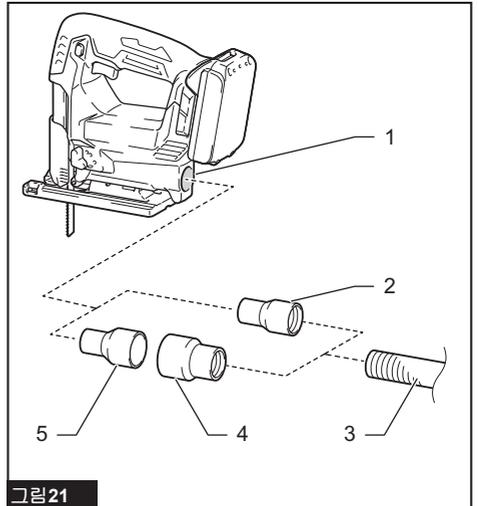


그림 21

▶ 1. 피팅 구멍 2. 전면 고리 22 3. 진공청소기 호스 4. 전면 고리 38 5. 조인트 22-38

참고: 진공청소기 호스 끝이 전면 고리 38과 연결된 경우 조인트 22-38을 준비하여 주십시오.

## 립 펜스

### 별매품

**▲주의:** 별매품을 설치하거나 제거하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 분리되어 있는지를 확인하여 주십시오.

### 직선 절단

립 펜스(가이드 롤)를 사용하면 빠르고 깨끗하게 직선 절단을 할 수 있습니다. 이 부착품은 작업물을 폭 160mm 이하의 조각으로 효율적으로 절단하고 원하는 정밀도를 손쉽게 얻을 수 있도록 도와줍니다.

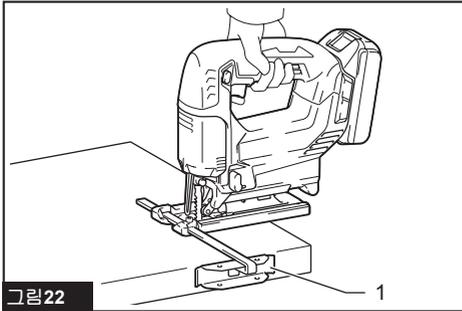


그림 22

▶ 1. 립 펜스(가이드 롤)

립 펜스가 베이스판보다 낮게 위치한 상태에서 립 펜스의 가이드 양을 직소 베이스의 정사각형 구멍에 삽입합니다.

립 펜스를 원하는 절단 폭으로 민 다음 볼트를 조여 위치를 고정합니다.

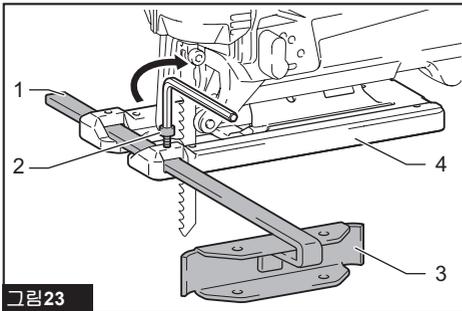


그림 23

▶ 1. 가이드 양 2. 볼트 3. 립 펜스(가이드 롤) 4. 베이스판

## 원형 절단

원형 가이드 핀이 장착된 립 펜스(가이드 롤)를 원형 절단 장치로 사용합니다. 반경이 170mm 이하인 원이나 호를 절단할 수 있습니다.

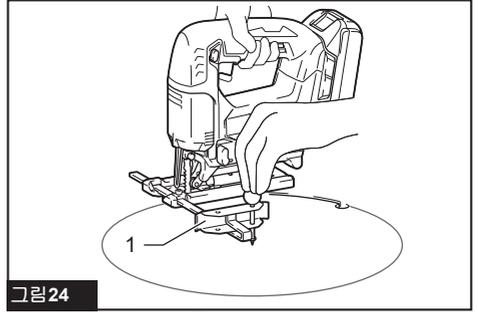


그림 24

▶ 1. 립 펜스(가이드 롤)

**▲주의:** 원형 가이드 핀의 끝을 만지지 마십시오. 원형 가이드 핀의 끝이 뺏겨져 부상을 입을 수 있습니다.

1. 립 펜스가 베이스판보다 높게 위치한 상태에서 립 펜스의 가이드 양을 직소 베이스의 정사각형 구멍에 삽입합니다.
2. 원형 가이드 핀을 립 펜스의 두 구멍 중 하나에 아래에서 위로 삽입합니다.
3. 스레드 노브를 원형 가이드 핀에 조여 핀을 립 펜스에 고정합니다.

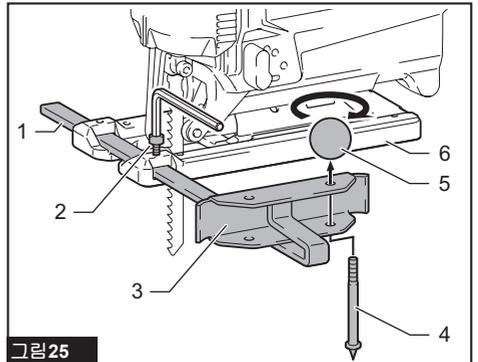


그림 25

▶ 1. 가이드 양 2. 볼트 3. 립 펜스(가이드 롤) 4. 원형 가이드 핀 5. 스레드 노브 6. 베이스판

4. 립 펜스를 원하는 절단 반경으로 민 다음 볼트를 조여 위치를 고정합니다.

참고: 원이나 호를 절단할 때는 항상 No. B-17, B-18, B-26 또는 B-27 직소 날을 사용하여 주십시오.

## 분열 방지 장치

### 별매품

**▲주의:** 베벨 절단 시에는 분열 방지 장치를 사용할 수 없습니다.

파편 없이 절단하려면 분열 방지 장치를 설치합니다. 직소 베이스를 앞으로 끝까지 움직이고 분열 방지 장치를 베이스 아래쪽에서 부착합니다.

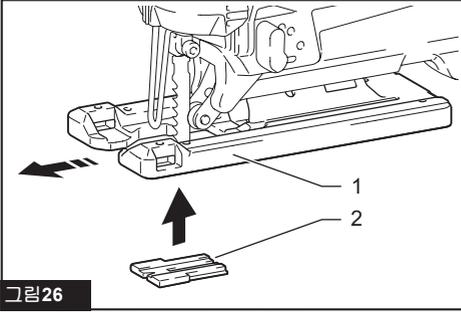


그림 26

▶ 1. 직소 베이스 2. 분열 방지 장치

참고: 커버 판을 사용할 때는 분열 방지 장치를 커버 판에 설치합니다.

## 커버 판

### 별매품

장식용 베니어, 플라스틱 등을 절단할 때는 직소 베이스에 커버 판을 부착합니다. 상처가 생기기 쉽거나 섬세한 표면이 손상되지 않도록 보호합니다. 커버 판을 베이스판 위에 놓습니다. 커버 판을 고르게 밀어 넣어 제자리에 맞춥니다.

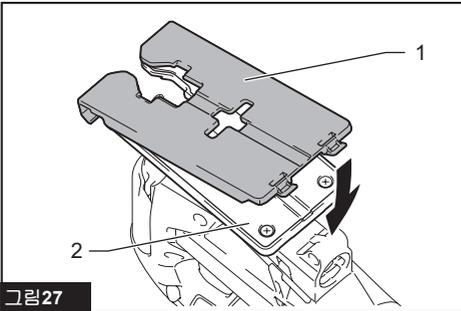


그림 27

▶ 1. 커버 판 2. 베이스판

## 지지대

### 별매품

지지대를 사용하면 절단 조건이 더 안정되어 베벨 절단과 곡선 절단에서 최적의 공구 성능을 발휘할 수 있습니다. 지지대는 직소 베이스가 어느 한쪽으로 기울어지지 않도록 도와줍니다.

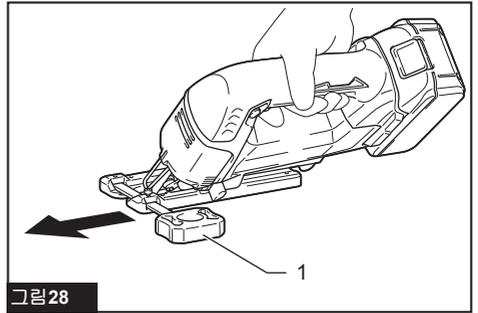


그림 28

▶ 1. 지지대

참고: 지지대의 양 길이를 세밀하게 조정하여 무게 균형을 맞춰 주십시오.

지지대의 위치와 방향을 효과적으로 제어하면 정해진 절단선을 따라 능숙하게 작업을 이어갈 수 있습니다.

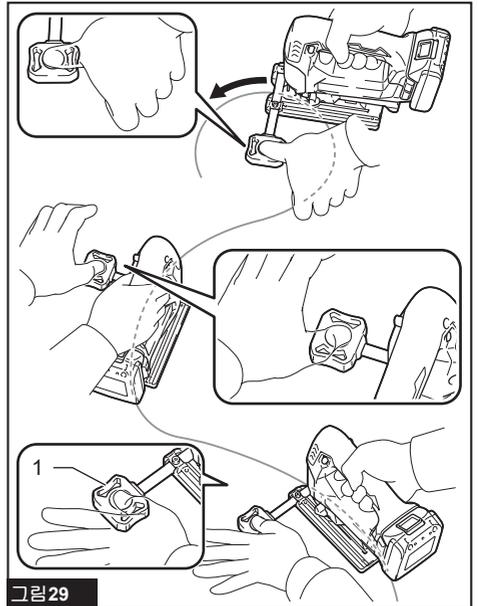


그림 29

▶ 1. 베이스 앵커

**⚠주의:** 손가락으로 베이스 앵커를 안전하게 잡아 주십시오. 베이스 앵커가 작업을 표면에 고정되도록 베이스 앵커를 손가락으로 누르고 있으십시오.

**⚠주의:** 절단 작업 중에 손이 올바른 위치에서 미끄러지거나 베이스 아래로 손이 미끄러지지 않도록 주의하십시오. 그렇지 않으면 부상을 입을 수 있습니다.

**⚠주의:** 직소 날과 날이 지나가는 자리에 손을 너무 가까이 두지 않도록 주의하십시오.

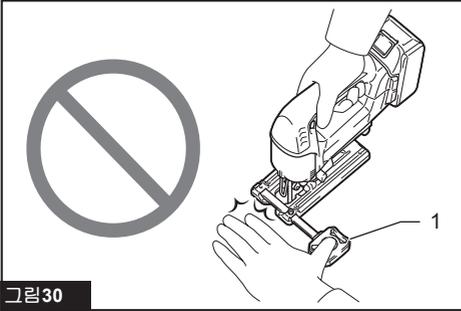


그림 30

▶ 1. 베이스 앵커

1. 제공된 육각 렌치를 사용하여 직소 베이스를 고정하는 고정 볼트를 풀니다. 직소 베이스를 완전히 앞으로 밀습니다. 그런 다음 고정 볼트를 조여 직소 베이스를 고정합니다.

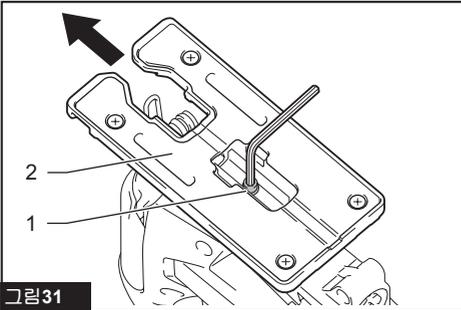


그림 31

▶ 1. 고정 볼트 2. 직소 베이스

2. 그림과 같이 베이스 앵커의 'A' 면이 위를 향하게 하여 지지대의 가이드 암을 직소 베이스의 사각형 구멍에 삽입합니다.

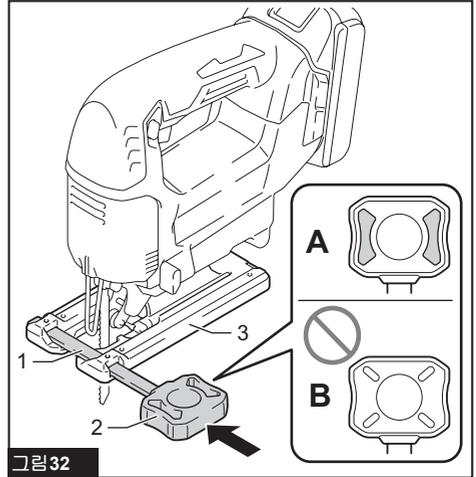


그림 32

▶ 1. 가이드 암 2. 베이스 앵커 3. 직소 베이스

3. 지지대를 원하는 길이로 밀어 넣은 다음 볼트 M4 x 8을 조여 지지대를 고정합니다.

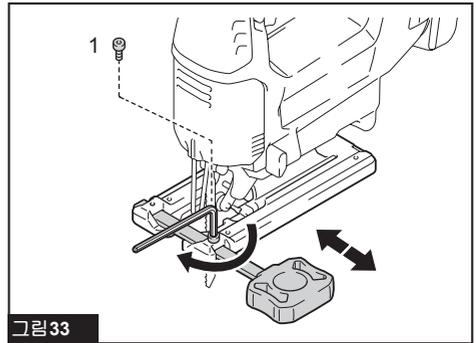


그림 33

▶ 1. 볼트 M4 x 8

**유의사항:** 별매품 커버 판과 함께 지지대를 사용하는 경우 그림과 같이 베이스 앵커의 'B' 면이 위를 향하게 하여 지지대를 설치하십시오. 그렇지 않으면 베이스 앵커와 작업을 표면 사이가 어긋납니다.

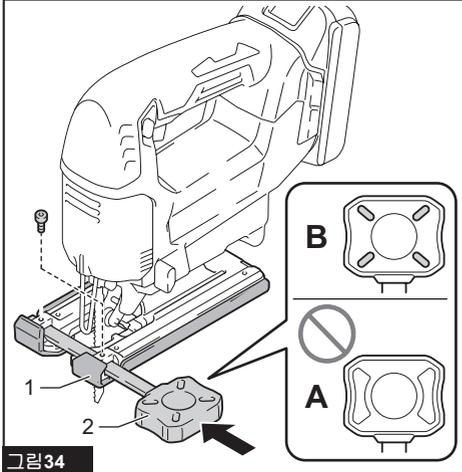


그림 34

▶ 1. 커버 판 2. 베이스 앵커

## 가이드 레일 어댑터 세트

### 별매품

가이드 레일과 가이드 레일 어댑터를 사용하면 빠르고 깨끗하게 직선 절단을 할 수 있습니다. 이 부속품은 작업물을 균일한 크기의 조각으로 효율적으로 절단하고 향상된 정밀도와 정확성을 얻을 수 있도록 도와줍니다.

가이드 암을 직소 베이스의 사각형 구멍에 끝까지 넣습니다. 그림과 같이 볼트를 조여 가이드 암을 고정합니다.

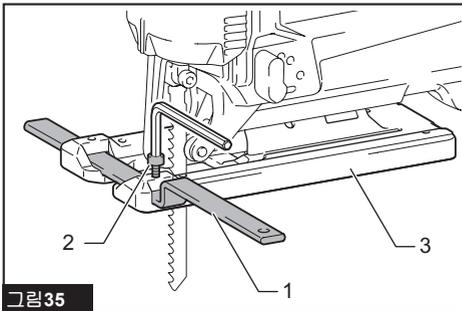


그림 35

▶ 1. 가이드 암 2. 볼트 3. 직소 베이스

가이드 암의 다른 쪽 끝을 가이드 레일 어댑터의 사각형 구멍에 통과시켜 가이드 레일 어댑터를 공구에 부착합니다. 볼트를 조여 가이드 레일 어댑터를 고정합니다. 가이드 레일에 장착된 가이드 레일 어댑터를 따라 직선 절단을 수행할 수 있습니다.

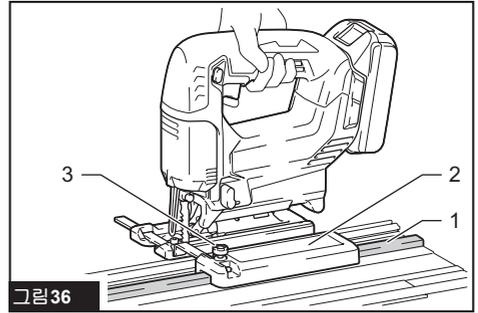


그림 36

▶ 1. 가이드 레일 2. 가이드 레일 어댑터 3. 볼트

**유의사항:** 가이드 레일과 가이드 레일 어댑터를 사용할 때는 항상 번호가 B-8, B-13, B-16, B-17 또는 58인 직소 날을 사용하여 주십시오.

## 유지 보수

**⚠주의:** 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카드리가 분리되어 있는지 확인하여 주십시오.

**유의사항:** 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터나 공장 서비스 센터를 이용하여 주십시오.



**Makita Corporation**  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502 Japan  
[www.makita.com](http://www.makita.com)

885B16-157 KO 20250317
------------------------------